



RECA | DRŽÍ. PŮSOBÍ. HÝBE.



RECA DIAMANTOVÁ TECHNIKA

robustní a spolehlivá

www.reca.cz



RECA | DRŽÍ. PŮSOBÍ. HÝBE.

RECA diamantová technika

obsah

Kellner & Kunz AG
Großmarktstraße 14
A-1230 Wien
Tel.: +43(0) 1/61029-0
Fax: +43(0) 1/61029-859 u. 860
wien@reca.co.at

Kellner & Kunz AG
Gradnerstraße 96
A-8055 Graz
Tel.: +43(0) 316/2706-0
Fax: +43(0) 316/2706-410
graz@reca.co.at

Kellner & Kunz AG
Wirtschaftspark 11
A-9130 Poggendorf/Klagenfurt
Tel.: +43(0) 4224/82110-0
Fax: +43(0) 4224/82110-610
klagenfurt@reca.co.at

Kellner & Kunz AG
Eduard-Bodem-Gasse 2
A-6020 Innsbruck
Tel.: +43(0) 512/363484-0
Fax: +43(0) 512/363484-710
innsbruck@reca.co.at

Kellner & Kunz AG
Vogelweiderstraße 115
A-5020 Salzburg
Tel.: +43(0) 662/ 88 68 68-0
Fax: +43(0) 662/ 88 68 68-510
salzburg@reca.co.at

RECA Kft
Jászberényi út 24-36
H-1106 Budapest
Tel. 0036/ 1/ 433-0380
Fax 0036/ 1/ 433-0389
e-mail: recakft@reca.hu
www.reca.hu

RECA spol. s r. o.
Olomoucká 36
CZ-61800 Brno
Tel. 00420/ 5/ 48 21 08 81-2
Fax 00420/ 5/ 48 21 08 79
e-mail: reca@reca.cz
www.reca.cz

RECA Slovensko s.r.o.
Vajnorská 134/ B
SK-831 04 Bratislava
Tel. 00421/ 2/ 444 55/ 916-8
Fax 00421/ 2/ 444 55/ 900
e-mail: reca@reca.sk
www.reca.sk

RECA Polska Spółka z o.o.
ul. R. Traugutta 24/ 6
PL-30549 Kraków
Tel. 0048/ 12/ 656-30-73
Fax 0048/ 12/ 260-30-20
e-mail: reca@reca.pl
www.reca.pl

RECA d.o.o. Slovenija
Kraljeviča Marka ulica 5
SI-2000 Maribor
Tel. 00386/ 02/ 250 11-45
Fax 00386/ 02/ 250 11-55
e-mail: reca@reca.si
www.reca.si

RECA d.o.o.
Kučanska bb
HR-42000 Varaždin
Tel. 00385/ 42/ 350-813
Fax 00385/ 42/ 350-818
e-mail: recadoo@reca.co.at
www.reca.hr

RECA d.o.o. Sarajevo
Hifzi Bijelaca 11A
BA-71210 Ilidza Sarajevo
Tel. 00387/ 33/ 777 720
Fax 00387/ 33/ 789 520
e-mail: reca@reca.ba
www.reca.ba

RECA d.o.o. Beograd
Bulevar Mihajla Pupina 10 Z, br. 15
RS-11070 Beograd
Tel. 00381/ 11/ 311 44 26
Fax 00381/ 11/ 213 4 140
e-mail: reca@reca.rs
www.reca.rs

RECA București S.R.L.
Str. Costache Sibiceanu 15, Et. 2,
RO-011511 București, Sector 1
Tel. 0040/ (0) 21/ 2242275
Fax 0040/ (0) 21/ 6653034
e-mail: reca@reca.ro

RECA Bulgaria EOOD
Dobri Voinikov Str. 4
BG-1164 Sofia
Tel. 00359/ 2/ 9632295
Fax 00359/ 2/ 9632296
e-mail: reca@reca.bg
www.reca.bg

RECA Ltd. Sti
Atatürk Organize Sanayi Bölgesi
10041 Sk. No:10
TR-35620 Çiğli/ İzmir
Tel. 0090/ 232/ 328 3607
Fax 0090/ 232/ 328 3609
e-mail: reca@reca.com.tr
www.reca.com.tr

RECA NORM GMBH
Am Wasserturm 4
D-74635 Kupferzell
Tel. 0049(0) 7944/61-0
Fax 0049(0) 7944/61-304
e-mail: info@recanorm.de
www.recanorm.de



RECA DIAMANTOVÁ TECHNIKA

robustní a spolehlivá

reca spol. s r.o.
Olomoucká 36
618 00 Brno
Tel.: +420 548 210 880-2
Fax: +420 548 210 879
reca@reca.cz

reca spol. s r.o.
Türkova 22a
149 00 Praha 4
Tel.: +420 272 661 350-352
Fax: +420 272 661 349
reca@reca.cz

www.reca.cz

www.reca.cz

Materiál-přehled	3
RECA <i>diaflex</i>	
S jakým strojem pracujete?	4
Jaký materiál vlastně řežete?	5
Technická data	6
RECA <i>diaflex</i>	
Výkonnostní profily	7
jednotlivý RECA <i>diaflex</i>	
RECA <i>diaflex</i> ultra TT	8 - 9
titanem potažený diamant	
RECA <i>diaflex</i> série „B“	10 - 11
pro beton a obecné stavební materiály	
RECA <i>diaflex</i> série „H“	12 - 13
na velmi tvrdý kámen a betonové materiály	
RECA <i>diaflex</i> série „F“	14 - 15
na dlaždice a jemnou kameninu	
RECA <i>diaflex</i> série „A“	16 - 17
na asfalt a abrasivní materiály	
RECA <i>diaflex</i> série „S“	18 - 19
specialisté na řešení problému	
RECA <i>diadrill</i>	20 - 21
na dlaždice, jemnou kameninu a tvrdou keramiku	
RECA <i>diadrill</i> vrtačí korunka	22
na elektroinstalaci vč. příslušenství	
RECA <i>diaflex</i> redukční kroužky + nokey® matice	22
Brusný kámen/brusná deska pro diamantové nástroje	22
Diamantový brusný kotouč <i>diamop</i>	23
Tak funguje diamantový nástroj	24
Pokyny k použití diamantových nástrojů	25
RECA mezinárodní	26

Materiál-přehled

RECA *diaflex*

stroje	RECA Top-Quality-Produkty s velkým spektrem použití				úhlová bruska					drážkovačka				stolní pily		
	ultra TT	H	Speedi	diaFE	H	B	A	UH	UB	H	B	AB	A	H	B	A
dlaždice	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
keramika	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
kamenina	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
umělý kámen	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
žula	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
mramor	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
porfýr	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
vymývaný beton	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
litinové trubky	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
beton/ kameni- nové trubky	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
zámková dlažba	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
betonová dlažba	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
armovaný beton	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
křídlice/cihly	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
cihly	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
slínek	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
břidlice	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
eternit	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
čerstvý beton	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
asfalt	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
šamot	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
potěr	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
měkký abrasivní silikát	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
tvrdý vysoce zhuštěný silikát	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
pískovec	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

■ vhodný ■ podmíněně vhodný ■ nevhodný



S jakým strojem pracujete?



Úhlová bruska:

Nejběžnější stroj k použití diamantových dělicích kotoučů. Standardizovaný upínací otvor o rozměru 22,23 mm usnadňuje výběr správného diamantového kotouče.



Drážkovací fréza:

Zde se pracuje vždy se dvěma kotouči paralelně. Vyskytují se i stroje, jejichž upínací otvor se od standardu 22,23 mm liší, zejména u mezivelikostí kotoučů 135 nebo 140 mm.



Motorové rozbrušovací pily a spárovačky:

Jsou stroje se spalovacími motory značky Stihl, Husqvarna, Clipper a řada dalších. Jsou to těžké stroje, které vyžadují použití robustních kotoučů



Stolní pily:

Tyto pohodlné stroje používají obkladači (menší průměry) a stavební firmy (větší průměry). Jen precizní zpracování na stolních strojích garantuje 100% čistý řez. Tyto stroje pracující převážně s vodním chlazením jsou tiché a voda z větší části váže prach. RECA dodává kotouče pro stolní stroje do průměru 900 mm.

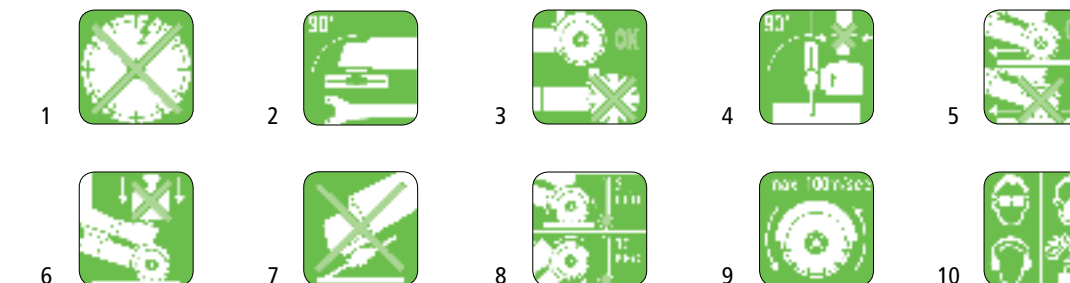
Je třeba dát pozor na různé upínání:

Stroje Stihl: obecně 20 mm, všechny ostatní typy 25,4 mm (s unášecím otvorem). Zde se převážně pracuje nasucho. Spárovačkami se nasucho i na mokro řeže na silnicích beton, a asfalt. Počínaje průměrem kotouče 300 mm se zde směřuje k větším průměrům do 600 mm i více.



To musíte vědět.... nejen průměr, ale i upínací otvor, příruba, otvory pro unášče atd. napoví správný typ stroje.

Pokyny pro efektivní použití diamantových nástrojů



- Nikdy nepoužívejte poškozené nástroje, nebezpečí zranění je příliš velké!
- Kotouč bezpečně nasadíte do stroje, příp. předtím očistíte přírubu a kotouč bezpečně upněte!
- Vždy pracujte s ochranným krytem stroje, odlétající částičky kamene mohou způsobit zranění!
- Vždy pracujte v úhlu 90°, nestáčejte kotouč, neřežte do zatáček – nebezpečí vylovení segmentu!
- V řezu kotouč klidně protáhněte, nepohybujte jím sem a tam, nepoužívejte oscilační řez jako při řezání kovů! Řezání proti směru otáčení snižuje životnost diamantového nástroje!
- Nepůsobte na stroje tlakem, řezání se tím neurchlí, nýbrž zhorší a kotouč se otupí. Příliš vysoký přítlak na kotouč poškozuje nosný list. Hmotnost stroje stačí!
- Dělicí kotouče nepoužívejte k broušení, ani k hrubování, kotouč se tím jednostranně obrousí a v dalším řezu se může vzpříčit! Na brusné práce používejte kotouče RECA diamop!
- Přehřátí znamená konec každého diamantu! Proto dodržujte podle možností chlazení vodou nebo chladicí přestávky a kotouče nenechte přehřát. Přehřáté kotouče ztratí tvar a hážou!
- Dodržujte maximální obvodové rychlosti. Maximální obvodová rychlost v ot./min je uvedena na každém kotouči.
- Bezpodmínečně dodržujte předpisy prevence úrazů. Za nehody je odpovědný uživatel sám. Všechny diamantové nástroje RECA se vyrábí podle normy EN 13236.



Jaký materiál řežete nejčastěji?

Zpracovávaný materiál rozhoduje o správném kotouči RECA diaflex



Beton, univerzální stavební materiály (UB):

Zcela odlišné materiály počínaje tvrdým (i armovaným) betonem přes betonovou dlažbu až po různé cihly. Zdaleka nejčastěji používané diamantové nástroje, pro které je měřítkem dobrá řeznost a vysoká životnost!

Tvrdé materiály:

Žula, vymývaný beton, silný armovaný beton, porfyr, umělý kámen atd. se řežou velmi těžko, proto se zde pracuje s „měkkým pojivem“, které odkryje co nejvíce diamantů a umožní rychlý řez!



Dlažice, kamenina:

- Extrémně tvrdé materiály
- Většinou tenké v rozsahu 5 – 20 mm
- Rozhodující je zde vždy výsledek – absolutně čistý řezný okraj! Počítá se jen výsledek!

Asfalt, abrazivní materiály:

Potěr, šamot a vápenitý pískovec; rychle obrousí řezný okraj osázený diamanty. U těchto materiálů je důležité velmi tvrdé pojivo, aby si nástroj i při použití na tyto brousivé materiály uchoval dlouhou životnost.

V zásadě platí:

v případě pochybností volte raději kotouč na tvrdší materiály s měkčí vazbou, tyto kotouče prostě řežou lépe! RECA diaflex – pro každou aplikaci správný nástroj!



RECA diaflex

Technologie je otázkou důvěry

Bezpečné uchycení:

Segmenty jsou spojené s kovovým listem průběžným laserovým svarem. To je nejbezpečnější spojení a chrání efektivně před ztrátou segmentu. Ve výrobě se každý jednotlivý segment podrobuje zkoušce bočního zatížení.

Diamantová vrstva:

Diamantová vrstva se skládá buď z jednotlivých segmentů, nebo z celého řezného okraje. Jednotlivé segmenty jsou robustní, průběžný okraj vede k čistější řezné hraně v materiálu. Diamantová vrstva u kotoučů RECA diaflex je vysoká až max. 18 mm.

Směr otáčení:

RECA vyvinula pro diamantové dělicí kotouče vyražené směrové šipky. Díky tomu už nelze kotouče RECA diaflex upevnit do stroje s chybným směrem otáčení.

Oblast použití:

I oblast použití je tam, kde je to technicky možné – vyražená přímo na těle kotouče

H = tvrdý materiál, žula, přírodní kámen

B = beton, obecný stavební materiál

A = asfalt, vápenitý pískovec a jiné abrazivní materiály

Upínání ve stroji, vrtaný otvor, vnitřní průměr:

Kotouče o průměrech od 300 mm lze dodat s různými upínacími otvory a díky tomu lze pro každý stroj najít vhodný kotouč.

Navíc dodáváme pro vzácnější stroje redukční kroužky

Průměr vyvrtaného otvoru:

20,0 mm pro stroje Stihl, Husqvarna

22,2 mm pro stroje Weber

25,4 mm* pro stroje Clipper, Cedima, Wacker, Gözl, Husqvarna

30,0 mm pro stolní stroje

* 25,4 mm má vždy unášecí otvor!

Odpovídající redukční kroužky viz str. 22

kvalita, která zabírá

na našich kotoučích diaflex nejsou následující údaje bezdůvodné:

R = robustnost

S = bezpečnost

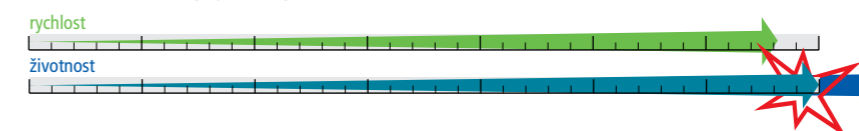
10 = kvalita diamantu



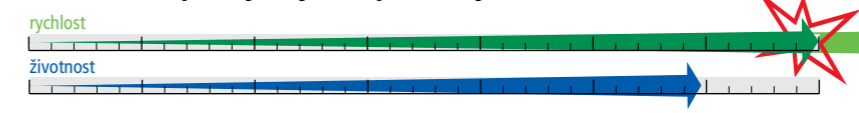
Výkonnostní profily RECA diaflex diamantových kotoučů



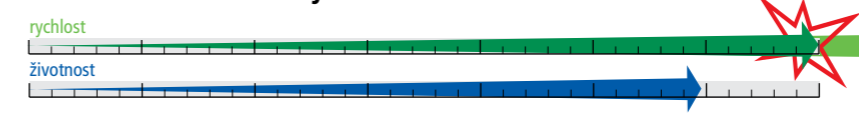
ultra TT – nejrychlejší s obří životností



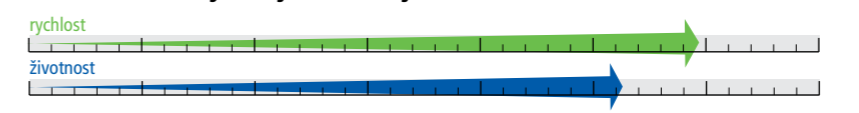
ultra H – super rychlý a super čistý



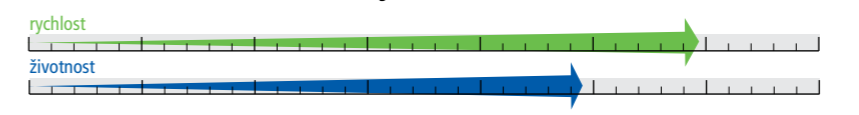
SPEEDi – maximální rychlost



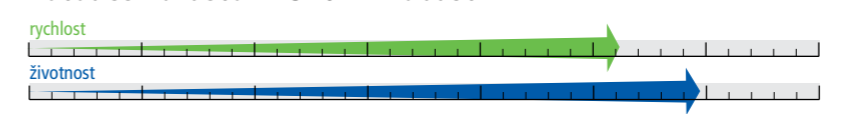
H-kotouče – rychlejší a čistější řez



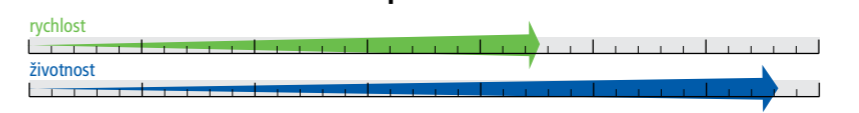
kotouče na dlaždice – s nejčistším řezem



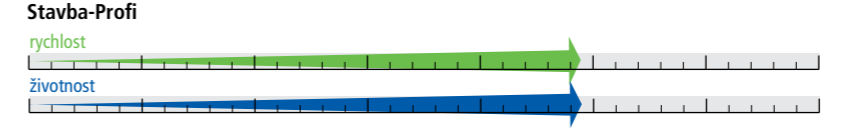
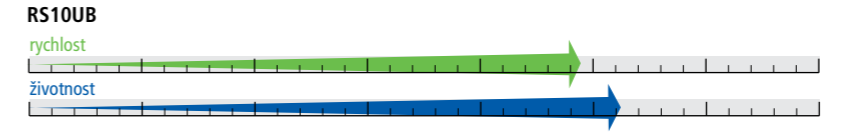
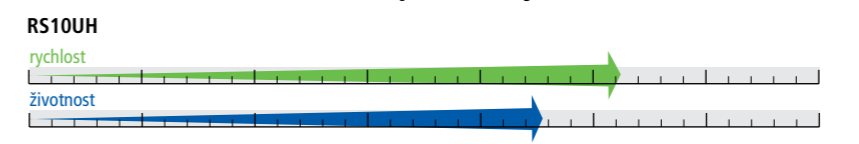
kotouče na beton RS10B – robustní



kotouče na asfalt RS10A – požirač kilometrů



BASIC-kotouč - univerzálně použitelný



typ spojení



střední



jemný



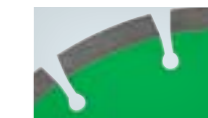
střední



jemný



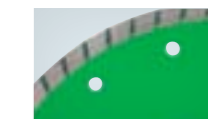
jemný



střední



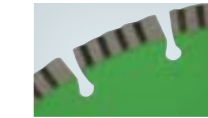
tvrdý



jemný



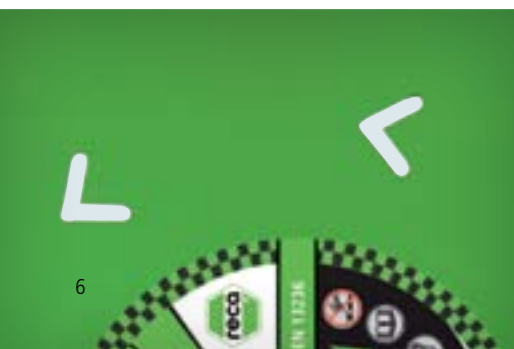
střední



střední

směr otáček

oblast použití



Inovace nejvyšší třídy

titanem potažené diamanty

RECA *diaflex* ultra TT

výška segmentu 12 mm (10 + 2)

- připevnění segmentů: vysokofrekvenční svařování laserem
- maximální titanem potažené diamanty pro extrémní řezný výkon v kombinaci s nejvyšší životností
- speciální technologie ocelového jádra Premium pro maximální stabilitu také při vysokých teplotách
- použití: úhlové brusky, stolní pily, řezačky spár, motorové pily
- oblast použití: na všechny tvrdé materiály jako žula, silně armovaný beton, tvrdé cihly, přírodní a umělý kámen



obj.č.	označení	Ø mm	upínací otvor mm	síla mm	bal
0664 007 115	RECA <i>diaflex</i> ultra TT	115	22,23	2,4	1
0664 007 125	RECA <i>diaflex</i> ultra TT	125	22,23	2,4	1
0664 007 150	RECA <i>diaflex</i> ultra TT	150	22,23	2,4	1
0664 007 180	RECA <i>diaflex</i> ultra TT	180	22,23	2,4	1
0664 007 230	RECA <i>diaflex</i> ultra TT	230	22,23	2,6	1



obj.č.	označení	Ø mm	upínací otvor mm	síla mm	bal
0664 007 300	RECA <i>diaflex</i> ultra TT	300	20,00	2,8	1
0664 007 302	RECA <i>diaflex</i> ultra TT	300	22,23	2,8	1
0664 007 305	RECA <i>diaflex</i> ultra TT	300	25,40	2,8	1
0664 007 350	RECA <i>diaflex</i> ultra TT	350	20,00	2,8	1
0664 007 355	RECA <i>diaflex</i> ultra TT	350	25,40	2,8	1



obj.č.	označení	Ø mm	upínací otvor mm	síla mm	bal mm
0664 007 309	RECA <i>diaflex</i> ultra TT	300	30 / 25,4	2,8	1
0664 007 359	RECA <i>diaflex</i> ultra TT	350	30 / 25,4	2,8	1
0664 007 409	RECA <i>diaflex</i> ultra TT	400	30 / 25,4	3,2	1





RECA *diaflex* série B

pro beton a stavební materiály

RECA *diaflex* RS 10 B

výška segmentu 10 mm (9 + 1)



- připevnění segmentu: laserem navaření
- segmentovaný na beton s důrazem na životnost
- použití: asfaltové frézy, motorové a stolní pily
- oblast použití: beton, armovaný beton, vymývaný beton, středně tvrdý slínek, cihly, zdivo a všeobecné stavební materiály



obj.č.	označení	Ø mm	upínací otvor mm	síla mm	bal
0661 202 300	RECA <i>diaflex</i> plus RS10B	300	20,0	3,00	1
0661 202 302	RECA <i>diaflex</i> plus RS10B	300	22,2	3,00	1
0661 202 305	RECA <i>diaflex</i> plus RS10B	300	25,4	3,00	1
0661 202 350	RECA <i>diaflex</i> plus RS10B	350	20,0	3,00	1
0661 202 355	RECA <i>diaflex</i> plus RS10B	350	25,4	3,00	1
0661 202 405	RECA <i>diaflex</i> plus RS10B	400	25,4	3,40	1
0661 202 455	RECA <i>diaflex</i> plus RS10B	450	25,4	3,80	1
0661 202 505	RECA <i>diaflex</i> plus RS10B	500	25,4	3,80	1
0661 202 605	RECA <i>diaflex</i> plus RS10B	600	25,4	4,40	1

RECA *diaflex* RS 10 B

výška segmentu 10 mm (9 + 1)



- připevnění segmentu: navaření laserem
- krátké turbo segmentové zuby pro optimální odvádění brusného prachu a vysokou agresivitu
- segmentování na beton s důrazem na rychlý řez
- použití do: úhlové brusky, drážkovačky, malé stolní pily
- oblast použití: beton, armovaný beton, vymývaný beton, cihly, zdivo a obecné stavební materiály

obj.č.	označení	Ø mm	upínací otvor mm	síla mm	bal
0661 112 115	RECA <i>diaflex</i> plus RS10B	115	22,23	2,5	1
0661 112 125	RECA <i>diaflex</i> plus RS10B	125	22,23	2,5	1
0661 112 150	RECA <i>diaflex</i> plus RS10B	150	22,23	2,5	1
0661 112 180	RECA <i>diaflex</i> plus RS10B	180	22,23	2,6	1
0661 112 230	RECA <i>diaflex</i> plus RS10B	230	22,23	2,6	1



RECA *diaflex* RS 10 UB + 3

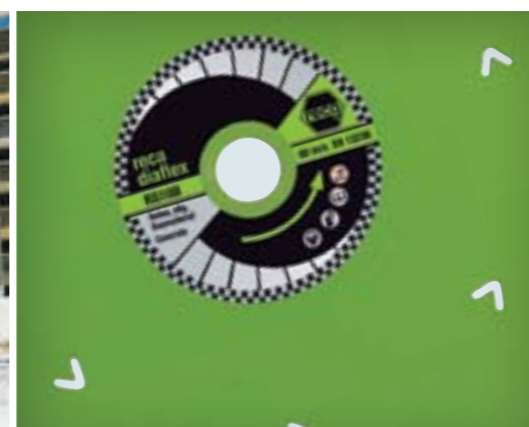
výška segmentu 10 mm (8,5 + 1,5)



nově navíc **3 mm**
vyšší výška segmentu

- připevnění segmentu: laserem navaření
- segmentovaný na beton s důrazem na poměr cena/kvalita
- použití do: úhlové brusky, drážkovačky, malé stolní pily
- oblast použití: beton, armovaný beton, zdivo a obecné stavební materiály

obj.č.	označení	Ø mm	upínací otvor mm	síla mm	bal
0661 012 115	RECA <i>diaflex</i> plus RS10UB	115	22,23	2,5	1
0661 012 125	RECA <i>diaflex</i> plus RS10UB	125	22,23	2,5	1
0661 012 150	RECA <i>diaflex</i> plus RS10UB	150	22,23	2,5	1
0661 012 180	RECA <i>diaflex</i> plus RS10UB	180	22,23	2,6	1
0661 012 230	RECA <i>diaflex</i> plus RS10UB	230	22,23	2,6	1





RECA *diaflex* série H

pro velmi tvrdý kámen a betonové materiály

RECA *diaflex* RS 10 H

výška segmentu 10 mm (9 + 1)



- připevnění segmentu: laserem navařené
- turbo segment pro optimální odvádění brusného prachu z řezné drážky
- zúžené ozubení pro čistší řezný okraj
- použití do: spárovačky, motorové a stolní řezačky
- oblast použití: žula, vymývaný beton, beton i armovaný, pálené střešní tašky

obj.č.	označení	Ø mm	upínací otvor	síla mm	bal
0661 201 259	RECA <i>diaflex</i> plus RS10H	250	30 / 25,4	2,6	1
0661 201 309	RECA <i>diaflex</i> plus RS10H	300	30 / 25,4	2,8	1
0661 201 359	RECA <i>diaflex</i> plus RS10H	350	30 / 25,4	3,2	1



RECA *diaflex* RS ultra H

výška segmentu 10 mm (9 + 1)



- připevnění segmentu: laserem navařené
- nová technologie segmentů pro "třídění diamantů" způsobuje maximální stejnorodost segmentů pro vnější stálost
- použití do spárovačky a motorové řezačky
- oblast použití: všechny tvrdé materiály: žula, vymývaný beton, armovaný beton, tvrdé pálené dlaždice

obj.č.	označení	Ø mm	upínací otvor	síla mm	bal
0664 221 305	RECA <i>diaflex</i> plus RS10 ultra H	300	25,40	3,3	1
0664 221 350	RECA <i>diaflex</i> plus RS10 ultra H	350	20,00	3,3	1
0664 221 355	RECA <i>diaflex</i> plus RS10 ultra H	350	25,40	3,3	1



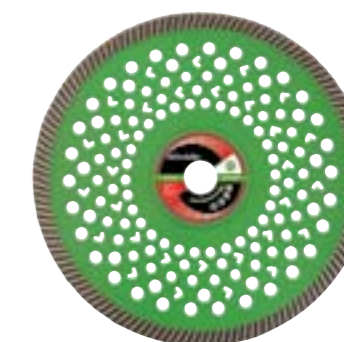
RECA *diaflex* RS 10 H

výška segmentu 12 mm
(od průměru 230 = 15 mm)



- uzavřený turbookraj pro rychlý a čistý řez
- děrované ocelové tělo pro maximální chlazení a průhlednost
- použití do úhlové brusky a stolní pily
- oblast použití: žula, vymývaný beton, beton (také armovaný), pálené střešní tašky

obj.č.	označení	Ø mm	upínací otvor	síla mm	bal
0661 111 115	RECA <i>diaflex</i> plus RS10H	115	22,23	2,1	1
0661 111 125	RECA <i>diaflex</i> plus RS10H	125	22,23	2,2	1
0661 111 150	RECA <i>diaflex</i> plus RS10H	150	22,23	2,4	1
0661 111 180	RECA <i>diaflex</i> plus RS10H	180	22,23	2,4	1
0661 111 230	RECA <i>diaflex</i> plus RS10H	230	22,23	2,6	1



RECA *diaflex* SPEEDi

výška segmentu 6 / 8 / 9 mm



- připevnění segmentu: vysokotlaké spékání a laserem drážkované řezné hrany pro maximální čistý řez
- maximální zúžená šířka segmentu (efekt břitvy) pro čistý řez
- použití do: úhlové brusky a malé stolní pily
- oblast použití: žula, mramor, tvrdý kámen

obj.č.	označení	Ø mm	upínací otvor mm	síla mm	bal
0664 001 115	RECA <i>diaflex</i> SPEEDi	115	22,23	1,2	1
0664 001 125	RECA <i>diaflex</i> SPEEDi	125	22,23	1,2	1
0664 001 230	RECA <i>diaflex</i> SPEEDi	230	22,23	1,9	1



RECA *diaflex* RS 10 UH

výška segmentu 10 mm



- uzavřený turbookraj pro rychlý a čistý řez
- segment sloučený pro tvrdé materiály s důrazem na poměr cena / výkon
- použití do: úhlové brusky a stolní pily
- oblast použití: přírodní kámen, cihly, zdivo, keramika, beton, armovaný a vymývaný beton středně tvrdá dlažba, tvrdý silikát

obj.č.	označení	Ø mm	upínací otvor mm	síla mm	bal
0661 011 115	RECA <i>diaflex</i> RS10UH	115	22,23	2,2	1
0661 011 125	RECA <i>diaflex</i> RS10UH	125	22,23	2,2	1
0661 011 150	RECA <i>diaflex</i> RS10UH	150	22,23	2,7	1
0661 011 230	RECA <i>diaflex</i> RS10UH	230	22,23	2,7	1





RECA *diaflex* ultra H

výška segmentu 7 mm



- uzavřený turbo řezný okraj pro rychlý a čistý řez
- použití do: stolní pily a motorové pily
- oblast nasazení: cihly, keramika, přírodní kámen, tvrdý beton (i armatury), vymývaný beton

obj.č.	označení	Ø mm	upínací otvor	síla mm	bal
0664 221 309	RECA <i>diaflex</i> plus RS10 ultra H	300	30,00	3,3	1
0664 221 359	RECA <i>diaflex</i> plus RS10 ultra H	350	30,00	3,3	1



RECA *diaflex* specialista na žulu

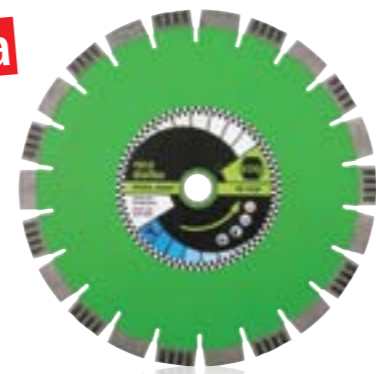
výška segmentu 18 mm



- letovaný segment pro mokrý řez k plnému využití výšky segmentu
- střídavý turbo profil pro optimální otěr
- mix diamantů naladěný na žulu a všechny přírodní kameny
- použití do: stolní pily - mokrý řez
- oblast použití: žula, přírodní kámen a tvrdá pálená dlažba

obj.č.	označení	Ø mm	upínací otvor	síla mm	bal
0661 311 309	RECA <i>diaflex</i> Spezial ŽULA	300	30 / 25,4	3,0	1
0661 311 359	RECA <i>diaflex</i> Spezial ŽULA	350	30 / 25,4	3,3	1
0661 311 409	RECA <i>diaflex</i> Spezial ŽULA	400	30 / 25,4	3,5	1

novinka



RECA *diaflex* série F

na dlaždice a jemnou kameninu

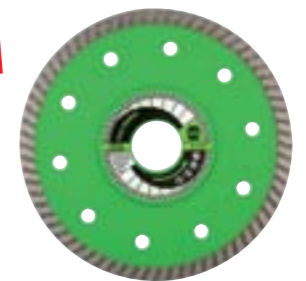
RECA *diaflex* specialista na KERAMIKU

výška segmentu 7 mm



- na speciální keramiku
- uzavřený turbo řezný okraj s vysokou koncentrací diamantových zrn
- maximální zúžená šířka segmentu (efekt břitvy) pro čistý řez
- absolutní řešení problému
- použití do úhlové brusky
- oblast použití: velmi tvrdá žula, pálená kamenina a tvrdá kamenina

novinka



obj.č.	označení	Ø mm	upínací otvor	síla mm	bal
0661 100 115	RECA <i>diaflex</i> Spezial KERAMIKA	115	22,23	1,35	1
0661 100 125	RECA <i>diaflex</i> Spezial KERAMIKA	125	22,23	1,50	1
0661 100 200	RECA <i>diaflex</i> Spezial KERAMIKA	200	22,23	1,80	1
0661 100 230	RECA <i>diaflex</i> Spezial KERAMIKA	230	22,23	1,80	1

RECA *diaflex* RS 10 F

výška segmentu 8 mm

kotouč-Ø 115 - 125 mm



kotouč-Ø 180 - 300 mm



- uzavřený řezný okraj s vysokou koncentrací extrémně jemných diamantových zrn pro nejčistší řez
- speciální kotouč na obklady
- použití do úhlové brusky a stolní pily
- oblast použití: extrémně tvrdé obklady, keramiku, tenkou žulu a mramor

obj.č.	označení	Ø mm	upínací otvor	síla mm	bal
0661 110 115	RECA <i>diaflex</i> plus RS10F	115	22,23	1,5	1
0661 110 125	RECA <i>diaflex</i> plus RS10F	125	22,23	1,6	1
0661 110 180	RECA <i>diaflex</i> plus RS10F	180	30/25,4	1,6	1
0661 110 200	RECA <i>diaflex</i> plus RS10F	200	30/25,4	1,6	1
0661 110 230	RECA <i>diaflex</i> plus RS10F	230	30/25,4	1,6	1
0661 110 250	RECA <i>diaflex</i> plus RS10F	250	30/25,4	2,0	1
0661 110 300	RECA <i>diaflex</i> plus RS10F	300	30/25,4	2,0	1
0661 110 350	RECA <i>diaflex</i> plus RS10F	350	30/25,4	2,0	1





RECA *diaflex* série A

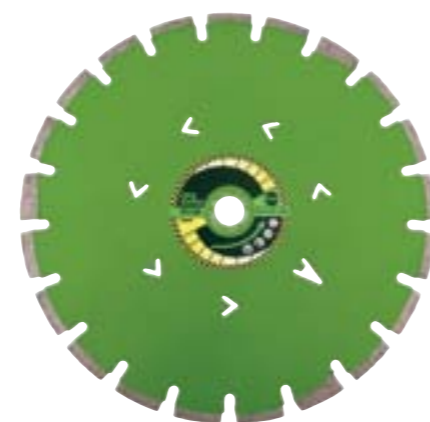
pro abrasivní materiály

RECA *diaflex* RS 10 A

Výška segmentu 10 mm (9+1) s klínovým ochranným segmentem



- dělený řezný okraj s laserem navařeným segmentem
- velmi kvalitní asfaltový kotouč s rychlým řezem a vysokou životností při mokřem i suchém řezání
- speciální klínový segment podřezáváním
- klasický kotouč na asfalt!



obj.č.	Ø mm	upínací otvor mm	síla mm	segment/klínový segment	bal
0664 413 400	400	25,40	3,4	24 / 4	1
0664 413 450	450	25,40	3,6	28 / 4	1
0664 413 500	500	25,40	3,6	30 / 5	1
0664 413 600	600	25,40	3,7	36 / 6	1

RECA *diaflex* RS 10 AB

výška segmentu 10 mm (9+1)



- dělený řezný okraj s laserem navařeným segmentem
- kombinovaný kotouč pro střídavé nasazení v betonu a asfaltu
- dobrý řezný výkon v betonu, dlouhá životnost v abrasivním asfaltu!



obj.č.	Ø mm	upínací otvor mm	síla mm	bal
0661 212 300	300	20,00	2,8	1
0661 212 305	300	25,40	2,8	1
0661 212 350	350	20,00	2,8	1
0661 212 355	350	25,40	2,8	1

RECA *diaflex* Asfalt ultra

výška segmentu 15 mm (13+2) s klínovým ochranným segmentem



- ještě vyšší životnost s 15cm výškou segmentu
- segmentový řezný okraj s ještě více klínovými ochrannými segmenty
- nepřekonatelná řezná rychlost při delší životnosti
- každý segment je tvarovaný jako ochranný segment, proto slouží jako ochrana před ztrátou segmentu
- ochranné segmenty jsou střídavě 17 nebo 20mm vysoké, ochrání nosný kotouč před podřezem!



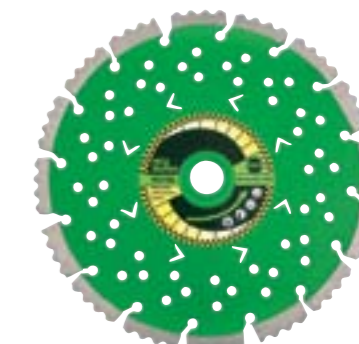
obj.č.	Ø mm	upínací otvor mm	síla mm	segment/klínový segment	bal
0664 207 300	300	20,00	2,7	18 / 6	1
0664 207 305	300	25,40	2,7	18 / 6	1
0664 207 350	350	20,00	3,0	21 / 7	1
0664 207 355	350	25,40	3,0	21 / 7	1
0664 207 405	400	25,40	3,8	24 / 8	1
0664 207 455	450	25,40	3,8	27 / 9	1
0664 207 505	500	25,40	3,8	36 / 10	1
0664 207 605	600	25,40	3,8	42 / 14	1

RECA *diaflex* RS 10 A elektrikářský kotouč

výška segmentu 10 mm (9 + 1)



- dělený řezný okraj s laserem navařeným vlnitým segmentem
- velmi kvalitní kotouč pro rychlý řez s dobrou životností
- vlnitý okraj snižuje tření a poskytuje rychlý řez
- optimální výkon v abrasivním i tvrdém a vysoce zhuštěném silikátu, také na dlaždice, šamot, potěr



obj.č.	Ø mm	upínací otvor mm	síla mm	bal
0661 113 122	125	22,23	2,2	2
0661 113 152	150	22,23	2,4	2
0661 113 230	230	22,23	2,4	1





RECA *diaflex* série S

specialisté na řešení problému

RECA *diaflex* specialista na PLAST



- galvanicky nanesené, diaflex k řezání plastů, GFK a k univerzálnímu nasazení v různých materiálech
- reže vše mimo beton!
- díky velmi dobré řezné rychlosti řeší problémy při řezání různých materiálů
- použití na železo, litinu, plasty, PVC, dřevo a jiné materiály
- **pozor:** lze použít na řezání betonu a kamene, ale životnost rapidně klesá!



RECA *diaflex* diaFE

výška segmentu 7 mm (5+2)



- s diamantem na železo!
- optimalizovaného velmi vysokou koncentrací diamantových zrn, tím zůstává diaFe stále ostrý
- speciální kobaltová vazba odvádí teplo, segmenty se nedeformují
- označení Fe a směrové šipky na těle kotouče
- dlouhá životnost, diaFe nahradí až 200 tkaninových kotoučů
- malé množství potřebné síly - šetří lidi i stroje

oblast použití:

železo do tloušťky 12mm, stavební ocelové materiály, litinové trubky. Mimo to univerzální použití v různých materiálech jako beton, žula, přírodní kámen, jak tvrdé, tak abrasivní materiály



obj.č.	Ø mm	upínací otvor mm	síla mm	bal
0664 009 125	125	22,23	2,4	1
0664 009 230	230	22,23	2,4	1
0664 009 300	300	20,00	2,8	1
0664 009 355	350	25,40	2,8	1

RECA *diaflex* diaFE

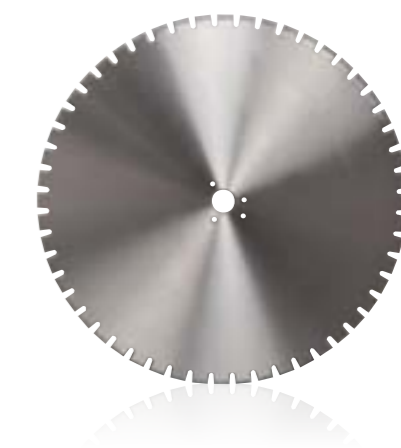
RECA *diaflex* RS 10 UB

výška segmentu 10 mm



- použití na cihly a zdivo (RS 10 UB)
- pro stolní pily s vodním chlazením
- **letovaná verze, jen pro mokrý řez!**

obj.č.	Ø mm	upínací otvor	síla mm	bal
0664 512 625	625	60 / 55	4,5	1
0664 512 900	900	60 / 55	4,7	1



RECA diadrill

pro kachličky, jemnou kameninu a tvrdou keramiku

RECA diadrill MINI

vrtací systém na kachličky



- specialista na kachličky, keramiku, tvrdou žulu a jemnou kameninu
- rychlý jako žádný jiný vrták
- MINI GUIDE umožňuje přesné centrování
- vždy pracujte s vodním chlazením: množství vody, které pojme houbička v MINI GUIDE, stačí na jeden vyvrtaný otvor
- jednoduché použití, bez složité manipulace s láhvemi s vodou, hadicemi atd.
- použitelný do akumulátorových strojů

RECA diadrill MINI mokry set
obsah: 10-dílný
všechny vrtáky, MINI GUIDE,
Demo-CD, vodováha Torpedo
a náhradní houbička
obj.č. 0663 800 6



houbičku dobře navlhčete, pak množství vody vystačí na jeden vrtaný otvor



houbičku vsadte do MINI GUIDE



nasadte na vrták přítlačný kroužek



s kroužkem na vrtáku se houbička ztlučuje. Nedochází ke znečištění povrchu.

obj.č.	označení / obsah	bal
0663 800 001	RECA diadrill MINI set s houbičkou	1
obsah:	přísavka, 2 houbičky, 2 vedení pro vrták	
0663 800 002	RECA diadrill MINI náhradní houbička	1
obsah:	2 houbičky, 2 vedení pro vrták	

obj.č.	označení / obsah	bal
0663 800 005	RECA diadrill MINI vrták 5 mm	1
0663 800 006	RECA diadrill MINI vrták 6 mm	1
0663 800 008	RECA diadrill MINI vrták 8 mm	1
0663 800 010	RECA diadrill MINI vrták 10 mm	1
0663 800 012	RECA diadrill MINI vrták 12 mm	1
0663 800 014	RECA diadrill MINI vrták 14 mm	1

Nová generace diamantových vrtáků s vysoce efektivním diamantovým povlakem. Diamanty se aplikují na povrch pomocí stříbrné pájky. To zajišťuje maximální řezný výkon, dokonce i u těch nejtvrdších materiálů.

RECA diadrill MINI Keramik

vrtací systém na obklady, kameninu a tvrdou keramiku



- specialista na kachličky, keramiku, tvrdé žuly a jemnou kameninu
- hlavní oblastí použití jsou kachličky o síle materiálu 8 do 10 mm, lze vrtat i silnější desky (max. 4 cm)
- použití do úhlových brusek (Ø 115 mm nebo Ø 125 mm)
- vrtání za sucha nejvyšší možnou rychlostí. Díky vysoké rychlosti úhlové brusky (až 12.000 U/min) vrtá korunka diadrill Keramik i do nejtvrdších materiálů bez nutnosti chlazení vodou
- při delším vrtání, cca od 30 sekund, je třeba dělat krátké ochlazovací přestávky



vrtací korunka se díky závitě M14 našroubuje přímo na vřeteno úhlové brusky



jednoduše přímo - bez příruby matice se korunka našroubuje přímo na vřeteno úhlové brusky. Není nutný žádný přístroj!



Vrtaný otvor se předem přesně vyznačí a bez středícího vrtáku se korunka za chodu nasadí šikmo. Po navrtání do materiálu se postaví kolmo.



Hlavní oblast použití: tvrdé kachličky, jemná kamenina, tenké desky žuly a mramoru



Důležité: při delší době vrtání jsou nutné chladicí pauzy!

novinka

obj.č.	Ø mm	užitná délka mm	bal
0663 700 006*	6	70	1
0663 700 008*	8	70	1
0663 700 010*	10	70	1
0663 700 012*	12	70	1
0663 700 014	14	70	1
0663 700 018	18	70	1
0663 700 020	20	70	1

* korunka je vybavena voskem pro lepší chlazení

obj.č.	Ø mm	užitná délka mm	bal
0663 700 025	25	70	1
0663 700 032	32	70	1
0663 700 035	35	70	1
0663 700 040	40	70	1
0663 700 050	50	70	1
0663 700 060	60	70	1
0663 700 068	68	70	1

Jako příslušenství doporučujeme:



RECA arecal chladící a mazací vosk, 350 g

- vysoce kvalitní řezací vosk
- k řezání závitů a chlazení
- na mazání kovových nástrojů

Obj.č. 0896 600 350, bal.10 ks

RECA vrtací korunka na zdivo a vápencopískovec

obj.č.	typ	Ø mm	počet segmentů	rozměr segmentů mm	bal
0663 900 068	BASIC	68	4	20 x 4 x 7	1
0663 900 082	BASIC	68	6	20 x 4 x 7	1

redukční kroužek

obj.č.	označení	bal
0664 992 520	redukční kroužek 25,4 / 20	10
0664 993 022	redukční kroužek 30 / 22,2	10
0664 993 025	redukční kroužek 30 / 25,4	10

obj.č.	označení	bal
0664 992 521	redukční kroužek 25,4 / 20 pro Stihl	5

RECA středící vrták

obj.č.	Ø mm	délka mm	bal
06649 808 120	8	130	1

RECA adaptér

obj.č.	délka mm	závit	bal
0649 806	78	M16	1
0649 220	220	M16	1
0694 370	370	M16	1

RECA rychloupínací matice nokey®

- K rychlému nasazení a uvolnění kotouče do obvyklých brusek do průměru 230 mm
- Bez nářadí - manipulaci zvládne i dítě!
- **1. krok:** nokey® : utáhnout rukou
- **2. krok:** bezpečně řezat
- **3. krok:** jednoduše rukou uvolnit

obj.č. 4696 500 5

novinka

Brusný kámen / brusná deska - řešení problémů!

Při nasazení ve velmi tvrdých materiálech např. žula, starý beton, při řezání nebo vrtání železa, nebo při velkém přitlaku ztrácí diamantové nástroje řezné schopnosti. Při jednoduchém nabroušení brusným kamenem získají diamantové kotouče zpět své původní schopnosti. Korunkou lze vrtat na sucho i na mokro!

Po nabroušení musí segment např. řezná hrana diamantového kotouče mít světlou, stříbrnou barvu. Když je tmavý povlak odbroušený, jsou diamantová zrna znovu odkryta.

obj.č.	označení	rozměr mm	bal
0664 999 69	brusný kámen pro RECA <i>diaflex</i> , bílý	200 x 50 x 50	1
0664 999 70	brusná deska, modrá	320 x 160 x 30	1



RECA *diaflex* a *diamop* pro těžké použití na staveništích

RECA *diamop* ultra Z

využitelná diamantová vrstva 6 mm



- Speciálně vyvinuta segmentová forma která redukuje vibrace a zvýšila klidnější chod

obj.č.	Ø mm	upnutí mm	materiál	bal
0662 660 125	125	22,2	univerzální, beton	1

RECA *diamop* AERO

využitelná diamantová vrstva 7 mm



- Velké chladicí kanály zajišťují nejlepší chlazení, obrovský odběrový výkon a životnost!

obj.č.	Ø mm	upnutí mm	materiál	bal
0662 602 125	125	22,2	univerzální, beton	1
0662 602 180	180	22,2	univerzální, beton	1

pro přímé upnutí v Hilti DG 150

RECA *diamop* BASIC

využitelná diamantová vrstva 5 mm



- Nasazení v betonu a na všechny ostatní kamenné povrchy. Speciálně pro potěr.

obj.č.	Ø mm	upnutí mm	materiál	bal
0662 622 100	100	22,2	univerzální, beton	1
0662 622 125	125	22,2		1
0662 622 180	180	22,2		1
0662 643 125	125	22,2	potěr, abrasivní mat.	1

RECA *diamop* AERO TURBO

využitelná diamantová vrstva 5 mm



- Použití na přírodní kámen, žulu a velmi tvrdý beton

obj.č.	Ø mm	upnutí mm	materiál	bal
0662 632 100	100	M 14	konečná úprava a jemné broušení na přírodní kámen a beton	1
0662 633 100	100	22,2	konečná úprava a jemné broušení na přírodní kámen a beton	1





Volně stojící diamant kotouče diaflex viděný ve směru otáčení pod elektronovým mikroskopem

Tak funguje diamantový kotouč nebo diamantový vrták

Každý diamantový nástroj je předem nabroušený a má tedy od začátku svůj daný směr otáčení. Přitom diamant vyčnívá z kovové vazby (viz obrázek).

- Přesně tyto vyčnívající diamanty odebírají volnou hranou řezaný materiál jako zub pily
- Přitom se jednotlivé částičky diamantů vylamují, až je diamant úplně opotřeбенý. Obrušuje se i nosný materiál, do kterého je diamant uložený. Tento nosný materiál, u kterého se vždy jedná o slitinu různých kovů, se také nazývá „pojivo“.
- S obrušováním pojiva se dostávají na povrch další diamanty ležící hlouběji a pracují dále.
- Tento proces se opakuje tak dlouho, až je celý segment (nebo řezný okraj) kompletně spotřebovaný.

Možné problémové případy

Běží-li stroj příliš nízkou obvodovou rychlostí, diamant se zakulatí a ztratí své rohy a hrany, „oleští“ se. Bez rohů a hran však nedokáže odebírat žádný materiál. Diamantový kotouč, příp. vrták se „otupí“.

K témuž „otupení“ dojde, je-li pojivo pro řezaný materiál příliš tvrdé. V takovém případě se pojivo dostatečně rychle neopotřebovává, odkryté diamanty se opotřeбují, ale nové se ještě nedostanou na povrch.

Řešení:

V obou případech lze diamantový kotouč znovu nabrousit pomocí brousku nebo brusné destičky. Tuto funkci splní ale i abrazivní pískovcový materiál nebo vápenitý pískovec. Stačí několikrát silně zaříznout do brousku, aby se odkryly další diamanty a nástroj je opět ostrý!