



RECA | DRŽÍ. PŮSOBÍ. HÝBE.



# RECA spirálové vrtáky

všestranné, efektivní, přesné

# RECA spirálové vrtáky

## obsah

Spirálové vrtáky v přehledu RECA barevný systém zajistí pořádek	3	HSS-CO 5 Extreme spirálový vrták vhodný na HARDOX® a velmi tvrdé materiály	28 - 29
EVO spirálový vrták vývoj	4 - 5	HSS AL/CU spirálový vrták k vrtání měkkých materiálů s dlouhou třískou	30 - 31
HSS precizní spirálové vrtáky všeuměl mezi spirálovými vrtáky	6 - 7	Celotvrdokovový DIN 1897 ještě stabilnější a odolnější vůči opotřeбенí	32 - 33
HSS spirálový vrták s Morse kuzelem přesný a bez vibrací pro velké průměry	8 - 9	HSS středící vrták bodově přesný vrták	34 - 35
HSS vrták pro pokrývače a prodloužený vrták dlouhé hloubkové vrtání	10 - 11	Řezné hodnoty /RECA plus kazety mít rezervy je dobrý pocit!	36 - 37
HSS spirálový vrták krátké, ale silné	12 - 13	Technické informace	38 - 39
HSS dvojitý - spirálový vrták nejvyšší stabilita a odolnost vůči zalomení na obou stranách	14 - 15	HSS a HSS-CO 5 jádrový vrták jak získat čas navíc	40 - 41
Ultra INOX spirálový vrták drží, co slíbí	16 - 17	HM jádrový vrták s tvrdokovovými břity	42 - 43
HSS-CO 5 spirálový vrták vysoce výkonný vrták pro V2A s válcovou stopkou	18 - 19	Celkový přehled jádrových vrtaček srovnání časů vrtání	44 - 45
HSS-CO 5 spirálový vrták vysoce výkonný vrták pro V2A	20 - 21	RS5e, RS10, RS20, RS25e, RS40e úhlové vrtačky, magnetické vrtačky	46 - 49
HSS-CO 5 spirálový vrták s Morse kuzelem	22 - 23	Krok za krokem blíže vrtání příslušenství k magnetickým stojanovým vrtačkám	50 - 55
Ultra HSS-O spirálový vrták rychlý jako žádný jiný	24 - 25	Řezné hodnoty pro jádrové vrtáky HSS a HSS-CO 5	56
HSS/TIN spirálový vrták s povlakem nitridu titanu	26 - 27	Řezné podmínky pro jádrové vrtáky s HM břity pro jádrové vrtačky	57

## RECA spirálové vrtáky v přehledu

### RECA barevný systém zajistí pořádek

<b>modrá</b>	HSS vrták na ocel	<b>zelená</b>	HSS-CO 5 vrták na nerez	<b>fialová</b>	HSS-O vrták pro univerzální použití
<b>červená</b>	TIN vrták	<b>žlutá</b>	vrták na hliník pro speciální použití	<b>černá</b>	plně tvrdokovový vrták středící vrták

nehodný

podmíněně vhodný

☹

vhodný

☺

doporučen

☺☺

**modrá**

**zelená**

**fialová**

**červená**

**žlutá**

**vrták na hliník**

**černá**

**celotvrdokovový vrták**

DIN/Typ	DIN 338 N křížová drážka	DIN 338 N vybroušený	DIN 340 N dlouhý	DIN 345 N Morse kužel	DIN 1869 N extra dlouhý	DIN 1897 N extra krátký	Oboustranný vrták	DIN 338 N ultra INOX	DIN 338 N INOX	DIN 338 N	DIN 345	DIN 338 N ultra	DIN 338 N TIN	DIN 338 W	DIN 1897 N celotvrdokovový	Středící vrtačka
Strana	4 - 5	6 - 7	10 - 11	8 - 9	10 - 11	12 - 13	14 - 15	16 - 17	18 - 19	20 - 21	22 - 23	24 - 25	26 - 27	30 - 31	32 - 33	34 - 35
Materiál vrtáku	HSS TiAlN	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS-CO5	HSS-CO5	HSS-CO5	HSS-CO5	HSS-O	HSS-CO5	HSS	silný karbid	HSS
Produkt - předčíslí:	0623	0624	0629	0628	0629	0635	0636	0627	0621	0626	0628	0620	0622	0627	1632	2624
Vhodné pro tyto typy strojů:	ruční stojanová	ruční stojanová	stojanová	stojanová	stojanová	aku ruční	aku ruční	aku ruční	aku ruční	ruční stojanová	stojanová	aku ruční	stojanová	ruční stojanová	stojanová	stojanová
Ocelový plech : St. 12 - 14	☺☺	☺☺	☺	☺	☺	☺☺	☺☺	☺	☺	☺	☺	☺☺	☺	☺		☺☺
Ocel všeobecně : St. 34 - 70 profil ocelí, plechů, desky, kotle	☺☺	☺☺	☺	☺	☺	☺☺	☺☺	☺	☺	☺	☺	☺☺	☺	☺		☺☺
Speciální ocel: automaty, tvrzené a kalené oceli	☺☺	☺☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺☺	☺☺	☺☺	☺	☺	☺		☺☺
Nerez: V2A, V4A kyselinovzdorné oceli	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺☺	☺☺	☺☺	☺	☺	☺		☺☺
Žárovzdorná ocel: X15CrNiSi20-12/X8CrNiTi18-10	☺☺	☺☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺		☺☺
Hutních materiálů: hutní a tvárné	☺☺	☺☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺		☺☺
Plasty: Bakelit, Pertinax a Resopal	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺		☺☺
Neželezné kovy hliník, měď a mosaz	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺		☺☺
Polymerní materiály: Corean, Maartan a Vaitcor	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺		☺☺

Technická data:	ca. 5 x Ø	ca. 5 x Ø	ca. 5 x Ø	ca. 5 x Ø	ca. 5 x Ø	ca. 5 x Ø	ca. 5 x Ø	ca. 5 x Ø	ca. 5 x Ø	ca. 5 x Ø	ca. 5 x Ø	ca. 5 x Ø	ca. 5 x Ø	ca. 5 x Ø	ca. 3 x Ø	-
Hlubka (vrtání-Ø):	118°	118°	118°	118°	118°	118°	118°	135°	118°	135°	118°	135°	118°	135°	118°	60°
Úhel špičky (stúpen):	kuž. se špičkou	kuž. se špičkou	kuž. se špičkou	kuž. se špičkou	kuž. se špičkou	kuž. se špičkou	kuž. se špičkou	křížový výbrus příčné břity	kuž. se špičkou bez povrch. úpravy	kuž. se špičkou napařené	kuž. se špičkou	kuž. se špičkou	kuž. se špičkou	kuželový tvar	kuželový tvar	bez povrch. úpravy
Povrch:	povrchová úprava na špičce	napařené	napařené	napařené	napařené	napařené	napařené	tepelně upravený	bez povrch. úpravy	napařené	napařené	Stream Oxid	TIN	bez povrch. úpravy	kuželový tvar	bez povrch. úpravy
Pro pevnost (N/mm <sup>2</sup> ):	< 900	< 900	< 900	< 900	< 900	< 900	< 900	< 850	< 850	< 850	< 850	< 850	< 1200	< 400	> 1300	> 1000
Průměr (mm):	2,0 - 13,0	0,25 - 20,0	10,0 - 50,0	1,0 - 13,0	4,0 - 10,0	2,0 - 6,0	2,0 - 6,5	1,0 - 13,0	1,0 - 13,0	13,0 - 20,0	13,0 - 20,0	2,0 - 20,0	1,0 - 13,0	1,0 - 10,0	2,0 - 10,0	1,0 - 6,3

## Přehled rozměrů

### RECA EVO plus spirálové vrtáky - sada 28 dílů

Rozměry: 1,0 - 10,0 mm  
Obsah: 1,0 - 5,0 po 2ks  
5,5 - 10,0 po 1ks  
Stoupání po 0,5 mm

obj. č. 0623 004 910

### RECA EVO plus spirálové vrtáky - sada 34 dílů

Rozměry: 1,0 - 13,0 mm  
Obsah: 1,0 - 5,0 po 2ks  
5,5 - 13,0 po 1ks  
Stoupání po 0,5 mm

obj. č. 0623 004 913



obj. č.	Ø mm	celková délka mm	délka upnutí mm	bal.
0623 000 020	2,00	49	24	10
0623 000 025	2,50	57	30	10
0623 000 030	3,00	61	33	10
0623 000 032	3,20	65	36	10
0623 000 033	3,30	65	36	10
0623 000 035	3,50	70	39	10
0623 000 040	4,00	75	43	10
0623 000 042	4,20	75	43	5
0623 000 045	4,50	80	47	5
0623 000 050	5,00	86	52	5
0623 000 052	5,20	86	52	5
0623 000 055	5,50	93	57	5
0623 000 060	6,00	93	57	5
0623 000 065	6,50	101	63	5
0623 000 068	6,80	109	69	5

obj. č.	Ø mm	celková délka mm	délka upnutí mm	bal.
0623 000 070	7,00	109	69	5
0623 000 075	7,50	109	69	5
0623 000 080	8,00	117	75	1
0623 000 085	8,50	117	75	1
0623 000 090	9,00	125	81	1
0623 000 095	9,50	125	81	1
0623 000 100	10,00	133	87	1
0623 000 102	10,20	133	87	1
0623 000 105	10,50	133	87	1
0623 000 110	11,00	94	94	1
0623 000 115	11,50	142	94	1
0623 000 120	12,00	151	101	1
0623 000 125	12,50	151	101	1
0623 000 130	13,00	151	101	1

# RECA EVO sada spirálových vrtáků

spirálové vrtáky - evoluce

nové



RECA EVO HSS-TiAlN precizní - spirálový vrták  
DIN 338, typ N, pravotočivý 118°, broušený

#### Oblast použití:

- k vrtání do oceli do 900N/mm<sup>2</sup> a ocelové litiny (legované a nelegované), šedé litiny, temperované litiny, tvárné litiny, spěkaného železa, niklované mosazi a grafitu

#### Vlastnosti:

- od 4,0 mm stopka Tricon
- TiAlN-povlak špičky
- použití převážně do ručních vrtaček
- dostupné Ø: 2,0 - 13,0 mm

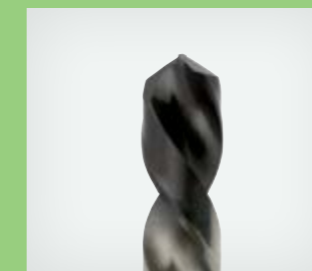
#### Typické použití:

- strojní součásti, výroba nářadí, sériová výroba, ale také opravy v průmyslu a vrtání otvorů pro závitníky a nýty
- vynikající výsledky u všech ručních a stojanových vrtaček



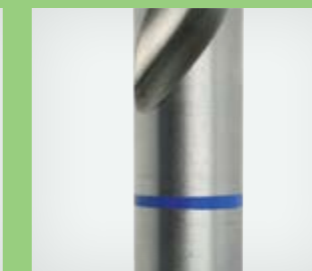
**118° EVO-břit  
s křížovým výbrusem:**

- přesné vrtání
- 3x rychlejší vrtání
- stálá rozměrová přesnost



**TiAlN povlak špičky:**

- vyšší flexibilita
- maximální životnost
- zvýšená tvrdost povrchu



**Barevné označení:**

- modrý kroužek pro ocel



**Tricon-stopka:**

- optimální přenos síly
- optimální houževnatost
- od ø 4 mm

obj. č.	Ø mm	celková délka mm	délka spirálové části mm	bal.
0624 025	0,25	19,0	3,0	10
0624 03	0,30	19,0	3,0	10
0624 035	0,35	19,0	4,0	10
0624 04	0,40	20,0	5,0	10
0624 05	0,50	22,0	6,0	10
0624 06	0,60	24,0	7,0	10
0624 07	0,70	28,0	9,0	10
0624 08	0,80	30,0	10,0	10
0624 09	0,90	32,0	11,0	10
0624 10	1,00	34,0	12,0	10
0624 11	1,10	36,0	14,0	10
0624 12	1,20	38,0	16,0	10
0624 13	1,30	38,0	16,0	10
0624 14	1,40	40,0	18,0	10
0624 15	1,50	40,0	18,0	10
0624 16	1,60	43,0	20,0	10
0624 17	1,70	43,0	20,0	10
0624 18	1,80	46,0	22,0	10
0624 19	1,90	46,0	22,0	10
0624 20	2,00	49,0	24,0	10
0624 21	2,10	49,0	24,0	10
0624 22	2,20	53,0	27,0	10
0624 23	2,30	53,0	27,0	10
0624 24	2,40	57,0	30,0	10
0624 25	2,50	57,0	30,0	10
0624 26	2,60	57,0	30,0	10
0624 27	2,70	61,0	33,0	10
0624 28	2,80	61,0	33,0	10
0624 29	2,90	61,0	33,0	10
0624 30	3,00	61,0	33,0	10
0624 31	3,10	65,0	36,0	10
0624 32	3,20	65,0	36,0	10
0624 33	3,30	65,0	36,0	10
0624 34	3,40	70,0	39,0	10
0624 35	3,50	70,0	39,0	10
0624 36	3,60	70,0	39,0	10
0624 37	3,70	70,0	39,0	10
0624 38	3,80	75,0	43,0	10
0624 39	3,90	75,0	43,0	10
0624 40	4,00	75,0	43,0	10
0624 41	4,10	75,0	43,0	10
0624 42	4,20	75,0	43,0	10
0624 43	4,30	80,0	47,0	10
0624 44	4,40	80,0	47,0	10
0624 45	4,50	80,0	47,0	10
0624 46	4,60	80,0	47,0	10
0624 47	4,70	80,0	47,0	10
0624 48	4,80	86,0	52,0	10
0624 49	4,90	86,0	52,0	10
0624 50	5,00	86,0	52,0	10
0624 51	5,10	86,0	52,0	10
0624 52	5,20	86,0	52,0	10
0624 53	5,30	86,0	52,0	10
0624 54	5,40	93,0	57,0	10
0624 55	5,50	93,0	57,0	10
0624 56	5,60	93,0	57,0	10
0624 57	5,70	93,0	57,0	10
0624 58	5,80	93,0	57,0	10
0624 59	5,90	93,0	57,0	10
0624 60	6,00	93,0	57,0	10
0624 61	6,10	101,0	63,0	10
0624 62	6,20	101,0	63,0	10
0624 63	6,30	101,0	63,0	10
0624 64	6,40	101,0	63,0	10
0624 65	6,50	101,0	63,0	10
0624 66	6,60	101,0	63,0	10
0624 67	6,70	101,0	63,0	10
0624 68	6,80	109,0	69,0	10
0624 69	6,90	109,0	69,0	10

obj. č.	Ø mm	celková délka mm	délka spirálové části mm	bal.
0624 70	7,00	109,0	69,0	10
0624 71	7,10	109,0	69,0	10
0624 72	7,20	109,0	69,0	10
0624 73	7,30	109,0	69,0	10
0624 74	7,40	109,0	69,0	10
0624 75	7,50	109,0	69,0	10
0624 76	7,60	117,0	75,0	5
0624 77	7,70	117,0	75,0	5
0624 78	7,80	117,0	75,0	5
0624 79	7,90	117,0	75,0	5
0624 80	8,00	117,0	75,0	5
0624 81	8,10	117,0	75,0	5
0624 82	8,20	117,0	75,0	5
0624 83	8,30	117,0	75,0	5
0624 84	8,40	117,0	75,0	5
0624 85	8,50	117,0	75,0	5
0624 86	8,60	125,0	81,0	5
0624 87	8,70	125,0	81,0	5
0624 88	8,80	125,0	81,0	5
0624 89	8,90	125,0	81,0	5
0624 90	9,00	125,0	81,0	5
0624 91	9,10	125,0	81,0	5
0624 92	9,20	125,0	81,0	5
0624 93	9,30	125,0	81,0	5
0624 94	9,40	125,0	81,0	5
0624 95	9,50	125,0	81,0	5
0624 96	9,60	133,0	87,0	5
0624 97	9,70	133,0	87,0	5
0624 98	9,80	133,0	87,0	5
0624 99	9,90	133,0	87,0	5
0624 100	10,00	133,0	87,0	5
0624 101	10,10	133,0	87,0	5
0624 102	10,20	133,0	87,0	5
0624 105	10,50	133,0	87,0	5
0624 107 5	10,75	142,0	94,0	1
0624 110	11,00	142,0	94,0	1
0624 112 5	11,25	142,0	94,0	1
0624 115	11,50	142,0	94,0	1
0624 117 5	11,75	142,0	94,0	1
0624 120	12,00	151,0	101,0	1
0624 122 5	12,25	151,0	101,0	1
0624 125	12,50	151,0	101,0	1
0624 127 5	12,75	151,0	101,0	1
0624 130	13,00	151,0	101,0	1
*0624 132 5	13,25	160,0	108,0	1
*0624 135	13,50	160,0	108,0	1
*0624 137 5	13,75	160,0	108,0	1
*0624 140	14,00	160,0	108,0	1
*0624 142 5	14,25	169,0	114,0	1
*0624 145	14,50	169,0	114,0	1
*0624 147 5	14,75	169,0	114,0	1
*0624 150	15,00	169,0	114,0	1
*0624 152 5	15,25	178,0	120,0	1
*0624 155	15,50	178,0	120,0	1
*0624 157 5	15,75	178,0	120,0	1
*0624 160	16,00	178,0	120,0	1
*0624 165	16,50	184,0	125,0	1
*0624 170	17,00	184,0	125,0	1
*0624 175	17,50	191,0	130,0	1
*0624 180	18,00	191,0	130,0	1
*0624 185	18,50	198,0	135,0	1
*0624 190	19,00	198,0	135,0	1
*0624 195	19,50	205,0	140,0	1
*0624 200	20,00	205,0	140,0	1

\*upínací stopka od Ø 13,25 mm odsazená na Ø 12,5 mm

# RECA HSS precizní - spirálový vrták

všestranný vrták



RECA HSS precizní- spirálový vrták  
DIN 338, typ N, pravotočivý 118°, vybrušovaný

#### Oblast použití:

- k vrtání do oceli do 900 N/mm<sup>2</sup> a ocelové litiny (legované a nelegované), šedé litiny, temperované litiny, tvárné litiny, spěkaného železa, niklované mosazi a grafitu

#### Vlastnosti:

- vysoce výkonný vrták vybrušený z plné tyče

#### Typické použití

- strojní součásti, výroba nástrojů, sériová výroba ale také opravy v průmyslu a vrtání otvorů pro závity a nýty
- vynikající výsledky u všech ručních a stojanových vrtaček

obj. č.	rozměry mm	stoupání mm	obsah ks
0624 004 910	1,0 - 10,0 (po 2x1,0 - 5,0)	0,5	29-dílná
0624 004 913	1,0 - 13,0 (po 2x1,0 - 5,0)	0,5	35-dílná
0624 004 007*	1,0 - 5,9	0,1	50-dílná
0624 004 008*	6,0 - 10,0	0,1	41-dílná

\*v kovové kazetě

RECA HSS plus  
spirálové vrtáky - sady



## RECA HSS spirálový vrták VISO sortimentní kufřík 120-dílný

- po 10 ks: Ø 1,0/2,0/2,5/1,5 mm  
po 5 ks: Ø 3,0/4,0/5,0/6,0/  
7,0/8,0/9,0/10,0/  
10,5/9,5/8,5/7,5/  
6,5/5,5/4,5/3,5 mm



obj. č. 0956 624

obj. č.	Ø mm	celková délka mm	délka spirálové části mm	Morse kužel	bal.
0628 100	10,00	168,0	87,0	MK 1	1
0628 102	10,20	168,0	87,0	MK 1	1
0628 105	10,50	168,0	87,0	MK 1	1
0628 110	11,00	175,0	94,0	MK 1	1
0628 112 5	11,25	175,0	94,0	MK 1	1
0628 115	11,50	175,0	97,0	MK 1	1
0628 117 5	11,75	175,0	94,0	MK 1	1
0628 120	12,00	182,0	101,0	MK 1	1
0628 122 5	12,25	182,0	101,0	MK 1	1
0628 125	12,50	182,0	101,0	MK 1	1
0628 130	13,00	182,0	101,0	MK 1	1
0628 135	13,50	189,0	101,0	MK 1	1
0628 137 5	13,75	189,0	108,0	MK 1	1
0628 140	14,00	189,0	108,0	MK 1	1
0628 142 5	14,25	212,0	114,0	MK 2	1
0628 145	14,50	212,0	114,0	MK 2	1
0628 147 5	14,75	212,0	114,0	MK 2	1
0628 150	15,00	212,0	114,0	MK 2	1
0628 152 5	15,25	218,0	120,0	MK 2	1
0628 155	15,50	218,0	120,0	MK 2	1
0628 157 5	15,75	218,0	120,0	MK 2	1
0628 160	16,00	218,0	120,0	MK 2	1
0628 162 5	16,25	223,0	125,0	MK 2	1
0628 165	16,50	223,0	125,0	MK 2	1
0628 167 5	16,75	223,0	125,0	MK 2	1
0628 170	17,00	223,0	125,0	MK 2	1
0628 172 5	17,25	228,0	130,0	MK 2	1
0628 175	17,50	228,0	130,0	MK 2	1
0628 177 5	17,75	228,0	130,0	MK 2	1
0628 180	18,00	228,0	130,0	MK 2	1
0628 182 5	18,25	233,0	135,0	MK 2	1
0628 185	18,50	233,0	135,0	MK 2	1
0628 187 5	18,75	223,0	135,0	MK 2	1
0628 190	19,00	233,0	135,0	MK 2	1
0628 192 5	19,25	238,0	140,0	MK 2	1
0628 195	19,50	238,0	140,0	MK 2	1
0628 197 5	19,75	238,0	140,0	MK 2	1
0628 200	20,00	238,0	140,0	MK 2	1
0628 201	20,10	243,0	145,0	MK 2	1
0628 202 5	20,25	243,0	145,0	MK 2	1
0628 205	20,50	243,0	145,0	MK 2	1
0628 207 5	20,75	243,0	145,0	MK 2	1
0628 210	21,00	243,0	145,0	MK 2	1
0628 212 5	21,25	248,0	150,0	MK 2	1
0628 215	21,50	248,0	150,0	MK 2	1
0628 217 5	21,75	248,0	150,0	MK 2	1
0628 220	22,00	248,0	150,0	MK 2	1
0628 222 5	22,25	248,0	150,0	MK 2	1
0628 225	22,50	253,0	155,0	MK 2	1
0628 230	23,00	253,0	155,0	MK 2	1
0628 235	23,50	276,0	155,0	MK 3	1
0628 237 5	23,75	281,0	160,0	MK 3	1
0628 240	24,00	281,0	160,0	MK 3	1
0628 245	24,50	281,0	160,0	MK 3	1
0628 247 5	24,75	281,0	160,0	MK 3	1
0628 250	25,00	281,0	160,0	MK 3	1
0628 252 5	25,25	286,0	165,0	MK 3	1
0628 255	25,50	286,0	165,0	MK 3	1

obj. č.	Ø mm	celková délka mm	délka spirálové části mm	Morse kužel	bal.
0628 257 5	25,75	286,0	165,0	MK 3	1
0628 260	26,00	286,0	165,0	MK 3	1
0628 265	26,50	286,0	165,0	MK 3	1
0628 270	27,00	291,0	170,0	MK 3	1
0628 275	27,50	291,0	170,0	MK 3	1
0628 277 5	27,75	291,0	170,0	MK 3	1
0628 280	28,00	291,0	170,0	MK 3	1
0628 282 5	28,25	296,0	175,0	MK 3	1
0628 285	28,50	296,0	175,0	MK 3	1
0628 287 5	28,75	296,0	175,0	MK 3	1
0628 290	29,00	296,0	175,0	MK 3	1
0628 295	29,50	296,0	175,0	MK 3	1
0628 300	30,00	296,0	175,0	MK 3	1
0628 302 5	30,25	301,0	180,0	MK 3	1
0628 305	30,50	301,0	180,0	MK 3	1
0628 310	31,00	301,0	180,0	MK 3	1
0628 315	31,50	301,0	180,0	MK 3	1
0628 317 5	31,75	306,0	185,0	MK 3	1
0628 320	32,00	334,0	185,0	MK 4	1
0628 325	32,50	334,0	185,0	MK 4	1
0628 330	33,00	334,0	185,0	MK 4	1
0628 335	33,50	334,0	185,0	MK 4	1
0628 340	34,00	339,0	190,0	MK 4	1
0628 345	34,50	339,0	190,0	MK 4	1
0628 350	35,00	339,0	190,0	MK 4	1
0628 355	35,50	339,0	190,0	MK 4	1
0628 360	36,00	344,0	195,0	MK 4	1
0628 365	36,50	344,0	195,0	MK 4	1
0628 370	37,00	334,0	195,0	MK 4	1
0628 375	37,50	334,0	195,0	MK 4	1
0628 380	38,00	349,0	200,0	MK 4	1
0628 385	38,50	349,0	200,0	MK 4	1
0628 390	39,00	349,0	200,0	MK 4	1
0628 395	39,50	349,0	200,0	MK 4	1
0628 400	40,00	349,0	200,0	MK 4	1
0628 405	40,50	354,0	205,0	MK 4	1
0628 410	41,00	354,0	205,0	MK 4	1
0628 415	41,50	354,0	205,0	MK 4	1
0628 420	42,00	354,0	205,0	MK 4	1
0628 425	42,50	354,0	205,0	MK 4	1
0628 430	43,00	359,0	210,0	MK 4	1
0628 440	44,00	359,0	210,0	MK 4	1
0628 450	45,00	359,0	210,0	MK 4	1
0628 460	46,00	364,0	215,0	MK 4	1
0628 470	47,00	364,0	215,0	MK 4	1
0628 480	48,00	369,0	215,0	MK 4	1
0628 490	49,00	369,0	215,0	MK 4	1
0628 500	50,00	369,0	215,0	MK 4	1
0628 510	51,00	412,0	225,0	MK 5	1
0628 520	52,00	412,0	225,0	MK 5	1
0628 530	53,00	412,0	225,0	MK 5	1
0628 540	54,00	417,0	230,0	MK 5	1
0628 550	55,00	417,0	230,0	MK 5	1
0628 560	56,00	417,0	230,0	MK 5	1
0628 570	57,00	422,0	235,0	MK 5	1
0628 580	58,00	422,0	235,0	MK 5	1
0628 590	59,00	422,0	235,0	MK 5	1
0628 600	60,00	422,0	235,0	MK 5	1

# RECA HSS spirálový vrták s Morse kuželem

přesné a bez vibrací na větší průměry



## RECA HSS spirálový vrták s Morse kuželem

DIN 345, typ N, pravotočivý 118°, výbrus do tvaru kužele

### Oblast použití:

- k vrtání do oceli do 900 N/mm<sup>2</sup> a ocelové litiny (legované a nelegované), šedé litiny, temperované litiny, tvárné litiny, spěkaného železa, niklované mosazi a grafitu, ale také nezelezné a barevné kovy

### Vlastnosti:

- RECA precizní spirálový vrták s Morse kuželem je ideální vrták pro přesné vrtání a vrtání bez vibrací
- díky zúženému vnějšímu průměru od špičky vrtáku po stopku dochází k menšímu tření, nedochází k zadírání, výhodou je i menší opotřebení a zvýšená odolnost proti zalomení
- díky těmto vlastnostem je ideální pro sloupové vrtačky a obráběcí stroje

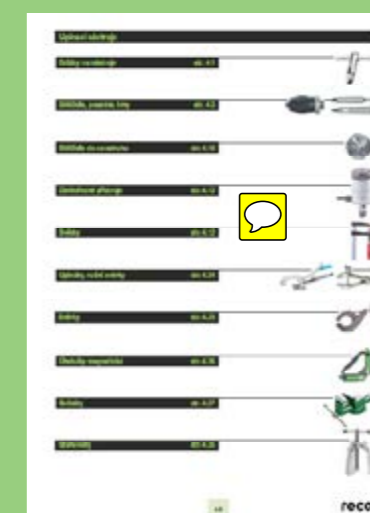
### Typické použití:

- strojní součásti, výroba nástrojů, sériová výroba, ale také opravy v průmyslu a vrtání otvorů pro závit a nýty
- vynikající výsledky u všech ručních a stojanových vrtaček

### Program příslušenství RECA:

#### Nářadový katalog 4. kapitola

- vrtací pouzdra
- redukční pouzdra
- prodlužovací pouzdra
- vyrážače
- svěráky



## Přehled rozměrů

### DIN 340

obj. č.	Ø mm	celková délka mm	délka spirálové části mm	bal.
0629 10	1,0	56,0	33,0	10
0629 15	1,5	70,0	45,0	10
0629 20	2,0	85,0	56,0	10
0629 25	2,5	95,0	62,0	10
0629 30	3,0	100,0	66,0	10
0629 31	3,1	106,0	69,0	10
0629 32	3,2	106,0	69,0	10
0629 33	3,3	106,0	69,0	10
0629 35	3,5	112,0	73,0	10
0629 38	3,8	119,0	78,0	10
0629 39	3,9	119,0	78,0	10
0629 40	4,0	119,0	78,0	10
0629 41	4,1	119,0	78,0	10
0629 42	4,2	119,0	78,0	10
0629 43	4,3	126,0	82,0	10
0629 45	4,5	126,0	82,0	10
0629 48	4,8	132,0	87,0	10
0629 50	5,0	132,0	87,0	10
0629 51	5,1	132,0	87,0	10
0629 52	5,2	132,0	87,0	10
0629 55	5,5	139,0	91,0	10
0629 58	5,8	139,0	91,0	10
0629 60	6,0	139,0	91,0	10
0629 65	6,5	148,0	97,0	10
0629 68	6,8	156,0	102,0	5
0629 70	7,0	156,0	102,0	5
0629 75	7,5	156,0	102,0	5
0629 80	8,0	165,0	109,0	5
0629 85	8,5	165,0	109,0	5
0629 90	9,0	175,0	115,0	5
0629 95	9,5	175,0	115,0	5
0629 100	10,0	184,0	121,0	5
0629 105	10,5	184,0	121,0	5
0629 110	11,0	195,0	128,0	5
0629 115	11,5	195,0	128,0	5
0629 120	12,0	205,0	134,0	1
0629 125	12,5	205,0	134,0	1
0629 130	13,0	205,0	134,0	1

### RECA HSS vrtáky pro pokrývače

obj.č	Ø mm	celková délka mm	délka spirálové části mm	bal.
0631 58 98	5,8	98,0	30,0	1
0631 58 150	5,8	150,0	30,0	1
0631 58 185	5,8	185,0	30,0	1
0631 58 300	5,8	98,0	30,0	1

### DIN 1869

obj. č.	Ø mm	celková délka mm	délka spirálové části mm	řada	bal.
0629 001 20	2,0	125,0	85,0	R1	1
0629 001 25	2,5	140,0	95,0	R1	1
0629 001 30	3,0	150,0	100,0	R1	1
0629 001 030	3,0	190,0	130,0	R2	1
0629 001 35	3,5	165,0	115,0	R1	1
0629 001 035	3,5	210,0	145,0	R2	1
0629 001 40	4,0	175,0	120,0	R1	1
0629 001 040	4,0	220,0	150,0	R2	1
0629 002 40	4,0	280,0	190,0	R3	1
0629 001 45	4,5	185,0	125,0	R1	1
0629 001 045	4,5	235,0	160,0	R2	1
0629 001 50	5,0	195,0	135,0	R1	1
0629 001 050	5,0	245,0	170,0	R2	1
0629 002 50	5,0	315,0	210,0	R3	1
0629 001 55	5,5	205,0	140,0	R1	1
0629 001 055	5,5	260,0	180,0	R2	1
0629 001 60	6,0	205,0	140,0	R1	1
0629 001 060	6,0	260,0	180,0	R2	1
0629 002 60	6,0	330,0	225,0	R3	1
0629 001 65	6,5	215,0	150,0	R1	1
0629 001 065	6,5	275,0	190,0	R2	1
0629 002 65	6,5	350,0	235,0	R3	1
0629 001 70	7,0	225,0	155,0	R1	1
0629 001 070	7,0	290,0	200,0	R2	1
0629 002 70	7,0	370,0	250,0	R3	1
0629 001 075	7,5	290,0	200,0	R2	1
0629 001 80	8,0	240,0	165,0	R1	1
0629 001 080	8,0	305,0	210,0	R2	1
0629 002 80	8,0	390,0	265,0	R3	1
0629 001 85	8,5	240,0	165,0	R1	1
0629 001 085	8,5	305,0	210,0	R2	1
0629 001 090	9,0	320,0	220,0	R2	1
0629 001 095	9,5	320,0	220,0	R2	1
0629 001 100	10,0	265,0	185,0	R1	1
0629 002 100	10,0	430,0	295,0	R3	1
0629 001 120	12,0	295,0	205,0	R1	1

## Prodloužené vrtáky RECA HSS pro pokrývače, dlouhé provedení



### RECA HSS spirálové vrtáky, DIN 340, typ N, pravotočivý 118°, dlouhý

Standardní vrták k vrtání hlubokých otvorů a k vrtání vrtacím pouzdrem. K vrtání oceli a ocelové litiny 900 N/mm<sup>2</sup> (legované a nelegované), šedé litiny, temperované litiny, sférolitiny, spěkaného železa, niklové mosazi a grafitu.



### RECA HSS spirálové vrtáky, DIN 1869, typ N, pravotočivý 118°, extrémně dlouhý, řady 1/2/3

Spirálový vrták pro extrémně hluboké otvory (ne na vrtání pod olejem do klikové hřídele - k tomu jsou určeny zvláštní vrtáky). Rezné podmínky (rezná rychlost, posuv) musí odpovídat stabilitě vrtáku. Pro vrtání přes vrtací pouzdra, oceli a ocelové litiny do pevnosti 900 N/mm<sup>2</sup> (legované a nelegované), šedé litiny, temperované litiny, tvárné litiny, spěkaného železa, niklované mosazi a grafitu.



### RECA HSS vrták pro pokrývače, pravotočivý 118° dlouhé provedení

#### Oblast použití:

- obzvláště vhodné do krátko- a dlouhotřískových materiálů jako např. šedá litina, temperovaná litina, sférolitina, elektrolytická měď, slévárenský hliník, ale také na neželezné a barevné kovy

#### Typické aplikace:

- např. strojní součásti, výroba nástrojů, pouzdra, sériové práce, ale také opravářské průmyslové a dílenské práce. Tyto vrtáky jsou řešením mnoha problémů v oblastech jako topenářství, sanitární techniky, vzduchotechniky a klimatizace. Vrtáky se používají s nejlepšími výsledky do všech stolních a stojanových vrtaček, revolverových soustruhů a automatů při hlubokých vrtech, které jsou mimo rámec DIN 338.

# RECA HSS spirálové vrtáky

krátké, ale silné



RECA HSS spirálové vrtáky  
DIN 1897, typ N, pravotočivý 118°, krátké provedení

#### Oblast použití:

- zejména do dlouho- a krátkotřískových materiálů, např. ocel do cca 900 N/mm<sup>2</sup> a tenkostěnných materiálů (plechy)

#### Typické aplikace:

- vzduchotechnika, stavba fasád, v klempířství, zpracování plechu, vrtání otvorů pro závitníky a otvorů pro nýty

#### Oblast použití:

- extra krátký vrták pro použití i do automatů s válcovou stopkou z vysokorychlostních ocelí. Geometrie drážky odpovídá typu N, pravotočivé
- vysoce kvalitní vrták vybrušený ze surové tyče je zvláště robustní a proto je vhodný pro nejnáročnější použití do dlouho a krátkotřískových materiálů

#### Krátký, silný vrták Vám nabízí:

- krátké rozměry - nejvyšší stabilita a odolnost proti zalomení - proto je vhodný do ručních vrtaček
- kompletně vybrušený z kalené surové tyče - vysoká pevnost v tlaku a elasticita při prvotřídní životnosti
- vynikající přesnost břitů zhotovených na nejmodernějších zařízeních podle nejmodernějších postupů (CAD/CAM) - nejvyšší řezný výkon a snadná práce
- lze je přebrousit po celé pracovní délce - hospodárné vrtání při současném snížení nákladů na nářadí a zpracování
- vrták neutíká díky špičatým řezným hranám
- obzvláště vhodné pro ruční vrtací stroje a k vrtání tenkostěnných materiálů (výroba karosérií)

obj. č.	Ø mm	celková délka mm	délka spirálové části mm	bal.
0635 20	2,0	38,0	12,0	10
0635 25	2,5	43,0	14,0	10
0635 30	3,0	46,0	16,0	10
0635 31	3,1	49,0	18,0	10
0635 32	3,2	49,0	18,0	10
0635 33	3,3	49,0	18,0	10
0635 35	3,5	52,0	20,0	10
0635 40	4,0	55,0	22,0	10
0635 41	4,1	55,0	22,0	10
0635 42	4,2	55,0	22,0	10

obj. č.	Ø mm	celková délka mm	délka spirálové části mm	bal.
0635 45	4,5	58,0	24,0	10
0635 48	4,8	62,0	26,0	10
0635 49	4,9	62,0	26,0	10
0635 50	5,0	62,0	26,0	10
0635 51	5,1	62,0	26,0	10
0635 52	5,2	62,0	26,0	10
0635 55	5,5	66,0	28,0	10
0635 58	5,8	66,0	28,0	10
0635 60	6,0	66,0	28,0	10



# RECA HSS oboustranný spirálový vrták

nejvyšší stabilita a bezpečně proti zalomení na obou stranách



## RECA HSS oboustranný spirálový vrták

podobný DIN 1897, typ N, oboustranně pravotočivý 118°, extra krátký

### Oblast použití:

- typické aplikace jsou např. autoklempířství, na otvory pro trhací nůty a u topných, sanitárních, vzduchotechnických a klimatizačních zařízení
- při výrobě přístrojů a letadel
- do tenkostěnných materiálů, při zpracování plechu a stavbě fasád
- používá se především do ručních vrtaček
- vhodné především do tenkých materiálů do 900 N/mm<sup>2</sup> jako např. autoklempířství, vrtání otvorů pro trhací nůty, při stavbě fasád, ve vzduchotechnice, klempířství atd.

### Krátký silný vrták

- křížový výbrus reca = přesné středění, snadné zavrtání, žádné ujždění
- dvě pracovní špičky, oboustranně použitelný = dvojnásobný vrtací výkon bez nutnosti přebroušení
- extrémně krátká šroubenice = práce bez vibrací při prvotřídní životnosti
- vynikající přesnost břitů zhotovených na nejmodernějších zařízeních podle nejmodernějších postupů (CAD/CAM) = nejvyšší rezní výkon a snadná práce

obj. č.	Ø mm	celková délka mm	délka spirálové části mm	bal.
0636 20	2,0	38,0	7,5	10
0636 25	2,5	43,0	9,5	10
0636 30	3,0	46,0	10,6	10
0636 31	3,1	49,0	11,2	10
0636 32	3,2	49,0	11,2	10
0636 33	3,3	49,0	11,2	10
0636 34	3,4	52,0	12,5	10
0636 35	3,5	52,0	12,5	10
0636 40	4,0	55,0	14,0	10

obj. č.	Ø mm	celková délka mm	délka spirálové části mm	bal.
0636 41	4,1	55,0	14,0	10
0636 42	4,2	55,0	14,0	10
0636 45	4,5	58,0	15,5	10
0636 50	5,0	62,0	17,0	10
0636 51	5,1	62,0	17,0	10
0636 52	5,2	62,0	17,0	10
0636 55	5,5	66,0	19,0	10
0636 60	6,0	66,0	19,0	10
0636 65	6,5	70,0	21,5	10



## Přehled rozměrů

### RECA ultra INOX plus spirálové vrtáky - sada 28 dílů

po 2ks: 1,0 - 5,0 mm  
po 1ks: 5,5 - 10,0 mm  
stoupání po 0,5 mm

Obj. č. 0627 004 910

### RECA ultra INOX plus spirálové vrtáky - sada 34 dílů

po 2ks: 1,0 - 5,0 mm  
po 1ks: 5,5 - 13,0 mm  
stoupání po 0,5 mm

Obj. č. 0627 004 913



obj. č.	Ø mm	celková délka mm	délka spirálové části mm	bal.
0627 000 010	1,0	35,0	12,0	10
0627 000 015	1,5	41,0	18,0	10
0627 000 020	2,0	49,0	24,0	10
0627 000 025	2,5	57,0	30,0	10
0627 000 030	3,0	61,0	33,0	10
0627 000 032	3,2	65,0	36,0	10
0627 000 033	3,3	65,0	36,0	10
0627 000 035	3,5	70,0	39,0	10
0627 000 040	4,0	75,0	43,0	10
0627 000 042	4,2	75,0	43,0	5
0627 000 045	4,5	80,0	47,0	5
0627 000 050	5,0	86,0	52,0	5
0627 000 052	5,2	86,0	52,0	5
0627 000 055	5,5	93,0	57,0	5
0627 000 060	6,0	93,0	57,0	5

obj. č.	Ø mm	celková délka mm	délka spirálové části mm	bal.
0627 000 065	6,5	101,0	63,0	5
0627 000 068	6,8	109,0	69,0	5
0627 000 070	7,0	109,0	69,0	5
0627 000 075	7,5	109,0	69,0	5
0627 000 080	8,0	117,0	75,0	1
0627 000 085	8,5	117,0	75,0	1
0627 000 090	9,0	125,0	81,0	1
0627 000 095	9,5	125,0	81,0	1
0627 000 100	10,0	133,0	87,0	1
0627 000 105	10,5	133,0	87,0	1
0627 000 110	11,0	142,0	94,0	1
0627 000 115	11,5	142,0	94,0	1
0627 000 120	12,0	151,0	101,0	1
0627 000 125	12,5	151,0	101,0	1
0627 000 130	13,0	151,0	101,0	1



Navrtání je možné rovněž na kulatých materiálech.



Minimální úsilí při povolování a dotahování sklíčidla.



Bez rizika protočení vrtáku, tedy žádné poškození.



Optimální pružnost.

# RECA ultra INOX spirálové vrtáky

drží, co slíbí



RECA ultra INOX HSS-CO 5, spirálový vrták,  
DIN 338, typ N, pravořezný 135°, vybrušovaný



#### Oblast použití:

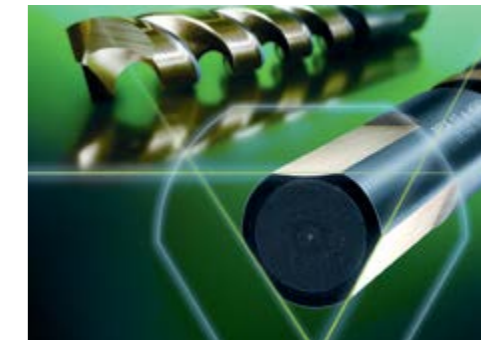
- obzvláště vhodné pro materiály odolné vůči rzi, kyselinám a austenitické oceli (V2A + V4A), slitiny titanu a hliníku až do pevnosti 850 N/mm<sup>2</sup>

#### Vlastnosti:

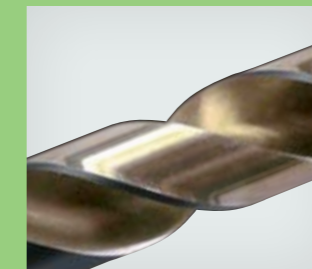
- od 3,0 mm černo/zlatá povrchová úprava
- nejlepší výkon od 5,0 mm síly materiálu
- používá se převážně u ručních vrtaček
- dostupné průměry: 1,0 - 13,0 mm

#### TRICON- stopka :

- od průměru 4,0 mm
- i přes nepříliš hluboké upnutí ve sklíčidle poskytuje optimální pružnost
- zabraňuje protočení ve sklíčidle
- optimální přenos síly a žádné vytváření rýhování



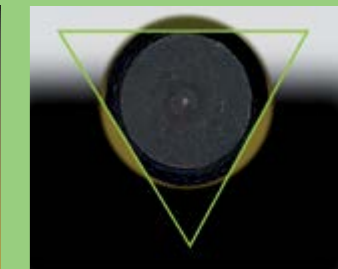
**135° turbobřit:**  
není nutné značit důlek, nejrychlejší postup vrtání, navrtávání na kulatých plochách  
– velmi dobré chování při navrtávání, snížení přítlaku



**40° úhel stoupání:**  
obzvláště vhodné pro aku stroje a ruční vrtačky, rychlejší vrtání



**Povrchová úprava:**  
Od 3,0 mm černo/zlatý. Černá fáze: nejrychlejší vrtání, odolnost proti opotřebení, snížení tepelného zatížení vrtáku



**Minimální úsilí:**  
při povolování a dotažení sklíčidla

## Přehled rozměrů

### RECA INOX HSS-CO 5 plus Spirálové vrtáky - sada 29dílná

Rozměry: 1,0 - 10,0 mm  
Rezerva: 1,0 - 5,0 mm  
Stoupání po 0,5 mm

Obj. č. 0621 004 910

### RECA INOX HSS-CO 5 plus Spirálové vrtáky - sada 35dílná

Rozměry: 1,0 - 13,0 mm  
Rezerva: 1,0 - 5,0 mm  
Stoupání po 0,5 mm

Obj. č. 0621 004 913



obj. č.	Ø mm	celková délka mm	délka spirálové části mm	bal.
0621 010	1,00	34,0	12,0	10
0621 015	1,50	40,0	18,0	10
0621 020	2,00	49,0	24,0	10
0621 025	2,50	57,0	30,0	10
0621 027	2,70	61,0	33,0	10
0621 030	3,00	61,0	33,0	10
0621 031	3,10	65,0	36,0	10
0621 032	3,20	65,0	36,0	10
0621 033	3,30	65,0	36,0	10
0621 034	3,40	70,0	39,0	10
0621 035	3,50	70,0	39,0	10
0621 040	4,00	75,0	43,0	10
0621 041	4,10	75,0	43,0	5
0621 042	4,20	75,0	43,0	5
0621 043	4,30	80,0	47,0	5
0621 045	4,50	80,0	47,0	5
0621 049	4,90	86,0	52,0	5
0621 050	5,00	86,0	52,0	5
0621 051	5,10	86,0	52,0	5
0621 052	5,20	86,0	52,0	5
0621 055	5,50	93,0	57,0	5

obj. č.	Ø mm	celková délka mm	délka spirálové části mm	bal.
0621 060	6,00	93,0	57,0	5
0621 061	6,10	101,0	63,0	5
0621 062	6,20	101,0	63,0	5
0621 065	6,50	101,0	63,0	5
0621 068	6,80	109,0	69,0	5
0621 070	7,00	109,0	69,0	5
0621 072	7,20	109,0	69,0	5
0621 075	7,50	109,0	69,0	5
0621 080	8,00	117,0	75,0	1
0621 081	8,10	117,0	75,0	1
0621 085	8,50	117,0	75,0	1
0621 090	9,00	125,0	81,0	1
0621 095	9,50	125,0	81,0	1
0621 100	10,00	133,0	87,0	1
0621 102	10,20	133,0	87,0	1
0621 105	10,50	133,0	87,0	1
0621 110	11,00	142,0	94,0	1
0621 115	11,50	142,0	94,0	1
0621 120	12,00	151,0	101,0	1
0621 125	12,50	151,0	101,0	1
0621 130	13,00	151,0	101,0	1

# RECA HSS-CO 5 spirálové vrtáky

vysokovýkonnostní vrták pro V2A s válcovou stopkou



RECA INOX HSS-CO 5 spirálový vrták  
DIN 338, typ N, pravořezný 118°, vybroušený



#### Oblast použití:

- tento přesně vybroušený spirálový vrták je obzvláště vhodný pro použití v nerezové oceli a materiálu do 850 N/mm<sup>2</sup>
- pro V2A materiál (nerezové materiály)
- obzvláště pro použití do tenkých plechů
- použití hlavně v ručních vrtačkách

### RECA arecal prostředek na vrtání a řezání bez obsahu minerálních olejů – BIO produkt

- kvalitní vrtací a řezací prostředek, jehož složky jsou plně biologicky odbouratelné
- optimálně vhodný k vrtání, soustružení, řezání závitu, frézování a řezání všech druhů oceli, nerez, litiny, titanu a jiných neželezných kovů
- základem produktu jsou obnovitelné suroviny
- hlavní složkou je plně rafinovaný řepkový olej potravinářské kvality
- prostředek na vrtání a řezání vrtáků, chladí a maže, prodlužuje podstatně životnost nástrojů
- brání napékání špon na ostří vrtáků
- navíc poskytuje ošetřeným dílům trvanlivou ochranu proti korozi

obj. č. 0896 410 400  
obsah: 400 ml  
bal.: 15 ks

obj. č. 0896 630 10  
obsah: 10 l kanistr  
bal.: 1 ks



## Přehled rozměrů

### RECA INOX HSS-CO 5 plus spirálové vrtáky-sada 28 dílů

Rozměr: 1,0 - 10,0 mm  
Obsah: 1,0 - 5,0 po 2 ks  
5,5 - 10,0 po 1 ks  
Stoupání po 0,5 mm

Obj. č. 0626 004 910

### RECA INOX HSS-CO 5 plus sada spirálových vrtáků 34 dílů

Rozměr: 1,0 - 13,0 mm  
Obsah: 1,0 - 5,0 po 2 ks  
5,5 - 13,0 po 1 ks  
Stoupání po 0,5 mm

Obj. č. 0626 004 913



obj. č.	Ø	celková délka	délka spirálové části	bal.	obj. č.	Ø	celková délka	délka spirálové části	bal.	obj. č.	Ø	celková délka	délka spirálové části	bal.
	mm	mm	mm			mm	mm	mm			mm	mm	mm	
0626 10	1,00	34,0	12,0	10	0626 42	4,20	75,0	43,0	5	0626 74	7,40	109,0	69,0	5
0626 11	1,10	36,0	14,0	10	0626 43	4,30	80,0	47,0	5	0626 75	7,50	109,0	69,0	5
0626 12	1,20	38,0	16,0	10	0626 44	4,40	80,0	47,0	5	0626 76	7,60	117,0	75,0	5
0626 13	1,30	38,0	16,0	10	0626 45	4,50	80,0	47,0	5	0626 77	7,70	117,0	75,0	5
0626 14	1,40	40,0	18,0	10	0626 46	4,60	80,0	47,0	5	0626 78	7,80	117,0	75,0	5
0626 15	1,50	40,0	18,0	10	0626 47	4,70	80,0	47,0	5	0626 79	7,90	117,0	75,0	5
0626 16	1,60	43,0	20,0	10	0626 48	4,80	86,0	52,0	5	0626 80	8,00	117,0	75,0	1
0626 17	1,70	43,0	20,0	10	0626 49	4,90	86,0	52,0	5	0626 81	8,10	117,0	75,0	1
0626 18	1,80	46,0	22,0	10	0626 50	5,00	86,0	52,0	5	0626 82	8,20	117,0	75,0	1
0626 19	1,90	46,0	22,0	10	0626 51	5,10	86,0	52,0	5	0626 83	8,30	117,0	75,0	1
0626 20	2,00	49,0	24,0	10	0626 52	5,20	86,0	52,0	5	0626 84	8,40	117,0	75,0	1
0626 21	2,10	49,0	24,0	10	0626 53	5,30	86,0	52,0	5	0626 85	8,50	117,0	75,0	1
0626 22	2,20	53,0	27,0	10	0626 54	5,40	93,0	57,0	5	0626 86	8,60	125,0	81,0	1
0626 23	2,30	53,0	27,0	10	0626 55	5,50	93,0	57,0	5	0626 87	8,70	125,0	81,0	1
0626 24	2,40	57,0	30,0	10	0626 56	5,60	93,0	57,0	5	0626 88	8,80	125,0	81,0	1
0626 25	2,50	57,0	30,0	10	0626 57	5,70	93,0	57,0	5	0626 89	8,90	125,0	81,0	1
0626 26	2,60	57,0	30,0	10	0626 58	5,80	93,0	57,0	5	0626 90	9,00	125,0	81,0	1
0626 27	2,70	61,0	33,0	10	0626 59	5,90	93,0	57,0	5	0626 91	9,10	125,0	81,0	1
0626 28	2,80	61,0	33,0	10	0626 60	6,00	93,0	57,0	5	0626 92	9,20	125,0	81,0	1
0626 29	2,90	61,0	33,0	10	0626 61	6,10	101,0	63,0	5	0626 95	9,50	125,0	81,0	1
0626 30	3,00	61,0	33,0	10	0626 62	6,20	101,0	63,0	5	0626 100	10,00	133,0	87,0	1
0626 31	3,10	65,0	36,0	10	0626 63	6,30	101,0	63,0	5	0626 102	10,20	133,0	87,0	1
0626 32	3,20	65,0	36,0	10	0626 64	6,40	101,0	63,0	5	0626 103	10,30	133,0	87,0	1
0626 33	3,30	65,0	36,0	10	0626 65	6,50	101,0	63,0	5	0626 104	10,40	133,0	87,0	1
0626 34	3,40	70,0	39,0	10	0626 66	6,60	101,0	63,0	5	0626 105	10,50	133,0	87,0	1
0626 35	3,50	70,0	39,0	10	0626 67	6,70	101,0	63,0	5	0626 110	11,00	142,0	94,0	1
0626 36	3,60	70,0	39,0	10	0626 68	6,80	109,0	69,0	5	0626 112	11,20	142,0	94,0	1
0626 37	3,70	70,0	39,0	10	0626 69	6,90	109,0	69,0	5	0626 115	11,50	142,0	94,0	1
0626 38	3,80	75,0	42,0	10	0626 70	7,00	109,0	69,0	5	0626 120	12,00	151,0	101,0	1
0626 39	3,90	75,0	43,0	10	0626 71	7,10	109,0	69,0	5	0626 125	12,50	151,0	101,0	1
0626 40	4,00	75,0	43,0	10	0626 72	7,20	109,0	69,0	5	0626 130	13,00	151,0	101,0	1
0626 41	4,10	75,0	43,0	5	0626 73	7,30	109,0	69,0	5	*0626 140	14,00	160,0	108,0	1

\* konec stopky od Ø 14,0 mm odsazená na Ø 12,5 mm

# RECA HSS-CO 5 spirálový vrták

vysoce výkonný vrták pro V2A



## RECA INOX HSS-CO 5 spirálový vrták

DIN 338, typ N, pravořezný 135°, broušený

### Oblast použití:

- pro vrtání legované a nelegované oceli a druhů litiny s pevností přes 850 N/mm<sup>2</sup>, zejména z ušlechtilých oceli, ložiskové oceli, vysoce legované oceli a zušlechtnuté oceli

### Vlastnosti:

- kompetně vybrušené zušlechtnuté surové tyče = rozměrově přesné otvory
- průběžná, stejnoměrně jemnozrná struktura = vysoká pevnost v tlaku a elasticita při prvotřídní životnosti
- vynikající přesnost břitů zhotovených na nejmodernějších zařízeních podle nejmodernějších postupů
- (CAD/CAM) = nejvyšší řezný výkon a snadná práce
- zúžený vnější průměr od špičky vrtáku po stopku = menší tření, bez zadírání, menší opotřebení a zvýšená odolnost proti zalomení
- vzrůstající tloušťka jádra = zvláště vysoká stabilita při snížení vibrací

## RECA HSS CO 5 spirálové vrtáky VISO Sortiment 72-dílů

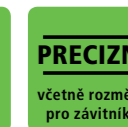
po 5 ks: Ø 1,0/1,5/2,0/2,5/3,0/3,5 mm  
po 3 ks: Ø 4,0/4,5/5,0/5,5  
6,0/6,5/7,0/7,5/8,0  
8,5/9,0/9,5/10,0/10,5 mm

Obj. č. 0956 626



# RECA HSS-CO 5 spirálový vrták s Morse kuželem

nové



RECA INOX HSS-CO 5 spirálový vrták  
DIN 345, typ N, pravořezý 118°

**Oblast použití:**

- vysoce výkonný vrták s vysokou tepelnou odolností  
Pro vrtání legované a nelegované oceli a šedé litiny s pevností nad 850 N / mm<sup>2</sup>, zejména nerezové oceli, ložiskové oceli, vysoce legované oceli a zušlechtěné oceli.

**Vlastnosti:**

- přesné a bez vibrací na větší průměry
- výbrus do tvaru kužele

obj.č	Ø mm	celková délka mm	délka spirálové části mm	upnutí MK	bal.
0628 000 130	13,0	182	101	1	1
0628 000 135	13,5	189	108	1	1
0628 000 140	14,0	189	108	1	1
0628 000 145	14,5	212	114	2	1
0628 000 150	15,0	212	114	2	1
0628 000 155	15,5	218	120	2	1
0628 000 160	16,0	218	120	2	1
0628 000 165	16,5	223	125	2	1

obj. č.	Ø mm	celková délka mm	délka spirálové části mm	upnutí MK	bal.
0628 000 170	17,0	223	125	2	1
0628 000 175	17,5	228	130	2	1
0628 000 180	18,0	228	130	2	1
0628 000 185	18,5	233	135	2	1
0628 000 190	19,5	233	135	2	1
0628 000 195	19,5	238	140	2	1
0628 000 200	20,0	238	140	2	1

## Přehled rozměrů

### RECA ultra HSS-O plus spirálový vrták - sada 22 dílů

Rozměr: 2,5 - 10,0 mm  
Obsah: 2,5 - 5,0 po 2ks  
5,5 - 10,0 po 1ks  
Stoupání po 0,5 mm

obj. č. 0620 004 910

### RECA ultra HSS-O plus spirálový vrták sada 28 dílů

Rozměr: 2,5 - 13,0 mm  
Obsah: 2,5 - 5,0 po 2ks  
5,5 - 13,0 po 1ks  
Stoupání po 0,5 mm

obj. č. 0620 004 913



obj. č.	Ø mm	celková délka mm	délka spirálové části mm	bal.
0620 25	2,50	57,0	30,0	10
0620 30	3,00	61,0	33,0	10
0620 31	3,10	65,0	36,0	10
0620 32	3,20	65,0	36,0	10
0620 33	3,30	65,0	36,0	10
0620 35	3,50	70,0	39,0	10
0620 40	4,00	75,0	43,0	10
0620 41	4,10	75,0	43,0	10
0620 42	4,20	75,0	43,0	10
0620 45	4,50	80,0	47,0	10
0620 50	5,00	86,0	52,0	10
0620 52	5,20	86,0	52,0	10
0620 55	5,50	93,0	57,0	10
0620 60	6,00	93,0	57,0	10
0620 65	6,50	101,0	63,0	10
0621 045	4,50	80,0	47,0	10
0621 049	4,90	86,0	52,0	10
0621 050	5,00	86,0	52,0	10
0621 051	5,10	86,0	52,0	10
0621 052	5,20	86,0	52,0	10
0621 055	5,50	93,0	57,0	10

obj. č.	Ø mm	celková délka mm	délka spirálové části mm	bal.
0620 68	6,80	109,0	69,0	10
0620 70	7,00	109,0	69,0	10
0620 75	7,50	109,0	69,0	10
0620 80	8,00	117,0	75,0	5
0620 85	8,50	117,0	75,0	5
0620 90	9,00	125,0	81,0	5
0620 95	9,50	125,0	81,0	5
0620 100	10,00	133,0	87,0	5
0620 102	10,20	133,0	87,0	5
0620 105	10,50	133,0	87,0	5
0620 110	11,00	142,0	94,0	5
0620 115	11,50	142,0	94,0	5
0620 120	12,00	151,0	101,0	5
0620 125	12,50	151,0	101,0	5
0620 130	13,00	151,0	101,0	5
0620 105	10,50	133,0	87,0	5
0620 110	11,00	142,0	94,0	1
0620 115	11,50	142,0	94,0	1
0620 120	12,00	151,0	101,0	1
0620 125	12,50	151,0	101,0	1
0620 130	13,00	151,0	101,0	1

# RECA ultra HSS-O spirálový vrták

rychlý jako žádný jiný



## RECA ultra HSS-O spirálový vrták

DIN 338, typ N, pravořezý 135°, Steam Oxide, vybroušený

### Oblast použití:

- všude v řemeslné výrobě použitelný univerzálně na oceli do 850 N/mm<sup>2</sup>, mosaz, nerez, měď atd.
- použití především do ručních vrtaček

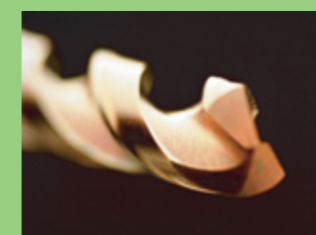
### RECA ultra spirálový vrták:

- ultra komfort
- ultra životnost
- ultra rychlost

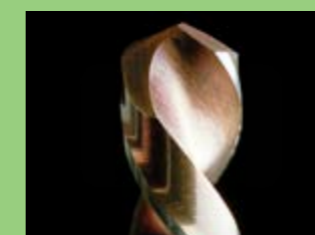
### „Steam Oxide“ povlak:

- snižuje připékání materiálu na břity
- minimalizace pnutí materiálu
- optimální struktura

- menší nebezpečí zlomení
- lepší přilnavost chladiv a mazadel



**Menší spotřeba energie:**  
Zvláště vhodný do akumulátorových vrtaček. Tato špička nahradí důlčík i bez předvrtání a u nejmenších poloměrů (křížový výbrus).



**Geometrie hrotu RECA ultra:**  
Úhel špičky 135°  
50% rychlejší než konvenční spirálové vrtáky. Zvýšená tvrdost hrotu k dosažení zřetelně delší životnosti. Zmenšený klínový úhel pro ostřejší řezné hrany.



**RECA ultra comfort:**  
- křížový výbrus  
- klidný chod bez vibrací  
- není třeba důlčíkovat  
- bez předvrtání lze vrtat i na kulatých materiálech



**Torzní oblast:**  
Elasticita podle nejnovějších poznatků. Všechny průměry s maximální odolností vůči zlomení. Nízké zakřivení v důsledku pnutí: menší spotřeba energie a nižší teplota vzniklá třením.

## Přehled rozměrů

### RECA HSS/TIN plus Sada spirálových vrtáků 29-dílů

Rozměr: 1,0 - 10,0 mm  
Rezerva: 1,0 - 5,0 mm  
Stoupání po 0,5 mm

Obj. č. 0622 004 910



obj. č.	Ø mm	celková délka mm	délka spirálové části mm	bal.
0622 010	1,0	34,0	12,0	10
0622 015	1,5	40,0	18,0	10
0622 020	2,0	49,0	24,0	10
0622 025	2,5	57,0	30,0	10
0622 030	3,0	61,0	33,0	10
0622 031	3,1	65,0	36,0	10
0622 032	3,2	65,0	36,0	10
0622 033	3,3	65,0	36,0	10
0622 035	3,5	70,0	39,0	10
0622 040	4,0	75,0	43,0	10
0622 041	4,1	75,0	43,0	5
0622 042	4,2	75,0	43,0	5
0622 045	4,5	80,0	47,0	5
0622 048	4,8	86,0	52,0	5
0622 050	5,0	86,0	52,0	5
0622 051	5,1	86,0	52,0	5
0622 052	5,2	86,0	52,0	5

obj. č.	Ø mm	celková délka mm	délka spirálové části mm	bal.
0622 055	5,5	93,0	57,0	5
0622 060	6,0	93,0	57,0	5
0622 065	6,5	101,0	63,0	5
0622 068	6,8	109,0	69,0	5
0622 070	7,0	109,0	69,0	5
0622 075	7,5	109,0	69,0	5
0622 080	8,0	117,0	75,0	1
0622 085	8,5	117,0	75,0	1
0622 090	9,0	125,0	81,0	1
0622 095	9,5	125,0	81,0	1
0622 100	10,0	133,0	87,0	1
0622 105	10,5	133,0	87,0	1
0622 110	11,0	142,0	94,0	1
0622 115	11,5	142,0	94,0	1
0622 120	12,0	151,0	101,0	1
0622 125	12,5	151,0	101,0	1
0622 130	13,0	151,0	101,0	1

# RECA HSS/TIN spirálový vrták s povlakem nitrid titanu



RECA HSS-TIN spirálový vrták  
DIN 338, typ N, pravořezný 118°, vybrušený



#### Oblast použití:

vrták k vrtání oceli a ocelové litiny (legované a nelegované), šedé, temperované a sférolitiny, spěkaného železa, alpaky a grafitu. Tento precizně broušený spirálový vrták je povrstvený nitridem titanu. Tím se dosahuje tvrdosti a vrták je vhodný na ocel do 1200 N/mm<sup>2</sup>, litinu, temperovanou litinu, slévárenský hliník, peckovité materiály, barevné kovy atd.

#### Vlastnosti:

- 2-3 x vyšší řezná rychlost a posuv
- vyvrtaný otvor vykazuje mimořádně vysokou kvalitu povrchu
- snížený sklon k připékání za studena a k lepení třísky



## Přehled rozměrů

### RECA HSS-CO 5 Extreme spirálový vrták s Morse kuželem na nejhouževnatější materiály

obj. č.	Ø mm	celková délka mm	délka spirálové části mm	Morse kužel	bal.
0635 810 180	18,00	183	85	2	1
0635 810 200	20,00	212	91	3	1
0635 810 220	22,00	219	98	3	1
0635 810 240	24,00	225	104	3	1

### RECA HSS-CO 5 Extreme spirálový vrták s válcovou stopkou na nejhouževnatější materiály

obj. č.	Ø mm	celková délka mm	délka spirálové části mm	bal.
0635 800 030	3,00	46	16	1
0635 800 040	4,00	55	22	1
0635 800 050	5,00	62	26	1
0635 800 060	6,00	66	28	1
0635 800 065	6,50	70	31	1
0635 800 070	7,00	74	34	1
0635 800 080	8,00	79	37	1
0635 800 085	8,50	79	37	1
0635 800 090	9,00	84	40	1
0635 800 100	10,00	89	43	1
0635 800 105	10,50	89	43	1

obj. č.	Ø mm	celková délka mm	délka spirálové části mm	bal.
0635 800 110	11,00	95	47	1
0635 800 120	12,00	102	51	1
0635 800 125	12,50	102	51	1
0635 800 130	13,00	102	51	1
0635 800 140	14,00	107	54	1
0635 800 160	16,00	115	58	1
0635 800 165	16,50	115	58	1
0635 810 180*	18,00	183	85	1
0635 810 200**	20,00	212	91	1
0635 810 220**	22,00	219	98	1
0635 810 240**	24,00	225	104	1

\* upínání MK2 \*\* upínání MK3

### Tabulka řezných rychlostí:

Ø mm	počet otáček U/min
6,00	320 - 420
8,00	240 - 320
10,00	190 - 250
12,00	160 - 210
16,00	120 - 140
18,00	110 - 140
20,00	100 - 130
22,00	90 - 120
24,00	80 - 100

# RECA HSS-CO 5 Extreme spirálový vrták

vhodný na HARDOX® a velmi houževnaté materiály



HSS-CO 5 Extreme spirálový vrták  
s Morse kuželem na nejhouževnatější materiály



HSS-CO 5 Extreme spirálový vrták  
s válcovou stopkou na nejhouževnatější materiály

#### Spirálové vrtáky HSS-CO 5 na stacionární stroje:

- DIN 1897 typ N extra krátký, pravořezný, broušený, s povrstvením Al-Cr, HSS-CO 5
- Vhodný na HARDOX® 450 (u HARDOX® 500 a 550 jsou zapotřebí přípravné pokusy) a velmi houževnaté materiály do 1 400 N/ mm<sup>2</sup> jako např. lopaty bagrů, nástavby nákladních vozů, sněhové pluh, zemědělské stroje, pancéřové desky atd.

#### Turbobřit 135° s křížovým výbrusem:

- přesné navrtání
- není třeba použít důlčik
- nejrychlejší postup vrtání
- bez předvrtání na kulatých materiálech

#### Zesílené vrtací jádro:

- vyšší řezné síly a stabilita
- vyšší životnost
- všechny průměry mají maximální odolnost vůči zlomení

#### Povrchová úprava:

- povrstvení Al-Cr
- zvýšená tvrdost povrchu
- brání připekání třísky na břity
- zvyšuje tepelnou odolnost





# RECA HSS AL/CU spirálový vrták

k vrtání měkkých materiálů s dlouhou třískou



## RECA HSS AL/CU spirálový vrták

DIN 338, typ W, pravořezný 135°, vybrušovaný

**Oblasti použití:**  
k vrtání měkkých materiálů s dlouhou třískou do 400 N/mm<sup>2</sup> jako hliníku, bronzu, mědi a plastů.

obj. č.	Ø mm	celková délka mm	délka spirálové části mm	bal.
0627 10	1,0	34,0	12,0	10
0627 15	1,5	40,0	18,0	10
0627 20	2,0	49,0	24,0	10
0627 25	2,5	57,0	30,0	10
0627 30	3,0	61,0	33,0	10
0627 31	3,1	61,0	33,0	10
0627 32	3,2	65,0	36,0	10
0627 33	3,3	65,0	39,0	10
0627 35	3,5	70,0	39,0	10
0627 40	4,0	75,0	43,0	10
0627 41	4,1	75,0	43,0	10
0627 42	4,2	75,0	43,0	10
0627 45	4,5	80,0	47,0	10

obj. č.	Ø mm	celková délka mm	délka spirálové drážky mm	bal.
0627 50	5,0	86,0	52,0	10
0627 51	5,1	86,0	52,0	10
0627 55	5,5	93,0	57,0	10
0627 60	6,0	93,0	57,0	10
0627 65	6,5	101,0	63,0	10
0627 68	6,8	101,0	63,0	10
0627 70	7,0	109,0	69,0	10
0627 75	7,5	109,0	69,0	10
0627 80	8,0	117,0	75,0	10
0627 85	8,5	117,0	75,0	10
0627 90	9,0	125,0	81,0	10
0627 95	9,5	125,0	81,0	10
0627 100	10,0	133,0	87,0	10



# RECA celotvrdokovový vrták DIN 1897

ještě stabilnější a odolnější vůči opotřebení



## RECA celotvrdokovový spirálový vrták

DIN 1897, typ N, pravořezný 118°, kvalita K 20

### Oblasti použití:

- velmi stabilní vysokorychlostní spirálový vrták pro trvalé použití do automatů a obráběcích center
- zvlášť vhodný k vrtání materiálů do 1 300 N/mm<sup>2</sup> – tj. pružinovou pásovou ocel, tvrdou a šedou litinu, bronz, lehké a barevné kovy
- dále vhodný k racionálnímu zpracování sklolaminátu a jiných duroplastů slévarenského hliníku, které působí na břity a fazety vrtáku jako smírek

obj. č.	Ø mm	celková délka mm	délka spirálové části mm	bal.
1632 10	1,0	26,0	6,0	1
1632 15	1,5	32,0	9,0	1
1632 20	2,0	38,0	12,0	1
1632 25	2,5	43,0	14,0	1
1632 30	3,0	46,0	16,0	1
1632 35	3,5	52,0	20,0	1
1632 40	4,0	55,0	22,0	1
1632 45	4,5	58,0	24,0	1
1632 50	5,0	62,0	26,0	1

obj. č.	Ø mm	celková délka mm	délka spirálové části mm	bal.
1632 55	5,5	66,0	28,0	1
1632 60	6,0	66,0	28,0	1
1632 65	6,5	70,0	31,0	1
1632 70	7,0	74,0	34,0	1
1632 75	7,5	74,0	34,0	1
1632 80	8,0	79,0	37,0	1
1632 90	9,0	84,0	40,0	1
1632 100	10,0	89,0	43,0	1

## Přehled rozměrů

### DIN 333, tvar R:

obj. č.	Ø mm	dřík -Ø mm	délka mm
2624 208	0,80	3,15	20,00
2624 210	1,00	3,15	31,50
2624 216	1,60	4,00	35,50
2624 220	2,00	5,00	40,00
2624 225	2,50	6,30	45,00
2624 231 5	3,15	8,00	50,00
2624 240	4,00	10,00	56,00
2624 250	5,00	12,50	63,00
2624 263	6,30	16,00	71,00

### DIN 333, tvar A, 60°, zesílená obruba:

obj. č.	Ø mm	dřík -Ø mm	délka mm
2624 310	1,00	3,15	31,50
2624 316	1,60	4,00	35,50
2624 320	2,00	5,00	40,00
2624 325	2,50	6,30	45,00
2624 331 5	3,15	8,00	50,00
2624 340	4,00	10,00	56,00
2624 350	5,00	12,50	63,00
2624 363	6,30	16,00	71,00

### DIN 333, tvar A, 60°:

obj. č.	Ø mm	dřík -Ø mm	délka mm
2624 108	0,80	3,15	20,00
2624 110	1,00	3,15	31,50
2624 116	1,60	4,00	35,50
2624 120	2,00	5,00	40,00
2626 125	2,50	6,30	45,00
2624 131 5	3,15	8,00	50,00
2624 140	4,00	10,00	56,00
2624 150	5,00	12,50	63,00
2624 163	6,30	16,00	71,00

#### Středící vrták reca HSS, DIN 333, tvar A:

Na všechny rotační obrobky je tento precizně broušený středící vrták od společnosti RECA přesně to pravé. Vhodný na všechny běžné materiály – umožní vrtání přesně v požadovaném bodě. Geometrie jeho břitů a konstrukční rozměry odpovídají DIN 333 s rovnými dosedacími plochami. Extrémně hladká a rovná dosedací plocha zajistí bezpečné dosednutí důlčkového hrotu s velkoplošným kontaktem.

#### Oblasti použití:

Vhodný na všechny běžné materiály jako např. ocel, litinu, temperovanou litinu, spékané železo, elektrolytickou měď, alpacku, slévarenský hliník (Al/Si), ale i na neželezné a barevné kovy. Typické aplikace k tomu jsou např. hřídele, osy, čepy, klikové hřídele, válce a všechny rotační obrobky, velkých rozměrů, které se dále zpracovávají na soustruzích, frézkách a bruskách nebo automatech.

#### Středící radiusový vrták RECA HSS, DIN 333, tvar R:

Na všechny rotační obrobky je tento precizně broušený středící vrták od společnosti RECA přesně to pravé. Vhodný na všechny běžné materiály – umožní vrtání přesně v požadovaném bodě. Geometrie jeho břitů a konstrukční rozměry odpovídají DIN 333 tvar R, záhlubný úhel 60° s rovnými dosedacími plochami. Extrémně hladká a rovná kluzná plocha zajistí bezpečné dosednutí důlčkového hrotu s velkoplošným kontaktem.

#### Oblasti použití:

Vhodný na všechny běžné materiály jako např. ocel, litinu, temperovanou litinu, spékané železo, elektrolytickou měď, alpacku, slévarenský hliník Al/Si, ale i na neželezné a barevné kovy. Typické aplikace k tomu jsou např. hřídele, osy, čepy, klikové hřídele, válce a všechny velkoobjemové, zakulacené obrobky, které se dále zpracovávají na soustruzích, frézkách a bruskách nebo automatech.

# RECA HSS středící vrták

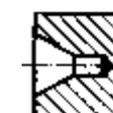
## bodově přesný vrták



### RECA HSS středící vrták

DIN 333, tvar R, úhel zahloubení 60°, pravořezný, broušený

Standardní vrták k vrtání středícího otvorů podle DIN 332, list 1, tvar R (bez ochranného zahloubení)



### RECA HSS středící vrták

DIN 333, tvar A, úhel zahloubení 60°, pravořezný, broušený

Standardní vrták k vrtání středícího otvorů podle DIN 332, list 1, tvar A (bez ochranného zahloubení)



### RECA HSS středící vrták

DIN 333, tvar A, úhel zahloubení 60°, se zesilovací obrubou, pravořezný, broušený

Standardní vrták k vrtání středícího otvorů podle DIN 332, list 1, tvar A s prohloubením na přechodu mezi vrtáním a zahloubením

#### DIN 333 tvar R

Technické údaje	
Řezný materiál	rychlořezná ocel HSS
Konstrukční rozměry	DIN 333 tvar A pravořezný
Stopka	válcová
Záhlubný úhel	60°
Úhel špičky	118°
Výbrus	zvláštní výbrus tvar A podle DIN 1412 od 2,5 mm
Tolerance	vrták podle DIN 333, stopka podle h7
Chlazení/mazání	řezný olej, emulze

#### DIN 333 tvar A

Technické údaje	
Řezný materiál	rychlořezná ocel HSS
Konstrukční rozměry	DIN 333 tvar R pravořezný
Stopka	válcová
Záhlubný úhel	60° vydutý
Úhel špičky	118°
Výbrus	zvláštní výbrus tvar R podle DIN 1412 od 2,5 mm
Tolerance	vrták podle DIN 333, stopka h7
Chlazení/mazání	řezný olej, emulze

Následující směrnice platí pro metrické  
jemné závity s abnormálním stoupáním:

Jádrový otvor = jmenovitý rozměr závitu minus stoupání  
Hodnoty s 0,05 se zaokrouhlují nahoru na 0,1 mm.

### Orientační hodnoty řezné rychlosti a posuvu při vrtání vrtáky HSS-CO5:

Průměr vrtáku	Legovaná zušlechťená ocel s pevností max. 1300 N/mm <sup>2</sup> . Nerezavějící austenitická Cr-Ni ocel, vysoce žáruvzdorná ocel, manganová ocel.		Legovaná nástrojová ocel s pevností 800 – 1000 N/mm <sup>2</sup> . Legovaná zušlechťená ocel s pevností 1000 – 1200 N/mm <sup>2</sup> . Nerezavějící austenitická ocel s > 5 % Cr-Ni		Nelegovaná nástro- jová ocel s pevností 800 – 1000 N/mm <sup>2</sup> . Legovaná zápust- ková a zušlechťená ocel s pevností 700 – 1000 N/mm <sup>2</sup> .		Měkká šedá a tem- perovaná litina s do- brou obrobiteľnosťí.		Tvrdá šedá litina obtížně obrobiteľná.	
	n	s	n	s	n	s	n	s	n	s
2,00	800	0,020	2000	0,025	2500	0,032	4000	0,063	1600	0,050
2,50	630	0,025	1600	0,032	2000	0,040	3150	0,080	1250	0,063
3,15	500	0,032	1250	0,040	1600	0,050	2500	0,100	1000	0,080
4,00	400	0,040	1000	0,050	1250	0,063	2000	0,125	800	0,100
5,00	315	0,040	800	0,050	1000	0,063	1600	0,125	630	0,100
6,30	250	0,050	630	0,063	800	0,080	1250	0,160	500	0,125
8,00	200	0,063	500	0,080	630	0,100	1000	0,200	400	0,160
10,0	160	0,080	400	0,100	500	0,125	800	0,250	315	0,200
12,5	125	0,080	315	0,100	400	0,125	630	0,250	250	0,200

Uvedené řezné hodnoty jsou jen obecné orientační hodnoty. Za vhodných předpokladů je možné zvýšení, v nepříznivých případech je nutné snížení.

### Orientační hodnoty řezné rychlosti a posuvu při vrtání s vrtáky HSS:

vrtací Ø mm	litina		legované stavební oceli > 700 N/mm <sup>2</sup>		nelegované stavební oceli < 700 N/mm <sup>2</sup>			
	15	18	20	25	30	35	40	50
	Řezná rychlost Vc =m/min				Slitina hliníku do 11% Si			
1,0	4777	5732	6369	7962	9554	11146	12739	15924
1,5	3185	3822	4246	5308	6369	7431	8493	10616
2,0	2389	2866	3185	3981	4777	5573	6369	7962
2,5	1911	2293	2548	3185	3822	4459	5096	6369
3,0	1592	1911	2123	2654	3185	3715	4246	5308
3,5	1365	1638	1820	2275	2730	3185	3640	4550
4,0	1194	1433	1592	1990	2389	2787	3185	3981
4,5	1062	1274	1415	1769	2123	2477	2831	3539
5,0	955	1146	1274	1592	1911	2229	2548	3185
5,5	869	1042	1158	1448	1737	2027	2316	2895
6,0	796	955	1062	1327	1592	1858	2123	2654
6,5	735	882	980	1225	1470	1715	1960	2450
7,0	682	819	910	1137	1365	1592	1820	2275
7,5	637	764	849	1062	1274	1486	1699	2123
8,0	597	717	796	995	1194	1393	1592	1990
8,5	562	674	749	937	1124	1311	1499	1873
9,0	531	637	708	885	1062	1238	1415	1769
9,5	503	603	670	838	1006	1173	1341	1676
10,0	478	573	637	796	955	1115	1274	1592
11,0	434	521	579	724	869	1013	1158	1448
12,0	398	478	531	663	796	929	1062	1327
13,0	367	441	490	612	735	857	980	1225
14,0	341	409	455	569	682	796	910	1137
15,0	318	382	425	531	637	743	849	1062

### Metrické závity ISO podle DIN 13:

Závit	Vrtací Ø mm	Závit	Vrtací Ø mm	Závit	Vrtací Ø mm	Závit	Vrtací Ø mm
M 3	2,5	M 16	14,0	M 5 x 0,50	4,5	M 20 x 1,5	18,5
M 4	3,3	M 18	15,5	M 6 x 0,75	5,2	M 22 x 1,5	20,5
M 5	4,2	M 20	17,5	M 8 x 0,75	7,2	M 24 x 1,5	22,5
M 6	5,0	M 22	19,5	M 10 x 1,00	9,0	M 26 x 1,5	24,5
M 7	6,0	M 24	21,0	M 12 x 1,50	10,5	M 27 x 1,5	25,5
M 8	6,8	M 27	24,0	M 14 x 1,50	12,5	M 28 x 2,0	26,5
M 10	8,5	M 30	26,5	M 16 x 1,50	14,5	M 30 x 1,5	28,5
M 12	10,2	M 33	29,5	M 18 x 1,50	16,5	M 36 x 1,5	34,5
M 14	12,0	M 36	32,0				

# RECA plus kazety

mít rezervy je dobrý pocit

obj. č.	označení	na materiál	barevné značení	rozměry mm	rezerva	obsah ks	jedn. balení
0620 004 910	kazeta RECA ultra plus	ocel, nerez, plast, dřevo	fialová	2,5 - 10,0	2,5 - 5,0	22	1
0620 004 913	kazeta RECA ultra plus	ocel, nerez, plast, dřevo	fialová	2,5 - 13,0	2,5 - 5,0	28	1
0621 004 910	kazeta RECA INOX plus	nerez	zelená	1,0 - 10,0	1,0 - 5,0	29	1
0621 004 913	kazeta RECA INOX plus	nerez	zelená	1,0 - 13,0	1,0 - 5,0	35	1
0622 004 910	kazeta RECA HSS/TIN plus	ocel, nerez	červená	1,0 - 10,0	1,0 - 5,0	29	1
0623 004 910	kazeta RECA HSS EVO plus	ocel	modrá	1,0 - 10,0	1,0 - 5,0	29	1
0623 004 913	kazeta RECA HSS EVO plus	ocel	modrá	1,0 - 13,0	1,0 - 5,0	35	1
0624 004 910	kazeta RECA HSS plus	ocel	modrá	1,0 - 10,0	1,0 - 5,0	29	1
0624 004 913	kazeta RECA HSS plus	ocel	modrá	1,0 - 13,0	1,0 - 5,0	35	1
0624 004 007 <sup>1</sup>	kazeta RECA HSS plus	ocel	modrá	1,0 - 5,9	-	50	1
0624 004 008 <sup>1</sup>	kazeta RECA HSS plus	ocel	modrá	6,0 - 10,0	-	41	1
0625 004	kazeta RECA HSS pro válcované vrtáky	ocel	modrá	1,0 - 10,0	-	19	1
0625 006	kazeta RECA HSS pro válcované vrtáky	ocel	modrá	1,0 - 13,0	-	25	1
0626 004 910	kazeta RECA HSS CO5 INOX plus	nerez	zelená	1,0 - 10,0	1,0 - 5,0	28	1
0626 004 913	kazeta RECA HSS CO5 INOX plus	nerez	zelená	1,0 - 13,0	1,0 - 5,0	34	1
0627 004 910	kazeta RECA ultra INOX plus	nerez	zelená	1,0 - 10,0	1,0 - 5,0	28	1
0627 004 913	kazeta RECA ultra INOX plus	nerez	zelená	1,0 - 13,0	1,0 - 5,0	34	1
0633 004 010	RECA plastová prázdná kazeta	-	zelená	1,0 - 10,0	-	-	1
0633 004 013	RECA plastová prázdná kazeta	-	zelená	1,0 - 13,0	-	-	1

stoupání po 0,5 mm<sup>1</sup> stoupání po 0,1 mm

### RECA spibo safe plus

Nárazuvzdorná a odolná kazeta na spirálové vrtáky z plastu



stabilně stohovatelná díky tvaru kazety



Nejstabilnější plastové závěsy – více než 10 000 otestovaných procesů otevření mluví za vše.



**Pro všechny precizní vrtáky RECA platí zvláštní požadavky:**

protože do našeho sortimentu se dostane jen to, co odpovídá našim jakostním normám, a každá technická zvláštnost přináší jasnou výhodu při každodenním použití.

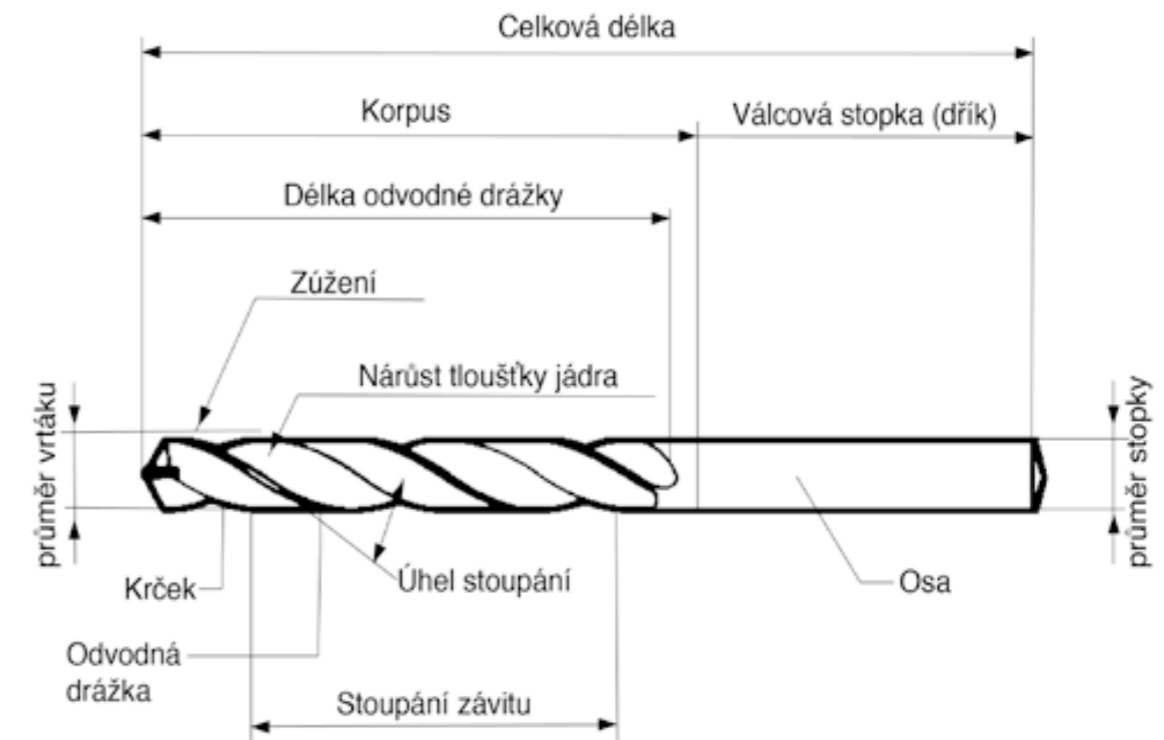
- kompletní vybroušení z plné tyče, což vede k exaktním, rozměrově přesným vrtaným otvorům
- rovnoměrně jemná struktura, což zajišťuje vysokou odolnost vůči tlaku a pružnost při prvotřídní životnosti
- vynikající přesnost břitů
- nejvyšší odvodný výkon a max. posuv
- zúžený vnější průměr od špičky vrtáku ke stopce pro menší tření, prevenci vzpříčení, menší opotřebení a vyšší odolnost vůči zlomení
- stoupající tloušťka jádra zajišťuje velmi vysokou stabilitu při snížení vibrací
- výbrus kuželového pláště pro maximální necitlivost vůči rázovým a bočně působícím silám

PRŮMĚR vrtáků Tol.h8	DIN 338		DIN 340		DIN 1897		DIN 1869 – prodloužený spirálový vrták					
	celková délka mm	délka spirálové části mm	celková délka mm	délka spirálové části mm	celková délka mm	délka spirálové části mm	celková délka mm	délka spirálové části mm	celková délka mm	délka spirálové části mm	celková délka mm	délka spirálové části mm
	Řada 1			Řada 2			Řada 3					
0,24	19,0	2,5	-	-	19,0	1,5	-	-	-	-	-	-
0,30	19,0	3,0	-	-	19,0	1,5	-	-	-	-	-	-
0,38	19,0	4,0	-	-	19,0	2,0	-	-	-	-	-	-
0,48	20,0	5,0	30,0	10,0	19,0	2,5	-	-	-	-	-	-
0,53	22,0	6,0	32,0	12,0	20,0	3,0	-	-	-	-	-	-
0,60	24,0	7,0	35,0	15,0	21,0	3,5	-	-	-	-	-	-
0,67	26,0	8,0	38,0	18,0	22,0	4,0	-	-	-	-	-	-
0,75	28,0	9,0	42,0	21,0	23,0	4,5	-	-	-	-	-	-
0,85	30,0	10,0	46,0	25,0	24,0	5,0	-	-	-	-	-	-
0,95	32,0	11,0	51,0	29,0	25,0	5,5	-	-	-	-	-	-
1,06	34,0	12,0	56,0	33,0	26,0	6,0	-	-	-	-	-	-
1,18	36,0	14,0	60,0	37,0	28,0	7,0	-	-	-	-	-	-
1,32	38,0	6,0	65,0	41,0	30,0	8,0	-	-	-	-	-	-
1,50	40,0	18,0	70,0	45,0	32,0	9,0	-	-	-	-	-	-
1,70	43,0	20,0	76,0	50,0	34,0	10,0	115,0	75,0	-	-	-	-
1,90	46,0	22,0	80,0	53,0	36,0	11,0	120,0	80,0	-	-	-	-
2,12	49,0	24,0	85,0	56,0	38,0	12,0	125,0	85,0	160,0	110,0	205,0	135,0
2,36	53,0	27,0	90,0	59,0	40,0	13,0	135,0	90,0	170,0	115,0	215,0	145,0
2,65	57,0	30,0	95,0	62,0	43,0	14,0	140,0	95,0	180,0	120,0	225,0	150,0
3,00	61,0	33,0	100,0	66,0	46,0	16,0	150,0	100,0	190,0	130,0	240,0	160,0
3,35	65,0	36,0	106,0	69,0	49,0	18,0	155,0	105,0	200,0	135,0	250,0	170,0
3,75	70,0	39,0	112,0	73,0	52,0	20,0	165,0	115,0	210,0	145,0	265,0	180,0
4,25	75,0	43,0	119,0	78,0	55,0	22,0	175,0	120,0	220,0	150,0	280,0	190,0
4,75	80,0	47,0	126,0	82,0	58,0	24,0	185,0	125,0	235,0	160,0	295,0	200,0
5,30	86,0	52,0	132,0	87,0	62,0	26,0	195,0	135,0	245,0	170,0	315,0	210,0
6,00	93,0	57,0	139,0	91,0	66,0	28,0	205,0	140,0	260,0	180,0	330,0	225,0
6,70	101,0	63,0	148,0	97,0	70,0	31,0	215,0	150,0	275,0	190,0	350,0	235,0
7,50	109,0	69,0	156,0	102,0	74,0	34,0	225,0	155,0	290,0	200,0	370,0	250,0
8,50	117,0	75,0	165,0	109,0	79,0	37,0	240,0	165,0	305,0	210,0	390,0	265,0
9,50	125,0	81,0	175,0	115,0	84,0	40,0	250,0	175,0	320,0	220,0	410,0	280,0
10,60	133,0	87,0	184,0	121,0	89,0	43,0	265,0	185,0	340,0	235,0	430,0	295,0
11,80	142,0	94,0	195,0	128,0	95,0	47,0	280,0	195,0	365,0	250,0	455,0	310,0
13,20	151,0	101,0	205,0	134,0	102,0	51,0	295,0	205,0	375,0	260,0	480,0	330,0
14,00	160,0	108,0	214,0	140,0	107,0	54,0	-	-	-	-	-	-
15,00	169,0	114,0	220,0	144,0	111,0	56,0	-	-	-	-	-	-
16,00	178,0	120,0	227,0	149,0	115,0	58,0	-	-	-	-	-	-
17,00	184,0	125,0	235,0	154,0	119,0	60,0	-	-	-	-	-	-
18,00	191,0	130,0	241,0	158,0	123,0	62,0	-	-	-	-	-	-
19,00	198,0	135,0	247,0	162,0	127,0	64,0	-	-	-	-	-	-
20,00	205,0	140,0	254,0	166,0	131,0	66,0	-	-	-	-	-	-

# Pojem spirálový vrták

technické informace

## DIN 338



## Morse kužel - DIN 228



Stopka podle DIN 228 tvar B velikost	b	B max.	D ≈	d ≈
MK 1	5,2	8,7	12,2	9,0
MK 2	6,3	13,5	18,0	14,0
MK 3	7,9	18,5	24,1	19,1
MK 4	11,9	24,5	31,6	25,2
MK 5	15,9	35,7	44,7	36,5

## Přehled rozměrů

### RECA jádrový vrták HSS se stopkou Weldon 19 mm (3/4")

obj. č.	Ø mm	celková délka mm	hloubka vrtání mm	bal.
0618 025 12	12,0	63,0	30,0	1
0618 025 14	14,0	63,0	30,0	1
0618 025 16	16,0	63,0	30,0	1
0618 025 18	18,0	63,0	30,0	1
0618 025 20	20,0	63,0	30,0	1
0618 025 22	22,0	63,0	30,0	1
0618 025 24	24,0	63,0	30,0	1
0618 025 26	26,0	63,0	30,0	1
0618 025 28	28,0	63,0	30,0	1
0618 025 30	30,0	63,0	30,0	1
0618 025 32	32,0	63,0	30,0	1
0618 025 35	35,0	63,0	30,0	1
0618 025 40	40,0	63,0	30,0	1

obj. č.	Ø mm	celková délka mm	hloubka vrtání mm	bal.
0618 050 012	12,0	88,0	55,0	1
0618 050 014	14,0	88,0	55,0	1
0618 050 016	16,0	88,0	55,0	1
0618 050 018	18,0	88,0	55,0	1
0618 050 020	20,0	88,0	55,0	1
0618 050 022	22,0	88,0	55,0	1
0618 050 024	24,0	88,0	55,0	1
0618 050 025	25,0	88,0	55,0	1
0618 050 026	26,0	88,0	55,0	1
0618 050 028	28,0	88,0	55,0	1
0618 050 030	30,0	88,0	55,0	1
0618 050 032	32,0	88,0	55,0	1
0618 050 035	35,0	88,0	55,0	1
0618 050 040	40,0	88,0	55,0	1

### RECA jádrový vrták HSS-CO5 se stopkou Weldon 19 mm (3/4")

obj. č.	Ø mm	celková délka mm	hloubka vrtání mm	bal.
0618 108 212	12,0	63,0	30,0	1
0618 108 214	14,0	63,0	30,0	1
0618 108 216	16,0	63,0	30,0	1
0618 108 218	18,0	63,0	30,0	1
0618 108 220	20,0	63,0	30,0	1
0618 108 222	22,0	63,0	30,0	1
0618 108 224	24,0	63,0	30,0	1
0618 108 225	25,0	63,0	30,0	1
0618 108 226	26,0	63,0	30,0	1
0618 108 228	28,0	63,0	30,0	1
0618 108 230	30,0	63,0	30,0	1
0618 108 232	32,0	63,0	30,0	1
0618 108 235	35,0	63,0	30,0	1
0618 108 240	40,0	63,0	30,0	1

obj. č.	Ø mm	celková délka mm	hloubka vrtání mm	bal.
0618 108 512	12,0	63,0	55,0	1
0618 108 514	14,0	63,0	55,0	1
0618 108 516	16,0	63,0	55,0	1
0618 108 518	18,0	63,0	55,0	1
0618 108 520	20,0	63,0	55,0	1
0618 108 522	22,0	63,0	55,0	1
0618 108 524	24,0	63,0	55,0	1
0618 108 525	25,0	63,0	55,0	1
0618 108 526	26,0	63,0	55,0	1
0618 108 528	28,0	63,0	55,0	1
0618 108 530	30,0	63,0	55,0	1
0618 108 532	32,0	63,0	55,0	1
0618 108 535	35,0	63,0	55,0	1
0618 108 540	40,0	63,0	55,0	1

# RECA HSS jádrový vrták

jak získat čas navíc



RECA jádrový vrták HSS se stopkou Weldon, 19 mm (3/4")

RECA jádrový vrták HSS-CO5 se stopkou Weldon, 19 mm (3/4")

#### Oblasti použití:

vhodné na ocel, l nosníky, velkoformátové plechy, ocelovou litinu, barevné a lehké kovy, plasty

#### Vlastnosti:

jádrový vrták HSS se používá do magnetických stojanových a sloupových vrtaček s Morse kuželem nebo se stopkou Weldon. Ve srovnání s běžnými spirálovými vrtáky podstatně menší nároky na obrábění, zkrácení doby vrtání až o 75 %. Čas navíc se získává tím, že odpadne nutnost použít důlčíku a předvrtání.

## Vodící kolíky pro jádrové vrtáky

balení: jednotlivě v plastovém obalu

obj. č.	označení	hloubka vrtání jádrový vrták mm
0618 025 01	vodící kolík Ø 6,35 x 77,0 mm pro jádrový vrták HSS se stopkou Weldon (3/4")	30,0
0618 108 344	vodící kolík Ø 6,35 x 70,0 mm pro úhlovou jádrovou vrtačku RS5e a jádrový vrták HSS se stopkou Weldon (3/4")	30,0
0618 000 009	vodící kolík Ø 6,35 x 97,0 mm pro jádrový vrták HSS se stopkou Weldon (3/4")	55,0
0618 000 006	vodící kolík Ø 6,35 x 123,0 mm pro jádrový vrták HSS/HM se stopkou Weldon (3/4") Quick IN	55,0 + adaptér
0618 108 701	vodící kolík Ø 8,0 x 112,0 mm pro jádrový vrták se stopkou Weldon (3/4")	50,0



# RECA HM jádrový vrták s tvrdokovovými břity

RECA HM jádrový vrták  
se stopkou Weldon, 19 mm (3/4")

- jádrový vrták s tvrdokovovými břity
- zejména na železniční kolejnice, oceli Hardox ®/Weldox® 400 ocel, ocelovou litinu, chromované vysoce legované oceli jako V2A a V4A a výše legované oceli

obj. č.	Ø mm	celková délka mm	hloubka vrtání mm	bal.
0618 108 712	12,0	84,0	50,0	1
0618 108 714	14,0	84,0	50,0	1
0618 108 715	15,0	84,0	50,0	1
0618 108 716	16,0	84,0	50,0	1
0618 108 718	18,0	84,0	50,0	1
0618 108 719	19,0	84,0	50,0	1
0618 108 720	20,0	84,0	50,0	1
0618 108 721	21,0	84,0	50,0	1
0618 108 722	22,0	84,0	50,0	1
0618 108 723	23,0	84,0	50,0	1
0618 108 724	24,0	84,0	50,0	1
0618 108 725	25,0	84,0	50,0	1
0618 108 726	26,0	84,0	50,0	1
0618 108 727	27,0	84,0	50,0	1
0618 108 728	28,0	84,0	50,0	1
0618 108 729	29,0	84,0	50,0	1
0618 108 730	30,0	84,0	50,0	1
0618 108 731	31,0	84,0	50,0	1
0618 108 732	32,0	84,0	50,0	1

obj.č	Ø mm	celková délka mm	hloubka vrtání mm	bal.
0618 108 733	33,0	84,0	50,0	1
0618 108 734	34,0	84,0	50,0	1
0618 108 735	35,0	84,0	50,0	1
0618 108 736	36,0	84,0	50,0	1
0618 108 737	37,0	84,0	50,0	1
0618 108 738	38,0	84,0	50,0	1
0618 108 739	39,0	84,0	50,0	1
0618 108 740	40,0	84,0	50,0	1
0618 108 741	41,0	84,0	50,0	1
0618 108 742	42,0	84,0	50,0	1
0618 108 743	43,0	84,0	50,0	1
0618 108 744	44,0	84,0	50,0	1
0618 108 745	45,0	84,0	50,0	1
0618 108 746	46,0	84,0	50,0	1
0618 108 747	47,0	84,0	50,0	1
0618 108 748	48,0	84,0	50,0	1
0618 108 749	49,0	84,0	50,0	1
0618 108 750	50,0	84,0	50,0	1

# Celkový přehled - technická data magnetické stojanové vrtačky RS5e – RS40e

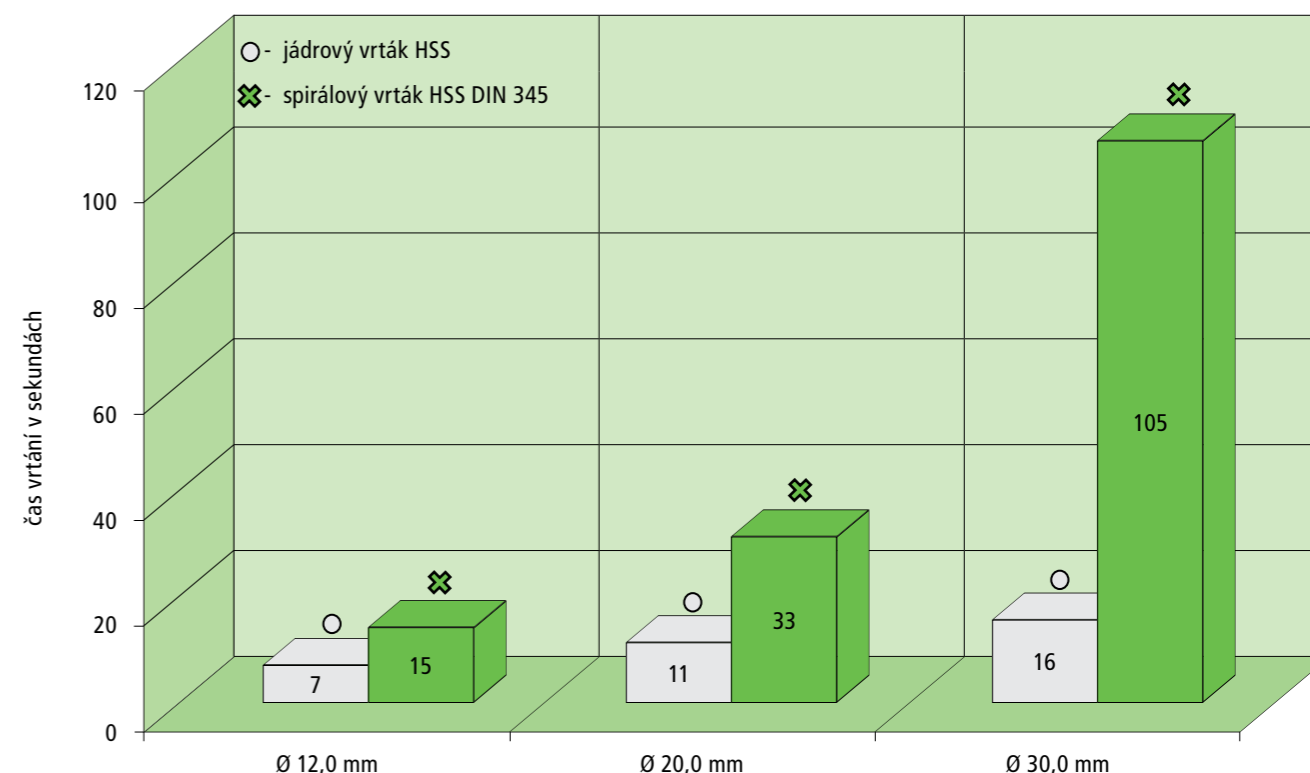
## Nová generace RS

					
technická data:	úhlová vrtačka RS5e	magnetická stojanová vrtačka RS10	magnetická stojanová vrtačka RS20	magnetická stojanová vrtačka RS25e	magnetická stojanová vrtačka RS40e
obj. č.	4696 350 005	4696 350 001	4696 350 002	4696 350 004	4696 350 006
Síla magnetu:	10.000 N	10.000 N	13.000 N	13.000 N	13.000 N
Příkon:	1.200 Watt	1.120 Watt	1.200 Watt	1.200 Watt	1.840 Watt
Převodové stupně:	1 stupeň	1 stupeň	2 stupně	2 stupně	2 stupně
Počty otáček:	140 - 350 ot/min	450 ot/min	250/450 ot/min	100-250/180-450 ot/min	60-140/200-470 ot/min
Regulátor počtu otáček:	Ano	Ne	Ne	Ano	Ano
Sílový regulátor:	Ne	Ne	Ne	Ne	Ano
Chod vpravo/vlevo:	Ne	Ne	Ne	Ano	Ano
Výška:	182,0 mm	413,0 - 548,0 mm	408,0 - 598,0 mm	408,0 - 598,0 mm	450,0 - 640,0 mm
Půdorysná plocha:	160,0 x 80,0 mm	160,0 x 80,0 mm	190,0 x 90,0 mm	190,0 x 90,0 mm	190,0 x 90,0 mm
Hmotnost:	11,0 kg	13,0 kg	18,0 kg	18,0 kg	24,0 kg
Zdvih:	38,0 mm	135,0 mm	190,0 mm	190,0 mm	190,0 mm
Upínání:	stopka Weldon 19,0 mm	stopka Weldon 19,0 mm	Morse kužel MK 2	Morse kužel MK 2	Morse kužel MK 3
Jádrový vrták:	Ø 12,0 - 35,0 mm	Ø 12,0 - 35,0 mm	Ø 12,0 - 60,0 mm	Ø 12,0 - 60,0 mm	Ø 12,0 - 100,0 mm
Skličidlo:	–	1,0 - 13,0 mm	3,0 - 16,0 mm	3,0 - 16,0 mm	3,0 - 16,0 mm
Spir. vrták DIN 338:	–	max. Ø 10,0 mm	max. Ø 13,0 mm	max. Ø 13,0 mm	max. Ø 16,0 mm
Spir. vrták DIN 1897:	–	max. Ø 13,0 mm	max. Ø 16,0 mm	max. Ø 16,0 mm	max. Ø 16,0 mm
Spir. vrták DIN 345:	–	–	max. Ø 20,0 mm	max. Ø 20,0 mm	max. Ø 32,0 mm
Hloubka vrtání:	30,0 mm	30,0 mm	30,0/50,0 mm	30,0/50,0 mm	30,0/50,0 mm
Napájecí napětí:	220 - 240 V	220 - 240 V	220 - 240 V	220 - 240 V	220 - 240 V
odpovídá:	VDE, CEE	VDE, CEE	VDE, CEE	VDE, CEE	VDE, CEE
Posouvateľnost:	Ne	Ne	Ne	Ne	+/- 7,5 mm
Výkyvný rozsah:	Ne	Ne	Ne	Ne	+/- 20°
Řezání závitu:	Ne	Ne	Ne	Ano	ano
Přídavné podepření:	Ne	Ano	Ano	Ano	ano

Vybavení	RS5e	RS10	RS20	RS25e	RS40e
	Textilní transportní taška vč. 2 plastových boxů	Transportní kufr z plastu	Transportní kufr z plastu	Transportní kufr z plastu	Transportní kufr z plastu
	Šestihřanný klíč	Šestihřanný klíč	Vyřázeč klín	Vyřázeč klín	Vyřázeč klín
	Bezpečnostní pás	Bezpečnostní pás	Bezpečnostní pás	Bezpečnostní pás	Bezpečnostní pás
	–	Skličidlo 1,0 - 13,0 mm	Skličidlo 3,0 - 16,0 mm	Skličidlo 3,0 - 16,0 mm	Skličidlo 3,0 - 16,0 mm
	–	Adaptér pro skličidlo	Kuželový trn MK 2/B16 MK 2/B16	Kuželový trn MK 2/B16 MK 2/B16	Kuželový trn MK 3/B16 MK 3/B16
	Láhev na chladivo + držák	Láhev na chladivo + držák	Láhev na chladivo + držák	Láhev na chladivo + držák	Láhev na chladivo + držák
	Návod k obsluze	Návod k obsluze	Návod k obsluze	Návod k obsluze	Návod k obsluze

## Jádrový vrták HSS – spirálový vrták HSS DIN 345 srovnání časů vrtání

**Obrobek:** ocelový nosník  
**Materiál:** stavební ocel St 37 - 2  
**Hloubka vrtání:** 12,0 mm  
**Stroj:** magnetická stojanová vrtačka  
 se spirálovými vrtáky se bez předvrtání vrtalo do plného materiálu  
 vrtání proběhlo bez chlazení a mazání

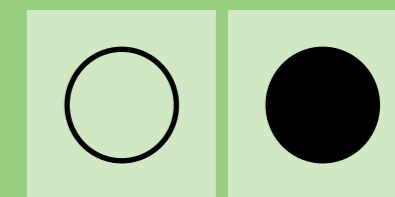


Enormní úspora nákladů a času s jádrovými vrtáky. Protože jádrové vrtáky odeberají jen kroužek a nikoliv kompletní průměr vrtaného otvoru jako spirálové vrtáky, jsou podstatně rychlejší (viz graf). Středění, předvrtání a navrtání odpadá.

Rozdíl:

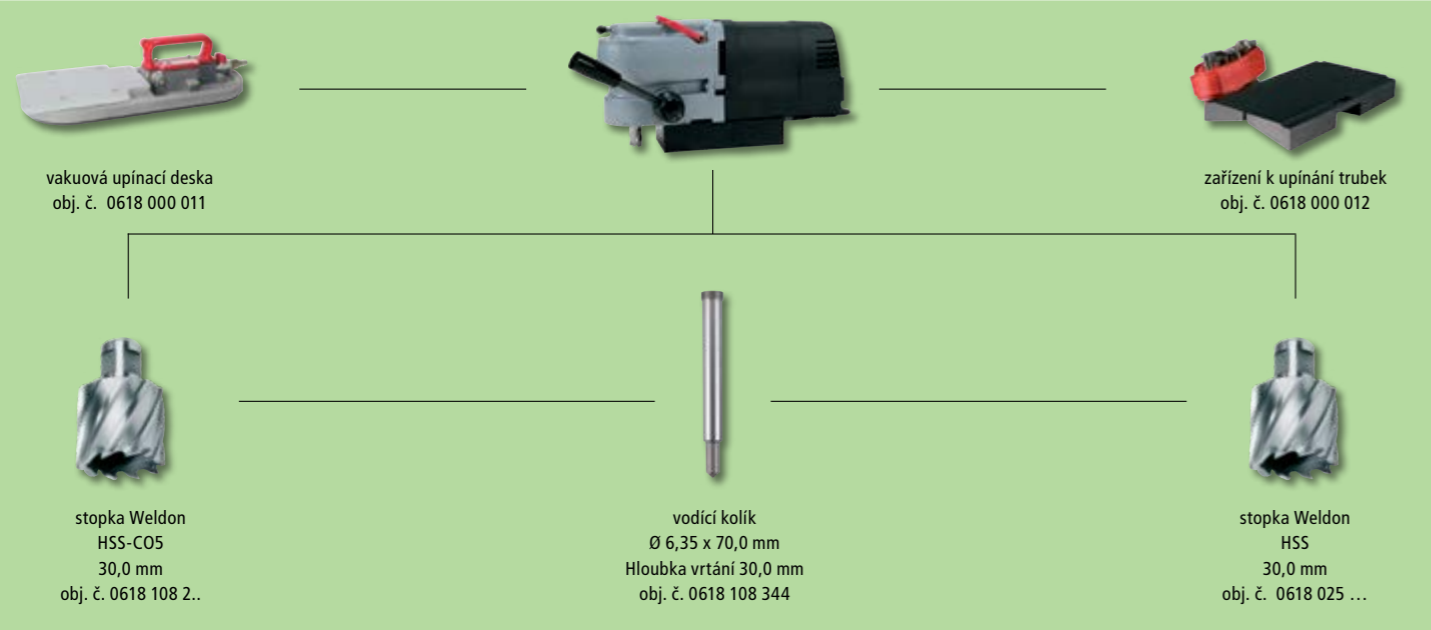
Jádrové vrtáky mají až 10x kratší dobu vrtání ve srovnání se spirálovými vrtáky. Jádrové vrtáky odeberají jen šířku zubu, vyvrtané jádro se vyhodí. Menší spotřeba energie a menší opotřebení vedou k vyšší životnosti.

U spirálových vrtáků se musí odebrat kompletní průměr vyvrtaného otvoru. Na to je zapotřebí více síly a vyšší příkon.

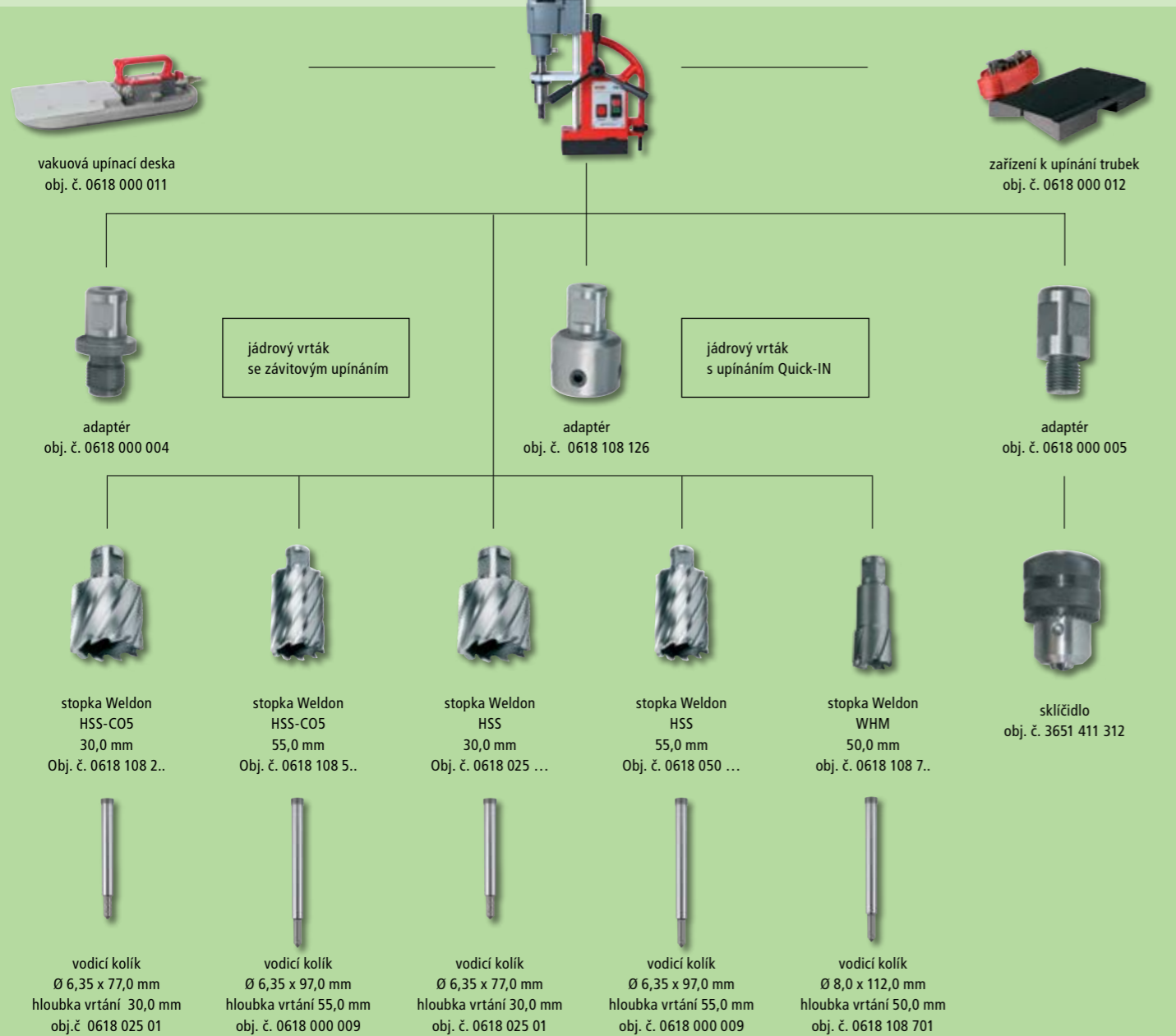


jádrový vrták      spirálový vrták

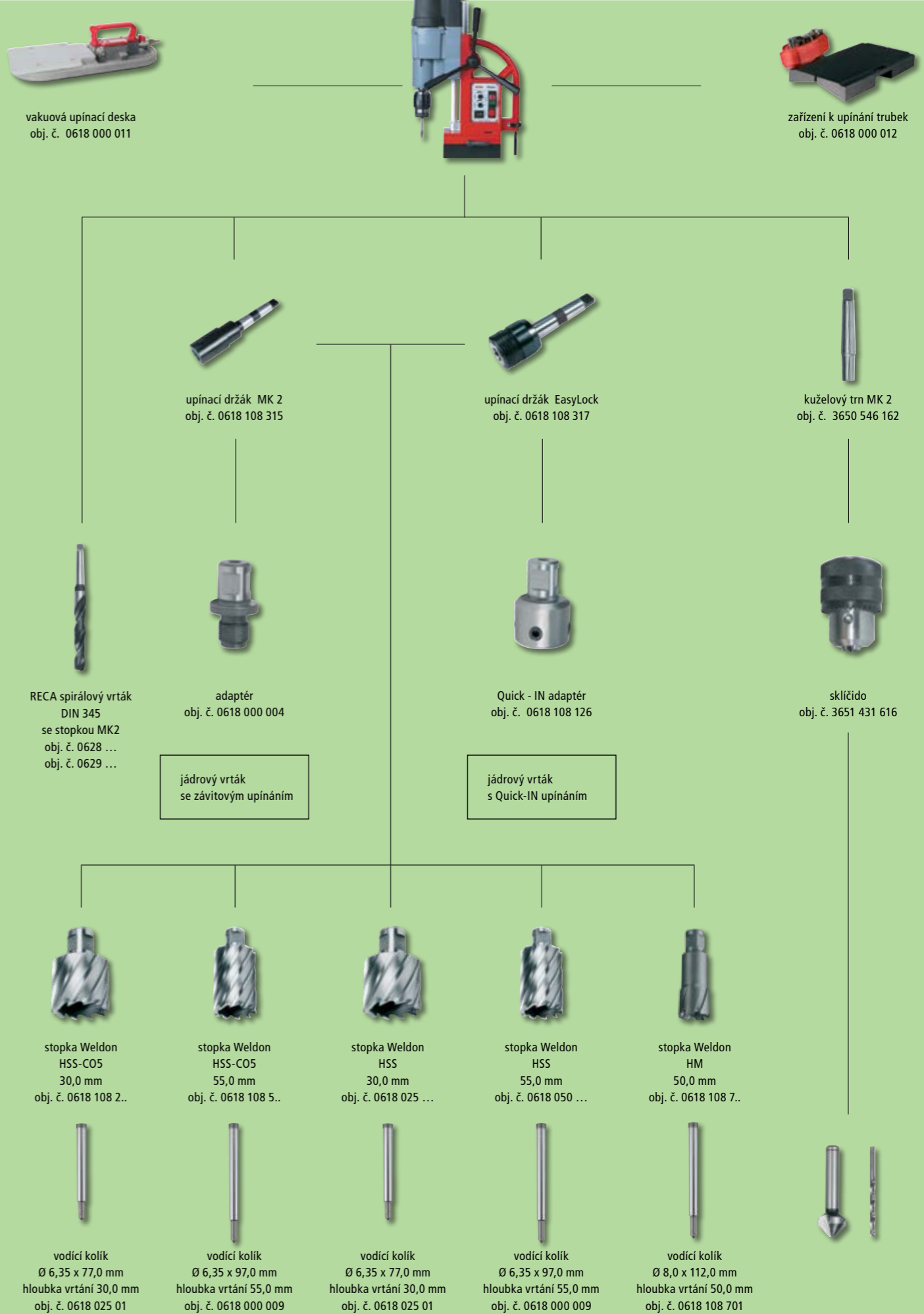
## Úhlová vrtačka RS5e



## Magnetická stojanová vrtačka RS10



## Magnetická stojanová vrtačka RS20

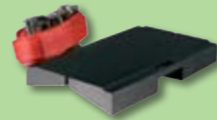




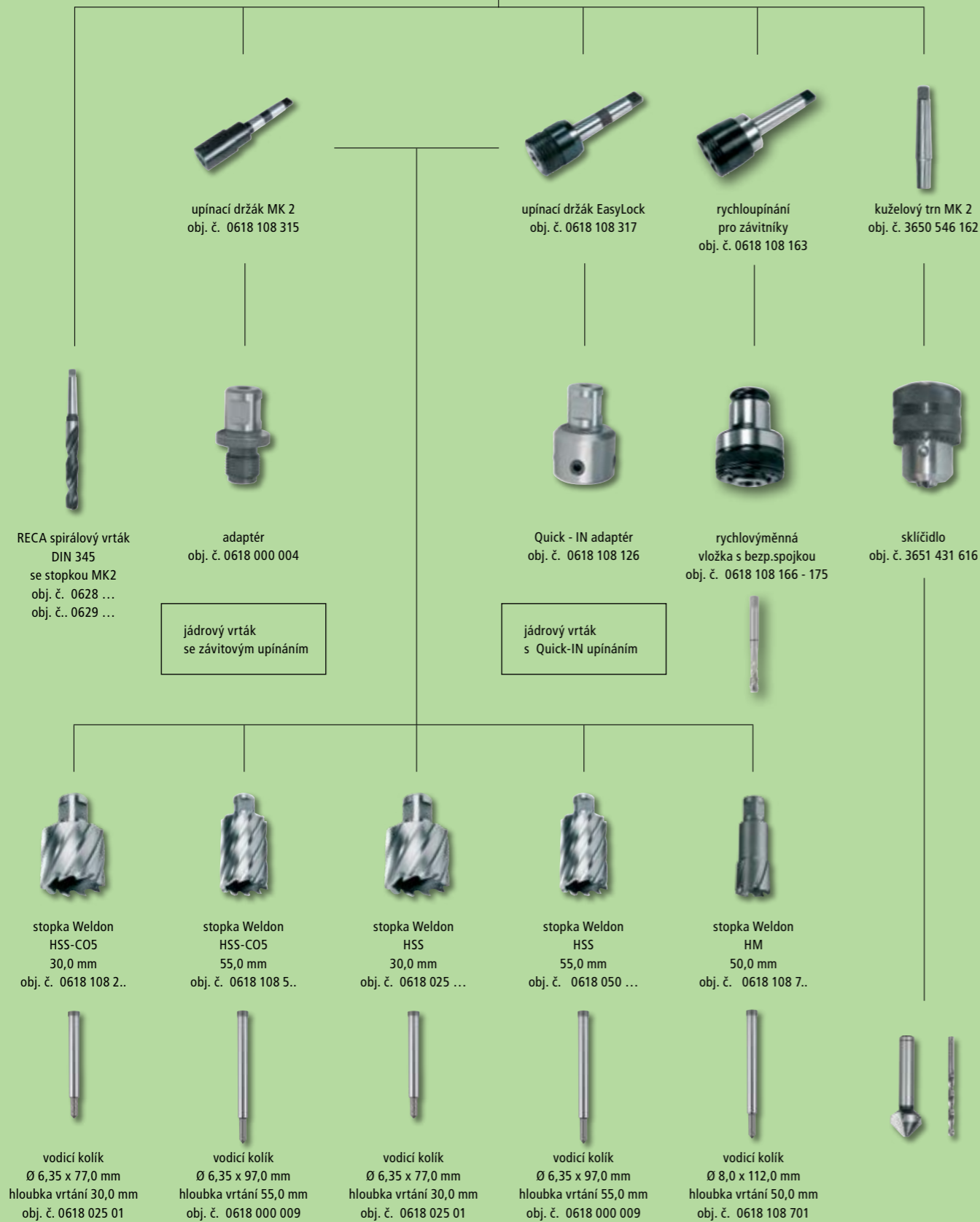
# Magnetická stojanová vrtačka RS25e



vakuová upínací deska  
obj. č. 0618 000 011



zařízení k upínání trubek  
obj. č. 0618 000 012



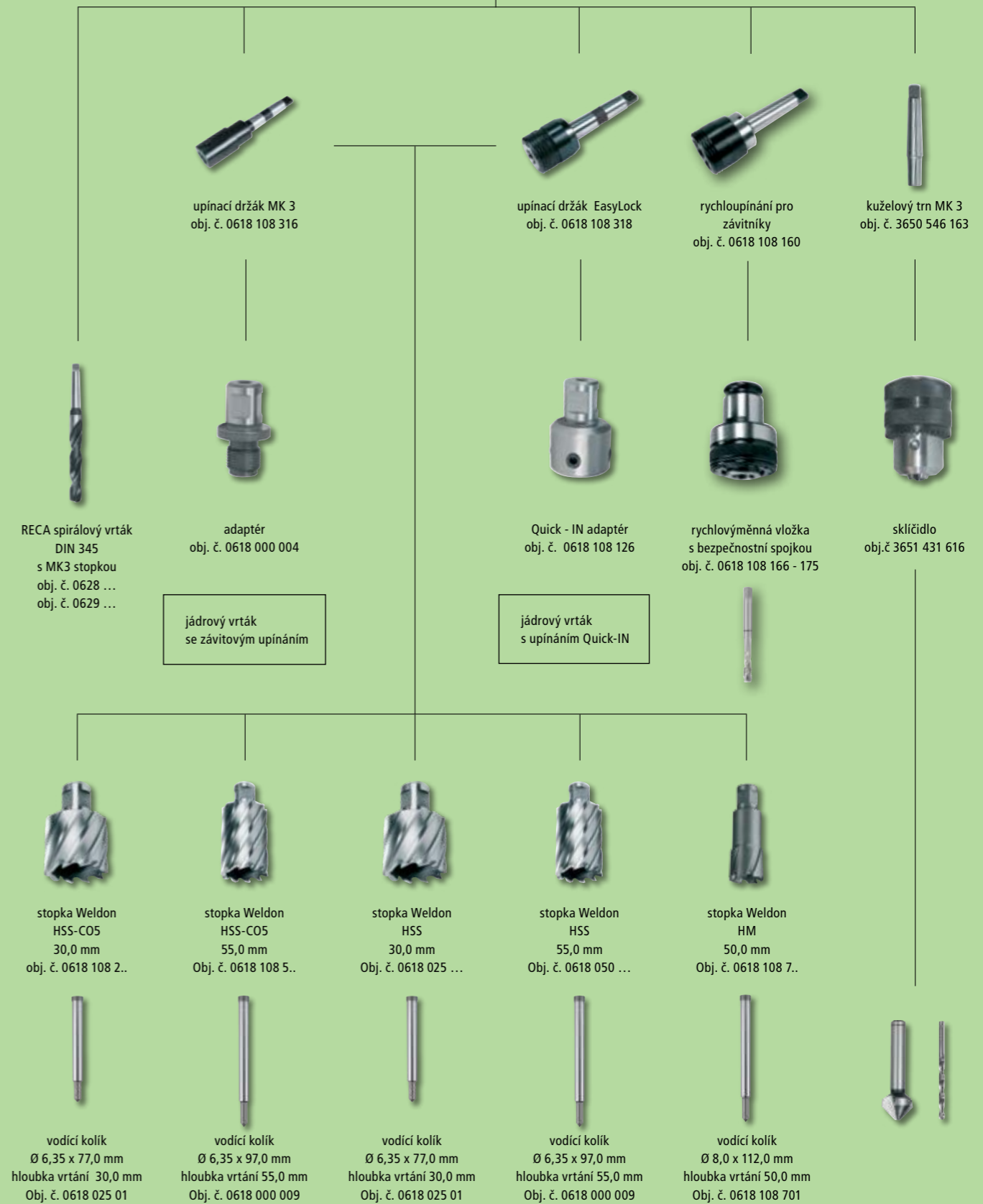
# Magnetická stojanová vrtačka RS40e



vakuová upínací deska  
obj. č. 0618 000 011



zařízení k upínání trubek  
obj. č. 0618 000 012





## Krok za krokem blíže vrtání příslušenství k magnetickým stojanovým vrtačkám

### Vakuová upínací deska s pneumatickou přípojkou pro magnetické stojanové vrtačky

<b>Délka:</b>	400,0 mm (16")
<b>Šířka:</b>	153,0 mm (6")
<b>Výška:</b>	100,0 mm (4")
<b>Váha:</b>	4,6 kg (10.1 lbs)
<b>Provozní tlak min.:</b>	4,5 bar (65 PSI)
<b>Provozní tlak max.:</b>	8 bar (120 PSI)
<b>Spotřeba vzduchu:</b>	0,06 m <sup>3</sup> 2 CFM při 6 bar (85 PSI)

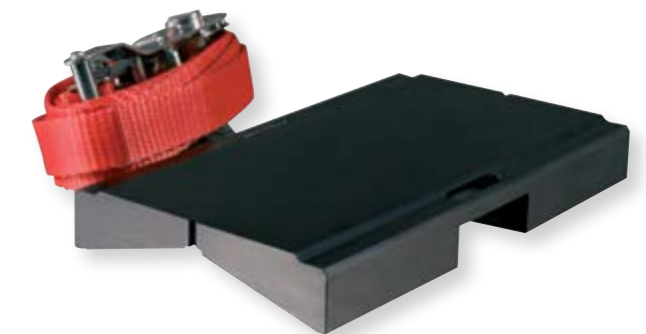


- umožňuje použití magnetických stojanových vrtaček na nemagnetických plochách
- kontaktní plocha by měla být pokud možno bezprašná, zbavená okují, rzi a zbytků stěrek
- z bezpečnostních důvodů by se měla vakuová deska používat jen vodorovně

obj. č.	označení
0618 000 011	vakuová upínací deska

### Zařízení k upínání trubek 500 pro magnetické stojanové vrtačky

<b>Délka:</b>	220,0 mm (8.7")
<b>Šířka:</b>	130,0 mm (5.1")
<b>Výška:</b>	28,0 mm (1.1")
<b>Upínací pás:</b>	2,0 m (78.7")
<b>Váha:</b>	4,4 kg (9.7 lbs)
<b>Způsob upnutí:</b>	popruh s ráčnou



- umožňuje použití magnetických stojanových vrtaček na trubkách 50 – 500 mm
- z bezpečnostních důvodů by se mělo zařízení k upínání trubek používat jen vodorovně

obj. č.	označení
0618 000 012	zařízení k upínání trubek 500






vakuová upínací deska



zařízení k upínání trubek

## Adaptéry na magnetické stojanové vrtačky

obj. č.	označení	magnetická stojanová vrtačka	
0618 000 004	adaptér se stopkou Weldon 3/4" pro jádrové vrtáky se závitovým upínáním M18 x 6 P1,5	RS10/RS20/ RS25e/RS40e	
0618 000 005	adaptérové sklíčidlo 1/2" UNF/ stopka Weldon	RS10/RS20/ RS25e/RS40e	
0618 000 010	Quick IN-upínání pro jádrové vrtáky se stopkou Weldon 3/4"	RS10/RS20/ RS25e/RS40e	
0618 108 126	Adaptér se stopkou Weldon 3/4" pro jádrové vrtáky se stopkou Quick IN	RS10/RS20 RS25e/RS40e	

balení: jednotlivě v plastovém obalu

## Skličidlo s ozubeným věncem a kličkou pravotočivý chod

- 1000x osvědčené
- sklíčidlo pro každé pracovní použití
- s vnitřním závitem či vnitřním kuzelem pro ruční nebo stacionární vrtačky a ruční příklepové vrtačky
- upínací síla zůstává konstantní při vrtání i příklepovém vrtání
- jen pro stroje s chodem doprava

obj. č.	rozsah upnutí mm	upnutí	vnější-Ø mm	délka mm
3651 411 312	1,5 - 13	1/2" - 20 UNF	42,5	74,0
3651 431 616	3 - 16	B16	50,0	86,0



## Nasazovací kužely DIN 238

DIN 238

- vytvrzený a vybroušený upínací kužel podle DIN 238 k upnutí sklíčidel
- vytvrzená a vybroušená stopka tvaru Morse kužele s vyjímacím prvem podle DIN 228 B k preciznímu upnutí do strojních vřeten

obj. č.	upínací část	výstup	délka mm	magnetická stojanová vrtačka
3650 546 162	MK 2	B 16	110,5	RS20/RS25e
3650 546 163	MK 3	B 16	134,0	RS40e



## Upínací držáky perfektní spojení

### Upínací držák pro jádrové vrtáky se stopkou Weldon 19 mm (3/4")



obj. č.	označení	magnetická stojanová vrtačka	Ø jádrový vrták mm	hloubka vrtání jádrový vrták mm
0618 000 2	upínací držák se stopkou MK 2 a lahev na chladivo	RS20/RS25e	10,0 - 60,0	30,0/50,0
0618 000 008	upínací stopka MK3 a láhev na chladivo	RS40e	10,0 - 60,0	30,0/50,0
0618 108 315	upínací stopka MK2 s vnitřním chlazením	RS20/RS25e	10,0 - 60,0	30,0/50,0
0618 108 316	upínací stopka MK3 s vnitřním chlazením	RS40e	10,0 - 60,0	30,0/50,0

### Automatické rychloupínání EasyLock

s flexibilním klínovým upnutím pro jádrové vrtáky se stopkou Weldon 19 mm (3/4")

- umožňuje velmi rychlou výměnu nástroje bez přidavného nářadí – obsluhovatelná jednou rukou



obj. č.	označení	magnetická stojanová vrtačka	Ø jádrový vrták mm	hloubka vrtání jádrový vrták mm
0618 108 317	rychloupínání EasyLock s MK 2 stopkou a vnitřním chlazením	RS20/RS25e	10,0 - 60,0	30,0/50,0
0618 108 318	rychloupínání EasyLock s MK 3 stopkou a vnitřním chlazením	RS40e	10,0 - 60,0	30,0/50,0



Nasuňte aretační kroužek nahoru, až pevně dosedne.

Nastrčte jádrový vrták do upínání EasyLock. Zaskočí s hlasitým kliknutím. Aretační kroužek zaskakuje dolů.

Jádrový vrták je vložený do rychloupínání EasyLock. Stroj je nyní připraven k provozu.

K uvolnění jádrového vrtáku posuňte aretační kroužek nahoru.

Pozor! Jádrový vrták z rychloupínání vypadne.



# Nástavce pro upnutí závitníků

vybaveno pro každou aplikaci



Rychloupínání, rychlovýměnné nástavce  
Nástavce na řezání závitů do magnetických stojanových vrtaček

obj. č.	označení
0618 108 163	rychloupínání MK2 pro rychlovýměnné nástavce
0618 108 160	rychloupínání MK3 pro rychlovýměnné nástavce
0618 108 166	rychlovýměnný nástavec na stopku 6 mm
0618 108 167	rychlovýměnný nástavec na stopku 7 mm
0618 108 168	rychlovýměnný nástavec na stopku 8 mm
0618 108 169	rychlovýměnný nástavec na stopku 9 mm
0618 108 170	rychlovýměnný nástavec na stopku 10 mm
0618 108 171	rychlovýměnný nástavec na stopku 11 mm
0618 108 172	rychlovýměnný nástavec na stopku 12 mm
0618 108 173	rychlovýměnný nástavec na stopku 14 mm
0618 108 174	rychlovýměnný nástavec na stopku 16 mm
0618 108 175	rychlovýměnný nástavec na stopku 18 mm

\* potřebný průměr stopky viz níže uvedená tabulka

Přehled průměru stopky:

jmen. rozměr	Ø stopky mm	Ø stopky mm	jmen. rozměr	stopka Ømm
závitů	DIN 371	DIN 376	závitů	DIN 374
M 3	-	-	MF 3	-
M 4	-	-	MF 4	-
M 5	6,0	-	MF 5	-
M 6	6,0	-	MF 6	-
M 8	8,0	6,0	MF 8	6,0
M 10	10,0	7,0	MF 10	7,0
M 12	-	9,0	MF 12	9,0
M 14	-	11,0	MF 14	11,0
M 16	-	12,0	MF 16	12,0
M 18	-	14,0	MF 18	14,0
M 20	-	16,0	MF 20	16,0
M 22	-	18,0	MF 22	18,0
M 24	-	18,0	MF 24	18,0

# Orientační řezné rychlosti

pro jádrové vrtáky HSS a HSS-CO5

materiál:		nelegovaná stavební ocel do 700 N/mm <sup>2</sup>	legovaná ocel do 1000N/mm <sup>2</sup> křehká	litina 250 N/mm <sup>2</sup>	CuZn povlak křehké	CuZn povlak pevné	hliník povlak do 11% Si	thermoplast	duroplast
Vc = m/min		50	35	40	60	40	60	45	40
chladicí mazadlo:		řezací sprej	řezací sprej	stlačený vzduch	stlačený vzduch	stlačený vzduch	řezací sprej	voda	stlačený vzduch
Ø mm	Ø palce	ot/min	ot/min	ot/min	ot/min	ot/min	ot/min	ot/min	ot/min
12,0	15/32	796	531	265	1592	929	796	531	398
13,0	33/64	735	490	245	1470	857	735	490	367
14,0	35/64	682	455	227	1365	796	682	455	341
15,0	19/32	637	425	212	1274	743	637	425	318
16,0	5/8	597	398	199	1194	697	597	398	299
17,0	43/64	562	375	187	1124	656	562	375	281
18,0	45/64	531	354	177	1062	619	531	354	265
19,0	3/4	503	335	168	1006	587	503	335	251
20,0	25/32	478	318	159	955	557	478	318	239
21,0	53/64	455	303	152	910	531	455	303	227
22,0	7/8	434	290	145	869	507	434	290	217
23,0	29/32	415	277	138	831	485	415	277	208
24,0	15/16	398	265	133	796	464	398	265	199
25,0	63/64	382	255	127	764	446	382	255	191
26,0	1 1/32	367	245	122	735	429	367	245	184
27,0	1 1/16	354	236	118	708	413	354	236	177
28,0	1 3/32	341	227	114	682	398	341	227	171
29,0	1 9/64	329	220	110	659	384	329	220	165
30,0	1 3/16	318	212	106	637	372	318	212	159
31,0	1 7/32	308	205	103	616	360	308	205	154
32,0	1 17/64	299	199	100	597	348	299	199	149
33,0	1 19/64	290	193	97	579	338	290	193	145
34,0	1 11/32	281	187	94	562	328	281	187	141
35,0	1 3/8	273	182	91	546	318	273	182	136
36,0	1 27/64	265	177	88	531	310	265	177	133
37,0	1 29/64	258	172	86	516	301	258	172	129
38,0	1 1/2	251	168	84	503	293	251	168	126
39,0	1 17/32	245	163	82	490	286	245	163	122
40,0	1 37/64	239	159	80	478	279	239	159	119
41,0	1 39/64	233	155	78	466	272	233	155	117
42,0	1 21/32	227	152	76	455	265	227	152	114
43,0	1 11/16	222	148	74	444	259	222	148	111
44,0	1 47/64	217	145	72	434	253	217	145	109
45,0	1 25/32	212	142	71	425	248	212	142	106
46,0	1 13/16	208	138	69	415	242	208	138	104
47,0	1 55/64	203	136	68	407	237	203	136	102
48,0	1 57/64	199	133	66	398	232	199	133	100
49,0	1 15/16	195	130	65	390	227	195	130	97
50,0	1 31/32	191	127	64	382	223	191	127	96
51,0	2	187	125	62	375	219	187	125	94
52,0	2 3/64	184	122	61	367	214	184	122	92
53,0	2 3/32	180	120	60	361	210	180	120	90
54,0	2 1/8	177	118	59	354	206	177	118	88
55,0	2 5/32	174	116	58	347	203	174	116	87
60,0	2 3/8	159	106	53	318	186	159	106	80

# Orientační řezné rychlosti

pro jádrové vrtáky s HM břity

materiál:		nelakovaná konstrukční ocel do 700 N/mm <sup>2</sup>	lakovaná ocel do 1000 N/mm <sup>2</sup>	litina od 250 N/mm <sup>2</sup>	CuZn- slitina křehká	CuZn- slitina houževnatá	hliníková slitina do 11% Si	thermoplasty	termosety
Vc = m/min		50	35	40	60	40	60	45	40
chladicí kapalina:		řezný sprej	řezný sprej	stlačený vzduch	stlačený vzduch	stlačený vzduch	řezný sprej	voda	stlačený vzduch
Ø mm	Ø palec	U/min	U/min	U/min	U/min	U/min	U/min	U/min	U/min
12,0	15/32	1327	929	1062	1592	265	1592	1194	1062
13,0	33/64	1225	857	980	1470	245	1470	1102	980
14,0	35/64	1137	796	910	1365	227	1365	1024	910
15,0	19/32	1062	743	849	1274	212	1274	955	849
16,0	5/8	995	697	796	1194	199	1194	896	796
17,0	34/64	937	656	749	1124	187	1124	843	749
18,0	45/64	885	619	708	1062	177	1062	796	708
19,0	3/4	838	587	670	1006	168	1006	754	670
20,0	25/32	796	557	637	955	159	955	717	637
21,0	3/4	758	531	607	910	152	910	682	607
22,0	7/8	724	507	579	869	145	869	651	579
23,0	13/16	692	485	554	831	138	831	623	554
24,0	15/16	663	464	531	796	133	796	597	531
25,0	63/64	637	446	510	764	127	764	573	510
26,0	1 1/32	612	429	490	735	122	735	551	490
27,0	1 1/16	590	413	472	708	118	708	531	472
28,0	1 3/32	569	398	455	682	114	682	512	455
29,0	1 9/64	549	384	439	659	110	659	494	439
30,0	1 3/16	531	372	425	637	106	637	478	425
31,0	1 7/32	514	360	411	616	103	616	462	411
32,0	1 17/64	498	348	398	597	100	597	448	398
33,0	1 19/64	483	338	386	579	97	579	434	386
34,0	1 11/32	468	328	375	562	94	562	422	375
35,0	1 3/8	455	318	364	546	91	546	409	364
36,0	1 27/64	442	310	354	531	88	531	398	354
37,0	1 29/64	430	301	344	516	86	516	387	344
38,0	1 1/2	419	293	335	503	84	503	377	335
39,0	1 17/32	408	286	327	490	82	490	367	327
40,0	1 37/64	398	279	318	478	80	478	358	318
41,0	1 39/64	388	272	311	466	78	466	350	311
42,0	1 21/32	379	265	303	455	76	455	341	303
43,0	1 11/16	370	259	296	444	74	444	333	296
44,0	1 47/64	362	253	290	434	72	434	326	290
45,0	1 25/32	354	248	283	425	71	425	318	283
46,0	1 13/16	346	242	277	415	69	415	312	277
47,0	1 55/64	339	237	271	407	68	407	305	271
48,0	1 57/64	332	232	265	398	66	398	299	265
49,0	1 15/16	325	227	260	390	65	390	292	260
50,0	1 31/32	318	223	255	382	64	382	287	255
51,0	2	312	219	250	375	62	375	281	250
52,0	2 3/64	306	214	245	367	61	367	276	245
53,0	2 3/32	300	210	240	361	60	361	270	240
54,0	2 1/8	295	206	236	354	59	354	265	236
55,0	2 5/32	290	203	232	347	58	347	261	232
60,0	2 3/8	265	186	212	318	53	318	239	212
61,0	2 13/32	261	183	209	313	52	313	235	209
65,0	2 9/16	245	171	196	294	49	294	220	196
68,0	2 43/64	234	164	187	281	47	281	211	187
70,0	2 3/4	227	159	182	273	45	273	205	182
71,0	2 51/64	224	157	179	269	45	269	202	179
75,0	2 61/64	212	149	170	255	42	255	191	170
80,0	3 5/32	199	139	159	239	40	239	179	159
85,0	3 11/32	187	131	150	225	37	225	169	150
90,0	3 35/64	177	124	142	212	35	212	159	142
95,0	3 47/64	168	117	134	201	34	201	151	134
100,0	3 15/16	159	111	127	191	32	191	143	127

RECA | DRŽÍ. PŮSOBÍ. HÝBE.

**Prostředek na vrtání a řezání RECA arecal** ①

bez minerálních olejů – BIO produkt

- kvalitní prostředek na vrtání a řezání, jehož složky jsou kompletně biologicky odbouratelné
- optimálně vhodný k vrtání, soustružení, řezání závitů, frézování a řezání všech druhů oceli, nerezí, litiny, titanu a jiných neželezných kovů
- základem produktu jsou obnovitelné suroviny rostlinného původu
- hlavní složkou je plně rafinovaný řepkový olej v potravinářské kvalitě
- chladí a maže
- podstatně zvyšuje životnost nástrojů
- brání zanášení břitů, protože předchází napékání třísky
- ošetřené díly jsou trvale chráněné před korozi

obj. č. 0896 410 400

obsah: 400 ml

bal.: 15 ks

obj. č. 0896 630 10

obsah: 10 l kanistr

bal.: 1 ks

**Koncentrované chladicí mazadlo RECA arecal** ②

vodou mísitelné chladicí mazadlo k vytvoření emulze

- mísitelné s vodou v poměru 1:20 (= 5 %)
- k použití na vysoce legované oceli do 1:10 (= 10 %)
- použití možné do soustruhů, frézek a vrtaček
- do strojů NC CNC stejně jako na kotoučové, pásové a rámové pily
- produkt neobsahuje chlor ani dusitany

obj. č. 0896 600 5

obsah: 5 l kanistr

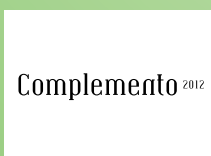
bal.: 1 ks



Cena Austrian Supply Excellence „Dodavatel“ 2011



Leitbetriebe Austria (vedoucí podniky)



Complemento 2012



ineo za vzorné vzdělávání učňů



Finalista ceny logistiky 2012



Hermes 2014 Kategorie udržitelnosti

reca spol. s r.o.  
Olomoucká 36  
618 00 Brno  
Tel.: + 420 548 210 881-2  
Fax: + 420 548 210 879  
reca@reca.cz

reca spol. s r.o.  
Türkova 22a  
149 00 Praha 4  
Tel.: + 420 272 661 350 - 352  
Fax: + 420 272 661 349  
reca@reca.cz

[www.reca.cz](http://www.reca.cz)

Veškeré údaje v této brožuře jsou nezávazné. Veškeré informace jsou v brožuře uvedené podle nejlepšího vědomí. U položek v této brožuře jsme uvedli detailní popis provedení, kvality a použití a obrázky jsou co nejvěrnější. Změny bez předchozího oznámení si vyhrazujeme – např. v případě dalšího vývoje či zlepšování. Za nedostatky vyplývající z případných tiskových chyb nebo chybné aplikace nepřebíráme odpovědnost. Dotisk včetně reprodukce částí je povolený jen s písemným povolením společnosti reca spol. s r.o.!

