

ERKO®

Naším cílem je naplňovat požadavky a přání zákazníků poskytováním výrobků a služeb vysoké kvality. Profesionální tým, připravený zodpovědně, a soustředěně řešit Vaše požadavky. Etika a zákonná nařízení jsou základními hodnotami společnosti ERKO přes 30 let. Tyto principy pomohly vytvořit dlouhodobé a trvalé, přátelské obchodní vztahy se zákazníky při respektování požadavků trhu.

Neustále zvyšujeme kvalitu našich výrobků a služeb, rozšiřujeme naše aktivity podle filozofie odpovědnosti, inovace a rozvoje neustálým zlepšováním kvalifikace našich zaměstnanců. Tímto zajistíme nejvyšší kvalitu na stupni designu, technologie, výroby, obchodu a služeb.

CEO

Piotr Petlak



Vedení firmy v Jonkowo



Výrobní pobočka v Czelusnica

ERKO získává AS 9100 certifikát kvality (pro leteckou výrobu).



2011

Stává se členem Aviation Valley Association a startuje výrobu částí leteckých motorů.



2010

Intenzivní rozvoj společnosti s částečným užitím fondů EU. ERKO získává titul „Leader of innovation“ pro regiony Warmia a Mazury.



2008

Představení ERP IT systémů podporující obchodní management.



2007

Nákup CNC strojů. Získání certifikátů ISO 14001, GOST-R, Ukr SEPRO.



2003

Start výroby hydraulických nástrojů.



1997

ERKO jako první v Polsku získává certifikát PN-ISO 9001.



1994

Otevření pobočky v Czelusnica.



1987

Spouštění výroby ukončovacích prvků a nástrojů pro polské loděnice.



1986

Založení společnosti ERKO.



1981

Zakladatelův otec – Piotr Petlak otvírá kovářskou firmu



1938

Spolehlivost konektorů



Výroba.
Nejvyšší kvalita
a inovace.



www.erko.pl

Logistika.
Vždy včas.



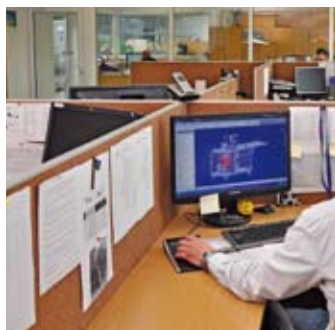
Vyrobeno
v Polsku.
Dodáno obratem.



Servis
Rychle a
profesionálně.

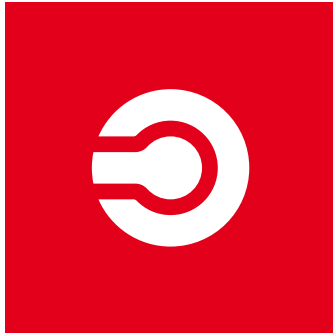


Technické
oddělení.
Vše je možné.



Zákaznický servis.
Odpovědnost.

Hlavní obchodní aktivity



Výrobek	Strana	Výrobek	Strana	Výrobek	Strana	Výrobek	Strana	Výrobek	Strana
508	.93	GLR 6	NOVINKA 40	KNV	.59	RC 52	.25	SZN	.88
512	.93	GLS	40	KOA	.54-55	RC 100	.25	SZS	.88
513	.93	GO 300	.19	KOE	.56-57	RD 1	.50	T 3	.10
514	.93	GR 1	.51	KOP	.67	RD 2	.50	T 6,3-6	.93
517	.93	GRD 1	.51	KOV	.58	RDO 1	.50	T 10	NOVINKA 9
519	.92	GRM 1	.51	KWA	.60	RE 6	.12	T 10-16V	.9
520	.92	GRT 1	.51	KWE	.60	RE 16	.12	T 11-16	.9
521	.92	GU 120	.18	KWV	.61	RM 1	.50	T 16	.10
522	.92	GU 300	.20	LI03	.93	RM 2	.50	T 22-6	.9
2T 6,3-6	.93	GU 625	.21	LK	.94	RT 1	.50	T 25-35	.10
A 11-6	.11	GW 2	.38	MK	.67	RT 2	.50	T 50	.10
A 22-2	.11	GW	.38	M KE	.32	RTC	.34	TA	.62-63
AC	.93	GZ 300	NOVINKA 16	M KW	.32	RTCK	.34	TC 6	.10
ACB	.86	H 700	.48	M PBW	.32	S 11-6	.13	TE	.64
ACK	.87	HC 125	.42	M TEL	.32	S 33-1	.13	TEL	.94
ACK-F	.91	HD 160	.46	M TNO	.32	S 44-2	.13	TL 6,3-2	.93
ACL	.85-86	HD 163	.46	M TNOK	.32	S 55	.13	TP	.65
ACL-F	.91	HD 164	.46	M UM	.32	SA	.15	TS	.67
ACP	.87	HGD 102	.42	MS	.66	SC	.94	TSE	.66
AE 22-05	.11	HGD 103	.42	MSE	.66	SD	.15	TV	.65
AH 200RT	.52	HGD 104	.42	NI 28	.31	SE	.15	UA	.18
AH 300R3	.52	HGD 105	.42	NMS	.31	SH 400	.44	UDF	.20
AH 300R	.52	HGD 121	.42	NOPK 4,8	.33	SH 400PLC	.44	UE	.18
AH 300RM	.52	HGD 125	.42	OA	.19	SH 401PLC-E	.45	UF	.18
AH 400RD	.52	HGP 5010	.43	OE	.19	SH 401PLC-K	.45	UK	.20
AH 500	.48	HR 100 U	.18	OF	.19	SH 403	.45	UR	.20
AH 550	.48	HR 300	.19	OK	.19	SH 404	.45	US 1	.14
AH 450-B	.48	HRZ 300	NOVINKA 16	OPK	.33	SH 405	.45	US 1-D	.14
ALC	.82	HSE 100	.41	OR	.19	SH 406PLC	.45	US 2	.14
ALD	.82	HSK 5010	NOVINKA 43	OS	.19	SH 407	.45	US 2-D	.14
ALD-F	.91	KC 45	.78	OT	.19	SH 408	.45	US 3	.14
ALD-S	.91	KC 90	.79	P 1	.15	SH 408PLC	.45	US 3-D	.14
ALG	.92	KCL	.76	PK 95	.15	SH 409PLC	.45	US 4	.14
ALG-F	.91	KCM	.92	POK ZS	.89	SH 415PLC	.45	USD	.20
ALR	.84	KCM-F	.90	PP 8	.21	SH 418PLC	.45	USM	.18
ALR-F	.91	KCR	.77	PP 19	.22	SH 600	.43	UT	.18
ALS	.83	KCR-F	.90	PPH 11	.22	SH 610	.43	UX	.21
ALS-F	.91	KCS	.72-73	PPH 12	.22	SH 611	.43	UZS 1	.89
ALT	.92	KCS 45	.74	PPH 13	.22	SH 612	.43	WB 1	.52
ALX	.92	KCS 90	.75	PR 33	NOVINKA 8	SI 6	.30	WB 6	.52
ALY	.92	KET 2	.94	PR 50	.14	SI 10	.30	WB 7	.52
AR	.80	KLA	.68	PR 50-D	.14	SI 10S	.29	WH 100	.38
AR-F	.91	KLB	.71	PR 95A	.14	SI 28	.30	WHP 1	.38
ARC	.81	KLD	.72	PR 120	.14	SIO 13	.30	WIK	.31
ARG	.92	KLE	.69	PR 120-D	.14	SK	.15	WIP	.31
ARL	.92	KLK	.71	PR 150	.14	SK 1	.12	WK	.37
AS	.81	KLN	.76	PR 150-D	.14	SK 2N	.12	WO	.36
AS-F	.91	KLN-F	.90	PR 240	.18	SKN	.89	WO-H	.37
CAK	.93	KLN-S	.90	PRZ 240	NOVINKA 16	SKS	.88	WO-K	.36
D 11-6	.12	KLP-F	.90	R 01	.50	SR 01	.51	WO-R	.36
E 11-6	.12	KLR	.70	R 1	.50	SR 1	.51	WO-Z	.36
EL	.94	KLR-F	.90	R 15	.50	SR 2	.51	WO-Z4	.36
EPZ 300	NOVINKA 17	KLS	.70	R 2	.50	ST	.15	WON	.37
ETA 66	.11	KLS-F	.90	R 50	.15	STL 200	.29	WP	.37
GC 100	.26	KLT	.92	RA 16	.11	STS 160	.28	ZA	NOVINKA 17
GC 50	.26	KLX	.92	RC 15	.24	STSI 160	.29	ZE	NOVINKA 17
GC 100-H 700-E	.26	KLY	.92	RC 15S	.24	STW 160	.28	ZF	NOVINKA 17
GC 50-H 700-E	.26	KNA	.58	RC 20	.24	SUN 160	.28	ZS	NOVINKA 17
GL 6	.41	KNE	.59	RC 27	.24	SUN 180	.28	ZT	NOVINKA 17
GLP	.40	KNP	.68	RC 38	.25	SW 300	.38	ZW-2	.93



Lisovací nářadí

strany 8 - 22



Stříhací nářadí

strany 24 - 26



Elektro-instalační nářadí a příslušenství

strany 28 - 34



Děrovací nářadí

strany 36 - 38



Multifunkční obráběcí stanice

strany 40 - 46



Hydraulické nářadí

strana 48



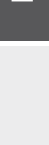
SHARK® technologie

strany 50 - 52



Ukončovací prvky a konektory

strany 54 - 93





Promáčknutí měděných ok bez izolace podle normy DIN 46234 a kolíkové koncovky, která je předem vyrobena dle normy DIN 46230 pro průřez kabelu $0,5 \div 120 \text{ mm}^2$ a měděné trubkové svorky pro průřez kabelu $0,5 \div 6 \text{ mm}^2$. (např. KOA, KWA, KLA).



Ovál pro kabelové oko s plastovou izolací v souladu s DIN 46237 a DIN 46234, měděné kolíkové koncovky s plastovou izolací v souladu s DIN 46230 a DIN 46231 pro průřez vodiče $0,5 \div 120 \text{ mm}^2$ (např. KOE, KWE) a ploché dutinky a ploché dutinky s izolací (např. MSE, TSE).



Lichoběžníkové měděné dutinky vyrobené v souladu s DIN 46228 Část 1 a Část 4 a dvojitě měděné dutinky pro průřez vodiče v rozmezí $0,5 \div 185 \text{ mm}^2$. (např. TA, TE, TV).



Čtverec pro měděné dutinky vyroben v souladu s DIN 46228 Část 1 a Část 4 a dvojitě měděné dutinky pro průřez vodiče v rozmezí $0,5 \div 10 \text{ mm}^2$ (např. TA, TE, TV)



S obaly na drát vodiče a s izolací pro mosazné oko vyrobeny podle DIN 46247, DIN 46247 a DIN 46225 pro průřez vodiče v rozmezí $0,5 \div 6 \text{ mm}^2$ (např. MS, TS, KOP, KNP).



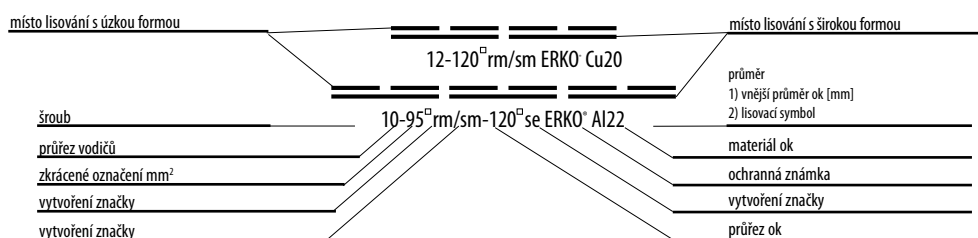
Kruh hliníkového odvětví pro výrobu hliníkových ok pro průřez vodiče od $25 \div 300 \text{ re}$, $16 \div 240 \text{ rm}$.
re – jediný průřez vodiče v (mm^2), rm – více-průřezový vodič v (mm^2)



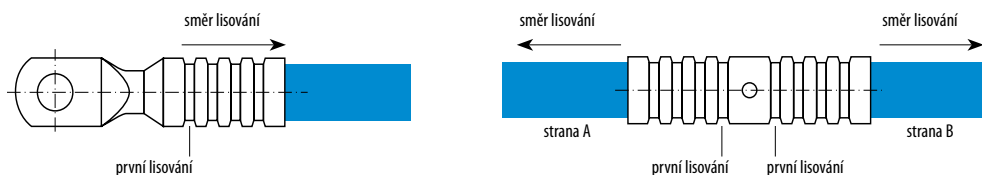
Šestihránná lisovací forma pro měděné a hliníkové svorky a konektory pro drát průřezu $6 \div 625 \text{ mm}^2$. (profil podle normy DIN 48083).

Lisování svorek a konektorů:

1. Vyberte prvek nebo konektor pro vhodný vodič.
2. Určete správnou formu lisování.
3. Zkraťte kabel na délku odpovídající části trubkové svorky.
4. Před lisováním očistěte kabel před oxidací a korozí.
5. Vložte vodič do trubkové části svorky nebo konektoru.
6. Zvolte vhodný nástroj a zařízení (viz. poslední sloupec tabulky)
7. Lisujte do té doby, než lisovací svorka nebo propouštěcí ventil hydraulické pumpy reaguje.
8. Lisování může být jednoduché (např. KOE, KOA) nebo hromadné (např. KCR, KLA). Měděné a hliníkové trubky v souladu s DIN mají značky pro lisování označené takto:



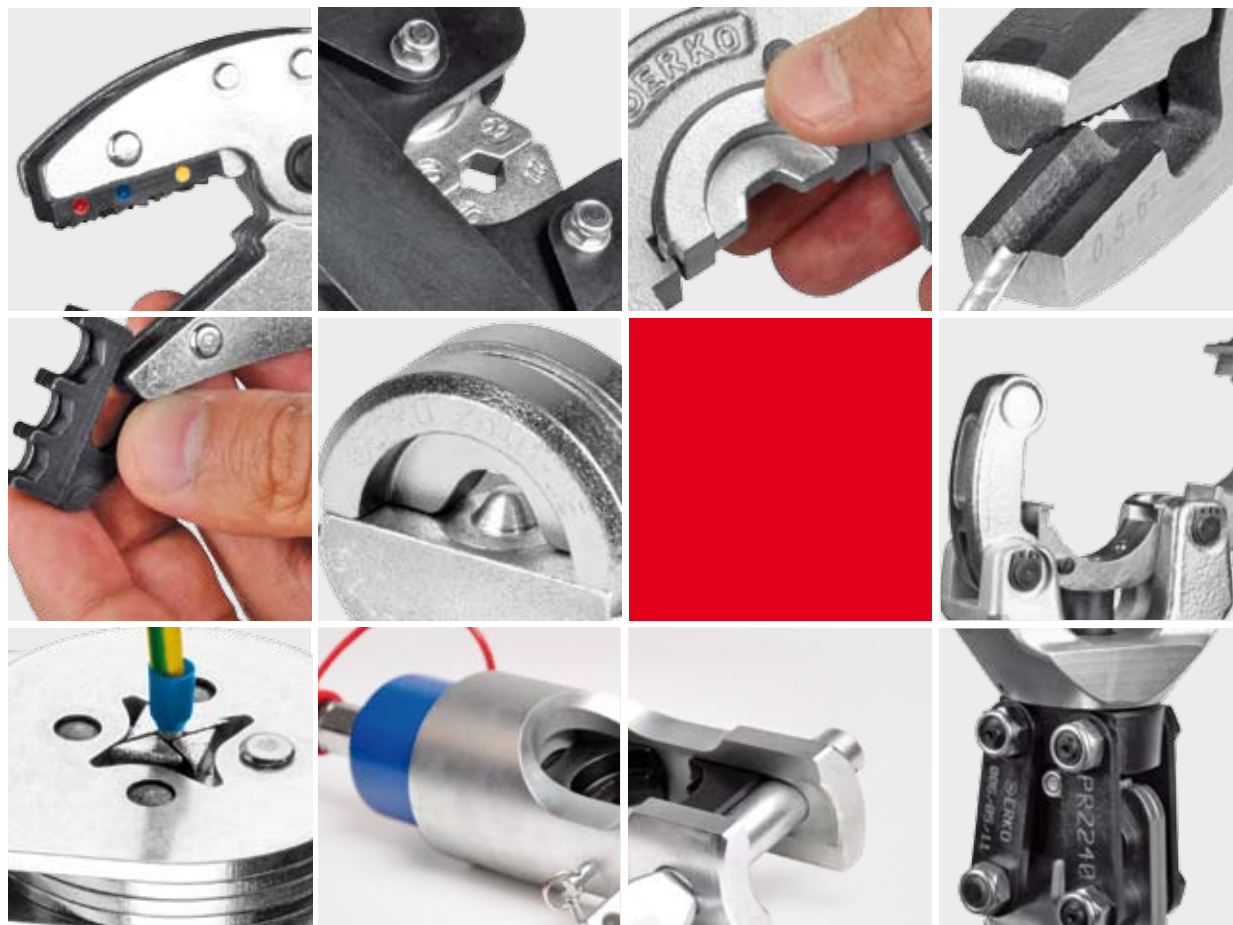
9. Je důležité udržet směr lisování svorky a konektorů tak, jak je uvedeno na obrázku:



POZNÁMKA

Nářadí a ukončovací prvky, které vyrábí ERKO, zajišťují vysokou kvalitu po celou dobu používání. Užitím produktů třetí strany (vyrobené v souladu s ostatními normami) mohou způsobit pokles kvality výrobku.

Lisovací nářadí



Ruční kleště

strany 8 - 16

Hydraulické kleště a hlavy

strany 16 - 21

Pneumatické kleště

strany 21 - 22

PR 33 Univerzální ruční kleště

NOVINKA



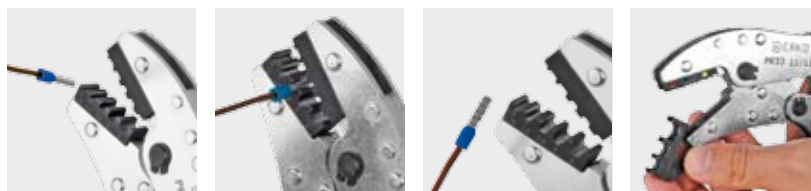
Univerzální ruční kleště pro konektory:

- s izolací a bez izolace od 0,5 ÷ 6 mm²
- pro dutinky od 0,5 ÷ 35 mm²

Vlastnosti:

- jednoduše vyměnitelné čelisti (viz. tabulka)
- západkový systém kontrolující správné lisování
- vysoká opakovatelnost a preciznost lisování
- izolované rukojeti
- výběr čelistí pro individuální potřeby
- k dispozici se sadou čelistí v praktické krabici

Délka: 220 mm; Hmotnost: 0,5 kg



PR 33-Z5 set





















PR 33-Z5 set (včetně 5 sad čelistí):

PR 33-A6, PR 33-E6, PR 33-T6, PR 33-T16, PR 33-S6



Čelisti pro PR 33 univerzální ruční kleště

Typ čelistí	Typ konektoru	Popis	Průřez [mm ²]	Způsob lisování
 PR_33-A6		Pro všechny typy ok a konektorů bez izolace (kromě dutinek, konektorů a podložek)	0,5÷6	
 PR_33-E6		Pro všechny typy izolovaných ok a konektorů (kromě dutinek)	0,5÷6	
 PR_33-T6		Pro dutinky s izolací a bez izolace	0,5÷6	
 PR_33-T16		Pro dutinky s izolací a bez izolace	6÷16	
 PR_33-T35		Pro dutinky s izolací a bez izolace	25÷35	
 PR_33-S6		Pro konektory bez izolace	0,5÷6	

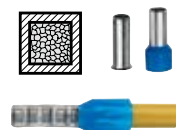
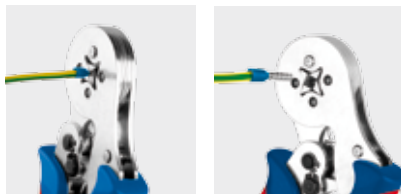
T10 Ruční kleště

Použití pro:

- dutinky bez izolace (TA)
- dutinky s izolací (TE, TV)

Pro průřez vodiče od $0,5 \div 10 \text{ mm}^2$.

Délka: 180 mm; Hmotnost: 0,42 kg



Příklad lisovaného konektoru

NOVINKA



T 22-6 Ruční kleště

Použití pro:

- dutinky bez izolace (TA)
- dutinky s izolací (TE, TV)

Pro průřez vodiče od $0,5 \div 6 \text{ mm}^2$.

Délka: 200 mm; Hmotnost: 0,45 kg

Číslo čelistí	Průřez [mm ²]	Způsob lisování
1	$0,5 \div 0,75$	
2	$1 \div 1,5$	
3	2,5	
4	4	
5	6	



Příklad lisovaného konektoru



T 11-16 Ruční kleště

Použití pro:

- dutinky bez izolace (TA)
- dutinky s izolací (TE, TV)

Pro průřez vodiče od $6 \div 16 \text{ mm}^2$.

Délka: 210 mm; Hmotnost: 0,55 kg

Číslo čelistí	Průřez [mm ²]	Způsob lisování
1	6	
2	10	
3	16	



Příklad lisovaného konektoru



T 10-16V Ruční kleště

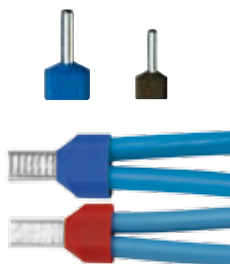
Použití pro:

- dvojité dutinky bez izolace (TV)

Pro průřezy vodičů od $2 \times 10 \text{ mm}^2$ a $2 \times 16 \text{ mm}^2$.

Délka: 210 mm; Hmotnost: 0,55 kg

Číslo čelistí	Průřez [mm ²]	Způsob lisování
1	2×10	
2	2×16	



Příklad lisovaného konektoru



T 25-35 Ruční kleště



Použití pro:

- dutinky bez izolace (TA)
- dutinky s izolací (TE)

Pro průřez vodiče od 25 ÷ 35 mm².
Délka: 210 mm; Hmotnost: 0,55 kg

Číslo čelistí	Průřez [mm ²]	Způsob lisování
1	25	
2	35	



Příklad lisovaného konektoru

T 50 Ruční kleště



Použití pro:

- dutinky bez izolace (TA)
- dutinky s izolací (TE)

Pro průřez vodiče od 50 mm².
Délka: 210 mm; Hmotnost: 0,55 kg

Číslo čelistí	Průřez [mm ²]	Způsob lisování
1	50	



Příklad lisovaného konektoru

T 3 Ruční kleště



Použití pro:

- dutinky bez izolace (TA)
- dutinky s izolací (TE, TV)
- izolované rukojeti PCV
- zápustkové kování

Pro průřez vodiče od 0,25 ÷ 2,5 mm².
Délka: 150 mm; Hmotnost: 140 g



Příklad lisovaného konektoru



T 6 Čelní lisovací kleště



Použití pro:

- dutinky bez izolace (TA)
- dutinky s izolací (TE, TV)
- izolované rukojeti PCV
- zápustkové kování

Délka: 180 mm; Hmotnost: 235 g



Příklad lisovaného konektoru



T 16 Ruční kleště



Použití pro:

- dutinky bez izolace (TA)
- dutinky s izolací (TE, TV)
- izolované rukojeti PCV
- zápustkové kování

Pro průřez vodiče od 0,25 ÷ 16 mm².
Délka: 180 mm; Hmotnost: 250 g



Příklad lisovaného konektoru



A 22-2 Ruční kleště

Použití pro:

- kabelová oka (KOA), kabelové vidlice (KNA) a kolíkové koncovky (KWA) bez izolace
- kabelové spojky bez izolace (KLA)

Pro průřez vodiče od 0,5 ÷ 2,5 mm².

POZNÁMKA: nejsou vhodné pro dutinky, koncovky a podložky
Délka: 200 mm; Hmotnost: 0,45 kg



Příklad lisovaného konektoru



Číslo čelistí	Průřez [mm ²]	Způsob lisování
1	0,5 ÷ 1	
2	1,5 ÷ 2,5	

A 11-6 Ruční kleště

Použití pro:

- kabelová oka (KOA), kabelové vidlice (KNA) a kolíkové koncovky (KWA) bez izolace
- kabelové spojky bez izolace (KLA), kabelová oka (KCS od 2,5 ÷ 6 mm²)

Pro průřez vodiče od 0,5 ÷ 6 mm².

Délka: 210 mm; Hmotnost: 0,55 kg



Příklad lisovaného konektoru



Číslo čelistí	Průřez [mm ²]	Způsob lisování
1	0,5 ÷ 1	
2	1,5 ÷ 2,5	
3	4 ÷ 6	

A 22-05 Ruční kleště

Použití pro:

- kabelová oka s izolací a bez izolace (KOA, KOE)
- vidlice s izolací a bez izolace (KNA, KNE)

Pro průřez vodiče od 0,1 ÷ 0,5 mm².

Délka: 200 mm; Hmotnost: 0,45 kg



Příklad lisovaného konektoru



Číslo čelistí	Typ konektoru a průřez [mm ²]	Způsob lisování
1	KOA, KNA 0,1 ÷ 0,5	
2	KOE, KNE 0,1 ÷ 0,5	

ETA 66 Ruční kleště

Použití pro:

- kabelová oka bez izolace (KOA)
- vidlice bez izolace (KNA)
- kolíkové koncovky bez izolace (KWA)

Průřez vodiče od 0,14 ÷ 6 mm².

dutinky s izolací a bez izolace (TA, TE, TV, TP)

Průřez vodiče od 0,75 ÷ 16 mm².

POZNÁMKA: nepoužívají se na kabelová oka

Tyto kleště nejsou určeny pro profesionální užití. Nepoužívejte pro intenzivní práci.

Délka: 190 mm; Hmotnost: 0,29 kg



Příklad lisovaného konektoru



RA 16 Ruční kleště

Použití pro:

- kabelová oka (KOA), vidlice (KNA) a kolíkové koncovky (KWA) bez izolace
- kabelové spojky (KLA), kabelová oka (KCS od 2,5 ÷ 6 mm²)

Průřez vodiče od 0,5 ÷ 16 mm².

Délka: 280 mm; Hmotnost: 0,53 kg



Příklad lisovaného konektoru



Číslo čelistí	Průřez [mm ²]	Způsob lisování
1	0,5 ÷ 1	
2	1,5 ÷ 2,5	
3	4 ÷ 6	
4	10	
5	16	



E 11-6 Ruční kleště



Použití pro:

- kabelová oka (KOE, KOV), vidlice (KNE, KNV) a kolíkové koncovky (KWE, KWV) s izolací
- kabelové spojky (KLE, KLK) s izolací

Průřez vodiče od 0,5 ÷ 6 mm².

Délka: 210 mm; Hmotnost: 0,55 kg

Číslo čelistí	Průřez [mm ²]	Způsob lisování
1	0,5 ÷ 1	
2	1,5 ÷ 2,5	
3	4 ÷ 6	



Příklad lisovaného konektoru

RE 6 Ruční kleště



Použití pro:

- kabelová oka (KOE, KOV), vidlice (KNE, KNV) a kolíkové koncovky (KWE, KWV) s izolací
- kabelové spojky (KLE, KLK) s izolací
- ploché dutinky (MSE) a ploché kolíky (TSE) s izolací

Průřez vodiče od 0,5 ÷ 6 mm².

POZNÁMKA: Nepoužívejte pro dutinky (TE, TV a TP).

Délka: 280 mm; Hmotnost: 0,53 kg

Číslo čelistí	Průřez [mm ²]	Způsob lisování
1	0,5 ÷ 1	
2	1,5 ÷ 2,5	
3	4 ÷ 6	



Příklad lisovaného konektoru

RE 16 Ruční kleště



Použití pro:

- kabelová oka (KOE, KOV), vidlice (KNE, KNV) a kolíkové koncovky (KWE, KWV) s izolací
- kabelové spojky (KLE) s izolací

Průřez vodiče od 10 ÷ 16 mm².

Délka: 280 mm; Hmotnost: 0,53 kg

Číslo čelistí	Průřez [mm ²]	Způsob lisování
1	10	
2	16	



Příklad lisovaného konektoru

D 11-6 Ruční kleště



Použití pro:

- kabelové spojky (KLD) bez izolace

Průřez vodiče od 1,5 ÷ 6 mm².

Délka: 210 mm; Hmotnost: 0,55 kg

Číslo čelistí	Průřez [mm ²]	Způsob lisování
1	1,5 ÷ 2,5	
2	4	
3	6	



Příklad lisovaného konektoru

SK1, SK 2N Ruční kleště



Použití pro:

- ploché dutinky (MK)

Průřez vodiče od 0,5 ÷ 2,5 mm².

POZNÁMKA: Používejte pouze pro dutinky v souladu s DIN 46346-B.

Délka: 200 mm; Hmotnost: 0,45 kg

Praska	Průřez [mm ²]	Způsob lisování
SK 1	0,5 ÷ 1,0	
SK 2N	1,5 ÷ 2,5	



Příklad lisovaného konektoru

S 33-1 Ruční kleště


Použití pro:

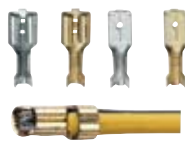
- ploché dutinky (MS) a ploché kolíky (TS) bez izolace

Průřez vodiče od $0,14 \div 1,0 \text{ mm}^2$.

POZNÁMKA: Používejte pouze pro dutinky v souladu s DIN 46247 a DIN 46248.

Délka: 200 mm; Hmotnost: 0,45 kg

Číslo čelistí	Průřez [mm ²]	Způsob lisování
1	$0,14 \div 0,25$	
2	$0,25 \div 0,5$	
Číslo čelistí	Typ konektoru	
3	MS 2,8-1	



Příklad lisovaného konektoru



S 11-6 Ruční kleště


Použití pro:

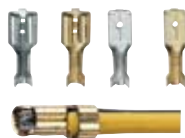
- ploché dutinky (MS) a ploché kolíky (TS) bez izolace

Průřez vodiče od $0,5 \div 6 \text{ mm}^2$.

POZNÁMKA: Používejte pouze pro dutinky v souladu s DIN 46247 a DIN 46248.

Délka: 210 mm; Hmotnost: 0,55 kg

Číslo čelistí	Typ konektoru MS a TS	Způsob lisování
1	6,3 - 1	
2	4,8 - 2; 6,3 - 2	
3	6,3 - 6	



Příklad lisovaného konektoru



S 44-2 Ruční kleště


Použití pro:

- lisovací oka (KOP) a vidlice (KNP)

Průřez vodiče od $0,5 \div 2,5 \text{ mm}^2$.

POZNÁMKA: Používejte pouze pro konektory v souladu s DIN 46225.

Délka: 210 mm; Hmotnost: 0,55 kg

Číslo čelistí	Typ konektoru KOP a KNP	Způsob lisování
1	$0,5 \div 1,0$	
2	$1,5 \div 2,5$	



Příklad lisovaného konektoru



S 55 Lisovací kleště

Použití pro:


- ploché dutinky (MS) a ploché kolíky (TS) bez izolace

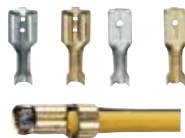
Průřez vodiče od $0,5 \div 6 \text{ mm}^2$.

Tloušťka materiálu až do 0,4 mm.

POZNÁMKA: Nepoužívejte pro lisovací oka a vidlice KOP, KNP – požadují oddělené lisovací vodiče a izolace. Tyto kleště nejsou určeny pro profesionální užití. Nepoužívejte pro intenzivní práci.

Délka: 220 mm; Hmotnost: 0,26 kg

Typ	Průřez [mm ²] lisovaný na vodič	Průřez [mm ²] lisovaný na izolaci	Způsob lisování
1	$0,5 \div 1,0$	–	
2	$1,5 \div 2,5$	$0,5 \div 1,0$	
3	$2,5 \div 6$	$1,5 \div 2,5$	
4	–	$2,5 \div 6$	



Příklad lisovaného konektoru



PR 50, PR 50D Ruční lisy








Použití pro:

- měděné spojky vyrobené mimo normy DIN (KCS, KLA, KLR, KLS, KLB)
- měděné spojky vyrobené v souladu s DIN (KLN, KCL, KCR, KC)

Průřez vodiče od 0,6 ÷ 50 mm².

- dodávané s rotačními čelistmi US1 nebo US1-D

Délka: 390 mm; Hmotnost: 1,7 kg

Typ čelistí	Typ konektoru	Popis	Způsob lisování
 US1		Pro měděné konektory vyrobené mimo normy DIN (např. KCS) od 6 ÷ 50 mm ² . Čísla na čelistích vyjadřují průřez vodiče.	
 US1-D		Pro měděné konektory vyrobené v souladu s DIN (např. KCR) od 6 ÷ 50 mm ² . Čísla na čelistích vyjadřují přibližný průměr oka v mm.	

PR 120, PR 120D, PR 150, PR 150D Ruční lisy





Použití pro:

- měděné spojky vyrobené mimo normy DIN (KCS, KLA, KLR, KLS, KLB)
- měděné spojky vyrobené v souladu s DIN (KLN, KCL, KCR, KC)

Průřez vodiče od 10 ÷ 150 mm².

- dodávané s rotačními čelistmi US2, US2-D, US3 nebo US3-D

Délka: 650 mm; Hmotnost: 4,3 kg

Typ čelistí	Typ konektoru	Popis	Způsob lisování
 US2		Pro měděné konektory vyrobené mimo normy DIN (např. KCS) od 25 ÷ 150 mm ² . Čísla na čelistích vyjadřují průřez vodiče.	
 US2-D		Pro měděné konektory vyrobené v souladu s DIN (např. KCR) od 25 ÷ 150 mm ² . Čísla na čelistích vyjadřují přibližný průměr oka v mm.	
 US3		Pro měděné konektory vyrobené mimo normy DIN (např. KCS) od 10 ÷ 120 mm ² . Čísla na čelistích vyjadřují průřez vodiče.	
 US3-D		Pro měděné konektory vyrobené v souladu s DIN (např. KCR) od 10 ÷ 120 mm ² . Čísla na čelistích vyjadřují přibližný průměr oka v mm..	

PR 95A Ruční lis






Použití pro:

- hliníkové konektory vyrobené mimo normy DIN (ARC, ARG, ALC)
- hliníkové konektory vyrobené v souladu s DIN (AR)

Průřez vodiče od 16 ÷ 95 mm².

- dodávané s rotačními čelistmi US4

Délka: 650 mm; Hmotnost: 4,3 kg

Typ čelistí	Typ konektoru	Popis	Způsob lisování
 US4		Pro hliníkové konektory vyrobené od 16 ÷ 95 mm ² . Čísla na čelistích vyjadřují přibližný průměr oka v mm..	

Číslo čelistí	Konektor v souladu s DIN (např. AR)	ARC konektory	ARG konektory
10	–	25	–
12	16; 25	35	16
14	35	50	25
16	50	70	35
18	70	95	50
22	95	–	–

R 50 Ruční lis

Použití pro konektory:

- bez izolace (kromě dutinek) (SA čelisti) od 10 ÷ 50 mm²
- s izolací (kromě dutinek) (SE čelisti) od 10 ÷ 50 mm²
- dutinky bez izolace a s izolací (ST čelisti) od 25 ÷ 120 mm²
- měděné prvky pro vodiče (SD čelisti) od 6 ÷ 50 mm²
- hliníkové prvky pro vodiče (SD čelisti) od 16 ÷ 50 mm²

Délka: 575 mm; Hmotnost: 2,7 kg



Typ čelistí	Typ konektoru	Popis	Způsob lisování
SA		Pro měděné konektory bez izolace od 10 ÷ 50 mm ² .	
SE		Pro měděné konektory s izolací (kromě dutinek) od 10 ÷ 50 mm ² .	
ST		Pro měděné dutinky bez a s izolací od 25 ÷ 120 mm ² .	

Typ čelistí	Typ konektoru	Popis	Způsob lisování
SD		Pro měděné konektory od 6 ÷ 50 mm ² . Pro hliníkové konektory od 16 ÷ 50 mm ² .	

Typ čelistí	Číslo čelistí	Konektory - průřezy				
		Oka Cu trubková dle DIN	Oka Cu ostatní	Oka Al trubková dle DIN	Trubková oka tenkostěnná ARC, ALC	Trubková oka silnostěnná ARG, ALG, AFG
SD	6	10	6			
	7		10			
	8	16	16			
	9				16	
	10	25	25		25	
	12	35	35	16;25	35	16
	14	50	50	35	50	25

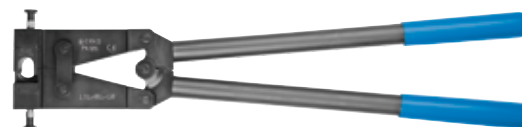
PK 95 Ruční lis

Lis pro lisování nadzemního vedení AL a AFL (SK čelisti).

Průřez vodiče od 16 ÷ 95 mm².

Délka: 650 mm; Hmotnost: 3,9 kg

Typ čelistí	AL konektory průřez	ALF konektory průřez	
	SK 16	16	—
	SK 25	25	16
	SK 35	35	25
	SK 50	50	35
	SK 70	70	50
	SK 95	95	70



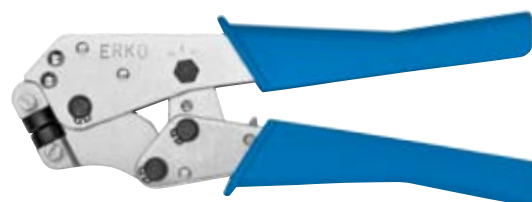
Způsob lisování

P1 Plombovací kleště

Kleště jsou určeny pro lisování plastových nebo olověných plomb. Jsou dodávány bez čelistí, na přání můžeme dodat čelisti s vlastním vzorem.

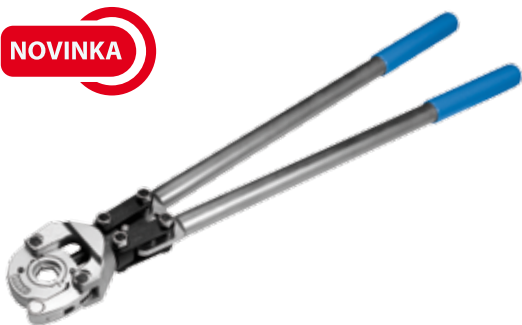
Délka: 210 mm; Hmotnost: 0,55 kg

- KPCD - cejch je vyražen do plomby
- KPCF - cejch je naražen na plombě
- KPC - bez písma



PRZ 240 Ruční lis

NOVINKA



Použití pro:

- oka bez izolace (ZA čelisti) od průřezu 10 ÷ 120 mm²
- oka s izolací (ZE čelisti) od průřezu 10 ÷ 120 mm²
- dutinky s a bez izolace (ZT čelisti) od průřezu 25 ÷ 185 mm²
- měděné prvky pro vodiče (ZS čelisti) od 6 ÷ 185 mm²
- hliníkové prvky pro vodiče (ZS čelisti) od 6 ÷ 240 mm²

Navržen pro elektrické práce s nízkou a průměrnou intenzitou.

Pohyblivý vršek a rotační hlava (180°) umožňují pracovat na špatně přístupných místech.

Lisovací čelisti – viz. strana 17.

Rozměry: 751x153x60 mm; Hmotnost (bez čelisti): 5,2 kg.



GZ 300 Hydraulická hlava

NOVINKA



Použití pro:

- oka bez izolace (ZA čelisti) od průřezu 10 ÷ 120 mm²
- oka s izolací (ZE čelisti) od průřezu 10 ÷ 120 mm²
- dutinky s a bez izolace (ZT čelisti) od průřezu 25 ÷ 185 mm²
- měděné prvky pro vodiče (ZS čelisti) od 6 ÷ 300 mm²
- hliníkové prvky pro vodiče (ZS čelisti) od 16 ÷ 240 mm²
- kruhové formy AL vodičů (ZF čelisti) od průřezu 16 ÷ 240 mm²

Navržena pro elektrické práce s vysokou intenzitou. Dodáván s pohyblivým vrškem hlavy.

Kompatibilní s H 700 hydraulickou pumpou a AH500, AH 550 elektrickými hydraulickými zařízeními.

Lisovací čelisti – viz. strana 17.

Rozměry: 129x60x235 mm; Hmotnost (bez čelisti): 2,6 kg; Síla: 79,2 kN; Tlak: 630 bar.

HRZ 300 Hydraulický ruční lis

NOVINKA



Použití pro:

- oka bez izolace (ZA čelisti) od průřezu 10 ÷ 120 mm²
- oka s izolací (ZE čelisti) od průřezu 10 ÷ 120 mm²
- dutinky s a bez izolace (ZT čelisti) od průřezu 25 ÷ 185 mm²
- měděné prvky pro vodiče (ZS čelisti) od 6 ÷ 300 mm²
- hliníkové prvky pro vodiče (ZS čelisti) od 16 ÷ 240 mm²
- kruhové formy AL vodičů (ZF čelisti) od průřezu 16 ÷ 240 mm²

Navržen pro elektrické práce s průměrnou intenzitou.

Pohyblivý vršek a rotační hlava (180°) umožňují pracovat na špatně přístupných místech.

Pohotovlá práce – 2 hydraulické chody. Rychlý pohon (nízký tlak), provozní pohon (vysoký tlak).

Lisovací čelisti – viz. strana 17.

Rozměry: 129x69x140 mm; Hmotnost (bez čelisti): 4,6 kg; Síla: 66,6 kN; Tlak: 530 bar.





EPZ 300 Hydraulický lis na baterie

Použití pro:

- oka bez izolace (ZA čelisti) od průřezu 10 ÷ 120 mm²
- oka s izolací (ZE čelisti) od průřezu 10 ÷ 120 mm²
- dutinky s a bez izolace (ZT čelisti) od průřezu 25 ÷ 185 mm²
- měděné prvky pro vodiče (ZS čelisti) od 6 ÷ 300 mm²
- hliníkové prvky pro vodiče (ZS čelisti) od 16 ÷ 240 mm²
- kruhové formy AL vodičů (ZF čelisti) od průřezu 16 ÷ 240 mm²

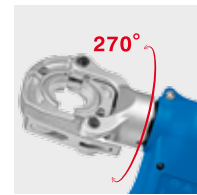
Speciální vlastnosti:

- kapacita lithium-ionové baterie umožňuje 250 lisovacích cyklů
- lisovací cyklus 3-6 sekund
- automatická spoušť po lisování
- pohyblivý vršek, rotační hlava (270°)
- elektronická kontrola a přesné nahrávání lisovacích cyklů
- automatická kontrola tlaku
- ukazatel hladiny baterie a pravidelné kontroly
- obsahuje CD-ROM s instalací softwaru, která umožňuje číst informace o počtu a přesnosti lisovacích cyklů
- obsahuje mini-USB kabel a software

Lisovací čelisti – viz. příložená tabulka

Hmotnost: 4,2 kg (s baterií); Síla: 67 kN

NOVINKA



Lisovací čelisti pro lisy PRZ 240, HRZ 300, EPZ 300 a hydraulickou hlavu GZ 300GZ 300

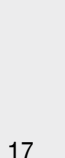
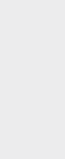


Typ čelisti	Typ konekturu	Popis	Způsob lisování
		Pro oka bez izolace od průřezu 10 ÷ 120 mm ² .	
		Pro oka s izolací od průřezu 10 ÷ 120 mm ² .	
		Pro dutinky s a bez izolace od průřezu 25 ÷ 185 mm ² .	
		Pro kruhové formy AL vodičů od průřezu 16 ÷ 240 mm ² .	

Typ čelisti	Typ konekturu	Popis	Způsob lisování
		Pro měděné prvky, vodiče od průřezu 6 ÷ 300 mm ² . Pro hliníkové prvky, vodiče od průřezu 16 ÷ 240 mm ² .	

Typ čelisti	Číslo čelisti	Konektory - průřezy			
		Oka Cu trubková dle DIN	Oka Cu ostatní	Oka Al trubková dle DIN	Trubková oka tenkostěnná ARC, ALC Trubková oka silnostěnná ARG, ALG, AFG
ZS	6	10	6		
	7		10		
	8	16	16		
	9				16
	10	25	25		25
	12	35	35	16;25	35
	14	50	50	35	50
	16	70	70	50	70
	18	95	95	70	95
	19		120		
	20	120			120
	22	150	150	95;120	150
	23		185		185
	25	185	240	150	
	28	240		185	240
	30		300		
	32	300		240	

■ Základní set čelistí ZS – pro konektory vyrobené v souladu s DIN – 12 velikostí.
 ■ Rozšířený set čelistí ZS-K – 17 velikostí.



HR 100-U Hydraulický ruční lis



Použití pro:

- oka bez izolace (UA čelisti) od průřezu 10 ÷ 120 mm²
- oka s izolací (UE čelisti) od průřezu 10 ÷ 120 mm²
- dutinky s a bez izolace (UT čelisti) od průřezu 25 ÷ 185 mm²
- měděné prvky pro vodiče (USM čelisti) od 6 ÷ 120 mm²
- hliníkové konektory na elektrické vodiče (USM čelisti) od 16 ÷ 120 mm²
- kruhové formy AL vodičů (UF čelisti) od průřezu 16 ÷ 120 mm²

Navržen pro elektrické práce s nízkou a průměrnou intenzitou.

Lisovací čelisti – viz. příložená tabulka.

Délka: 375 mm; Hmotnost: 3,4 kg; Síla: 47 kN.

GU 120 Hydraulická hlava



Použití pro:

- oka bez izolace (UA čelisti) od průřezu 10 ÷ 120 mm²
- oka s izolací (UE čelisti) od průřezu 10 ÷ 120 mm²
- dutinky s a bez izolace (UT čelisti) od průřezu 25 ÷ 185 mm²
- měděné konektory na elektrické vodiče (USM čelisti) od 6 ÷ 120 mm²
- hliníkové konektory na elektrické vodiče (USM čelisti) od 16 ÷ 120 mm²
- kruhové formy AL vodičů (UF čelisti) od průřezu 16 ÷ 120 mm²

Navržena pro elektrické práce s vysokou intenzitou.

Kompatibilní s H 700 hydraulickou pumpou a AH500, AH 550 elektrickými hydraulickými zařízeními.

Lisovací čelisti – viz. příložená tabulka.

Délka: 205 mm; Hmotnost (bez čelisti): 1,85 kg; Síla: 80 kN.

Lisovací čelisti pro lis HR 100-U a hydraulickou hlavu GU 120

Typ čelistí	Typ konektoru	Popis	Způsob lisování
UA		Pro oka bez izolace od průřezu 10 ÷ 120 mm ² .	
UE		Pro oka s izolací od průřezu 10 ÷ 120 mm ² .	
UT		Pro dutinky s a bez izolace od průřezu 25 ÷ 185 mm ² .	
UF		Pro kruhové formy AL vodičů od průřezu 16 ÷ 120 mm ² .	

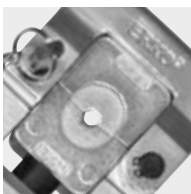
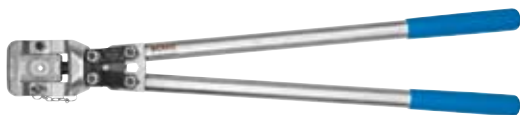
Typ čelistí	Typ konektoru	Popis	Způsob lisování
USM		Pro hliníkové prvky, vodiče od průřezu 6 ÷ 120 mm ² . Pro hliníkové prvky, vodiče od průřezu 16 ÷ 120 mm ² .	

Typ čelistí	Číslo čelistí	Konektory - průřezy				Trubková oka silnostěnná ARG, ALG, AFG
		Oka Cu trubková dle DIN	Oka Cu ostatní	Oka Al trubková dle DIN	Trubková oka tenkostěnná ARC, ALC	
USM	6	10	6			
	7		10			
	8	16	16			
	9				16	
	10	25	25		25	
	12	35	35	16,25	35	16
	14	50	50	35	50	25
	16	70	70	50	70	35
	18	95	95	70	95	50
	19		120			
	20	120			120	70

■ Základní set čelistí USM – pro konektory vyrobené v souladu s DIN – 8 velikostí.

■ Rozšířený set čelistí USM-K – 11 velikostí.

PR 240 Ruční lis



Použití pro:

- oka bez izolace (OA čelisti) od průřezu 10 ÷ 120 mm²
- oka s izolací (OE čelisti) od průřezu 10 ÷ 120 mm²
- dutinky s a bez izolace (OT čelisti) od průřezu 25 ÷ 185 mm²
- měděné prvky pro vodiče (OS čelisti) od 6 ÷ 185 mm²
- hliníkové prvky pro vodiče (OS čelisti) od 16 ÷ 240 mm²

Navržen pro elektrické práce s nízkou a průměrnou intenzitou.

Lisovací čelisti – viz. strana 19.

Délka: 750 mm; Hmotnost: 5,2 kg.

HR 300 Hydraulický ruční lis

Použití pro:

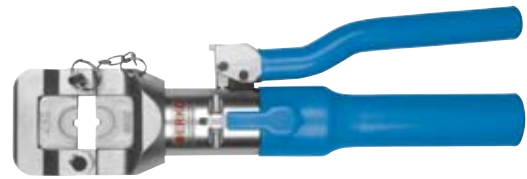
- oka bez izolace (OA čelisti) od průřezu 10 ÷ 120 mm²
- oka s izolací (OE čelisti) od průřezu 10 ÷ 120 mm²
- dutinky s a bez izolace (OT čelisti) od průřezu 25 ÷ 185 mm²
- měděné prvky pro vodiče (OS čelisti) od 6 ÷ 300 mm²
- hliníkové prvky pro vodiče (OS čelisti) od 16 ÷ 300 mm²
- kruhové formy AL vodičů (OF čelisti) od průřezu 16 ÷ 240 mm²
- rovné formy AL vodičů (OR čelisti) od průřezu 25 ÷ 120 mm²
- děrování děr u AL vodičů, které byly předtím rovné tvarované (OK čelisti)

Navržen pro elektrické práce s nízkou a průměrnou intenzitou. Dodávané s rotační hlavou.

Pohotová práce – 2 hydraulické chody. Rychlý pohon (nízký tlak), provozní pohon (vysoký tlak).

Lisovací čelisti – viz. příložená tabulka.

Délka: 415 mm; Hmotnost: 4,2 kg; Síla: 98 kN.



GO 300 Hydraulická hlava

Použití pro:

- oka bez izolace (OA čelisti) od průřezu 10 ÷ 120 mm²
- oka s izolací (OE čelisti) od průřezu 10 ÷ 120 mm²
- dutinky s a bez izolace (OT čelisti) od průřezu 25 ÷ 185 mm²
- měděné prvky pro vodiče (OS čelisti) od 6 ÷ 300 mm²
- hliníkové prvky pro vodiče (OS čelisti) od 16 ÷ 300 mm²
- kruhové formy AL vodičů (OF čelisti) od průřezu 16 ÷ 240 mm²
- rovné formy AL vodičů (OR čelisti) od průřezu 25 ÷ 120 mm²
- děrování děr u AL vodičů, které byly předtím rovné tvarované (OK čelisti)
- děrování děr u pásových ocelí (OK čelisti)

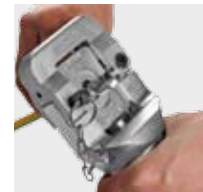
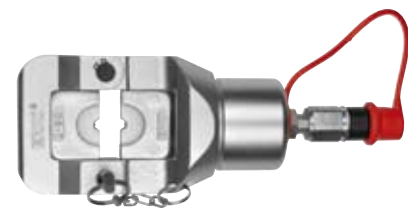
Navržena pro elektrické práce s průměrnou intenzitou.

Kompatibilní s H 700 hydraulickou pumpou a AH500, AH 550 elektrickými hydraulickými zařízeními.

Lisovací čelisti – viz. příložená tabulka.

Délka: 250 mm; Hmotnost (bez čelisti): 2,5 kg; Síla: 98 kN.

Na přání dodáváme rukojeť na upevnění hlavy.



Lisovací čelisti pro lisy PR240, HR 300 a hydraulickou hlavu GO 300

Typ čelistí	Typ konektoru	Popis	Způsob lisování
OA		Pro oka bez izolace od průřezu 10 ÷ 120 mm ² .	
OE		Pro oka s izolací od průřezu 10 ÷ 120 mm ² .	
OT		Pro dutinky s a bez izolace od průřezu 25 ÷ 185 mm ² .	
OF		Pro kruhové formy AL vodičů od průřezu 16 ÷ 240 mm ² .	

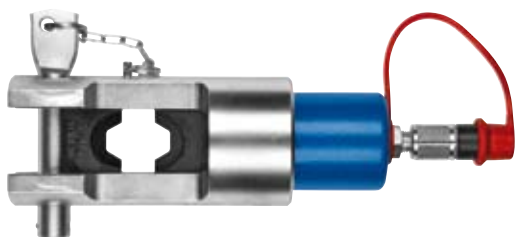
Typ čelistí	Popis
OR	Pro konečné formování AL vodičů bez použití konektoru. Rovné formy vodičů od 25 ÷ 120 mm ² . Po rovném formování, díry by měly být děrovány pomocí OK čelistí.
OK	Pro konečné formování AL vodičů bez použití konektoru. Děrování děr (předtím rovného formátu), pomocí OR čelistí, vodiče, také děrované díry u pásových ocelí. <ul style="list-style-type: none"> • průřez AL vodiče: 25 ÷ 230 mm² • max. rozměry pásové oceli: 5x30 mm standardní čelisti: OK 8,5 - Ø 8,5 mm OK 10,5 - Ø 10,5 mm OK 12,5 - Ø 12,5 mm Čelisti různých rozměrů až do průměru Ø 12,5 mm na přání.

Typ čelistí	Typ konektoru	Popis	Způsob lisování
OS		Pro hliníkové konektory, vodiče od průřezu 6 ÷ 300 mm ² .	
		Pro hliníkové konektory, vodiče od průřezu 16 ÷ 300 mm ² .	

Typ čelistí	Číslo čelistí	Konektory - průřezy				
		Oka Cu trubková dle DIN	Oka Cu ostatní	Oka Al trubková dle DIN	Trubková oka tenkostěnná ARC, ALC	Trubková oka silnostěnná ARG, ALG, AFG
OS	6	10	6			
	7		10			
	8	16	16			
	9				16	
	10	25	25		25	
	12	35	35	16;25	35	16
	14	50	50	35	50	25
	16	70	70	50	70	35
	18	95	95	70	95	50
	19		120			
	20	120			120	70
	22	150	150	95; 120	150	95
	23		185		185	
	25	185	240	150		120
	28	240		185	240	150
	30		300			185
	32	300		240		
	34			300		240

- Základní set čelistí OS – pro konektory vyrobené v souladu s DIN – 13 velikostí.
- Rozšířený set čelistí OS-K – 18 velikostí.

GU 300 Hydraulická hlava



Použití pro:

- měděné konektory na elektrické vodiče (USD čelisti) od 6 ÷ 300 mm²
- hliníkové konektory na elektrické vodiče (USD čelisti) od 16 ÷ 300 mm²
- kruhové formy AL vodičů (UDF čelisti) od průřezu 16 ÷ 240 mm²
- rovné formy AL vodičů (UF čelisti) od průřezu 25 ÷ 120 mm²
- děrování děr u AL vodičů, které byly předtím rovně tvarované (UK čelisti)
- děrování děr u pásových ocelí (UK čelisti)

Navržena pro elektrické práce s vysokou intenzitou.

Kompatibilní s H 700 hydraulickou pumpou a AH500, AH 550 elektrickými hydraulickými zařízeními.

Lisovací čelisti – viz. příložená tabulka.

Délka: 280 mm; Hmotnost (bez čelistí): 3,9 kg; Síla: 112 kN.

Lisovací čelisti pro hydraulickou hlavu GU 300

Typ čelistí	Typ konektoru	Popis	Způsob lisování
UDF		Pro kruhové formy AL vodičů od průřezu 16 ÷ 120 mm ² .	
UR		Pro konečné formování AL vodičů bez použití konektoru. Rovné formy vodičů od 25 ÷ 120 mm ² . Po rovném formování, díry by měly být děrování pomocí UK čelistí.	
UK		Pro konečné formování AL vodičů bez použití konektoru. Děrování děr (předtím rovného formátu), pomocí UR čelistí, vodiče, také děrované díry u pásových ocelí. <ul style="list-style-type: none"> • průřez AL vodiče: 25 ÷ 230 mm² • max. rozměry pásové oceli: 5x30 mm • standardní čelisti: UK 8,5 – Ø 8,5 mm UK 10,5 – Ø 10,5 mm UK 12,5 – Ø 12,5 mm Čelisti různých rozměrů až do průměru Ø 12,5 mm na přání.	

Typ čelistí	Typ konektoru	Popis	Způsob lisování
USD		Pro hliníkové konektory, vodiče od průřezu 6 ÷ 300 mm ² . Pro hliníkové konektory, vodiče od průřezu 16 ÷ 300 mm ² .	

Typ čelistí	Číslo čelistí	Konektory - průřezy				
		Oka Cu trubková dle DIN	Oka Cu ostatní	Oka Al trubková dle DIN	Trubková oka tenkostěnná ARC, ALC	Trubková oka silnostěnná ARG, ALG, AFG
USD	6	10	6			
	7		10			
	8	16	16			
	9				16	
	10	25	25		25	
	12	35	35	16;25	35	16
	14	50	50	35	50	25
	16	70	70	50	70	35
	18	95	95	70	95	50
	19		120			
	20	120			120	70
	22	150	150	95; 120	150	95
	23		185		185	
	25	185	240	150		120
	28	240		185	240	150
	30		300			185
	32	300		240		
	34		300			240

■ Základní set čelistí USD – pro konektory vyrobené v souladu s DIN – 13 velikostí.
Rozšířený set čelistí USD-K – 18 velikostí.



GU 625 Hydraulická hlava

Použití pro:

- měděné a hliníkové trubkové konektory na elektrické vodiče (USD čelisti) od 300 ÷ 625 mm²

Navržena pro elektrické práce s vysokou intenzitou.




Kompatibilní s H 700 hydraulickou pumpou a AH500, AH 550 elektrickými hydraulickými zařízeními.

Max. vnější rozměry konektoru: Ø 52 mm.

Lisovací čelisti – viz. příložená tabulka.

Délka: 340 mm; Hmotnost (bez čelistí): 9,5 kg; Síla: 190 kN.



Typ čelistí	Typ konektoru	Popis	Způsob lisování
 UX		Pro trubkové konektory většího rozměru do 52 mm. Kvůli rozdílné tloušťce stěny konektoru pro udávané průřezy vodičů (v souladu s DIN nebo PN normami) jsou čelisti označeny číslem. Je to hodnota vyjadřující vnější rozměr konektoru v mm.	

Typ čelistí - Hodnota – vnější rozměr konektoru [mm]	Příklad konektoru
32	KCR 300
34	KCS 400
38	KCR 400
42	KCR 500
44	KCR 625
52	AR 625

PP 8 Pneumatický lis

Použití pro:

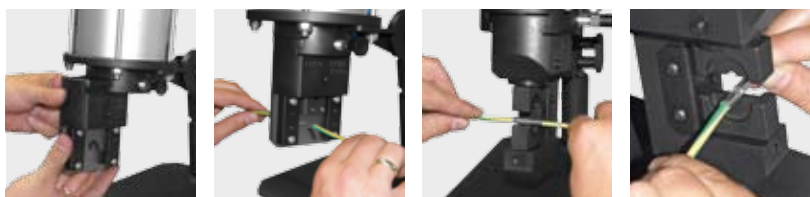
- kabelová oka, vidlice, kolíkové koncovky bez izolace
- kabelová oka, vidlice, kolíkové koncovky s izolací
- dutinky s a bez izolace

Průřez vodiče od 0,5 ÷ 25 mm².

- kompatibilní s hlavami PPH 11 a PPH 12
- stříhání měděných vícestupňových vodičů s PVC izolací až do 25 mm² (hlava PPH 13)
- možno dodat s SP1 lisovacím kontrolním systémem
- rychlost až 50 lisovacích cyklů/min (výkonný kvůli obsluze)

Lisovací čelisti – viz strana 22.

Síla: stlačený vzduch 0,6 ÷ 0,8 MPa



PP 19 Pneumatický lis



Použití pro:

- kabelová oka, vidlice, kolíkové koncovky bez izolace
- kabelová oka, vidlice, kolíkové koncovky s izolací
- dutinky s a bez izolace

Průřez vodiče od 0,5 ÷ 25 mm².

- kompatibilní s hlavami PPH 11 a PPH 12
- stříhání měděných vícestupňových vodičů s PVC izolací až do 25 mm² (hlava PPH 13)
- možné dodat s SP1 lisovacím kontrolním systémem
- rychlost až 25 lisovacích cyklů/min (výkonný kvůli obsluze)

Lisovací čelisti – viz příložená tabulka

Lisovací síla 0,6 ÷ 0,8 MPa

SP1 Řídící mechanismus



Řídící mechanismus pro pneumatiké lisy PP 8 a PP 19 na kontrolu přesnosti lisovacích cyklů.

Napájení: 230V AC

Lisovací síla 0,5 ÷ 1,0 MPa

Ovládání: 24V DC (elektrický pedál)

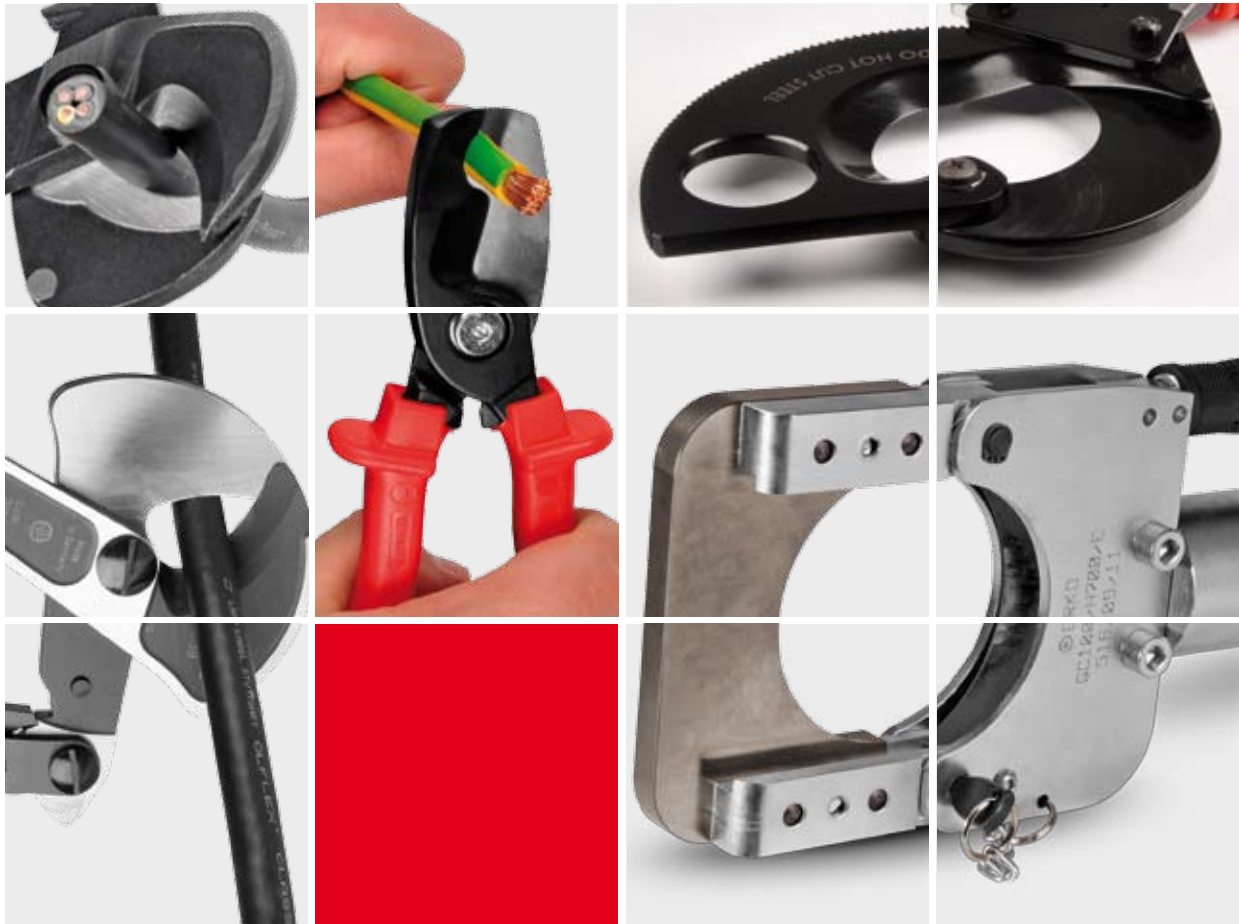
Hlavy pro pneumatiké lisy

Typ hlavy	Typ čelistí	Typ konektoru	Průřez vodiče [mm ²]	Způsob lisování
 <p>PPH 11 vybavené čelistmi dle zák. objednávky (nedoporučuje se pro PP 19)</p>	E 11-6-MZ		1 ÷ 6	
	A 11-6-MZ		1 ÷ 6	
	S 11-6-PP-8		0,75 ÷ 6	
	T 22-6-R11-MZ		0,5 ÷ 6	
	T 11-16 MZ		6, 10, 16	
	T 25-35-MZ		25 i 35	
	T 50-MZ		50	
	S 44-2-MZ		0,5 ÷ 2,5	

Typ hlavy	Typ čelistí	Typ konektoru	Průřez vodiče [mm ²]	Způsob lisování
 <p>PPH 12 vybavené čelistmi dle zák. objednávky</p>	SA		10 ÷ 25 mm ²	
	SE		10 ÷ 25 mm ²	
	ST		10 – 50 mm ²	
	SD		10 ÷ 25 mm ²	

Typ hlavy	Popis
 <p>PPH 13</p>	stříhání měděných vícestupňových vodičů až do 25 mm ²

Stříhací nářadí



Nůžky na kabely

strany 24 - 25

Hydraulické hlavy

strana 26

Bezpečnostní stříhací set

strana 26

RC 15 Nůžky na kabely



RC 15 Nůžky na kabely

- Použití pro stříhání a stahování:
- hliníkových a měděných slaněných a jednotlivých vodičů
- do většího rozměru až 15 mm
- průřez vodiče až do 50 mm²

Speciální vlastnosti:

- čepel je vyrobena z kvalitní kalené nástrojové oceli
- stříhání vodiče bez mačkání a deformace

POZNÁMKA: Nepoužívejte pro vyztužené, ocelové vodiče a tvrdé měděné vodiče.

Délka: 170 mm; Hmotnost: 210 g.

RC 15S Nůžky na kabely s pružinou



Použití pro stříhání a stahování:

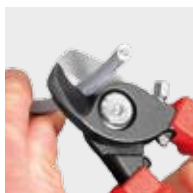
- hliníkových a měděných slaněných a jednotlivých vodičů
- do většího rozměru až 15 mm
- průřez vodiče až do 50 mm²

Speciální vlastnosti:

- čepel je vyrobena z kvalitní kalené nástrojové oceli
- speciální profil čepel umožňuje stříhání jednou rukou
- stříhání vodiče bez mačkání a deformace

POZNÁMKA: Nepoužívejte pro vyztužené, ocelové vodiče a tvrdé měděné vodiče.

Délka: 170 mm; Hmotnost: 210 g.



RC 20 Nůžky na kabely



Použití pro stříhání a stahování:

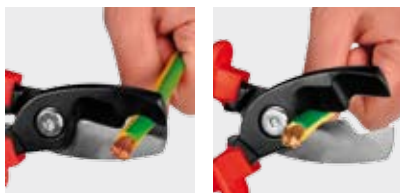
- hliníkových a měděných slaněných a jednotlivých vodičů
- do většího rozměru až 20 mm
- průřez vodiče až do 70 mm²

Speciální vlastnosti:

- dvojitá čepel pro snadnější stříhání tenkých vodičů
- první řez ve vnější stříhací zóně, poslední řez ve vnitřní stříhací zóně

POZNÁMKA: Nepoužívejte pro vyztužené, ocelové vodiče a tvrdé měděné vodiče.

Délka: 200 mm; Hmotnost: 340 g.



RC 27 Nůžky na kabely



Použití pro stříhání a stahování:

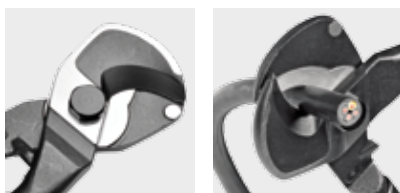
- hliníkových a měděných slaněných a jednotlivých vodičů
- do většího rozměru až 27 mm
- průřez vodiče až do 150 mm²

Speciální vlastnosti:

- potřeba menší ruční práce díky optimální geometrii ostří
- rukojeti vyrobené ze speciální hliníkové dutinky

POZNÁMKA: Nepoužívejte pro ocelové a vyztužené vodiče.

Délka: 500 mm; Hmotnost: 1,1 kg.





RC 38 Nůžky na kabely

Použití pro stříhání:

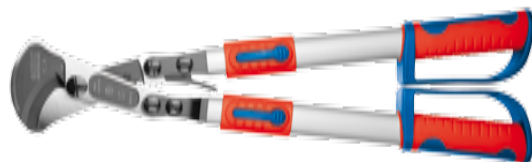
- hliníkových a měděných slaněných a jednotlivých vodičů
- do většího rozměru 28 ÷ 38 mm
- průřez vodiče až do 280 mm²

Speciální vlastnosti:

- optimální geometrie ostří umožňuje vysokou kvalitu stříhání
- teleskopické hliníkové rukojeti délky 550 ÷ 770 mm
- západkový mechanismus

POZNÁMKA: Nepoužívejte pro ocelové vodiče

Hmotnost: 1,98 kg



RC 52 Nůžky ráčnové na kabely

Použití pro stříhání a stahování:

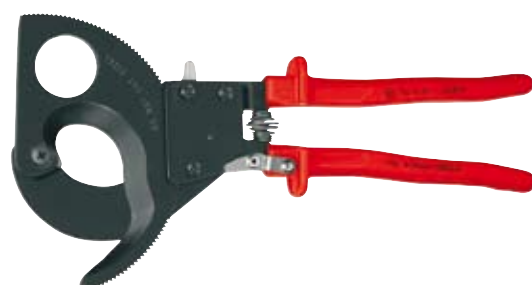
- hliníkových a měděných slaněných a jednotlivých vodičů
- do většího rozměru až 52 mm
- průřez vodiče až do 380 mm²

Speciální vlastnosti:

- čepel je vyrobena z kvalitní kalené nástrojové oceli
- stříhání vodičů různých rozměrů díky 2-krokovému
- západkovému mechanismu, menší potřeba ruční práce
- umožňuje pracovat na těžko přístupných místech
- možnost práce jednou rukou

POZNÁMKA: Nepoužívejte na vyztužené nebo ocelové vodiče.

Délka: 280 mm; Hmotnost: 854 g.



RC 100 Nůžky na kabely

Použití pro stříhání a stahování:

- hliníkových a měděných slaněných a jednotlivých vodičů
- do většího rozměru až 100 mm
- průřez vodiče až do 960 mm²

Speciální vlastnosti:

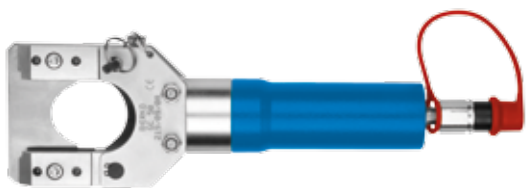
- čepel je vyrobena z kvalitní kalené nástrojové oceli
- stříhání vodičů různých rozměrů díky 2-krokovému
- západkovému mechanismu, menší potřeba ruční práce
- vhodné pro venkovní elektrické vedení a práce na těžko přístupných místech

POZNÁMKA: Nepoužívejte na vyztužené nebo ocelové vodiče. Můžou být použity pro vodiče s železnou výztuhou.

Délka: 720 mm; Hmotnost: 5,64 kg.



GC 50 Hydraulická stříhací hlava



Použití pro:

- hliníkové a měděné vodiče
 - do vnějších rozměrů až 50 mm
 - v případě vyztužených ocelových vodičů (včetně AFL) je maximální rozměr 30 mm
- Kompatibilní s H 700 hydraulickou pumpou a AH500, AH 550 elektrickými hydraulickými zařízeními.
Délka: 355 mm; Hmotnost: 3,4 kg; Síla: 80 kN.



Příklad řezu.

GC 100 Hydraulická stříhací hlava



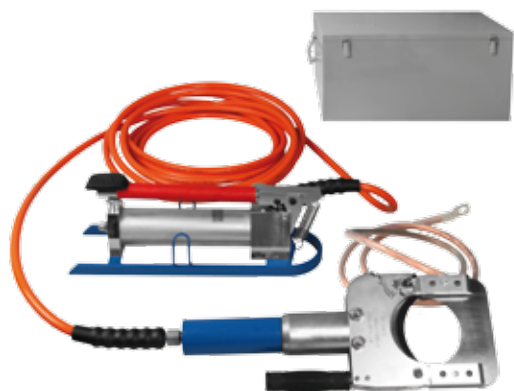
Použití pro:

- hliníkové a měděné vodiče
 - do vnějších rozměrů až 95 mm
- POZNÁMKA:** Nepoužívejte pro ocelové vyztužené vodiče.
Kompatibilní s H 700 hydraulickou pumpou a AH500, AH 550 elektrickými hydraulickými zařízeními.
Délka: 355 mm; Hmotnost: 3,4 kg; Síla: 80 kN.



Příklad řezu.

GC 50-H700-E, GC 100-H700-E bezpečnostní stříhací set



Bezpečnostní hydraulický stříhací set se používá pro hliníkové a měděné vodiče, kde je nemožné určit elektrické napětí. Je to bezpečné dokonce když stříháte vodiče pod napětím. Dodáváme s hydraulickou hlavou, pumpou a manometrem, zemnicími svody a hydraulickou hadicí (10m). Max. jmenovité napětí: 60 kV. Na přání nabízíme zemnicí tyč (galvanická ocel, délka: 0,8 m, Ø 16 mm, hmotnost: 2,5 kg).

Technická data:

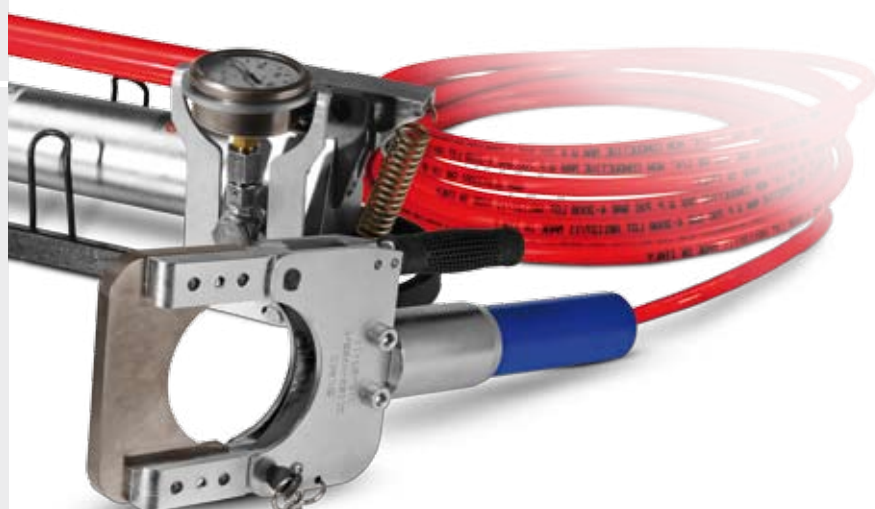
GC 50-H700-E

V případě vodičů s a bez železné výztuhy – max. rozměr vodiče je 50 mm.
V případě ocelových vyztužených vodičů – max. rozměr vodiče je 30 mm.
Hmotnost pumpy: 9,2 kg; Hmotnost hlavy: 3,6 kg; Síla: 80 kN.

GC 100-H 700-E

Pro vodiče s a bez železné výztuhy – max. rozměr vodiče je 96 mm.
POZNÁMKA: nepoužívejte pro ocelové vyztužené vodiče.
Hmotnost pumpy: 9,2 kg; Hmotnost hlavy: 7 kg; Síla: 80 kN.

Sety jsou ověřené. Je to povinné pro jejich používání v distribučních společnostech, elektrárnách a továrnách stejně jako v ostatních společnostech: výrobních, přenášejících nebo používajících elektrickou energii.



Uzemňovací vodič na zakázku

Elektrické nářadí a příslušenství



Stříhací a stahovací kleště	strany 28 - 29
Kleště na stahování izolace	strana 30
Nože	strana 31
Šroubováky	strana 31
Pásky na nářadí	strana 32
Tašky na nářadí	strana 32
Svazky kabelů	strana 33
Teplem smršťitelné bužírky	strana 34

SUN 160 Univerzální kleště



⚡ 1000 V  



Kleště pro montážní práce a stříhání tvrdých a velmi tvrdých drátů:

- pro středně tvrdé vodiče průměru 2,5 mm
- pro tvrdé vodiče průměru 1,8 mm
- hliníkové a měděné vodiče průměru 10,0 mm
- hliníkové a měděné vodiče průřezu 16,0 mm

Speciální vlastnosti:

- tvrdost čepelí cca. 60 HRC
- materiál: ocel-chrom-vanadium
- dlouhodobé užívání pro intenzivní práci
- nejspřicí, protiskluzové, dvou-komponentní izolační rukojeti s elastomerem

Délka: 160 mm; Hmotnost: 210 g.

SUN 180 Univerzální kleště



⚡ 1000 V  



Kleště pro montážní práce a stříhání tvrdých a velmi tvrdých drátů:

- pro středně tvrdé vodiče průměru 2,8 mm
- pro tvrdé vodiče průměru 2,5 mm



Speciální vlastnosti:

- tvrdost čepelí cca. 60 HRC
- materiál: ocel-chrom-vanadium
- dlouhodobé užívání pro intenzivní práci
- nejspřicí, protiskluzové, dvou-komponentní izolační rukojeti s elastomerem

Délka: 180 mm; Hmotnost: 265 g.

STW 160 Šikmé kleště



⚡ 1000 V  



Multifunkční dlouhé kleště pro elektrické práce pod napětím do 1000V.

- pro měkké vodiče průměru 2,5 mm
- pro středně tvrdé vodiče průměru 1,6 mm

Speciální vlastnosti:

- půlkruhové čelisti
- stříhání drátů
- materiál: ocel-chrom-vanadium
- dlouhodobé užívání pro intenzivní práci
- nejspřicí, protiskluzové, dvou-komponentní izolační rukojeti s elastomerem

Délka: 160 mm; Hmotnost: 145 g.



STS 160 Kleště



⚡ 1000 V  



Kleště pro stříhání měkkých a tvrdých vodičů:

- pro měkké vodiče průměru 4 mm
- pro středně tvrdé vodiče průměru 2,8 mm
- pro tvrdé dráty průměru 2 mm

Speciální vlastnosti:

- tvrdost čepelí cca. 60 HRC
- materiál: ocel-chrom-vanadium
- dlouhodobé užívání pro intenzivní práci
- nejspřicí, protiskluzové, dvou-komponentní izolační rukojeti s elastomerem

Délka: 160 mm; Hmotnost: 200 g.



STSI 160 Kleště

Kleště pro stříhání a stahování měkkých vodičů:

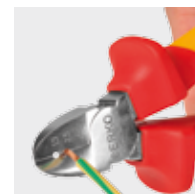
- pro měkké vodiče průměru 2 mm
- pro stahování vodiče do rozměru 1,5 mm a 2,5 mm

Speciální vlastnosti:

- tvrdost čepce cca. 60 HRc
- materiál: ocel-chrom-vanadium
- dlouhodobé užívání pro intenzivní práci
- nejiskřící, protiskluzové, dvou-komponentní izolační rukojeti s elastomerem

Délka: 160 mm; Hmotnost: 220 g.

1000 V



STL 200 Kleště

Kleště pro montážní práce a stříhání měkkých a středně tvrdých vodičů:

- pro měkké vodiče průměru 2,8 mm
- pro středně tvrdé vodiče průměru 1,8 mm

Speciální vlastnosti:

- tvrdost čepce cca. 60 HRc
- půlkruhové dlouhé čelisti
- napříč vroubkované povrchy kontaktů
- materiál: ocel-chrom-vanadium
- dlouhodobé užívání pro intenzivní práci
- nejiskřící, protiskluzové, dvou-komponentní izolační rukojeti s elastomerem

Délka: 200 mm; Hmotnost: 190 g.

1000 V



SI 10S Kleště

Kleště pro stříhání a stahování pod napětím do 1000V.

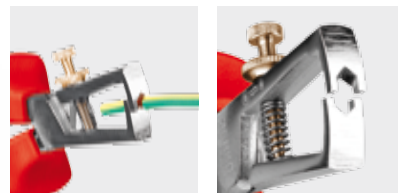
- pro vodiče průřezu až do 10 mm²

Speciální vlastnosti:

- jednoduché nastavení
- nejiskřící, protiskluzové, dvou-komponentní izolační rukojeti s elastomerem, zápusťkové kování

Délka: 160 mm; Hmotnost: 165 g.

1000 V



SI 6 Kleště na stahování izolace



Kleště pro stříhání a stahování:

- jedno a více tenké vodiče
- s plastovou nebo gumovou izolací
- pro průřez vodiče $0,2 \div 6 \text{ mm}^2$
- nastavení délky stahování je mezi 5 a 12 mm
- nastavení automatické síly čepele
- stříhá hliníkové a měděné vodiče až do 2 mm^2
- stříhací čepele se automaticky nastaví na tloušťku vodiče
- jsou vyrobeny z plastu vyztuženého skelnými vlákny

POZNÁMKA: Nepoužívejte pro stříhání ocelových vodičů.
Délka: 200 mm; Hmotnost: 125 g.

SI 10 Kleště na stahování izolace



Kleště pro stříhání a stahování:

- jedno a více tenké vodiče
- s plastovou nebo gumovou izolací
- pro průřez vodiče $0,08 \div 10 \text{ mm}^2$
- pro rovné dráty šířky až do 10 mm
- nastavení délky stahování je mezi 3 a 18 mm
- nastavení automatické síly čepele
- stříhá hliníkové a měděné vodiče až do 10 mm^2 (jednotěnné dráty až 6 mm^2)
- stříhací čepele se automaticky nastaví na tloušťku vodiče
- vyměnitelné čelisti a čepele
- jsou vyrobeny z plastu vyztuženého skelnými vlákny

POZNÁMKA: Nepoužívejte pro stříhání ocelových drátů.
Délka: 195 mm; Hmotnost: 210 g.



SI 28 Kleště na stahování izolace



Použití pro stahování izolace na běžných kruhových vodičích.

- pro průřez vodiče od $4 \div 28 \text{ mm}^2$
- jsou vyrobené z nárazu odolného plastu

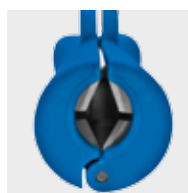


SIO 13 Kleště na stahování izolace



Použití pro stahování vnější izolace.

- pro průřez vodiče od $8 \div 13 \text{ mm}^2$
- dvou dílné tělo z plastu vyztuženého skelnými vlákny





NI 28 Odizolovací nůž

Použití pro stahování izolace na běžných kruhových vodičích.

- pro průřez vodiče od 4 ÷ 28 mm²
- jsou vyrobené z nárazu odolnému plastu
- náhradní čepele jsou uvnitř rukojeti

Délka: 170 mm; Hmotnost: 80 g.



NMS Nůž pro stahování izolace

Nůž pro stahování izolací.

- čepele jsou vyrobené z tvrdé nerezavějící oceli
- zahrnuje speciální čepele pro stříhání a odstranění izolace



WIP Izolovaný plochý šroubovák

Použití pro ploché šrouby. Násada: dvoubarevná, izolovaná. Čepel: DIN 5264-A, černěná. Rukojeť: dvousložková. Norma: DIN EN 60900.

Označení	Typ čepele	Typ čepele		Délka hřídele [mm]	Délka rukojeti [mm]
		tloušťka [mm]	šířka [mm]		
WIP 2,5-80	⊖	0,4	2,5	80	84
WIP 3,5-100	⊖	0,6	3,5	100	84
WIP 4,0-100	⊖	0,8	4,0	100	84
WIP 5,5-125	⊖	1,0	5,5	125	98
WIP 6,5-150	⊖	1,2	6,5	150	98
WIP 8,0-175	⊖	1,2	8,0	175	108

▲1000 V



WIK Izolovaný křížový šroubovák

Šroubovák pro Philips/Pozidriv na šrouby s křížovou hlavou. Násada: černá, izolovaná. Čepel: DIN 5264-PH/PZ, ISO 8764-PH/PZ, černěná. Rukojeť: dvousložková. Norma: DIN EN 60900.

Označení	Typ čepele	Typ čepele		Délka hřídele [mm]	Délka rukojeti [mm]
		[mm]	[mm]		
WIK PH1-80	⊕	PH1	80	84	
WIK PH2-100	⊕	PH2	100	98	
WIK PZ1-80	⊕	PZ1	80	84	
WIK PZ2-100	⊕	PZ2	100	98	

▲1000 V
 ⊕ PH Phillips ⊕ PZ Pozidriv



Sada šroubováků

WIPPH_K

Sada obsahuje celkem 6 šroubováků: 4 ploché WIP a 2 křížové PH Phillips šroubováky.

- WIP_2,5-80 izolovaný plochý šroubovák
- WIP_3,5-100 izolovaný plochý šroubovák
- WIP_4,0-100 izolovaný plochý šroubovák
- WIP_5,5-125 izolovaný plochý šroubovák
- WIK_PH1-80 izolovaný křížový šroubovák PH
- WIK_PH2-100 izolovaný křížový šroubovák PH



WIPPP_K

Sada obsahuje celkem 6 šroubováků: 4 ploché WIP a 2 křížové PZ Pozidriv šroubováky.

- WIP_2,5-80 izolovaný plochý šroubovák
- WIP_3,5-100 izolovaný plochý šroubovák
- WIP_4,0-100 izolovaný plochý šroubovák
- WIP_5,5-125 izolovaný plochý šroubovák
- WIK_PZ1-80 izolovaný křížový šroubovák PZ
- WIK_PZ2-100 izolovaný křížový šroubovák PZ



M PBW Vyztužený pás na nářadí



NOVINKA



- osobní kombinace nářadí
 - dodáváno s černým koženým pásem
 - na vnitřní straně vzdušný materiál
 - vnější strana vyrobená z polyesteru
 - nýťovaná konstrukce
- Délka: 1 380 mm.

Doplnění v souvislosti s objednávkou.



M KW Pouzdro pro řidiče



- vyrobeno z polyesteru
- malá kapsa pro bříty šroubováku
- kožený pásek drží bezpečně na místě
- držák silových kabelů
- nýťovaná konstrukce

M KE Vak na nářadí



- vyrobeno z polyesteru
- kompletní vodotěsný vnitřek (zapečetěný)
- kovový držák na řetízky na koženou pásku
- držák na šroubováky a nože
- nýťovaná konstrukce

M TEL Pouzdro na mobil



- perfektní ochrana telefonu při práci
- uzavření na suchý zip
- karabinka pro zavěšení
- na boku je gumové pouzdro na tužku
- vyrobeno z polyesteru

M UM Poutko na kladivo



- vyrobeno z polyesteru
- houpající pouzdro umožňuje držení
- nářadí vždy ve svislé poloze
- kovové oko pro zavěšení nářadí
- ranní vložení
- nýťovaná konstrukce

M TNO Krabice na nářadí



NOVINKA



- vyrobeno z vysoce kvalitního polyesteru
 - snadný přístup k vybavení
 - nastavitelný oddělitelný odpružený pás
 - rukojeť pro nošení
 - kovový zámek s klíčem pro snadné otevírání a zavírání
 - nýťovaná konstrukce
 - hliníkový výztuha rámu chrání proti zničení a deformaci
- Rozměry: (Délka x Šířka x Hloubka): 500 x 250 x 250 mm.

M TNOK Taška s otevřeným vrškem



NOVINKA



- kovová přední rukojeť s molitanovou výplní
 - nastavitelný čalouněný pás
 - vevnitř a zvenku jsou vícenásobné kapsičky
 - vyztužená spodní část chrání nářadí
 - oddělitelná klapka
- Rozměry: (Délka x Šířka x Hloubka): 450 x 285 x 335 mm.





OPK Vázací pásky

Použití pro:

- vázání, připevňování a uspořádání vodičů
- bezpečné připevnění

Speciální vlastnosti:

- materiál – polyamid 66
- přírodní barva – vnitřní použití
- černá barva – venkovní použití (odolné vůči UV)
- zelená barva – venkovní použití (dlouhodobá odolnost vůči UV)
- v souladu s předpisy EU



Vlastnosti		
Fyzikální	Odolnost vůči vnějším faktorům	Ano
	Odolnost vůči ohni (užití klasifikovaného materiálu UL94V2)	Ano
	Absorpce vlhkosti až 50 % povětrnostních vlivů	2,7%
Tepelné	Užitná teplota	-40°C ÷ +85°C
	Montážní teplota	-10°C ÷ +60°C
	Max. pracovní teplota	+110°C
	Bod tavení	+256°C
Chemické	Odolnost vůči olejům, tukům, saponátům, ropným produktům, chlorovým rozpouštědům a alkoholu	Ano
	Odolnost vůči fenolům	Ne



Označení přírodní barvy	Označení černé barvy	Označení zelené barvy	Rozměry (Délka x Šířka) [mm]	Max. rozměr svazku	Pevnost v tahu [kg]
OPK 2,4-80-N/100	OPK 2,4-80-C/100		80x2,4	15	8,0
OPK 2,5-100-N/100	OPK 2,5-100-C/100		100x2,5	22	8,1
OPK 2,5-140-N/100	OPK 2,5-140-C/100		140x2,5	33	8,1
OPK 2,5-160-N/100	OPK 2,5-160-C/100		160x2,5	38	8,1
OPK 2,5-200-N/100	OPK 2,5-200-C/100		200x2,5	53	8,1
OPK 3,6-140-N/100	OPK 3,6-140-C/100	OPK 3,6-140-UV/100	140x3,6	33	18,2
OPK 3,6-200-N/100	OPK 3,6-200-C/100		200x3,6	53	18,2
OPK 3,6-290-N/100	OPK 3,6-290-C/100		290x3,6	76	18,2
OPK 3,6-360-N/100	OPK 3,6-360-C/100		360x3,6	102	18,2
OPK 4,8-160-N/100	OPK 4,8-160-C/100		160x4,8	38	22,2
OPK 4,8-200-N/100	OPK 4,8-200-C/100	OPK 4,8-200-UV/100	200x4,8	50	22,2
OPK 4,8-250-N/100	OPK 4,8-250-C/100		250x4,8	65	22,2
OPK 4,8-290-N/100	OPK 4,8-290-C/100		290x4,8	76	22,2
OPK 4,8-360-N/100	OPK 4,8-360-C/100		360x4,8	102	22,2
OPK 4,8-430-N/100	OPK 4,8-430-C/100		430x4,8	110	25,8
OPK 4,8-530-N/100	OPK 4,8-530-C/100		530x4,8	140	25,8
OPK 7,6-200-N/100	OPK 7,6-200-C/100		200x7,6	50	54,4
OPK 7,6-250-N/100	OPK 7,6-250-C/100	OPK 7,6-250-UV/100	250x7,6	65	54,4
OPK 7,6-290-N/100	OPK 7,6-290-C/100		290x7,6	76	54,4
OPK 7,6-360-N/100	OPK 7,6-360-C/100		360x7,6	102	54,4
OPK 7,6-450-N/100	OPK 7,6-450-C/100		450x7,6	132	54,4
OPK 7,6-540-N/100	OPK 7,6-540-C/100		540x7,6	140	54,4
OPK 9,0-530-N/100	OPK 9,0-530-C/100		530x9,0	140	79,8
OPK 9,0-780-N/100	OPK 9,0-780-C/100		780x9,0	228	79,8



NOPK 4,8 Stahovač pásek

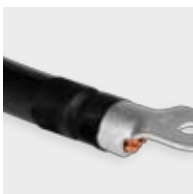
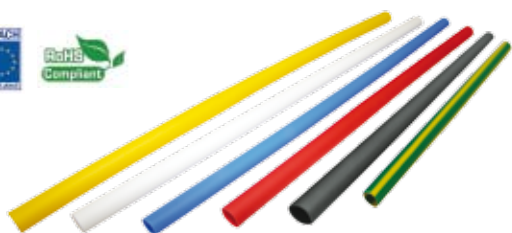
Automatický nástroj pro stahování a střihání svazků kabelů v jednom kroku.

- pro kabely šířky 2,2 – 4,8 mm
- vyroben z lakované oceli

Délka: 160 mm. Hmotnost: 350 kg.



RTC Teplem smrštiteľné bužírky



Použití pro teplem smrštiteľné bužírky na izolování, ochrana proti

- mechanickému poškození a také na označení kabelů a vodičů:
- průměr vodiče se snižuje při smrštění a bužírka uzavře přiložené prvky
- odolné vůči vlivům počasí
- ochrana proti vlhkosti
- ochrana proti plísni, chemikáliím a korozi
- samo-zhášecí materiál dle normy UL 94-HB
- výrobky jsou v souladu s nařízením REACH&RoHS
- bez halogenových směsí

*Mix obsahuje barvy: červená, modrá, bílá a žlutá.

Vlastnosti		
Fyzikální	Pevnost v tahu	10 N/mm ²
	Rozšíření při prasknutí	200%
	Změna délky	≤+5%, ≤-10%
	Nasáknutí vodou	<0,5%
Tepelné	Hustota	1.20 g/cm ³
	Konstantní provozní teplota	-30°C do +105°C
	Max. teplota při smrštění	>90°C
	Teplotní šok (4 hodiny při 250 °C)	nezkapalní, nezlomí se, nerozpustí se
	Teplotní stárnutí (168 hodin při 175 °C)	rozšíření 100%
Elektrické	Flexibilita při nízké teplotě (-55 °C)	nezlomí se
	Skladovací teplota	doporučená ≤40°C
	Dielektrická síla	20 kV/m

Označení	Barva	Min. Ø průměr před smrštěním [mm]	Max. Ø průměr před smrštěním [mm]	Tloušťka stěny po smrštění [mm]	Počet ks v balíku [1pc=1m]
RTC 1,6-0,8-C/1	černá	1,60	0,80	0,43	100
RTC 1,6-0,8-M/1	mix*				
RTC 3,2-1,6-C/1	černá	3,20	1,60	0,51	100
RTC 3,2-1,6-M/1	mix*				
RTC 3,2-1,6-ZZT/1	zeleno-žlutá				
RTC 4,8-2,4-C/1	černá	4,80	2,40	0,51	40
RTC 4,8-2,4-M/1	mix*				
RTC 6,4-3,2-C/1	czarna	6,40	3,20	0,65	40
RTC 6,4-3,2-M/1	mix*				
RTC 6,4-3,2-ZZT/1	zielono-ólta				
RTC 9,5-4,8-C/1	černá	9,50	4,80	0,65	20
RTC 9,5-4,8-M/1	mix*				
RTC 9,5-4,8-ZZT/1	zeleno-žlutá				
RTC 12,7-6,4-C/1	černá	12,7	6,40	0,65	20
RTC 12,7-6,4-M/1	mix*				
RTC 12,7-6,4-ZZT/1	zeleno-žlutá				
RTC 19,1-9,5-C/1	černá	19,1	9,50	0,77	10
RTC 19,1-9,5-M/1	mix*				
RTC 25,4-12,7-C/1	černá	25,4	12,7	0,89	10
RTC 25,4-12,7-M/1	mix*				

RTCK Tenkostěnné teplem smrštiteľné bužírky s lepidlem



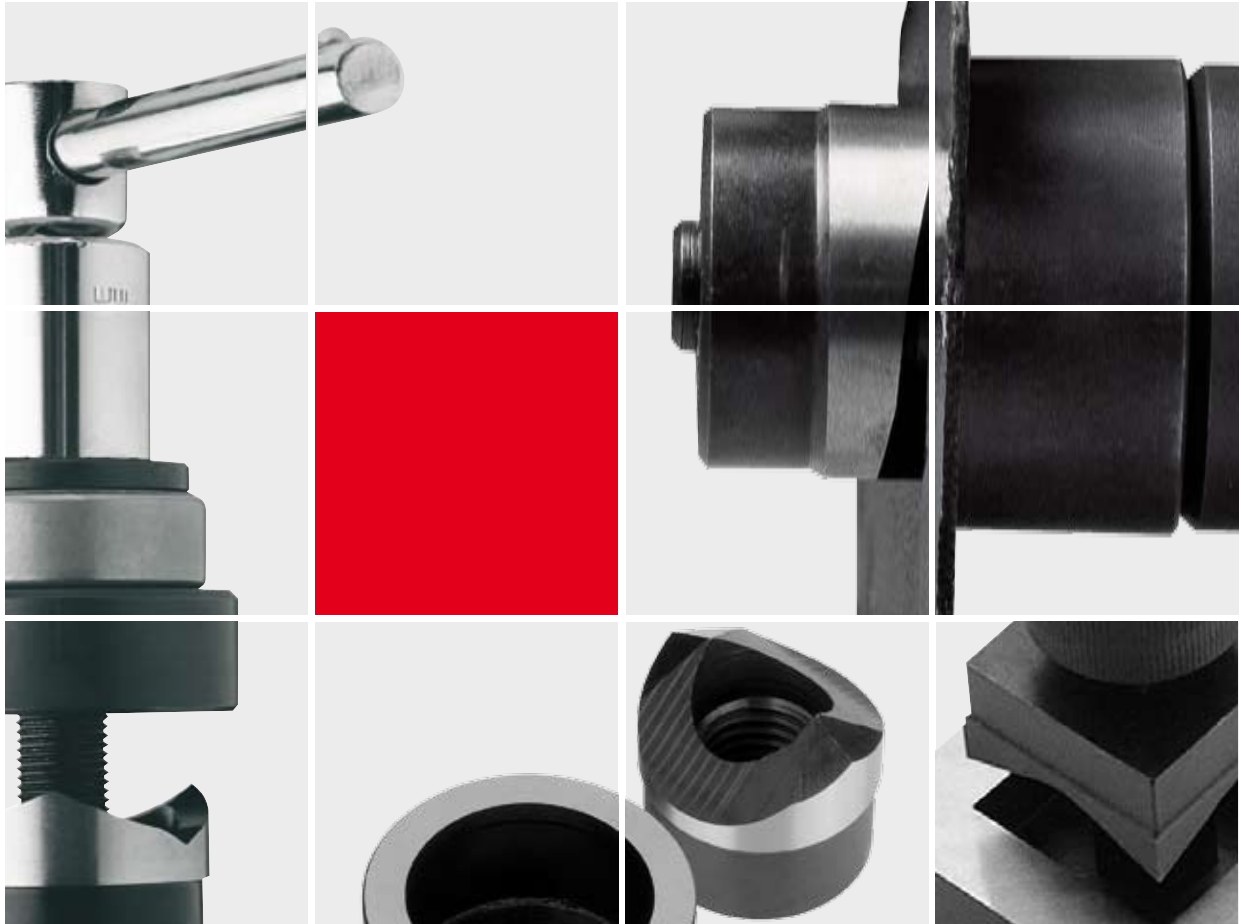
Použití pro izolaci, ochranu proti mechanickému poškození a také pro označení kabelů a vodičů:

- obsahuje lepidlo, které se roztaví při vysoké teplotě a uzavře přiložené prvky
- výjimečně izolační a ochranné proti vlhkosti
- odolné proti vlivům počasí
- vysoké smršťovací procento 3:1
- silná přilnavost k oceli, plastům a jiným materiálům
- smršťovací teplota > 100 °C
- pracovní teplota od -55 °C do +110 °C

Vlastnosti		
Fyzikální	Pevnost v tahu	11 N/mm ²
	Rozšíření při prasknutí	300%
	Změna délky	≤+1%, ≤-15%
	Nasáknutí vodou	<0,5%
Tepelné	Hustota	1.45 g/cm ³
	Konstantní provozní teplota	-55°C do +110°C
	Max. teplota při smrštění	>90°C
	Teplotní šok (4 hodiny při 250 °C)	nezkapalní, nezlomí se, nerozpustí se
	Teplotní stárnutí (168 hodin při 175 °C)	rozšíření 250%
Elektrické	Flexibilita při nízké teplotě (-55 °C)	nezlomí se
	Skladovací teplota	doporučená
	Dielektrická síla	15 kV/m

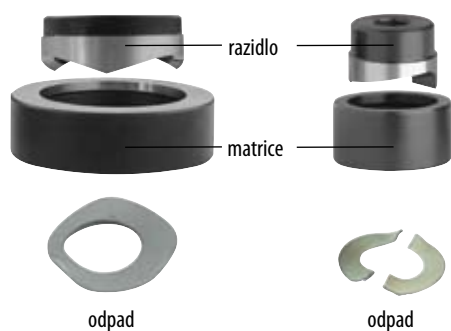
Označení	Barva	Min. Ø průměr před smrštěním [mm]	Max. Ø průměr před smrštěním [mm]	Tloušťka stěny po smrštění [mm]	Počet ks v balíku [1pc=1m]
RTCK_3-1-C/1	černá	3,0	1,0	1,0	40
RTCK_3-1-T/1	přhledná				
RTCK_4,8-1,6-C/1	černá	4,8	1,6	1,0	40
RTCK_4,8-1,6-T/1	přhledná				
RTCK_6-2-C/1	černá	6,0	2,0	1,1	20
RTCK_6-2-T/1	přhledná				
RTCK_9-3-C/1	černá	9,0	3,0	1,3	20
RTCK_9-3-T/1	přhledná				
RTCK_12-4-C/1	černá	12,0	4,0	1,7	20
RTCK_12-4-T/1	přhledná				
RTCK_18-6-C/1	černá	18,0	6,0	2,0	10
RTCK_18-6-T/1	přhledná				
RTCK_24-8-C/1	černá	24,0	8,0	2,5	10
RTCK_24-8-T/1	přhledná				

Děrovací nářadí



Razidla	strany 36 - 37
Hydraulická razidla	strana 38
Hydraulické hlavy	strana 38
Děrovací stanice	strana 38

WO Kulaté razidlo



Razidlo pro vytvoření kulatých děr:

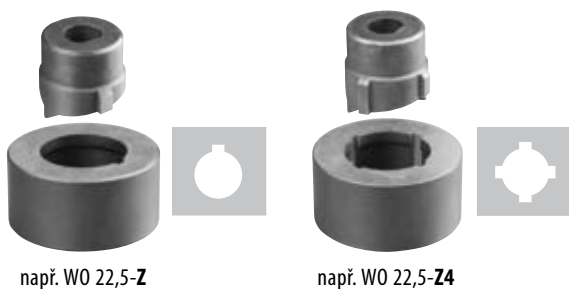
- v kovových plátech v rozvaděčích, deskoty
- pro signální světla, víčka, tlačítka
- max. tloušťka kovového plátu do 2 mm (při RM < 450MPa, např. typ St3S)
- zvýšená trvanlivost razících prvků a šroubů
- odpad do 38,5 mm je rozdělen na 2 díly pro snadnější odstranění, odpad většího průměru je silně zdeformován a to umožňuje snadné odstranění

Razidlo bez zubů mohou být použita s ručním nebo hydraulickým pohonem.

POZNÁMKA: Pro ozubená razidla používejte hydraulický pohon.

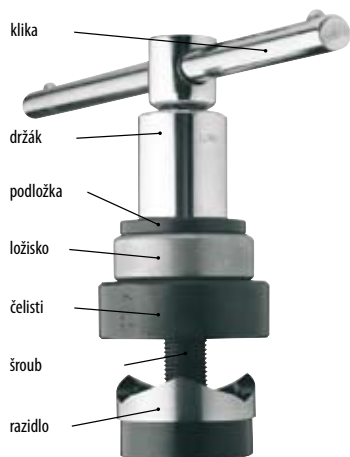
Standardní rozměry:

WO Ozubené razidlo



Typ	Ø Průměr díry [mm]	Ø Počáteční průměr díry [mm]	Šroub	Podložka	Držák
WO 16,5	16,5				
WO 18,5	18,5				
WO 20,5	20,5	10,5	M10	P10	S17
WO 22,5	22,5				
WO 25,5	25,5				
WO 28,5	28,5				
WO 30,5	30,5				
WO 32,5	32,5				
WO 37,0	37,0	16,5	M16	P16	S24
WO 38,5	38,5				
WO 40,5	40,5				
WO 48,5	48,5				
WO 55,5	55,5				
WO 60,5	60,5				

WO K Kompletní ruční razidlo



Set se skládá z:

- kliky
- držáku (S17 nebo S24 v závislosti na průměru razidla)
- podložky (P0 nebo P16 v závislosti na průměru razidla)
- ložiska
- šroubu (M10 neb M16 v závislosti na průměru razidla)
- grafitového mazání
- WO razidla – viz. výše
- kovového boxu

POZNÁMKA: Šroub je nutné mazat. Mazání a čištění šroubu výrazně prodlouží jeho trvanlivost.

WO R Ruční sada



Set se skládá z:

- kliky
- držáku (S17 nebo S24)
- podložky (P0 nebo P16)
- ložiska
- šroubu (M10 neb M16)
- grafitového mazání
- 7 WO razidel – viz. výše
- K5 kovového boxu

Při objednání je možné vybrat prvky v boxu. Odlišné průměry až do Ø 60 mm na vyžádání.

WO H Hydraulický set

Skládá se z:

- 7 WO razidel – viz. tabulka str. 36
- K5 kovového boxu

Při objednání je možné vybrat prvky v boxu. Odlišné průměry až do \varnothing 120 mm na vyžádání. Kompatibilní s hlavami GW a GW2 a hydraulickými razidly WH 100 a WHP 1.



WON Kulaté razidlo

Použití pro kulaté ražení:

- kovové plátky z nerezavějící oceli do 1,5 mm
- max. průměru do 28,5 mm (typ WHP 1)
- max. průměru 32,5 mm (typ WH 100)
- až do průměru 60 mm – hlavy GW a GW 2 (kompatibilní s hydraulickou pumpou H 700 a elektrickými hydraulickými jednotkami AH 500, AH 550)

POZNÁMKA: Razidla WON mohou pracovat pouze s hydraulickými nástroji. Razidla WON mají odlišné šrouby než razidla WO (odlišné závity na razidlech).

Typ	Ø Průměr díry [mm]	Šroub	PG	Metrický závit	PE	NPT
WON 12,7	12,7	8	7	M12		
WON 15,2	15,2	8	9			
WON 16,2	16,2	8		M16		
WON 18,6	18,6	10	11			
WON 20,4	20,4	10	13	M20		
WON 22,5	22,5	10	16			
WON 25,4	25,4	10		M25		
WON 28,5	28,5	16	21		25	
WON 32,5	32,5	16		M32		
WON 37,0	37,0	16	29		34	
WON 40,5	40,5	16		M40		
WON 42,2	42,2	16				NPT 1 1/4
WON 47,0	47,0	16	36			
WON 50,5	50,5	16		M50		
WON 54,0	54,0	16	42			
WON 60,0	60,0	16	48			



šroub M8



šroub M10



šroub M16



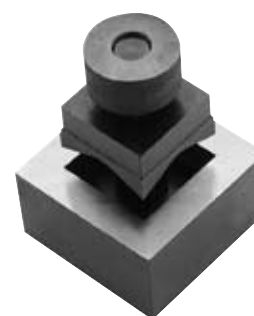
WK Razidlo na čtvercové díry

Použití pro:

- kovové pásky rozvaděčů, desktopů (pro montáž měřících zařízení)
- max. tloušťka kovového pásku 2 mm (při Rm < 450 MPa, např. typ St3S)
- počáteční průměr díry 23 mm

Kompatibilní s hlavami GW a GW2 a hydraulickými razidly WH100 a WHP 1

Typ	Průměr díry [mm]	Hmotnost [kg]
WK 26,5	26,5 x 26,5	1,4
WK 45,6	45,6 x 45,6	3,7
WK 68,6	68,6 x 68,6	4,3
WK 92,7	92,7 x 92,7	4,8



WP Universální razidlo

Razidlo pro čtvercové a pravouhle ražení různých rozměrů, vícenásobným ražením:

- min. průměr díry 36x26 mm
- max. tloušťka kovového pásku do 2 mm (při Rm < 450 MPa, např. typ St3S)

POZNÁMKA: Pro počáteční díru použijte WK 26.5.

Kompatibilní s hlavami GW a GW2 a hydraulickými razidly WH100 a WHP 1.



WHP 1 Hydraulické razidlo



Hydraulické razidlo pro kulaté, čtvercové a pravouhle ražení děr:

- max. tloušťka kovového pásu do 2 mm (při Rm < 450 MPa, např. typ St3S)
- max. tloušťka pásu z nerezavějící oceli do 1,5 mm

Kompatibilní s razidly:

- WO 12,7 ÷ 60,5 mm
- WON 12,7 ÷ 28,5 mm
- WK až do 68,5 x 68,5 mm
- WP

Dodáváno se šrouby M10 a M16 (neaplikovatelné pro WON razidla).

Hmotnost: 1,8 kg. Síla: 30 kN při 400 barech. Pracovní úder: 15 mm.



šroub M10

šroub M16

WH 100 Hydraulické razidlo



šroub M10

šroub M16

Hydraulické razidlo pro kulaté, čtvercové a pravouhle ražení děr:

- max. tloušťka kovového pásu do 2 mm (při Rm < 450 MPa, např. typ St3S)
- max. tloušťka pásu z nerezavějící oceli do 1,5 mm

Kompatibilní s razidly:

- WO 12,7 ÷ 80 mm
- WON 12,7 ÷ 32,5 mm
- WK až do 68,5 x 68,5 mm
- WP

Dodáváno se šrouby M10 a M16 (neaplikovatelné pro WON razidla).

Délka: 342 mm. Hmotnost: 3,9 kg. Síla: 35 kN při 470 barech. Pracovní úder: 14 mm.

GW, GW 2 Hydraulické razící hlavy



šroub M10

šroub M16

Hydraulické hlavy pro kulaté, čtvercové a pravouhulé díry:

- max. tloušťka kovového pásu do 2 mm (při Rm < 450 MPa, např. typ St3S)
- max. tloušťka pásu z nerezavějící oceli do 1,5 mm

Kompatibilní s razidly – viz. tabulka níže.

Dodáváno se šrouby M10 a M16 (neaplikovatelné pro WON razidla).

Hlava GW 2 dodávána s adaptérem pro šrouby M10 a M16.

Kompatibilní s hydraulickou pumpou H 700 a elektrickými hydraulickými jednotkami AH 500 a AH 550.

Síla: 83 kN při 630 barech.

Typ	WO průměr [mm]	WON průměr [mm]	WK průměr [mm]	Hmotnost [kg]	Délka [mm]	Hlava pístnice	Pracovní náraz
GW	15 ÷ 80	12,7 ÷ 60	do 92,7	1,7	165	M16x1,25	15
GW 2	15 ÷ 120	12,7 ÷ 60	do 140	2,9	230	M22x1,5	22

SW 300 Děrovací stanice



Pevné razidlo pro ražení z ocelových plátek, nerezavějících plátek, hliníkových plátek a některých plastů bez nezbytného vytvoření počáteční díry:

- tloušťka kovového plátku 1,5 ÷ 2,5 mm (max. Rm 370 MPa)
- max. tloušťka plátku z nerezavějící oceli 2,5 mm (max. Rm 540 MPa)
- hliníkový pásek a plasty 1,5 ÷ 4 mm
- pracovní rozsah (od kraje pásu do osy díry) – max. 300 mm

Kompatibilní s razidly:

- SW 303 (kulaté) od 12,7 ÷ 40,5 mm
- SW 304 (hranaté) od 26,5 x 26,5 ÷ 30,5 x 30,5

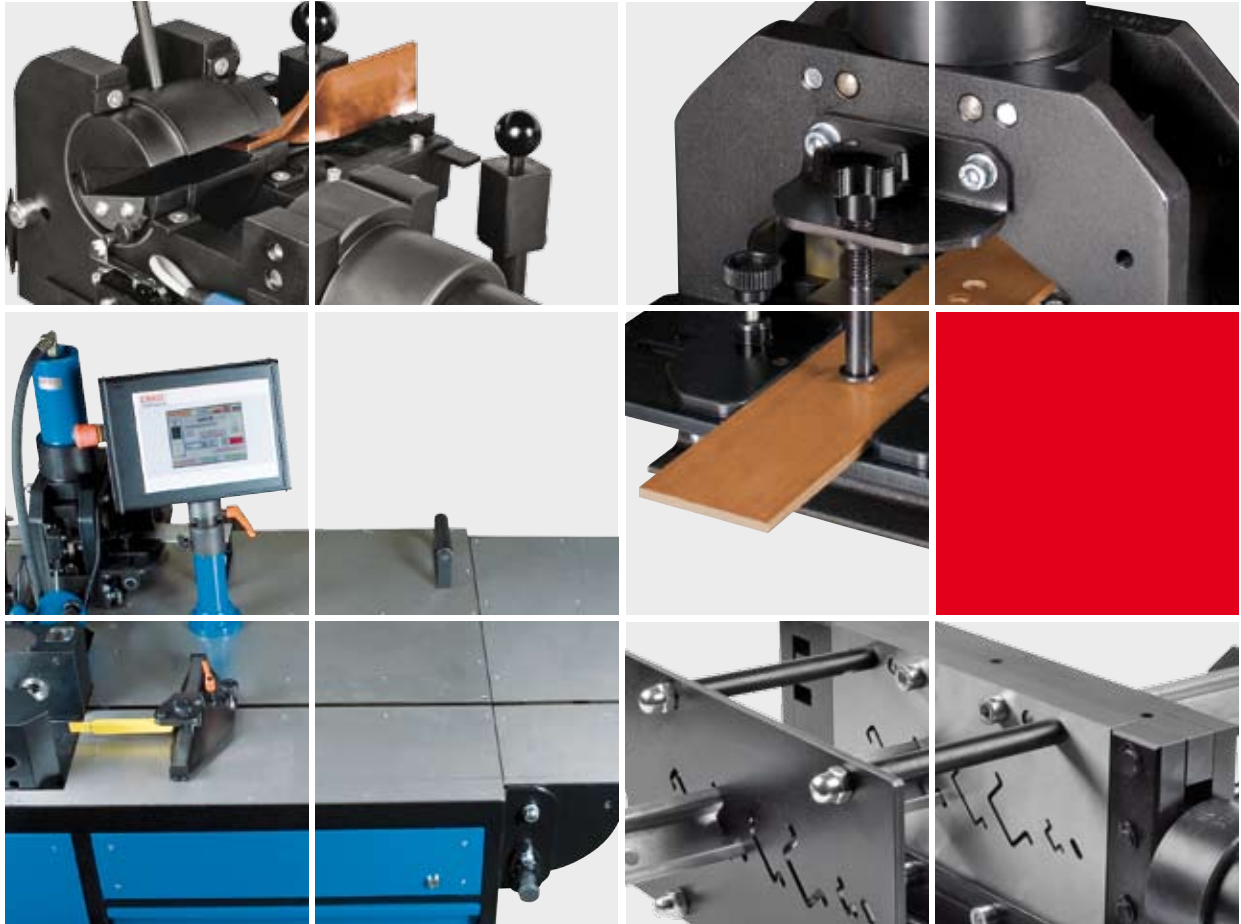
Kompatibilní s hydraulickou pumpou H 700 a elektrickými hydraulickými jednotkami AH 500 a AH 550.

Rozměry (Délka x Šířka x Hloubka): 1070 x 1070 x 1500; Hmotnost bez vybavení: 120 kg; Tlak: 630 bar; Síla: 34 kN.

Standardně vybaveno hydraulickým válcem, maticovou objímku, kovovým základem a laserovým indikátorem. Podepření a měřicí válec je nutno objednat separátně.



Multifunkční obráběcí stanice (děrování, ohýbání, děrování)



Stříhače upevňovacích lišt (DIN)	strany 40 - 41
Pohyblivá obráběcí stanice	strana 41
Ohýbací stříhač	strana 42
Stříhač přípojníc	strana 42
Ohybače přípojníc	strana 43
Obráběcí stanice	strany 43 - 46

GLS Stříhač upevňovacích lišt

GLS 1 typ
1 profil



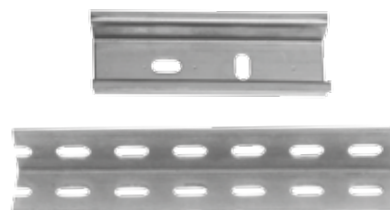
GLS 2 typ
2 profily



Pro stříhání upevňovacích lišt

- profily v souvislosti s objednávkou – viz. tabulka str. 41
- stříhání bez odpadu a roztřešení

Hmotnost: 9,2 kg; Zdvih: 300 mm; Síla: 45 kN.



GLP Stříhač upevňovacích lišt

GLP 1 typ 1 profil



GLP 2 typ 2 profily



Hydraulické hlavy pro stříhání upevňovacích lišt:

- profily v souvislosti s objednávkou – viz. tabulka str. 41
- stříhání bez odpadu a roztřešení
- rychlospojka PT

Kompatibilní s hydraulickou pumpou H 700 a elektrickými hydraulickými jednotkami AH 500 a AH 550.

Hmotnost: 3,4 kg; Zdvih: 310 mm; Síla: 80 kN.

GLR 6 Stříhač upevňovacích lišt

NOVINKA



Ruční stříhač pro stříhání upevňovacích lišt. Optimální model pro podélné a příčné děrování oválných děr:

- rychlé stříhání bez deformace a roztřešení
- profily v souladu s objednávkou – viz. tabulka str. 41
- děrování děr (6,4 x 12,4 mm) pro šroub M6 v liště TS35

Rozměry včetně jednotky na děrování děr (Délka x Šířka x Hloubka): 240x160x1167 mm; Hmotnost: 17,5 kg.



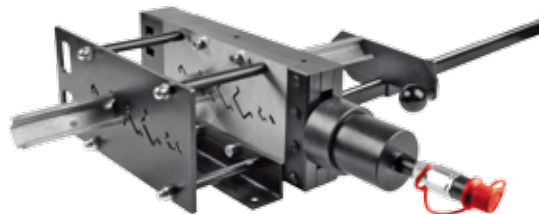
GL 6 Stříhač upevňovacích lišt

Hydraulický stříhač pro stříhání upevňovacích kolejnic a pro podélné a příčné děrování oválných děr:

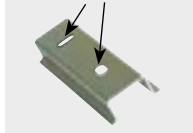
- jednoduché stříhání bez deformace a roztřepení
- profily v souladu s objednávkou – viz. tabulka níže
- děrování děr (6,4 x 12,4 mm) pro šroub M6 v liště TS35
- rychlospojka PT

Kompatibilní s hydraulickou pumpou H 700 a elektrickými hydraulickými jednotkami AH 500 a AH 550.

Hmotnost: 17,3 kg. Síla: 112 kN.



výřez elyptického otvoru



PROFILY UPEVNĚVACÍCH LIŠŤ

Profil	Tvar	Typ lišty	V souladu s normou
P1		TS 35	PN-EN 60715:2007
P2		TS 35C	PN-EN 60715:2007
P3		TS 15	PN-EN 60715:2007

Profil	Tvar	Typ lišty	V souladu s normou
P4		TS 32	PN-EN 60715:2007
P5		TS 35C1	PN-EN 60715:2007
		ostatní tenkostěnné profily: ocel, hliník, měď	

HSE Pohyblivá obráběcí stanice

Stanice pro děrování děr, stříhání a stahování pohyblivých přípojníc:

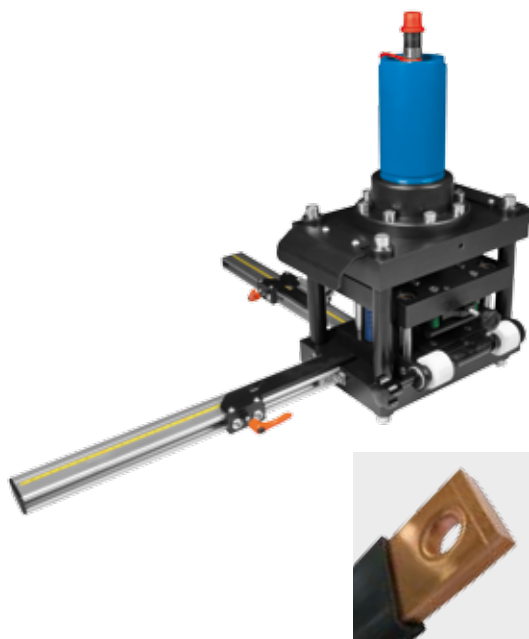
- max. rozměry přípojnice 10x100 mm
- děrování kruhových děr rozměrů 6,6 ÷ 21 mm
- jednoduchý systém výměny razidel a čelistí
- jednoduchý proces výměny záplaty pro stahování
- přesné stříhání díky nainstalovanému centrálnímu modulu

Kompatibilní s hydraulickou pumpou H 700 a elektrickými hydraulickými jednotkami AH 500 a AH 550.

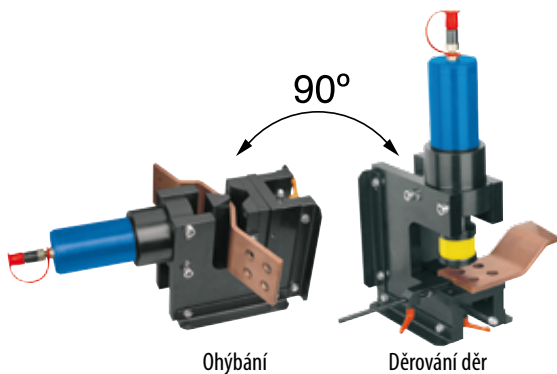
Standardní rozměry:

Označení	Rozměr díry [mm]	Pro šroub M
HSE 103 – 6,6	6,6	6
HSE 103 – 8,5	8,5	8
HSE 103 – 11	11	10
HSE 103 – 13	13	12
HSE 103 – 17	17	16
HSE 103 – 21	21	20

Rozměry (Délka x Šířka x Hloubka): 490x390x490 mm. Hmotnost: 32,5 kg. Síla: 190 kN. Tlak: 630 bar.



HGD 125 Ohýbací stříhač



Stříhač na ohýbání hliníkových a měděných vodičů, stejně jako pro děrování děr:

- max. rozměr přípojnice 10x125 mm
 - rozsah ohýbacího úhlu 0° ÷ 90°
 - děrování kruhových děr od 6,6 ÷ 21 mm
 - děrování oválných děr od 8,5 ÷ 21 mm
 - dodáváno s předpisy pro umístění při děrování děr
 - elektrický senzor (HGD 105 – omezen vypínačem) umožňuje opakované ohýbání
- Kompatibilní s hydraulickou pumpou H 700 a elektrickými hydraulickými jednotkami AH 500 a AH 550.

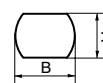
Rozměry (Délka x Šířka x Hloubka): 370x260x585 mm. Hmotnost: 42 kg. Síla: 190 kN. Tlak: 630 bar.

Standardní rozměry pro děrování kruhových děr

Označení	Rozměr díry [mm]	Pro šroub M
HGD 103 – 6,6	6,6	6
HGD 103 – 8,5	8,5	8
HGD 103 – 11	11	10
HGD 103 – 13	13	12
HGD 103 – 17	17	16
HGD 103 – 21	21	20

Standardní rozměry pro děrování oválných děr

Označení	Rozměr A [mm]	Rozměr B [mm]	Pro šroub M
HGD 104 8,5-12	8,5	12	8
HGD 104 11-16	11	16	10
HGD 104 13-18	13	18	12
HGD 104 17-21	17	21	16



Razidlo a pouzdro



- 1 – razidlo
- 2 – HGD 102 pouzdro
- 3 – čelisti

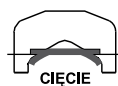
1+3= Stříhač typ HGD 103
(nebo HGD 104)

HGD 121 Ohýbací čelisti

Navrženy pro ohýbací stříhače. Rozsah ohýbacího úhlu: 0° ÷ 90°. Set obsahuje razidlo a vkládací čelisti.



HC 125 Stříhač přípojnic



Stříhač pro hliníkové a měděné přípojnice:

- max. rozměry přípojnice 12x125 mm
- stříhání bez deformace a roztřepení

Kompatibilní s hydraulickou pumpou H 700 a elektrickými hydraulickými jednotkami AH 500 a AH 550.

Rozměry (Délka x Šířka x Hloubka): 310x240x475 mm; Hmotnost: 32 kg; Síla: 190 kN; Tlak: 630 bar.



HSk 5010 Podélný ohybač

Ohybač pro podélné ohýbání (jako vrtule) u hliníkových a měděných přípojnic:

- šířka v rozmezí od 20 ÷ 50 mm
- tloušťka v rozmezí od 3 ÷ 0 mm
- rozmezí ohýbacího úhlu 0° ÷ 90°

Speciální vlastnosti:

- vybaven elektrickým senzorem (omezen vypínačem) umožňujícím opakované ohýbání
- vybaven opěrkou, která je vložena mezi rotačními držadly, pro přípojnice tloušťky až do 5 mm
- vybaven s nastavitelnou podpěrou pro šířku přípojnic

Kompatibilní s elektrickými jednotkami AH 500 a AH 550.

Rozměry (Délka x Šířka x Hloubka): 720x300x190 mm; Hmotnost: 42 kg. Tlak: 380 bar.



HGP 5010 Boční ohybač

Ohybač pro boční ohýbání hliníkových a měděných přípojnic:

- šířka v rozmezí od 20 ÷ 50 mm
- tloušťka v rozmezí od 3 ÷ 0 mm
- rozmezí ohýbacího úhlu 0° ÷ 90°

Speciální vlastnosti:

- vybaven ohýbací vložkou
- vybaven setem válců (2 opěrné válce, razidlo se svěrákem) pro přípojnice tloušťky 5 a 10 mm
- na přání válec pro hliníkové přípojnice

Kompatibilní s hydraulickou pumpou H 700 a s elektrickými jednotkami AH 500 a AH 550.

Rozměry (Délka x Šířka x Hloubka): 700x250x230 mm. Hmotnost: 49 kg. Síla: 190 kN. Tlak: 630 bar.



SH 600 Obráběcí stanice

Stanice pro ohýbání, děrování děr, rovnání hliníkových a měděných přípojnic a vkládání matic:

- max. rozměry přípojnice 12x125 mm
- rozmezí ohýbacího úhlu 0° ÷ 90°

Speciální vlastnosti:

- vybaven lehce nastavitelným senzorem na ohýbání úhlů
- vybaven měřicími předpisy
- vysoké seřízení děrovač hlavy (1 mm preciznost)
- děrování kruhových a oválných děr bez hrubých okrajů

Kompatibilní s elektrickými jednotkami AH 500 a AH 550.

Rozměry (Délka x Šířka x Hloubka): 790x530x498 mm; Hmotnost (bez vybavení): 110kg; Síla: 190 kN; Tlak: 630 bar.

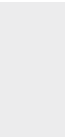


Vybavení	Označení	SH 600	SH 600-Platina
Elektrický kontrolní kabel (ke spolupráci s AH 500 nebo AH 550)	SH 610	●	●
Elektrický indikátor nastavení úhlů	SH 611		●
Elektrická kontrola výběru operace a procesních cyklů	SH 612		●
Vstup pro precizní ohýbání (zabudovaný kodér)	SH 401PLC-E		●
Vstup pro opakované ohýbání (zabudovaný omezovač)	SH 401PLC-K	●	
Vložené čelisti pro rovnání přípojnic	SH 406PLC	○	○
Děrovač kruhových děr (standardní rozměry z katalogu)	SH 403	○	○
Děrovač oválných děr (standardní rozměry z katalogu)	SH 404	○	○
Děrovač obdélníkových děr (rozměry v souvislosti s objednávkou: max. úhlopříčka 21 mm, pro hrany ne kratší než 6,6 mm)	SH 409	○	○
Vložené čelisti pro vkládání matic	SH 407	○	○
Dodatečná podpora přípojnic	SH 408	○	○
Dodatečná pracovní plocha		○	●

● standardní vybavení ○ dodatečné vybavení na vyžádání



dodatečný boční stojan
- na vyžádání



SH 400 Obráběcí stanice



Stanice pro ohýbání, děrování děr, rovnání hliníkových a měděných přípojníc a vkládání matic:

- max. rozměry přípojnice 12x125 mm
- rozmezí ohýbacího úhlu 0° ÷ 90°
- Speciální vlastnosti:
 - vybavena lehce nastavitelným senzorem na ohýbání úhlů
 - vybavena měřicími pravítky
 - přesné seřízení děrovací hlavy (1 mm preciznost)
 - děrování kruhových a oválných děr bez hrubých okrajů
 - stříhání přípojníc bez hrubých okrajů
 - zabudovaný bezpečnostní hydraulický pohon
 - vybavena vstupem pro ERKO hydraulické hlavy (hadice s PM 630 rychlospojkou)

Rozměry (Délka x Šířka x Hloubka): 1280x850x1420 mm. Hmotnost včetně standardního vybavení: 280 kg. Tlak: 630 bar (přídavný vstup 630 bar). Napájení: 3x230V/400V: 1,1 kW.

SH 400PLC Obráběcí stanice



Stanice pro ohýbání, děrování děr, rovnání hliníkových a měděných přípojníc a vkládání matic:

- max. rozměry přípojnice 12x125 mm
- rozmezí ohýbacího úhlu 0° ÷ 90°
- Speciální vlastnosti:
 - vybavena dotykovou LED obrazovkou naprogramovanou v polštině, ruštině, angličtině a němčině
 - vybavena elektrickým senzorem, který programuje úhel ohýbání
 - vybavena měřicími pravítky, která umožňují precizní umístění (nastavená preciznost 1°)
 - precizní seřízení hlavy na děrování děr do (preciznost 0,1 mm)
 - děrování kruhových a oválných děr bez hrubých okrajů
 - stříhání přípojníc bez hrubých okrajů
 - zabudovaný bezpečnostní hydraulický pohon
 - automatické rozpoznání vložených čelistí
 - úhel ohýbání reguluje požadovanou ohebnost přípojníc
 - elektronický měřič délky stíhané přípojnice (až do 6 m)
 - elektronický měřič délky ohýbání a děrování přípojnice (až do 0,5 m nebo 1,2 m)
 - opakované ohýbání přípojníc
 - dodatečná pracovní plocha
 - pohyblivá naklápěcí dotyková obrazovka
 - vybavena kontrolní zásuvkou
 - vybavena vstupem pro ERKO hydraulické hlavy (hadice s PM 630 rychlospojkou)

Rozměry (Délka x Šířka x Hloubka): 1400x930x1420 mm; Hmotnost včetně standardního vybavení: 355 kg; Tlak: 630 bar (přídavný vstup 630 bar); Napájení: 3x230V/400V: 1,4 kW.



Vybavení pro stanice SH 400 a SH 400 PLC

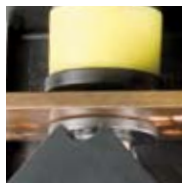
Vybavení	Označení	SH 400	SH 400PLC-Silver	SH 400PLC-Gold	SH 400PLC-Platinum
Vstup pro precizní ohýbání (zabudovaný kodér)	SH 401PLC-E		●	●	●
Vstup pro opakované ohýbání (zabudovaný omezovač)	SH 401PLC-K	●			
Stříhač přípojnic	SH 405	●	●	●	●
Světelný senzor pro stříhání přípojnic	SH 415PLC		○	○	●
Vložené čelisti pro rovnání přípojnic	SH 406PLC	○	○	●	●
Dodatečná pracovní plocha	SH 408PLC	○	○	○	●
Rozšířené měřidlo pro délky L (rozpětí od 0 do 1020 mm)	SH 418PLC		○	○	●
Děrovač kruhových děr (standardní rozměry z katalogu)	SH 403	○	○	○	○
Děrovač oválných děr (standardní rozměry z katalogu)	SH 404	○	○	○	○
Děrovač obdélníkových děr (rozměry v souvislosti s objednávkou: max. úhlopříčka 21 mm, pro hrany ne kratší než 6,6 mm)	SH 409	○	○	○	○
Vložené čelisti pro vkládání matic	SH 407	○	○	○	○
Dodatečná podpora přípojnic	SH 408	○	○	○	○
Ohýbání bez opravy (nevyhovující flexibilita přípojnice), preciznost opakovaného ohýbání $\pm 2^\circ$		●	●		
Ohýbání s opravou (flexibilní přípojnice), preciznost opakovaného ohýbání $\pm 1^\circ$			○	●	●
Měření výšky H, preciznost 0,2 mm			●	●	●
Měření délky L, rozpětí 0 – 500 mm, preciznost 0,1 mm			●	●	
Opakované rovnání		○	○	○	○

● standardní vybavení ○ dodatečné vybavení na vyžádání

Vybavení pro stanice SH: 600, 600PLC, 400 a 400PLC



Ohýbání
SH 401PLC-E



Děrování děr
SH 403, SH 404,
SH 409



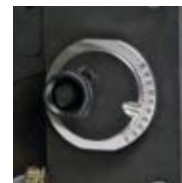
Stříhání SH 405



Rovnění
SH 406PLC



Vkládání matic
SH 407



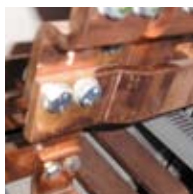
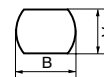
Vstup pro opakované
ohýbání SH 401PLC-K

Standardní rozměry pro děrování kruhových děr

Označení	Rozměr díry [mm]	Pro šroub M
SH 403 – 6,6	6,6	6
SH 403 – 8,5	8,5	8
SH 403 – 11	11	10
SH 403 – 13	13	12
SH 403 – 17	17	16
SH 403 – 21	21	20

Standardní rozměry pro děrování oválných děr

Označení	Rozměr A [mm]	Rozměr B [mm]	Pro šroub M
SH 404 8,5-12	8,5	12	8
SH 404 11-16	11	16	10
SH 404 13-18	13	18	12
SH 404 17-21	17	21	16



HD 160 Obráběcí stanice



Stanice pro děrování děr s možností stříhání (stříhač HC160 – dodatečná možnost) nebo s možností

- ohýbaní (ohybač HG160):
- max. šířka přípojnice 160 mm
- tloušťka přípojnice 5 ÷ 13 mm
- max. délka přípojnice 3 m

Speciální vlastnosti:

- vybavena měřícím pravítkem umožňující precizní umístění až 0,1 mm
- děrování děr u nekompletních materiálů
- děrování souběžných oválných děr nebo podélných přípojníc
- děrování kruhových a oválných děr bez hrubých okrajů
- stříhání přípojníc bez hrubých okrajů a bez deformace (platí pro HC160)
- dotyková obrazovka naprogramovaná v polštině, ruštině a angličtině
- rolovací lišta na obou stranách stanice
- zabudovaný bezpečnostní hydraulický pohon

Typ stanice	Označení
Stanice pro děrování děr (2m lišta)	HD 160-2
Stanice pro děrování děr (3m lišta)	HD 160-3
Stříhač přípojníc	HC 160
Ohybač	HG 160

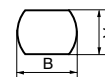
Rozměry (Délka x Šířka x Hloubka): 1280 (6500)x750x1650 mm; Hmotnost: 270 (300) kg; Síla: 190 kN. Tlak: 630 bar; Napájení: 3x230V/400V; 1,2 kW.

Standardní rozměry pro děrování kruhových děr

Označení	Rozměr díry [mm]	Pro šroub M
HD 163 – 8,5	8,5	8
HD 163 – 11	11	10
HD 163 – 13	13	12
HD 163 – 17	17	16
HD 163 – 21	21	20

Standardní rozměry pro děrování oválných děr

Označení	Rozměr A [mm]	Rozměr B [mm]	Pro šroub M
HD 164 8,5-12	8,5	12	8
HD 164 11-16	11	16	10
HD 164 13-18	13	18	12
HD 164 17-21	17	21	16



Hydraulické nářadí



Hydraulické pumpy

strana 48

Elektrické hydraulické jednotky

strana 48

H 700 Hydraulická pumpa



Hydraulická pumpa používaná pro opravy a kování na:

- obtížně dostupných místech bez přístupu ke zdroji napětí:
 - kompatibilní se všemi ERKO hydraulickými hlavami a zařízeními (vybavena PT rychlospojkou)
 - pohotová práce – 2 hydraulické chody:
 - rychlý pohon (nízký tlak)
 - provozní pohon (vysoký tlak)
 - standardně vybavena 2m hadicí a PM rychlospojkou
 - na vyžádání může být vybavena manometrem (H700-2-M)
- Délka: 450 mm. Hmotnost: 9,5 kg. Tlak: 630 bar.



pumpa s manometrem
– na vyžádání

AH 500 Elektrická hydraulická stanice



Elektrická hydraulická stanice:

- vybavena hydraulickou hadicí s PM rychlospojkou
- kompatibilní se všemi ERKO hydraulickými hlavami a zařízeními (vybavené PT rychlospojkou)
- přívod elektrického napětí: 3x230V/400V (není důležité pořadí fází) nebo
- 230V pro jednoduché fáze, které jsou doporučeny pro neintenzivní práce
- výkon motoru: 0,55 kW
- výkonnost: 0,66 l/min
- tlak: 380/630 bar (může být elektricky přepnut na 380 bar)
- 2,5 m dlouhá hadice

Rozměry: 520x370x690 mm; Hmotnost: 43 kg.

Na vyžádání je možnost výroby mnoha vstupů na tlak a ostatní délky hydraulické hadice. Práce s tlakem 380 bar snižuje zátěž na hlavu během operací, ve kterých je tlak 380 bar dostačující a zabezpečuje správnost provedených cyklů.

AH 550 Elektrická hydraulická stanice



Elektrická hydraulická stanice se zvýšenou výkonností:

- vybavena hydraulickou hadicí s PM rychlospojkou
- kompatibilní se všemi ERKO hydraulickými hlavami a zařízeními (vybavené PT rychlospojkou)
- přívod elektrického napětí: 3x230V/400V (není důležité pořadí fází)
- výkon motoru: 1,4 kW
- výkonnost: 1,33 l/min
- tlak: 380/630 bar (může být elektricky přepnut na 380 bar)
- 2,5 m dlouhá hadice

Rozměry: 520x370x690 mm; Hmotnost: 43 kg.

Na vyžádání je možnost výroby mnoha vstupů na tlak a ostatní délky hydraulické hadice. Práce s tlakem 380 bar snižuje zátěž na hlavu během operací, ve kterých je tlak 380 bar dostačující a zabezpečuje správnost provedených cyklů.

AH 450-B Elektrická hydraulická stanice



Elektrická hydraulická stanice:

- vybavena hydraulickou hadicí s A5HP3/4NPT rychlospojkou
 - kompatibilní s různými hydraulickými hlavami a zařízeními (např. GPH300 a GPH1000 – výrobky Belos)
 - manometr
 - přívod elektrického napětí: 230V
 - výkon motoru: 1,5 kW
 - výkonnost: 2,5 l/min
 - tlak: 380 bar
- Rozměry: 500x450x430 mm (bez rukojeti). Hmotnost: 62 kg.

SHARK® technologie



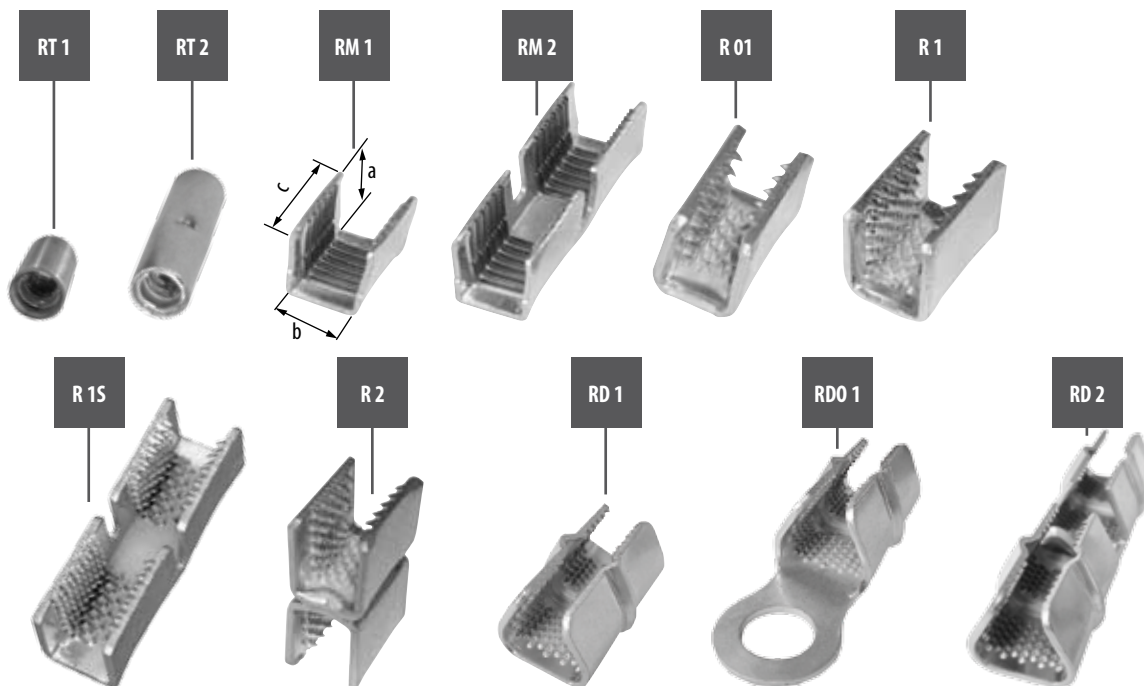
SHARK® konektory	strana	50
Hydraulické lisovací hlavy pro SHARK® technologii	strana	51
Hydraulická zařízení pro SHARK® technologii	strana	52
Stanice s přídatným ramenem	strana	52

SHARK® konektory pro lakované, smaltové a nesmaltové hliníkové a měděné vodiče

SHARK® technologie je určena ke spojení vinutých lakovaných, smaltových vodičů do motorů a olejových transformátorů, měděných a hliníkových vodičů, kruhových a profilových vodičů.

Speciální vlastnosti:

- univerzální technologie: možnost připojení širokého rozsahu vodičů různých tvarů, materiálů a typů
- čistá technologie: snížení procesu odstranění smaltu způsobující nečistoty
- rychlá technologie: použití univerzálních SHARK® konektorů a hydraulického nářadí umožňuje rychlé a jednoduché lisování
- spolehlivé a trvalé spojení: všechny SHARK® konektory vyhovují PN-EN 61238-1 normám
- tepelná žáruvzdornost až do + 125° C



Typ kon.	Ø kruhových vodičů		Ø profilových vodičů				Průřez vodiče [mm²]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Lis. nářadí
	Ømin [mm]	Ømax [mm]	tloušťka		šířka						
			min [mm]	max [mm]	min [mm]	max [mm]					
RT 1	0,5	1,5	-	-	-	-	1,77	Ø7	-	11	GRT 1
RT 2	0,5	1,5	-	-	-	-	3,54	Ø7	-	22	
RM 1	0,55	1,5	-	-	-	-	3,5	8	8	12,5	GRM 1
RM 2	0,55	1,5	-	-	-	-	3,5	8	8	28	
R 01	1,5	3	2	4,5	2	2,3	10,5	10,5	10	19,5	GR 1
R 1	1,5	5	2	4,1	2	7,1	26,6	14,5	13	19,5	
R 1S	1,5	5	2	4,1	2	7,1	26,6x2	14,5	13	42	
R 2	1,5	5	2	4,1	2	7,1	26,6x2	29	13	19,5	GRD 1
RDO 1			3,15	4	8	14,5	25-65	19	23,5	65,5	
RD 1			3,15	4	8	14,5	25-65	19	23,5	36,5	
RD 2			3,15	6,5	8	14,5	25-65x2	19	23,5	81,5	



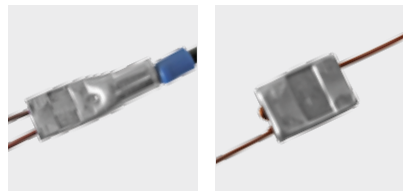
GRT 1 Hydraulická hlava

Hlava pro SHARK® konektory:

- RT 1, RT 2
- pro smaltované a nesmaltované vinuté vodiče
- vybavené SRT čelistmi
- PRT rychlospojka

Délka: 330 mm. Hmotnost: 2,7 kg.

Způsob lisování na drát.



Lisovací čelisti pro hlavu GRT 1



SRT lisovací čelisti

Používané pro konektory RT 1 a RT 2.

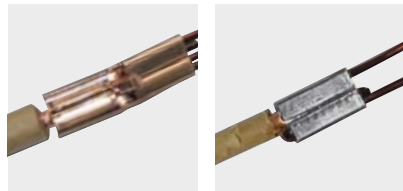
GRM 1 Hydraulická hlava

Hlava pro SHARK® konektory:

- RM 1, RM 2
- pro smaltované a nesmaltované vinuté vodiče
- vybavené SRM čelistmi
- ZT rychlospojka

Délka: 220 mm. Hmotnost: 1,5 kg.

Způsob lisování na drát.



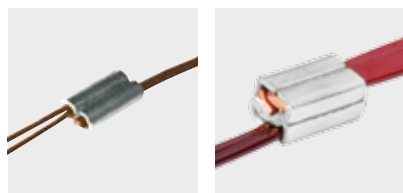
GR 1 Hydraulická hlava

Hlava pro SHARK® konektory:

- R 1, R 1S, R 2, R 01
- pro smaltované a nesmaltované vinuté vodiče
- kompatibilní se SR čelistmi
- PT rychlospojka

Délka: 330 mm. Hmotnost (včetně čelistí): 5,6 kg.

Způsob lisování na drát.



Lisovací čelisti pro hlavu GR 1



SR 01 lisovací čelisti

Používané pro konektory R 01.

SR 1 lisovací čelisti

Používané pro konektory R 1, R 1S.

SR 2 lisovací čelisti

Používané pro konektory R 2.

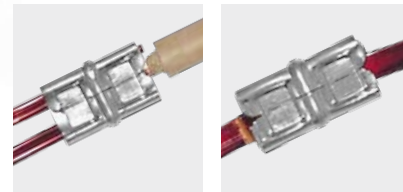
GRD 1 Hydraulická hlava

Hlava pro REKIN® SHARK® konektory:

- RD 1, RD 2, RDO 1
- pro smaltované a nesmaltované vinuté vodiče
- vybavené SRD čelistmi
- PT rychlospojka

Délka: 420 mm. Hmotnost: 18,5 kg.

Způsob lisování na drát.



AH 300R, AH 300RM, AH 400RD, AH 2002T Elektrické hydraulické stanice



AH 300R
AH 300RM
AH 400RD
AH 2002T

Elektrické hydraulické stanice:

- tlak: 220 ÷ 650 bar
- zdroj napětí: 3x400V (pořadí fází není důležité)
- výkon motoru: 1,1 kW
- výkonnost: 0,66 ÷ 1,33 l/min
- kompatibilní s hlavami GR 1, GRM 1, GRT 1, GRD 1
- vybaveno 3m hydraulickou hadicí
- rychlospojky: PM pro GR 1 a GRD 1, ZM pro GRM 1, PRM pro GRT 1

WB Stanice s prodlužovacím ramenem

Stanice s prodlužovacím ramenem spolu s hlavami GR 1, GRT 1, GRM 1 a GRD 1 je vhodným pracovním místem, jak je znázorněno na obrázku.

WB 6



WB 7



WB 1



AH 300R3 + WB6 Elektrická hydraulická stanice – speciální design

Elektrická hydraulická stanice: (pro GR 1, GRM 1, GRT 1 hydraulické hlavy) vybavená vozíkem a rozšiřujícím ramenem jako integrované pracovní místo, které umožňuje práci s třemi různými hlavami.



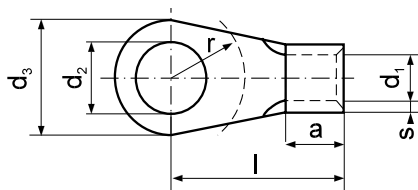
Kabelová oka a konektory



Kabelová oka a konektory	strany 54 - 61
Dutinky	strany 62 - 65
Lisovací oka a konektory	strany 66 - 68
Měděné konektory	strany 68 - 79
Hliníkové konektory	strany 80 - 84
Hliníkové – měděné konektory	strany 85 - 87
Spojky se zadržovacími šrouby 1 – 39 kV	strany 88 - 89
Speciální spojky a oka	strany 90 - 91
Speciální konektory	strany 92 - 93
Svorky pro telekomunikační kabely	strana 94

KOA Lisovací kabelové oko

pro slané vodiče



Bez izolace

Materiál: galvanicky pocínovaná měď

V souladu s normou DIN 46234

Průřez vodiče [mm ²]	Pro šroub M	d ₂ [mm]	Označení	s [mm]	d ₁ [mm]	d ₃ [mm]	l [mm]	a [mm]	r [mm]	Váha [g/pc]	Balení [pc]	Lisovací nářadí
0,1 ÷ 0,5 **	2	2,2	KOA 2-0,5	0,5	1	5	10	4	4	0,20	100	
	2,5	2,7	KOA 2,5-0,5			5	10	4	0,20			
	3	3,2	KOA 3-0,5			5	10	4,5	0,20	AE22-05,		
	4	4,3	KOA 4-0,5			6,5	12	6	0,40	ETA66		
	5	5,3	KOA 5-0,5			8	12	6,5	0,30			
	6	6,5	KOA 6-0,5 *			10	13	7	0,41			
0,5 ÷ 1	3	3,2	KOA 3-1	0,8	1,6	6	11	5	4,5	0,53	100	
	4	4,3	KOA 4-1			8	12	5,5	0,66			
	5	5,5	KOA 5-1-A *			8	12	6	0,80			
	5	5,5	KOA 5-1			10	12	6	0,80	A22-2,		
	6	6,5	KOA 6-1 *			12	17	10	1,05	PR33,		
	8	8,5	KOA 8-1 *			12	17	10	0,85	A11-6,		
1,5 ÷ 2,5	3	3,2	KOA 3-2,5	0,8	2,3	6	11	5	4,5	0,60	100	RA16,
	4	4,3	KOA 4-2,5			8	12	6	0,70	ETA66,		
	5	5,5	KOA 5-2,5			10	14	6,5	0,90	PP8,		
	6	6,5	KOA 6-2,5			11	16	6,5	1,00	PP19		
	8	8,5	KOA 8-2,5			14	17	10	1,24			
	10	11	KOA 10-2,5 *			18	20	12	1,77			
4 ÷ 6	4	4,3	KOA 4-6	1	3,6	8	14	6	6	1,30	100	PR33,
	5	5,5	KOA 5-6			10	15	6,5	1,60	A11-6,		
	6	6,5	KOA 6-6			11	16	7,5	1,70	RA16,		
	8	8,5	KOA 8-6			14	19	10	2,10	ETA66,		
	10	11	KOA 10-6			18	21	12	2,78	PP8,		
	12	13	KOA 12-6 *			18	21	12	3,20	PP19		
10	4	4,3	KOA 4-10 *	1,1	4,5	11	16	8	6,5	2,35	100	H120S-U, GU120,
	5	5,5	KOA 5-10 *			11	16	6,5	2,35	G0300, HR300		
	6	6,5	KOA 6-10			11	17	7,5	2,41	GZ300, HRZ300		
	8	8,5	KOA 8-10			14	20	10	2,97	HR100-U,		
	10	11	KOA 10-10			18	21	12	3,35	PR240, PRZ240 R50,		
	12	13	KOA 12-10			22	23	13	4,30	RA16, PP19		
16	5	5,5	KOA 5-16	1,2	5,8	11	20	10	7,5	3,85	100	
	6	6,5	KOA 6-16			11	20	7,5	3,70	RA16		
	8	8,5	KOA 8-16			14	22	10	4,10	PP19		
	10	11	KOA 10-16			18	24	12	5,00	+ nářadí uvedené níže		
	12	13	KOA 12-16			22	26	13	5,85			



Způsob lisování KOA konektorů

Průřez vodiče [mm ²]	Pro šroub M	d ₂ [mm]	Označení	s [mm]	d ₁ [mm]	d ₃ [mm]	l [mm]	a [mm]	r [mm]	Váha [g/pc]	Balení [pc]	Lisovací nářadí
25	6	6,5	KOA 6-25	1,5	7,5	12	25	11	7,5	6,80	50	PP19 + výše uvedené
	8	8,5	KOA 8-25			16	25	10	7,60			
	10	11	KOA 10-25			18	26	12	7,60			
	12	13	KOA 12-25			22	31	13	9,70			
35	6	6,5	KOA 6-35	1,6	9	15	26	12	10	9,60	50	R50 PR240, PRZ240 H120S-U
	8	8,5	KOA 8-35			16	26	10	9,44			
	10	11	KOA 10-35			18	27	12	9,34			
	12	13	KOA 12-35			22	31	12	11,80			
50	6	6,5	KOA 6-50	1,8	11	18	34	16	10	17,10	50	GU120 GO300, HR300, GZ300, HRZ300, HR100-U
	8	8,5	KOA 8-50			18	34	12	16,80			
	10	11	KOA 10-50			18	34	12	16,30			
	12	13	KOA 12-50			22	36	13	17,90			
	16	17	KOA 16-50			28	40	16	21,10			
70	6	6,5	KOA 6-70	2	13	22	38	18	12	25,90	20	PR240, PRZ240 H120S-U
	8	8,5	KOA 8-70			22	38	13	24,00			
	10	11	KOA 10-70			22	38	13	24,60			
	12	13	KOA 12-70			22	38	13	23,80			
	16	17	KOA 16-70			28	42	16	40,50			
95	8	8,5	KOA 8-95	2,5	15	24	42	20	14	38,10	20	PR240, PRZ240 H120S-U GU120 GO300, HR300, GZ300, HRZ300, HR100-U
	10	11	KOA 10-95			24	42	14	41,00			
	12	13	KOA 12-95			24	42	14	39,60			
	16	17	KOA 16-95			27	41	14	41,45			
120	8	8,5	KOA 8-120	3	16,5	24	44	22	12	53,80	20	
	10	11	KOA 10-120			24	44	12	54,00			
	12	13	KOA 12-120			24	44	13	53,50			
	16	17	KOA 16-120			29	44	16	56,80			

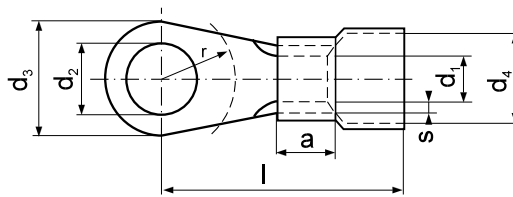
* – produkt na zakázku

** – trubková část je nepájitá



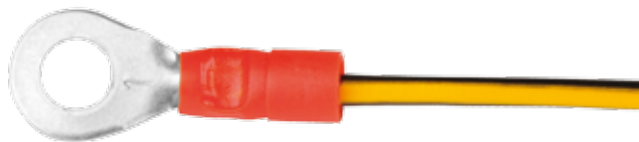
KOE Lisovací kabelové oko

pro slané vodiče



S plastovou izolací PA
 Tepelná stálost od -40° C do + 125° C
 Materiál: galvanicky pocínovaná měď
 Trubková část v souladu s normou DIN 46234

Průřez vodiče [mm ²]	Pro šroub M	d ₂ [mm]	Označení	s [mm]	d ₁ [mm]	d ₃ [mm]	d ₄ [mm]	l [mm]	a [mm]	r [mm]	Váha [g/pc]	Balení [pc]	Lisovací nářadí				
0,1 ÷ 0,5	2	2,2	KOE 2-0,5	0,5	1	5	2,8	14	4	4	0,35	100					
	2,5	2,7	KOE 2,5-0,5										5	14	4	0,35	
	3	3,2	KOE 3-0,5										5	14	4,5	0,30	
	4	4,3	KOE 4-0,5										6,5	16	6	0,30	AE 22-05
	5	5,3	KOE 5-0,5										8	16	6,5	0,40	
	6	6,5	KOE 6-0,5 *										10	17	7	0,51	
0,5 ÷ 1,0	3	3,2	KOE 3-1	0,8	1,6	6	4	16	5	4,5	0,60	100					
	4	4,3	KOE 4-1										8	17	5,5	0,76	
	5	5,5	KOE 5-1-A *										8	17	6	0,87	
	5	5,5	KOE 5-1										10	17	6	0,87	
	6	6,5	KOE 6-1 *										12	22	10	1,21	PR33
	8	8,5	KOE 8-1 *										12	22	10	1,03	E11-6
1,5 ÷ 2,5	3	3,2	KOE 3-2,5	0,8	2,3	6	5	16	5	4,5	0,78	100	RE6				
	4	4,3	KOE 4-2,5										8	17	6	0,89	PP8
	5	5,5	KOE 5-2,5										10	19	6,5	1,08	PP19
	6	6,5	KOE 6-2,5										11	21	6,5	1,20	
	8	8,5	KOE 8-2,5										14	22	10	1,40	
	10	11	KOE 10-2,5 *										18	25	12	1,96	
	12	13	KOE 12-2,5 *										18	25	13	1,70	
	16	17	KOE 16-2,5 *										22	26	16	1,95	
4 ÷ 6	4	4,3	KOE 4-6	1	3,6	8	7	20	6	6	1,73	100	PR33				
	5	5,5	KOE 5-6										10	21	6,5	1,95	E11-6
	6	6,5	KOE 6-6										11	22	7,5	2,02	RE6
	8	8,5	KOE 8-6										14	25	10	2,50	PP8
	10	11	KOE 10-6										18	26	12	3,10	PP19
	12	12	KOE 12-6 *										18	26	12	1,39	
10	4	4,3	KOE 4-10 *	1,1	4,5	11	8,4	24	8	6,5	2,50	100	RE16, R50, PR240				
	5	5,5	KOE 5-10 *										11	24	6,5	2,80	PRZ240, GU120,
	6	6,5	KOE 6-10										11	25	7,5	2,90	GO300, GZ300
	8	8,5	KOE 8-10										14	28	10	3,40	H120S-U
	10	11	KOE 10-10										18	29	12	4,10	HR100-U
	12	13	KOE 12-10										22	31	13	4,90	HR300, HRZ300
16	5	5,5	KOE 5-16	1,2	5,8	11	9,7	30	10	7,5	4,60	100	RE16, PP19, R50				
	6	6,5	KOE 6-16										11	30	7,5	4,60	GU120
	8	8,5	KOE 8-16										14	32	10	4,90	H120S-U
	10	11	KOE 10-16										18	34	12	5,32	HR100-U
	12	13	KOE 12-16										22	36	13	6,65	GO300, HR300
25	6	6,5	KOE 6-25	1,5	7,5	12	12	36	11	7,5	8,20	50					
	8	8,5	KOE 8-25										16	36	10	8,70	
	10	11	KOE 10-25										18	37	12	8,30	PP19 + nářadí uvedené níže



Způsob lisování KOE konektorů

Průřez vodiče [mm ²]	Pro šroub M	d [mm]	Označení	s [mm]	d ₁ [mm]	d ₂ [mm]	d ₄ [mm]	l [mm]	a [mm]	r [mm]	Váha [g/pc]	Balení [pc]	Lisovací nářadí
35	6	6,5	KOE 6-35	1,6	9	15	12,8	38	12	10	10,94	50	R50 PR240, PRZ240 H120S-U GU120, HR100-U HR300, HRZ300 GO300, GZ300
	8	8,5	KOE 8-35			16				10			
	10	11	KOE 10-35			18				12			
	12	13	KOE 12-35			22				13			
50	6	6,5	KOE 6-50	1,8	11	18	15,5	50	16	10	20,00	50	
	8	8,5	KOE 8-50			18				12			
	10	11	KOE 10-50			18				12			
	12	13	KOE 12-50			22				13			
	16	17	KOE 16-50			28				16			
70	6	6,5	KOE 6-70	2	13	22	18	54	18	12	29,70	20	
	8	8,5	KOE 8-70			22				13			
	10	11	KOE 10-70			22				13			
	12	13	KOE 12-70			22				13			
	16	17	KOE 16-70			28				16			
95	8	8,5	KOE 8-95	2,5	15	24	21	57	20	14	47,30	20	
	10	11	KOE 10-95			24				14			
	12	13	KOE 12-95			24				14			
	16	16	KOE 16-95			27				14			
120	8	8,5	KOE 8-120	3	16,5	24	22,5	60	22	12	29,80	20	
	10	11	KOE 10-120			24				12			
	12	13	KOE 12-120			24				13			
	16	17	KOE 16-120			29				16			

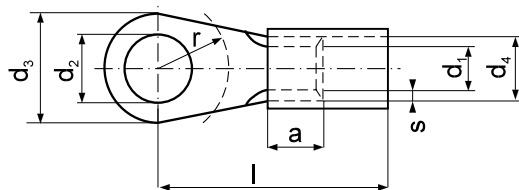
Barvy izolace * – produkt na zakázku.

Standardní verze: okraje trubkové části jsou přiletované.
Izolace ve třídě VO podle individuálních objednávek, např. KOE 5-1-VO



KOV Lisovací kabelové oko

pro slané vodiče



S plastovou izolací PA

Teplotná stálost: -40°C až do +125°C

Materiál: galvanicky pocínovaná měď

V souladu s normou DIN 46234

Průřez vodiče [mm ²]	Pro šroub M	d ₂ [mm]	Označení	s [mm]	d ₁ [mm]	d ₃ [mm]	d ₄ [mm]	l [mm]	a [mm]	r [mm]	Váha [g/pc]	Balení [pc]	Lisovací nářadí				
0,5 ÷ 1	3	3,2	KOV 3-1	0,8	1,6	6	3,2	16	5	4,5	0,66	100					
	4	4,3	KOV 4-1										8	16	5,5	0,77	
	5	5,5	KOV 5-1										10	17	6	1,00	
	6	6,5	KOV 6-1 *										12	22	10	1,20	
	8	8,5	KOV 8-1 *										12	22	10	1,23	
1,5 ÷ 2,5	3	3,2	KOV 3-2,5	0,8	2,3	6	3,9	17	5	4,5	1,00	100	PR33				
	4	4,3	KOV 4-2,5										8	18	6	0,91	E11-6
	5	5,5	KOV 5-2,5										10	20	6,5	1,07	RE6
	6	6,5	KOV 6-2,5										11	20	6,5	1,18	PP8
	8	8,5	KOV 8-2,5										14	23	10	1,45	PP19
	10	11	KOV 10-2,5										18	26	12	1,70	
	12	13	KOV 12-2,5										18	26	13	1,50	
4 ÷ 6	4	4,3	KOV 4-6	1	3,6	8	5,6	20	6	6	1,69	100	PR33				
	5	5,5	KOV 5-6										10	21	6,5	1,89	E11-6
	6	6,5	KOV 6-6										11	22	7,5	2,02	RE6
	8	8,5	KOV 8-6										14	25	10	2,50	PP8
	10	11	KOV 10-6										18	26	12	3,08	PP19
12	13	KOV 12-6 *	18	27	12	4,02											

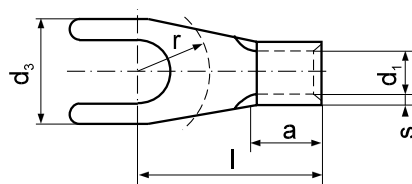
Barvy izolace, * - produkt na zakázku

Standardní verze: okraje trubkové části jsou přiletované.

Izolace ve třídě VO podle individuálních objednávek, např. KOV 5-1-VO.

KNA Lisovací kabelová vidlice

pro slané vodiče



Bez izolace

Materiál: galvanicky pocínovaná měď

Trubková část v souladu s normou DIN 46234

Průřez vodiče [mm ²]	Pro šroub M	Označení	s [mm]	d ₁ [mm]	d ₃ [mm]	l [mm]	a [mm]	r [mm]	Váha [g/pc]	Balení [pc]	Lisovací nářadí				
0,5 ÷ 1	3	KNA 3-1	0,8	1,6	6	11	5	4,5	0,50	100	PR33				
	4	KNA 4-1									8	12	4,5	0,60	A22-2
	5	KNA 5-1									10	14	6,5	0,75	A11-6
	6	KNA 6-1 *									11	17	7,6	0,95	RA16
1,5 ÷ 2,5	3	KNA 3-2,5	0,8	2,3	6	11	5	4,5	0,55	100	ETA66				
	3,5	KNA 3,5-2,5									6	11	4,5	0,50	PP8
	4	KNA 4-2,5-A *									6,8	12	4,5	0,69	PP19
	4	KNA 4-2,5									8	12	4,5	0,65	
	5	KNA 5-2,5									10	14	6,5	0,90	
	6	KNA 6-2,5									11	16	7	1,00	
	8	KNA 8-2,5									14	17	10	1,20	
4 ÷ 6	4	KNA 4-6	1	3,6	8	14	6	4,5	1,40	100	PR33, A11-6				
	5	KNA 5-6									10	15	6,5	1,60	RA16
	6	KNA 6-6									11	16	7	1,70	ETA66
	8	KNA 8-6									14	19	10	2,20	PP8, PP19
10	5	KNA 5-10	1,1	4,5	10	17	8	6,5	2,35	100	PR240, PRZ240, RA16, R50, PP19,				
	6	KNA 6-10									11	17	7,5	2,30	HR100-U, EPZ300 H120S-U, GU120,
	8	KNA 8-10									14	19	10	2,80	GZ300, GO300, HR300, HRZ300,

* – produkt na zakázku

pro slané vodiče

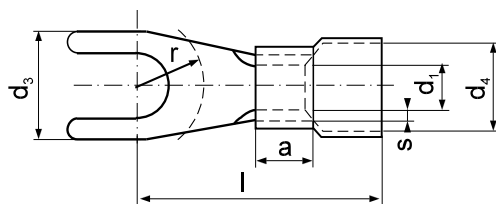
KNE Lisovací kabelová vidlice

S plastovou izolací PA

Tepelná stálost: -40°C až do + 125°C

Materiál: galvanicky pocínovaná měď

V souladu s normou DIN 46234



Průřez vodiče [mm ²]	Pro šroub M	Označení	s [mm]	d ₁ [mm]	d ₃ [mm]	d ₄ [mm]	l [mm]	a [mm]	r [mm]	Váha [g/pc]	Balení [pc]	Lisovací nářadí
0,5 ÷ 1	3	KNE 3-1	0,8	1,6	6	4	16	5	4,5	0,64	100	
	4	KNE 4-1-A *			6,8		17	4,5	0,75			
	4	KNE 4-1			8		17	4,5	0,73			
	5	KNE 5-1			10		19	6,5	0,887			
	6	KNE 6-1 *			11		22	7	1,10			
1,5 ÷ 2,5	3	KNE 3-2,5	0,8	2,3	6	5	11	5	4,5	0,77	100	PR33 E11-6 RE6 PP8 PP19
	3,5	KNE 3,5-2,5			6		11	4,5	0,72			
	4	KNE 4-2,5-A *			6,8		17	4,5	0,86			
	4	KNE 4-2,5			8		17	4,5	0,88			
	5	KNE 5-2,5			10		19	6,5	1,07			
	6	KNE 6-2,5			11		21	7	1,21			
	8	KNE 8-2,5			14		22	10	1,45			
	4 ÷ 6	4			KNE 4-6		1	3,6	8	7		
5		KNE 5-6	10	21	6,5	1,87						
6		KNE 6-6	11	22	7	2,03						
8		KNE 8-6	14	25	10	2,49						
10	5	KNE 5-10	1,1	4,5	10	8,4	25	8	6,5	3,00	100	PR240, PRZ240, RA16, R50, PP19, HR100-U, H120S-U, GU120, G0300, GZ300, HR300, HRZ300
	6	KNE 6-10			11		25	7,5	3,30			
	8	KNE 8-10			14		27	10	3,04			

Barvy izolace, * – produkt na zakázku

Standardní verze: okraje trubkové části jsou přiletované.

Izolace ve třídě VO podle individuálních objednávek, např. KNE 5-1-VO.

pro slané vodiče

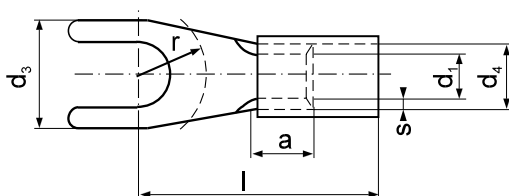
KNV Lisovací kabelová vidlice

S plastovou izolací PA

Tepelná stálost: -40°C až do + 125°C

Materiál: galvanicky pocínovaná měď

V souladu s normou DIN 46234



Průřez vodiče [mm ²]	Pro šroub M	Označení	s [mm]	d ₁ [mm]	d ₃ [mm]	d ₄ [mm]	l [mm]	a [mm]	r [mm]	Váha [g/pc]	Balení [pc]	Lisovací nářadí
0,5 ÷ 1	3	KNV 3-1	0,8	1,6	6	3,2	16	5	4,5	0,60	100	
	4	KNV 4-1-A *			6,8		17	4,5	0,70			
	4	KNV 4-1			8		17	4,5	0,70			
	5	KNV 5-1			10		19	6,5	0,75			
	6	KNV 6-1 *			11		22	7	1,05			
1,5 ÷ 2,5	3	KNV 3-2,5	0,8	2,3	6	3,9	11	5	4,5	0,76	100	RE6 PP8 PP19
	3,5	KNV 3,5-2,5			6		11	4,5	0,75			
	4	KNV 4-2,5-A *			6,8		17	4,5	0,89			
	4	KNV 4-2,5			8		17	4,5	0,88			
	5	KNV 5-2,5			10		19	6,5	1,08			
	6	KNV 6-2,5			11		21	7	1,08			
	8	KNV 8-2,5			14		22	10	1,45			
	4 ÷ 6	4			KNV 4-6		1	3,6	8	5,6		
5		KNV 5-6	10	21	7,5	1,77						
6		KNV 6-6	11	22	10	1,80						
8		KNV 8-6	14	25	10	2,45						

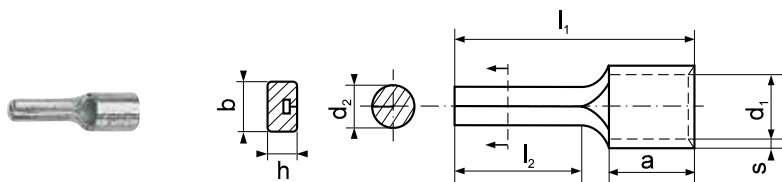
Barvy izolace, * – produkt na zakázku

Standardní verze: okraje trubkové části jsou přiletované.

Izolace ve třídě VO podle individuálních objednávek, např. KNV 5-1-VO

KWA Lisovací kolíková koncovka

pro slané vodiče



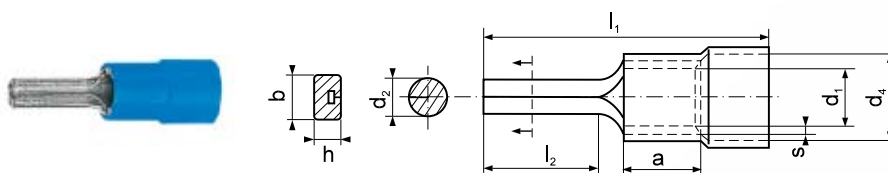
Bez izolace

Materiál: galvanicky pocínovaná měď
Trubková část v souladu s normou DIN 46230

Průřez vodiče [mm ²]	Označení	s [mm]	d ₁ [mm]	d ₂ [mm]	b [mm]	h [mm]	l ₁ [mm]	l ₂ [mm]	a [mm]	Váha [g/pc]	Balení [pc]	Lisovací nářadí
0,5 ÷ 1	KWA 1	0,8	1,6	1,9	-	-	17	10	5	0,55	100	A11-6
	KWA 1-A	0,8	1,6	1,9	-	-	19	12	5	0,60	100	PR33
	KWA 1-20	0,8	1,6	1,9	-	-	28	20	5	0,80	100	RA16
1,5 ÷ 2,5	KWA 2,5	0,8	2,3	1,9	-	-	17	10	5	0,61	100	ETA66
	KWA 2,5-A	0,8	2,3	1,9	-	-	19	12	5	0,62	100	PP8
	KWA 2,5-20	0,8	2,3	1,9	-	-	28	20	5	0,71	100	PP19
4 ÷ 6	KWA 6	1	3,6	2,7	-	-	20	10	6	1,45	100	A11-6, PR33, RA16, ETA66, PP19
10	KWA 10	1,1	4,5	-	4,3	2,4	22	12	8	2,54	100	RA16, R50, PP19, PR240, PRZ240, GU120, H120S-U,
16	KWA 16	1,2	5,8	-	5,5	2,6	26	13	10	4,25	100	HR100-U, G0300, GZ300, HR300, HRZ300, EPZ300

KWE Lisovací kolíková koncovka

pro slané vodiče



S plastovou izolací PA

Teplotná stálost od -40° C do + 125° C

Materiál: galvanicky pocínovaná měď

V souladu s normou DIN 46230 speciální edice

Průřez vodiče [mm ²]	Označení	s [mm]	d ₁ [mm]	d ₂ [mm]	d ₄ [mm]	b [mm]	h [mm]	l ₁ [mm]	l ₂ [mm]	a [mm]	Váha [g/pc]	Balení [pc]	Lisovací nářadí
0,5 ÷ 1	KWE 1	0,8	1,6	1,9	4	-	-	22	10	5	0,65	100	PR33
	KWE 1-A	0,8	1,6	1,9	4	-	-	24	12	5	0,70	100	RE6
	KWE 1-20	0,8	1,6	1,9	4	-	-	33	20	5	0,90	100	E11-6
1,5 ÷ 2,5	KWE 2,5	0,8	2,3	1,9	5,1	-	-	22	10	5	0,78	100	PP8
	KWE 2,5-A	0,8	2,3	1,9	5,1	-	-	24	12	5	0,72	100	PP19
	KWE 2,5-20	0,8	2,3	1,9	5,1	-	-	33	20	5	1,05	100	
4 ÷ 6	KWE 6	1	3,6	2,7	7,2	-	-	26	10	6	1,77	100	PR33, E11-6, RE6, PP8, PP19
10	KWE 10	1,1	4,5	-	8,4	4,3	2,4	30	12	8	3,04	100	RE16, R50, PP19, PR240, PRZ240, GU120, H120S-U,
16	KWE 16	1,2	5,8	-	9,7	5,5	2,6	36	13	10	4,50	100	HR100-U, G0300, GZ300, HR300, HRZ300, EPZ300

 Barvy izolace

Standardní verze: okraje trubkové části jsou přiletované.

Izolace ve třídě VO podle individuálních objednávek, např. KWE 6-VO



pro slané vodiče

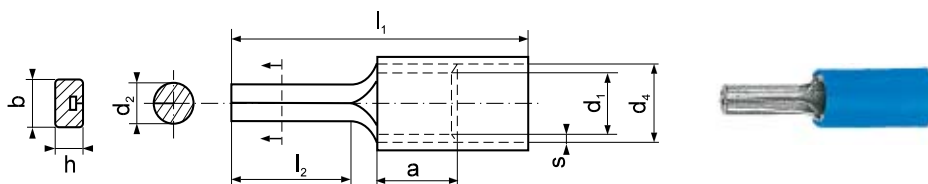
KWV Lisovací kolíková koncovka

S plastovou izolací PA

Tepelná stálost od -40° C do + 125° C

Materiál: galvanicky pocínovaná měď

V souladu s normou DIN 46231

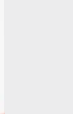


Průřez vodiče [mm ²]	Označení	s [mm]	d ₁ [mm]	d ₂ [mm]	d ₄ [mm]	b [mm]	h [mm]	l ₁ [mm]	l ₂ [mm]	a [mm]	Váha [g/pc]	Balení [pc]	Lisovací nářadí
0,5 ÷ 1	KWV 1	0,8	1,6	1,9	3,2	-	-	22	10	5	0,60	100	PR33
	KWV 1-A	0,8	1,6	1,9	3,2	-	-	24	12	5	0,75	100	RE6
	KWV 1-20	0,8	1,6	1,9	3,2	-	-	33	20	5	0,85	100	E11-6
1,5 ÷ 2,5	KWV 2,5	0,8	2,3	1,9	3,9	-	-	22	10	5	0,68	100	PP8
	KWV 2,5-A	0,8	2,3	1,9	3,9	-	-	24	12	5	0,68	100	PP19
	KWV 2,5-20	0,8	2,3	1,9	3,9	-	-	33	20	5	0,95	100	
4 ÷ 6	KWV 6	1	3,6	2,7	5,6	-	-	26	10	6	1,60	100	PR33, E11-6, RE6, PP8, PP19

Barvy izolace

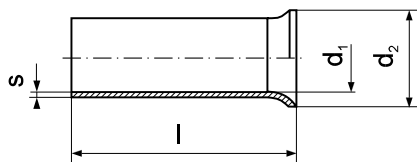
Standardní verze: okraje trubkové části jsou přiletované.

Izolace ve třídě VO podle individuálních objednávek, např. KWV 6-VO



TA Lisovací dutinka

pro slané vodiče



Bez izolace

Materiál: galvanicky pocínovaná měď

V souladu s normou DIN 46228 část 1

Průřez vodiče [mm ²]	Označení	s [mm]	d ₁ [mm]	d ₂ [mm]	l [mm]	Váha [g/pc]	Balení [pc]	Lisovací nářadí
0,5	TA 0,5-6	0,15	1	2,1	6	0,03	100	PR33
	TA 0,5-8				8 *	0,04		T3, T10, TC6
	TA 0,5-10				10	0,06		T16, T22-6
	TA 0,5-12				12 *	0,07		
0,75	TA 0,75-6	0,15	1,2	2,3	6	0,04	100	
	TA 0,75-8				8 *	0,05		
	TA 0,75-10				10	0,07		
	TA 0,75-12				12 *	0,06		
	TA 0,75-14				14 *	0,10		
1	TA 1-6	0,15	1,4	2,5	6	0,05	100	
	TA 1-8				8 *	0,06		PR33
	TA 1-10				10	0,10		T3
	TA 1-12				12 *	0,11		T10
	TA 1-14				14 *	0,10		TC6
1,5	TA 1,5-7	0,15	1,7	2,8	7	0,06	100	T16
	TA 1,5-8				8 *	0,07		T22-6
	TA 1,5-10				10	0,09		ETA66
	TA 1,5-12				12	0,11		PP8
	TA 1,5-14				14 *	0,13		PP19
	TA 1,5-18				18	0,16		
	TA 1,5-20				20 *	0,17		
2,5	TA 2,5-7	0,15	2,2	3,4	7	0,08	100	
	TA 2,5-8				8 *	0,09		
	TA 2,5-10				10	0,12		
	TA 2,5-12				12	0,14		
	TA 2,5-14				14 *	0,16		
	TA 2,5-18				18	0,21		
	TA 2,5-20				20 *	0,20		
4	TA 4-6	0,2	2,8	4,0	6 *	0,11	100	PR33, T10, TC6,
	TA 4-9				9	0,17		T16
	TA 4-12				12	0,23		T22-6
	TA 4-14				14 *	0,27		ETA66
	TA 4-18				18	0,35		PP8
	TA 4-20				20 *	0,36		PP19
6	TA 6-10	0,2	3,5	4,7	10	0,24	100	PR33, T10, TC6, T16
	TA 6-12				12	0,26		T11-16
	TA 6-15				15	0,35		T22-6
	TA 6-18				18	0,40		ETA66
	TA 6-21				21 *	0,46		PP8, PP19
10	TA 10-12	0,2	4,5	5,8	12	0,34	100	PR33, T10, T16, T11-16
	TA 10-15				15	0,46		ETA66, PP8, PP19
	TA 10-18				18	0,50		
	TA 10-21				21 *	0,61		
16	TA 16-12	0,2	5,8	7,5	12	0,47	100	PR33, T16, T11-16
	TA 16-15				15	0,56		ETA66, PP8, PP19
	TA 16-18				18	0,71		
	TA 16-21				21 *	0,80		
	TA 16-25				25	0,96		
	TA 16-32				32	1,22		

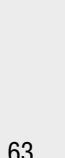
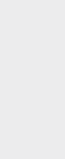


Způsob lisování TA konektorů

Průřez vodiče [mm ²]	Označení	s [mm]	d ₁ [mm]	d ₂ [mm]	l [mm]	Váha [g/pc]	Balení [pc]	Lisovací nářadí
25	TA 25-15	0,2	7,3	9,5	15	0,78	50	PR33
	TA 25-18				18	0,96		T25-35
	TA 25-21				21 *	1,14		R50, PR240, PRZ240
	TA 25-23				23 *	1,30		HR100-U
	TA 25-27				27 *	1,44		HR120S-U
	TA 25-32				32	1,54		GU120
35	TA 35-15	0,2	8,3	11	15 *	0,92	50	GO300, GZ300
	TA 35-18				18	0,94		HR300, HRZ300, EPZ300
	TA 35-21				21 *	1,12		PP8
	TA 35-23				23 *	1,22		PP19
	TA 35-25				25	1,32		
	TA 35-32				32	1,76		
50	TA 50-18	0,3	10,3	13	18	1,71	20	T50, PP19, PP8 + nářadí uvedené níže
	TA 50-25				25	2,15		
	TA 50-30				30 *	2,86		
	TA 50-32				32	2,99		
70 *	TA 70-25	0,5	13	16	25	4,70	20	R50
	TA 70-30				30	5,89		PR240, PRZ240
95 *	TA 95-25	0,5	15	18	25	5,70	20	HR100-U
	TA 95-30				30	6,80		H120S-U
120 *	TA 120-30	0,5	17	20	30	8,34	20	GU120
	TA 120-34				34	9,11		GO300, GZ300
150 *	TA 150-32	0,5	18,5	21	32	9,70	20	HR300, HRZ300
	TA 150-40				40	11,55		EPZ300
185 *	TA 185-32	0,6	20	23,5	32	11,50	20	PR240, PRZ240 HR100-U, H120S-U, GU120, GO300, GZ300, HR300, HRZ300, EPZ300
	TA 185-40				40	14,45		

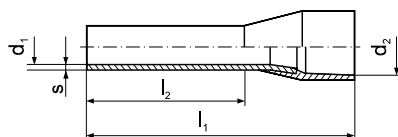
* - délka na přání zákazníka

Jiné rozměry dutinek na přání zákazníka..



TE Lisovací dutinka

pro slané vodiče



S plastovou izolací PA

Tepelná stálost od -40° C do + 125° C

Materiál: galvanicky pocínovaná měď

V souladu s normou DIN 46228 část 4

Průřez vodiče [mm ²]	Označení	Barva izolace	s [mm]	d ₁ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	l ₂ [mm]	Váha [g/pc]	Balení [pc]	Lisovací nářadí
0,14 *	TE 0,14-6	šedá	0,15	0,7	1,6	10	6	0,04	100	
	TE 0,14-8					12	8	0,04		
0,25 *	TE 0,25-6	světle modrá	0,15	0,75	1,8	10	6	0,05	100	T3,
	TE 0,25-8					12	8	0,05		
0,34 *	TE 0,34-6	tyrkysová	0,15	0,8	2	10	6	0,04	100	T16
	TE 0,34-8					12	8	0,05		
0,5	TE 0,5-6 V	bílá	0,15	1	2,6	12	6	0,08	100	PR33
	TE 0,5-8 V					14	8	0,08		
	TE 0,5-10 V					16	10	0,10		
0,5	TE 0,5-6	žlutá *	0,15	1	2,6	12	6	0,08	100	T3,
	TE 0,5-8					14	8	0,09		
	TE 0,5-10					16	10	0,10		
0,75	TE 0,75-6 V	šedá	0,15	1,2	2,8	12	6	0,08	100	
	TE 0,75-8 V					14	8	0,08		
	TE 0,75-10 V					16	10	0,09		
	TE 0,75-12 V					18	12	0,13		
0,75	TE 0,75-6	modrá *	0,15	1,2	2,8	12	6	0,08	100	
	TE 0,75-8					14	8	0,08		
	TE 0,75-10					16	10	0,09		
	TE 0,75-12					18	12	0,12		
1	TE 1-6	červená	0,15	1,4	3	12	6	0,09	100	T10,
	TE 1-8					14	8	0,09		
	TE 1-10					16	10	0,12		
	TE 1-12					18	12	0,12		
1,5	TE 1,5-8 V	černá	0,15	1,7	3,5	14	8	0,12	100	ETA66,
	TE 1,5-10 V					16	10	0,15		
	TE 1,5-12 V					18	12	0,16		
	TE 1,5-18 V					24	18	0,21		
1,5	TE 1,5-8	žlutá *	0,15	1,7	3,5	14	8	0,12	100	
	TE 1,5-10					16	10	0,15		
	TE 1,5-12					18	12	0,15		
	TE 1,5-18					24	18	0,20		
2,5	TE 2,5-8	modrá	0,15	2,2	4,2	14	8	0,14	100	
	TE 2,5-10					16	10 *	0,19		
	TE 2,5-12					18	12	0,18		
	TE 2,5-18					24	18	0,26		
4	TE 4-10 V	šedá	0,2	2,8	4,8	17	10	0,26	100	PR33, T10, TC6,
	TE 4-12 V					20	12	0,29		
	TE 4-18 V					26	18	0,40		
4	TE 4-10	červená *	0,2	2,8	4,8	17	10	0,26	100	PR33, ETA66,
	TE 4-12					20	12	0,29		
	TE 4-18					26	18	0,40		
6	TE 6-10	žlutá	0,2	3,5	6,3	18	10 *	0,40	100	PR33, T22-6, T10, TC6,
	TE 6-12					20	12	0,44		
	TE 6-15					23	15 *	0,55		
	TE 6-18					26	18	0,62		
10	TE 10-12	červená	0,2	4,5	7,6	22	12	0,62	100	PR33, T10, T16, T22-6,
	TE 10-15					24	15 *	0,80		
	TE 10-18					28	18	0,79		
	TE 10-25*					35	25	1,05		
16	TE 16-12	modrá	0,2	5,8	8,8	24	12	0,78	100	PR33, T16, T22-6,
	TE 16-15					27	15 *	0,95		
	TE 16-18					28	18	1,10		
	TE 16-18					28	18	1,10		
25	TE 25-16	žlutá	0,2	7,3	11,2	30	16	1,26	50	PR33, T25-35, R50, PR240, PRZ240, HR100-U,
	TE 25-18					30	18	1,38		
	TE 25-22					36	22	1,94		
35	TE 35-16	červená	0,2	8,3	12,7	30	16	1,44	50	G0300, GZ300, HR300, HRZ300
	TE 35-18					30	18	1,54		
	TE 35-25					39	25	2,43		
	TE 35-25					39	25	2,43		
50	TE 50-20	modrá	0,3	10,3	15	36	20	2,75	20	T50, PP19, PP8 + nářadí uvedené níže
	TE 50-25					40	25	3,10		
70 *	TE 70-20	žlutá	0,5	13	16,2	37	20	5,90	20	
95 *	TE 95-25	červená	0,5	15	19,5	45	25	8,95	20	R50, PR240, PRZ240, H120S-U, HR100-U, GU120,
120 *	TE 120-27	modrá	0,5	17	21,2	51	27	10,05	20	G0300, GZ300, HR300, HRZ300, EPZ300
150 *	TE 150-32	žlutá	0,5	18,5	24	58	32	14,85	20	

* – kromě standardních parametrů

Izolace jsou možné i v jiných barvách. Ostatní rozměry na poptávku.

Izolace ve třídě VO podle individuálních objednávek, např. TE 1-8-VO

pro slané vodiče

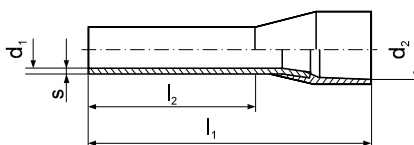
TP Lisovací dutinka v pásech

S plastovou izolací PA

Tepelná stálost od -40° C do + 125° C

Materiál: galvanicky pocínovaná měď

V souladu s normou DIN 46228 část 4



Průřez vodiče [mm ²]	Označení	Barva izolace	s [mm]	d ₁ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	l ₂ [mm]	Váha [g/pc]	Balení [pc]	Lisovací nářadí
0,5	TP 0,5-8	bílá	0,15	1	2,6	14	8	3,40	40	PR33, T3, T10,
0,75	TP 0,75-8	šedá	0,15	1,2	2,8	14	8	3,87	40	TC6,
1	TP 1-8	červená	0,15	1,4	3	14	8	4,43	40	T16,
1,5	TP 1,5-8	černá	0,15	1,7	3,5	14	8	5,16	40	T22-6,
2,5	TP 2,5-8	niebieski	0,15	2,2	4,2	14	8	6,37	40	ETA66

Izolace ve třídě VO podle individuálních objednávek, např. TP 1-8-VO

Izolace barvy jsou možné v jiných barvách.

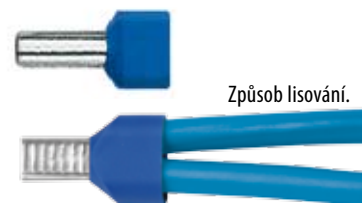
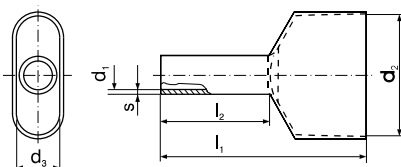
pro slané vodiče

TV Lisovací dvoj-dutinka

S plastovou izolací PA

Tepelná stálost od -40° C do + 125° C

Materiál: galvanicky pocínovaná měď



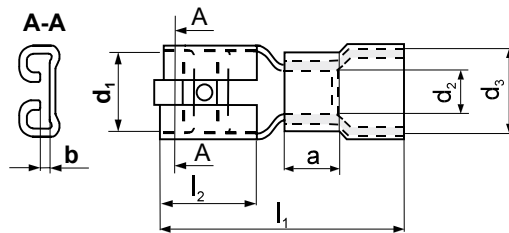
Průřez vodiče [mm ²]	Označení	Barva izolace	s [mm]	d ₁ [mm]	l ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₃ [mm]	d ₂ [mm]	Váha [g/pc]	Balení [pc]	Lisovací nářadí
2 x 0,5	TV 0,5-8	bílá	0,15	1,4	15	8	2,5	4,7	0,14	100	
2 x 0,75	TV 0,75-8	šedá	0,15	1,7	15	8	2,8	5,0	0,09	100	PR33
	17				10	0,14		T3, T10,			
2 x 1	TV 1-8	červená	0,15	2,0	15	8	3,4	5,4	0,17	100	PR33, TC6,
	17				10	0,18		T16,			
2 x 1,5	TV 1,5-8	černá	0,15	2,2	16	8	3,6	6,6	0,21	100	PR33, T22-6,
	18				10	0,21		ETA66			
	20				12	0,23					
2 x 2,5	TV 2,5-10	modrá	0,2	2,8	18	10	4,2	7,8	0,35	100	
	20				12	0,35					
2 x 4	TV 4-12	šedá	0,2	3,7	23	12	4,9	8,8	0,53	100	PR33, T10, TC6, T16, T22-6,
2 x 6	TV 6-14	žlutá	0,2	4,8	26	14	6,9	10	0,78	100	T11-16, PP8, PP19
2 x 10	TV 10-14	červená	0,2	6,4	26	14	8	14,6	1,00	100	PR33, T10-16V,
2 x 16	TV 16-14	modrá	0,2	8,3	30	14	9,6	18,4	1,65	100	PP8, PP19

Izolace ve třídě VO podle individuálních objednávek, např. TV 1-8-VO

Izolace jsou možné v jiných barvách. Ostatní rozměry dutinky na poptávku.

MSE Lisovací plochá dutinka

pro slané vodiče



S plastovou izolací PA a měděnou trubkou

Tepelná stálost od -40° C do + 125° C

Materiál: mosaz

V souladu s DIN 46245

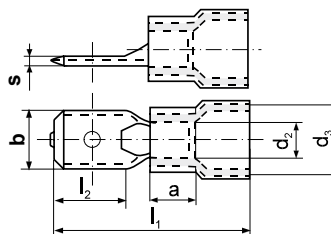
Průřez vodiče [mm ²]	Průřez [mm ²]	Označení	b [mm]	l ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₁ [mm]	a _{min} [mm]	d ₂ [mm]	d ₃ [mm]	Váha [g/pc]	Balení [pc]	Lisovací nářadí
1	> 0,5 ÷ 1	MSE 6,3-1	0,8	21	7,5	6,7	4,5	1,6	3,2	0,92	100	PR33, E11-6, RE6,
2,5	> 1 ÷ 2,5	MSE 6,3-2	0,8	21	7,5	6,7	4,5	2,3	3,8	1,09	100	PP8, PP19
6	> 2,5 ÷ 6	MSE 6,3-6	0,8	21	7,5	6,7	4,5	3,4	5,5	1,49	100	

Standardní výroba – pocínované.

Izolace ve třídě VO podle individuálních objednávek, např. MSE 6,3-1-VO.

TSE Lisovací plochý kolík

pro slané vodiče



S plastovou izolací PA a měděnou trubkou

Tepelná stálost od -40° C do + 125° C

Materiál: mosaz

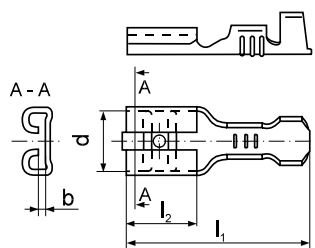
Průřez vodiče [mm ²]	Průřez [mm ²]	Označení	s [mm]	l ₁ [mm]	l _{2min} [mm]	b [mm]	a _{min} [mm]	d ₂ [mm]	d ₃ [mm]	Váha [g/pc]	Balení [pc]	Lisovací nářadí
1	> 0,5 ÷ 1	TSE 6,3-1	0,8	21	8	6,3	4,5	1,6	3,2	0,82	100	PR33, E11-6, RE6,
2,5	> 1 ÷ 2,5	TSE 6,3-2	0,8	21	8	6,3	4,5	2,3	3,8	1,01	100	PP8, PP19
6	> 2,5 ÷ 6	TSE 6,3-6	0,8	21	8	6,3	4,5	3,4	5,2	1,39	100	

Standardní výroba – pocínované.

Izolace ve třídě VO podle individuálních objednávek, např. MSE 6,3-1-VO.

MS Lisovací plochá dutinka

pro slané vodiče



Materiál: mosaz

V souladu s DIN 46247

Przekrój przewodu nominalnego [mm ²]	Průřez [mm ²]	Označení	b [mm]	l ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d [mm]	Årednica izolacji przewodu	Váha [g/pc]	Balení [pc]	Lisovací nářadí
1	> 0,5 ÷ 1	MS 2,8-1	0,4	14	6,3	3,1	2 ÷ 3,3	0,23	100	PR33, S33-1,
1	> 0,5 ÷ 1	MS 2,8-1A	0,8	14	6,3	3,1	2 ÷ 3,3	0,22	100	S55
1	> 0,5 ÷ 1	MS 6,3-1	0,8	19,2	7,5	6,7	2 ÷ 3,3	0,68	100	PR33, S11-6,
2,5	> 1,0 ÷ 2,5	MS 4,8-2	0,8	15,6	6,3	5,1	2,7 ÷ 4,3	0,57	100	S55,
2,5	> 1,0 ÷ 2,5	MS 6,3-2	0,8	19,2	7,5	6,7	2,7 ÷ 4,3	0,72	100	PP8, PP19
6	> 2,5 ÷ 6	MS 6,3-6	0,8	19,2	7,5	6,7	3,8 ÷ 5,1	0,86	100	

Standardní výroba – bez pocínování.

V případě, že požadujete pocínování, přidejte symbol Sn, např. MS 6,3-2 Sn.

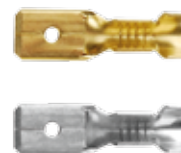
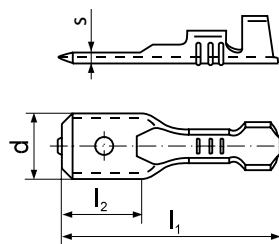
V případě, že požadujete poniklované, přidejte symbol Ni, např. MS 6,3-6 Ni (na poptávku).

pro slané vodiče

TS Lisovací plochý kolík

Materiál: mosaz

V souladu s DIN 46248



Průřez vodiče [mm ²]	Průřez [mm ²]	Označení	s [mm]	l ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d [mm]	Průměr izolovaného vodiče	Váha [g/pc]	Balení [pc]	Lisovací nářadí
1	> 0,5 ÷ 1	TS 6,3-1	0,8	20	8,5	6,3	2 ÷ 3,3	0,59	100	PR33, S11-6, S55, PP8, PP19
2,5	> 1 ÷ 2,5	TS 4,8-2*	0,8	17	7,2	4,8	2,7 ÷ 4,3	0,50	100	
2,5	> 1 ÷ 2,5	TS 6,3-2	0,8	20	8,5	6,3	2,7 ÷ 4,3	0,67	100	
6	> 2,5 ÷ 6	TS 6,3-6	0,8	20	8,5	6,3	3,8 ÷ 5,1	0,76	100	

Standardní výroba – bez pocínování.

V případě, že požadujete pocínování, přidejte symbol Sn, např. TS 6,3-2 Sn.

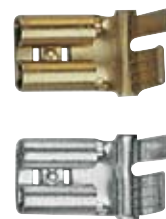
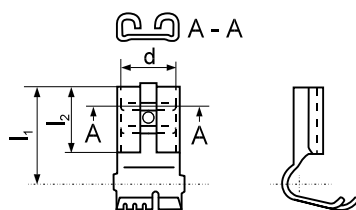
V případě, že požadujete poniklované, přidejte symbol Ni, např. TS 6,3-6 Ni (na požádání).

pro slané vodiče

MK Lisovací plochá dutinka s bočním připojením

Materiál: mosaz

V souladu s DIN 46346 – část B



Průřez vodiče [mm ²]	Označení	l ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d [mm]	Průměr izolovaného vodiče	Váha [g/pc]	Balení [pc]	Lisovací nářadí
0,75 ÷ 1	MK 6,3-2	11	7,5	6,7	2 ÷ 3,3	0,69	100	SK1, PP8, PP19
1,5 ÷ 2,5 *	MK 6,3-2	11	7,5	6,7	2,7 ÷ 4,3	0,72	100	SK2N, PP8, PP19

* – produkt na zakázku.

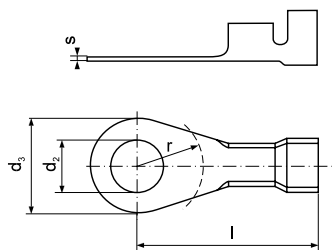
Standardní výroba – bez pocínování. V případě, že požadujete pocínování, přidejte symbol Sn, např. MK 6,3-2 Sn.

pro slané vodiče

KOP Lisovací oko

Materiál: mosaz

V souladu s DIN 46225

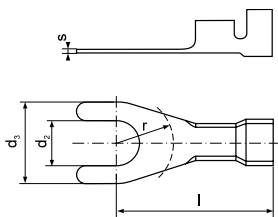


Průřez vodiče [mm ²]	Pro šroub M	d ₂ [mm]	Označení	s [mm]	d ₃ [mm]	l [mm]	r [mm]	Váha [g/pc]	Balení [pc]	Lisovací nářadí
0,5 ÷ 1	3	3,2	KOP 3-1	0,6	8	18,3	4,5	0,71	100	
	4	4,3	KOP 4-1		8	18,3	6,5	0,68		
	5	5,3	KOP 5-1		9,5	17,5	6,5	0,71		
	6	6,5	KOP 6-1		12	22	7,5	0,98		
1 ÷ 2,5	3	3,2	KOP 3-2,5	0,6	8	18,3	4,5	0,86	100	S44-2, PP8, PP19
	4	4,3	KOP 4-2,5		8	18,3	6,5	0,82		
	5	5,3	KOP 5-2,5		9,5	17,5	6,5	0,83		
	6	6,5	KOP 6-2,5		12	22	7,5	1,12		

Standardní výroba – bez pocínování. V případě, že požadujete pocínování, přidejte symbol Sn, např. KOP 3-1 Sn.

KNP Lisovací vidlice

pro slané vodiče



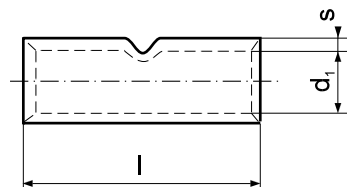
Materiál: mosaz
V souladu s DIN 46225

Průřez vodiče [mm ²]	Pro šroub M	d ₂ [mm]	Označení	s [mm]	d ₃ [mm]	l [mm]	r [mm]	Váha [g/pc]	Balení [pc]	Lisovací nářadí
0,5 ÷ 1	3	3,2	KNP 3-1	0,6	8	18,3	4,5	0,70	100	
	4	4,3	KNP 4-1		8		6,5			
	5	5,3	KNP 5-1		9,5		6,5			
1 ÷ 2,5	4	4,3	KNP 4-2,5	0,6	8	18,3	6,5	0,81	100	S44-2, PP8, PP19
	5	5,3	KNP 5-2,5		9,5		6,5			
	6	6,5	KNP 6-2,5		12		22			

Standardní výroba – bez pocínování. V případě, že požadujete pocínování, přidejte symbol Sn, např. KNP 3-1 Sn.

KLA Kabelová spojka

pro slané vodiče



Materiál: galvanicky pocínovaná měď
Na vyžádání možnost bez pocínování.

Průřez vodiče [mm ²]	Označení	s [mm]	d ₁ [mm]	l [mm]	Váha [g/pc]	Balení [pc]	Lisovací čelisti	Lisovací nářadí
0,5 ÷ 1	KLA 1-15	0,8	1,6	15	0,81	100	PR33, A11-6, A22-2,	
	KLA 1-20			20	1,06			
1,5 ÷ 2,5	KLA 2,5-15	0,95	2,3	15	1,25	100	RA16, PP8, PP19	
	KLA 2,5-20			20	1,76			
4	KLA 4-15	1	3	15	1,64	100	PR33, A11-6, RA16, PP8, PP19	
	KLA 4-20			20	2,19			
6	KLA 6-15	1	4	15	2,06	100	PR33, A11-6, RA16, PR50, PR240, PRZ240	PP8, PP19
	KLA 6-20			20	2,76			
	KLA 6-30			30	4,21			
10	KLA 10-20	1,2	4,5	20	3,72	50	RA16, R50, PR50, PR120, PR240, PRZ240, HR100-U,	
	KLA 10-30			30	5,76			
16	KLA 16-25	1,5	5,5	25	7,18	50	H120S-U, HR300, HRZ300, EPZ300	GU120, GU300, GZ300
	KLA 16-30			30	8,64			
	KLA 16-50			50	14,36			
25	KLA 25-29	1,5	7	29	10,20	50	PP19, + nářadí uvedené níže	
	KLA 25-35			35	12,22			
	KLA 25-50			50	16,80			
35	KLA 35-32	1,75	8,5	32	15,70	50	R50, PR50, PR150, PR120, PR240, PRZ240, HR100-U,	
	KLA 35-50			50	25,00			
50	KLA 50-38	2	10	38	25,00	20	H120S-U, HR300, HRZ300, GU120, GU300, G0300, GZ300, EPZ300	
	KLA 50-56			56	37,05			
70	KLA 70-42	2,25	12	42	37,30	20	PR150, PR120, PR240, PRZ240, HR100-U, H120S-U, HR300, HRZ300, GU120, HR300, HRZ300, GU120, GU300, G0300, GZ300, EPZ300	
	KLA 70-56			56	49,65			
95	KLA 95-48	2,25	13,5	48	48,90	10	PR150, PR120, PR240, PRZ240, HR100-U, H120S-U, HR300, HRZ300, GU120, HR300, HRZ300, GU120, GU300, G0300, GZ300, EPZ300	
	KLA 95-70			70	68,34			
120	KLA 120-52	2,25	15,5	52	58,10	10	PR150, PR120, PR240, PRZ240, HR100-U, H120S-U, HR300, HRZ300, GU120, HR300, HRZ300, GU120, GU300, G0300, GZ300, EPZ300	
	KLA 120-70			70	78,50			
150	KLA 150-56	2,25	17	56	67,70	10	PR150, PR120, PR240, PRZ240, HR100-U, H120S-U, HR300, HRZ300, GU120, HR300, HRZ300, GU120, GU300, G0300, GZ300, EPZ300	
	KLA 150-80			80	95,70			
185	KLA 185-85	2,5	19	85	125,90	10	PR150, PR120, PR240, PRZ240, HR100-U, H120S-U, HR300, HRZ300, GU120, HR300, HRZ300, GU120, GU300, G0300, GZ300, EPZ300	
240	KLA 240-90	2,5	21,5	90	155,00	1	PR150, PR120, PR240, PRZ240, HR100-U, H120S-U, HR300, HRZ300, GU120, HR300, HRZ300, GU120, GU300, G0300, GZ300, EPZ300	
300	KLA 300-100	3	24,5	100	220,00	1	PR150, PR120, PR240, PRZ240, HR100-U, H120S-U, HR300, HRZ300, GU120, HR300, HRZ300, GU120, GU300, G0300, GZ300, EPZ300	
400	KLA 400-100	3,5	27	100	287,50	1	PR150, PR120, PR240, PRZ240, HR100-U, H120S-U, HR300, HRZ300, GU120, HR300, HRZ300, GU120, GU300, G0300, GZ300, EPZ300	

Výroba jiných rozměrů na poptávku.

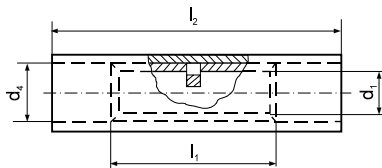
pro slané vodiče

KLA Kabelová spojka

S plastovou izolací PA

Tepelná stálost od -40° C do + 125° C

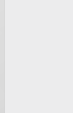
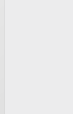
Materiál: galvanicky pocínovaná měď



Průřez vodiče [mm ²]	Označení	d ₁ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	l ₂ [mm]	Váha [g/pc]	Balení [pc]	Lisovací nářadí
0,5 ÷ 1	KLE 1	1,6	3,2	15	25	1,18	100	PR33, E11-6,
1,5 ÷ 2,5	KLE 2,5	2,3	4,2	15	25	1,70	100	RE6,
4	KLE 4	3	5	15	25	2,30	50	PP8, PP19
6	KLE 6	3,8	5,5	15	25	2,32	50	PR33, E11-6, RE6, PP8, PP19
10	KLE 10	4,5	6,9	20	32	4,88	50	RE16, R50, PR240, PRZ240, P19, H120S-U, GU120, G0300, GZ300, HR100-U, HR300, HRZ300, EPZ300

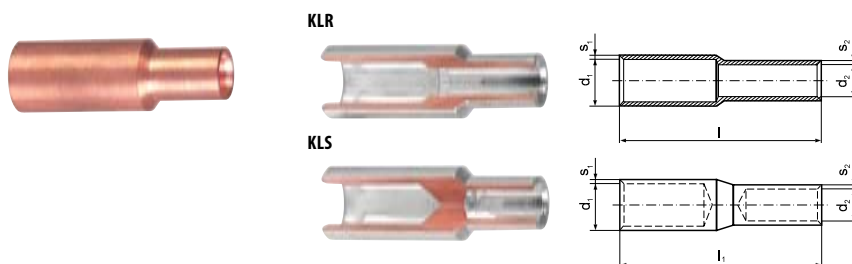
Izolace je možná i v jiných barvách.

Izolace ve třídě VO podle jednotlivých objednávek, např. KLE 1-VO.



KLS a KLR Redukce spojek

pro slané vodiče



Materiál: galvanicky pocínovaná měď

Průřez vodiče [mm ²] od do	Označení	s ₁ [mm]	d ₁ [mm]	s ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l [mm]	l ₁ [mm]	Lisovací čelisti	Lisovací nářadí
16	10 KLR 16-10	1,5	5,5	1,2	4,5	28	30	8-7	
25	10 KLR 25-10	1,5	7	1,2	4,5	30	32	10-7	
	16 KLR 25-16			1,5	5,5	34	36	10-8	
35	10 KLR 35-10	1,75	8,5	1,2	4,5	32	34	12-7	
	16 KLR 35-16			1,5	5,5	36	38	12-8	
	25 KLR 35-25			1,5	7	39	41	12-10	
50	10 KLR 50-10	2	10	1,2	4,5	34	36	14-7	
	16 KLR 50-16			1,5	5,5	38	40	14-8	
	25 KLR 50-25			1,5	7	41	43	14-10	
	35 KLR 50-35			1,75	8,5	45	47	14-12	
70	16 KLR 70-16	2,25	12	1,5	5,5	40	42	16-8	
	25 KLR 70-25			1,5	7	43	45	16-10	
	35 KLR 70-35			1,75	8,5	47	49	16-12	
	50 KLR 70-50			2	10	50	52	16-14	
95	25 KLR 95-25	2,25	13,5	1,5	7	47	49	17-10	
	35 KLR 95-35			1,75	8,5	51	53	17-12	
	50 KLR 95-50			2	10	54	56	17-14	
	70 KLR 95-70			2,25	12	58	60	17-16	
120	35 KLR 120-35	2,25	15,5	1,75	8,5	52	54	19-12	PR50, PR120, PR150, PR240, R50, GU120, H120S-U, HR100-U, GU300, HR300, GO300, HRZ300, GZ300, EPZ300
	50 KLR 120-50			2	10	55	57	19-14	
	70 KLR 120-70			2,25	12	59	61	19-16	
	95 KLR 120-95			2,25	13,5	65	67	19-17	
150	50 KLR 150-50	2,25	17	2	10	59	61	20-14	
	70 KLR 150-70			2,25	12	63	65	20-16	
	95 KLR 150-95			2,25	13,5	69	71	20-17	
	120 KLR 150-120			2,25	15,5	71	73	20-19	
185	70 KLR 185-70	2,5	19	2,25	12	63	65	23-16	
	95 KLR 185-95			2,25	13,5	69	71	23-17	
	120 KLR 185-120			2,25	15,5	71	73	23-19	
	150 KLR 185-150			2,25	17	77	79	23-20	
240	95 KLR 240-95	2,5	21,5	2,25	13,5	74	76	25-17	
	120 KLR 240-120			2,25	15,5	76	78	25-19	
	150 KLR 240-150			2,25	17	82	84	25-20	
	185 KLR 240-185			2,5	19	84	86	25-23	
300	120 KLR 300-120	3	24,5	2,25	15,5	85	87	30-19	
	150 KLR 300-150			2,25	17	91	93	30-20	
	185 KLR 300-185			2,5	19	93	95	30-23	
	240 KLR 300-240			2,5	21,5	100	102	30-25	

Výroba jiných rozměrů než jsou uvedené v tabulce – na poptávku.

Pevný konektor – označení KLS, např. KLS 16-10.



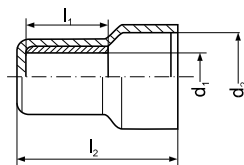
pro slané vodiče

KLK Ukončovací spojka

S plastovou izolací PA

Tepelná stálost od -40° C do + 125° C

Materiál: galvanicky pocínovaná měď



Průřez vodiče [mm ²]	Označení	d ₁ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	l ₂ [mm]	Váha [g/pc]	Balení [pc]	Lisovací nářadí
0,5 ÷ 2,5	KLK 2,5	2,3	5	7	15	0,74	100	PR33, E11-6, RE6,
2,5 ÷ 6	KLK 6	3,8	7,5	7	17,5	1,26	50	PP8, PP19

Izolace je možná i v jiných barvách.

Izolace ve třídě VO podle individuálních objednávek, např. KLK 6-VO.

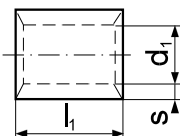
pro slané vodiče

KLB Paralelní spojka

Bez izolace

Materiál: galvanicky pocínovaná měď

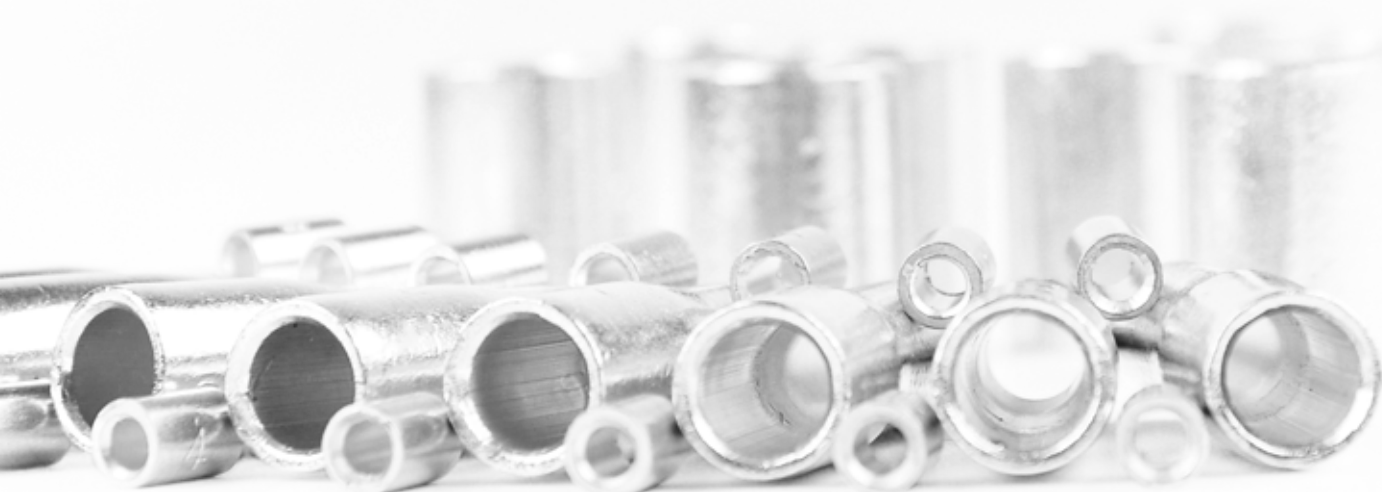
Na vyžádání možnost bez pocínování.



Průřez vodiče [mm ²]	Označení	s [mm]	d ₁ [mm]	l ₁ [mm]	Váha [g/pc]	Balení [pc]	Lisovací čelisti	Lisovací nářadí
0,5 ÷ 1	KLB 1	0,8	1,6	7	0,36	100		PR33, A11-6,
1 ÷ 2,5	KLB 2,5	0,95	2,3	7	0,65	100		RA16,
2,5 ÷ 4	KLB 4	1	3	7	0,72	50		PP8, PP19
4 ÷ 6	KLB 6	1	4	7	0,90	50	6	PR33, A11-6, RA16, PR50, PP8, PP19,
6 ÷ 10	KLB 10	1,2	4,5	10	1,86	50	7	RA16, R50, PR50, PR120, PR240, PRZ240, PP19, HR100-U, H120S-U,
10 ÷ 16	KLB 16	1,5	5,5	11	3,24	50	8	U, GU120, GU300, GZ300, GO300, HR300, HRZ300, EPZ300
16 ÷ 25	KLB 25	1,5	7	14	6,00	50	10	R50,
25 ÷ 35	KLB 35	1,75	8,5	16	7,91	1	12	PR50
35 ÷ 50	KLB 50	2	10	19	12,48	1	14	+ nářadí uvedené níže
50 ÷ 70	KLB 70	2,25	12	19	17,19	1	16	PR150, PR120, PR240, PRZ240, HR100-U, H120S-U,
70 ÷ 95	KLB 95	2,75	13,5	20	24,91	1	18	GU120, GU300, GZ300, GO300, HR300, HRZ300,
95 ÷ 120	KLB 120	2,75	15,5	22	32,00	1	20	EPZ300

Určeny pro paralelní připojení, např. vodiče s různými profily.

Výroba jiných rozměrů než jsou uvedené v tabulce – na poptávku.



KLD Kabelová spojka

pro slané vodiče



Materiál: galvanicky pocínovaná měď

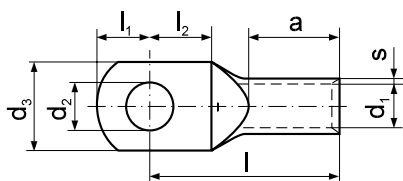
Na vyžádání možnost bez pocínování.

Průřez vodiče [mm ²]	Označení	Průměr vodiče Ø [mm]	d ₁ [mm]	d ₂ [mm]	l [mm]	Váha [g/pc]	Balení [pc]	Lisovací nářadí
1,5 ÷ 2,5	KLD 2,5	1,38÷1,78	1,9	3,9	25	2,08	50	D11-6, PP8, PP19
4	KLD 4	2,25	2,3	4,2	25	2,30	50	
6	KLD 6	2,75	3	5	25	2,68	50	
10	KLD 10	3,55	4	6	25	3,40	20	PP19 (Z PPH12 + SD) + nářadí uvedené níže
16	KLD 16	4,50	5,5	8,5	35	10,14	20	
25	KLD 25	5,65	6	10	40	17,60	20	R50, PR50, PR150, PR120, PR240, PRZ240, HR100-U, H120S-U, GU120, HR300, HRZ300, GU300, GO300, GZ300, EPZ300
35	KLD 35	6,70	7	10	40	13,90	10	
50	KLD 50	8,00	8,5	12	70	35,60	10	

Výroba jiných rozměrů než jsou uvedené v tabulce – na poptávku.

KCS Lisovací kabelová oka trubková

pro slané vodiče



Materiál: galvanicky pocínovaná měď

Na vyžádání možnost bez pocínování.

Průřez vodiče [mm ²]	Pro šroub M	d ₂ [mm]	Označení	s [mm]	d ₁ [mm]	d ₃ [mm]	a [mm]	l ₁ [mm]	l ₂ [mm]	l [mm]	Váha [g/pc]	Balení [pc]	Lisovací čelisti	Lisovací nářadí
2,5	4	4,3	KCS 4-2,5	0,95	2,3	7,5	7	5	6	17	1,66	100		
	5	5,3	KCS 5-2,5					5,5	6,2	17	1,70			
	6	6,4	KCS 6-2,5					6,7	7,3	18	1,82			
	8	8,4	KCS 8-2,5					7,3	10	22	2,05			
4	4	4,3	KCS 4-4	1	3	8,5	8	5	6	19	2,30	50		PR33 A11-6, PP19
	5	5,3	KCS 5-4					5,5	6,2	19	2,30			
	6	6,4	KCS 6-4					6,5	7,3	20	2,44			
	8	8,4	KCS 8-4					9,5	10	23	2,90			
6	4	4,3	KCS 4-6	1	4	9,5	9	5	6	20	3,26	50	6	PR33, A11-6, PR50, PR240, PRZ240, GU120, GU300, GO300, GZ300, HR300, HRZ300, EPZ300, PP19
	5	5,3	KCS 5-6					6	6,2	20	3,32			
	6	6,4	KCS 6-6					6,5	7,5	22	3,48			
	8	8,4	KCS 8-6					9,5	10	24	4,10			
10	5	5,3	KCS 5-10	1,2	4,5	12	10	7,5	8	23	5,32	50	7	R50, PR50, PR120, PR240, PRZ240, R100-U, H120S-U, GU120,
	6	6,4	KCS 6-10					8,5	8,5	24	5,54			
	8	8,4	KCS 8-10					10	10,5	26	5,96			
	10	10,5	KCS 10-10					12	12,5	28	6,36			
16	5	5,3	KCS 5-16	1,5	5,5	13	13	8,2	8,2	28	9,96	50	8	GU300, HR300, HRZ300, GO300, GZ300, EPZ300, PP19
	6	6,4	KCS 6-16					7,5	8,5	27	9,12			
	8	8,4	KCS 8-16					10	11,0	29	10,06			
	10	10,5	KCS 10-16					12,5	12,0	31	10,56			

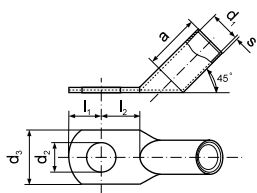
Průřez vodiče [mm ²]	Pro šroub M	d ₂ [mm]	Označení	s [mm]	d ₁ [mm]	d ₃ [mm]	a [mm]	l ₁ [mm]	l ₂ [mm]	l [mm]	Váha [g/pc]	Balení [pc]	Lisovací čelisti	Lisovací nářadí	
25	6	6,4	KCS 6-25	1,5	7	14	15	7,5	8,5	29	11,74	50	10	PP19 + nářadí uvedené níže	
	8	8,4	KCS 8-25			16		10	11	32					13,06
	10	10,5	KCS 10-25			18		13,5	13,5	37					15,56
	12	13	KCS 12-25			19		13	14	35					15,32
35	6	6,4	KCS 6-35	1,75	8,5	17	17	7,5	9	33	18,90	20	12	R50, PR50, PR150, PR120, PR240, PRZ240, HR100-U, H120S-U,	
	8	8,4	KCS 8-35			17		10	11	35					20,35
	10	10,5	KCS 10-35			19		12	13	37					21,80
	12	13	KCS 12-35			21		13	14	38					23,15
	14	15	KCS 14-35			21		15,5	15,5	40					23,80
50	8	8,4	KCS 8-50	2	10	20	19	11,5	11,5	41	32,30	20	14	GU120, HR300, HRZ300, GU300, GO300, GZ300, EPZ300	
	10	10,5	KCS 10-50			20		12	13	40					31,25
	12	13	KCS 12-50			23		13	14	41					31,4
	14	15	KCS 14-50			23		15,5	15,5	43					32,70
	16	17	KCS 16-50			28		16	17	45					35,80
70	8	8,4	KCS 8-70	2,25	12	23	22	11,5	11,5	45	47,55	20	16	PR120, PR150, PR240, PRZ240 HR100-U, H120S-U, GU120, HR300 HRZ300, GU300, GO300, GZ300, EPZ300	
	10	10,5	KCS 10-70			23		13,5	13,5	47					50,45
	12	13	KCS 12-70			23		13	14	46					47,20
	14	15	KCS 14-70			23		15,5	15,5	48					49,65
	16	17	KCS 16-70			28		16	17	50					49,70
95	8	8,4	KCS 8-95	2,25	13,5	26	25	10	11	49	55,80	10	17	PR120, PR150, PR240, PRZ240 HR100-U, H120S-U, GU120, HR300 HRZ300, GU300, GO300, GZ300, EPZ300	
	10	10,5	KCS 10-95			26		12	13	48					53,40
	12	13	KCS 12-95			26		14,5	14,5	52					59,70
	14	15	KCS 14-95			26		15,5	15,5	53					59,20
	16	17	KCS 16-95			28		16	17	55					59,80
20	21	KCS 20-95	34	19	20	57	69,80								
120	8	8,4	KCS 8-120	2,25	15,5	29	26	10	11	51	64,70	10	19	PR150, PR240, PRZ240 HR300, HRZ300 GU300, GZ300 GO300, EPZ300	
	10	10,5	KCS 10-120			29		12	13	53					68,40
	12	13	KCS 12-120			29		14,5	14,5	55					72,80
	14	15	KCS 14-120			29		15,5	15,5	56					72,80
	16	17	KCS 16-120			29		16	17	58					72,30
20	21	KCS 20-120	35	19	20	61	78,40								
150	10	10,5	KCS 10-150	2,25	17	31	30	13,5	13,5	58	83,00	10	20	PR150, PR240, PRZ240 HR300, HRZ300 GU300, GZ300 GO300, EPZ300	
	12	13	KCS 12-150			31		13	14	59					81,60
	14	15	KCS 14-150			31		15,5	15,5	62					76,40
	16	17	KCS 16-150			31		16	17	62					93,50
	20	21	KCS 20-150			36		19	20	66					96,70
185	10	10,5	KCS 10-185	2,5	19	35	30	12	13	62	105,00	10	23	PR240, PRZ240 + nářadí uvedené níže	
	12	13	KCS 12-185			35		13	14	63					112,00
	14	15	KCS 14-185			35		15,5	15,5	65					110,80
	16	17	KCS 16-185			35		16	17	67					112,00
	20	21	KCS 20-185			39		19	20	69					118,20
240	10	10,5	KCS 10-240	2,5	21,5	39	35	12	13	66	125,00	10	25	HR300, HRZ300 GU300, EPZ300	
	12	13	KCS 12-240			39		13	14	67					130,00
	14	15	KCS 14-240			39		15,5	15,5	68					123,20
	16	17	KCS 16-240			39		16	17	70					135,00
	20	21	KCS 20-240			39		19	20	73					140,60
300	12	13	KCS 12-300	3	24,5	45	45	13	14	80	195,00	1	30	GO300, GZ300	
	14	15	KCS 14-300			45		15,5	15,5	81					211,05
	16	17	KCS 16-300			45		16	17	83					205,00
	20	21	KCS 20-300			45		19	20	86					217,80
400	12	13	KCS 12-400	3,5	27	49	44	24	24	92	335,00	1	34	GU625	
	14	15	KCS 14-400			49		24	24	92					285,00
	16	17	KCS 16-400			49		24	24	92					345,83
	20	21	KCS 20-400			49		24	24	92					281,00

Výroba na poptávku – oka s kontrolní dírou – označení KCS-K.



KCS45 Lisovací kabelové oko vyhnuté

pro slané vodiče



Materiál: galvanicky pocínovaná měď

Na vyžádání možnost bez pocínování.

Průřez vodiče [mm ²]	Pro šroub M	d ₂ [mm]	Označení	s [mm]	d ₁ [mm]	d ₃ [mm]	a [mm]	l ₁ [mm]	l ₂ [mm]	Váha [g/pc]	Balení [pc]	Lisovací čelisti	Lisovací nářadí				
6	5	5,3	KCS45 5-6	1	4	9,5	9	8	8,5	3,90	10	6	A11-6, RA16, PR50, PR240, PRZ240, GU120, GU300, GO300, GZ300, HR300, HRZ300, EPZ300, PP19, PR33				
	6	6,4	KCS45 6-6											10	7,5	8,5	3,73
10	5	5,3	KCS45 5-10	1,2	4,5	12	10	8	8,5	5,93	10	7	R50, PR50, PR120, PR240, PRZ240				
	6	6,4	KCS45 6-10											12	7,5	8,5	6,14
	8	8,4	KCS45 8-10											13	10	11	6,60
16	6	6,4	KCS45 6-16	1,5	5,5	13	13	7,5	8,5	10,00	10	8	GU120, GU300, HR300, HRZ300, GO300, GZ300, EPZ300, PP19				
	8	8,4	KCS45 8-16											13	10	11	10,50
	10	10,5	KCS45 10-16											17	12	13	11,80
25	6	6,4	KCS45 6-25	1,5	7	14	15	7,5	8,5	14,00	10	10	PP19 + nářadí uvedené níže				
	8	8,4	KCS45 8-25											16	10	11	15,00
	10	10,5	KCS45 10-25											18	12	13	14,90
	12	13	KCS45 12-25											18	13	14	18,10
35	6	6,4	KCS45 6-35	1,75	8,5	17	17	7,5	8,5	22,30	10	12	PR50, PR150, PR120, PR240, PRZ240, R50, HR100-U,				
	8	8,4	KCS45 8-35											17	10	11	24,20
	10	10,5	KCS45 10-35											19	12	13	25,20
	12	13	KCS45 12-35											21	13	14	26,30
	14	15	KCS45 14-35											21	15,5	15,5	27,70
50	8	8,4	KCS45 8-50	2	10	20	19	10	11	33,20	10	14	H120S-U, GU120, HR300, HRZ300, GU300, EPZ300, GO300, GZ300				
	10	10,5	KCS45 10-50											20	12	13	34,60
	12	13	KCS45 12-50											23	13	14	33,30
	14	15	KCS45 14-50											23	15,5	15,5	39,10
	16	17	KCS45 16-50											28	16	17	43,20
70	8	8,4	KCS45 8-70	2,25	12	23,5	21	10	11	51,20	10	16	PR120, PR150, PR240, PRZ240,				
	10	10,5	KCS45 10-70											23,5	12	13	50,90
	12	13	KCS45 12-70											23,5	13	14	55,10
	14	15	KCS45 14-70											23,5	15,5	15,5	55,10
	16	17	KCS45 16-70											28	16	17	61,40
95	10	10,5	KCS45 10-95	2,25	13,5	26	25	12	13	58,612	1	17	HR100-U, H120S-U, GU120, HR300, HRZ300, GU300, EPZ300,				
	12	13	KCS45 12-95											26	13	14	59,11
	14	15	KCS45 14-95											26	15,5	15,5	67,90
	16	17	KCS45 16-95											28	16	17	69,00
	20	21	KCS45 20-95											34	19	20	74,00
120	10	10,5	KCS45 10-120	2,25	15,5	29	26	12	13	75,17	1	19	GO300, GZ300				
	12	13	KCS45 12-120											29	13	14	76,40
	14	15	KCS45 14-120											29	15,5	15,5	87,60
	16	17	KCS45 16-120											30	16	17	88,90
	20	21	KCS45 20-120											36	19	20	89,56
150	10	10,5	KCS45 10-150	2,25	17	31	30	12	13	89,46	1	20	PR150, PR240, PRZ240, GU300, HR300, HRZ300, GO300, GZ300, EPZ300				
	12	13	KCS45 12-150											31	13	14	90,23
	14	15	KCS45 14-150											31	15,5	15,5	93,50
	16	17	KCS45 16-150											31	16	17	95,60
	20	21	KCS45 20-150											36	19	20	97,70
185	10	10,5	KCS45 10-185	2,5	19	35	30	12	13	115,00	1	23	PR240, PRZ240, +nářadí uvedené níže				
	12	13	KCS45 12-185											35	13	14	120,00
	14	15	KCS45 14-185											35	15,5	15,5	120,30
	16	17	KCS45 16-185											35	16	17	117,95
	20	21	KCS45 20-185											39	19	20	123,23
240	12	13	KCS45 12-240	2,5	21,5	39	35	13	14	140,00	1	25	HR300, HRZ300, GU300, EPZ300,				
	14	15	KCS45 14-240											39	15,5	15,5	145,10
	16	17	KCS45 16-240											39	16	17	146,30
	20	21	KCS45 20-240											39	19	20	148,60
300	12	13	KCS45 12-300	3	24,5	45	44	13	14	234,30	1	30	GO300, GZ300				
	16	17	KCS45 16-300											45	16	17	238,90
400	12	13	KCS45 12-400	3,5	27	49	44	24	24	338,70	1	34	GU625				
	20	21	KCS45 20-400											49	24	24	334,10

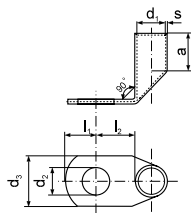
Výroba jiných rozměrů než jsou uvedené v tabulce – na poptávku.

pro slané vodiče

KCS90 Lisovací kabelové oko vyhnuté

Materiál: galvanicky pocínovaná měď

Na vyžádání možnost bez pocínování.

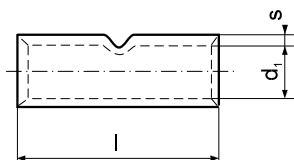


Průřez vodiče [mm ²]	Pro šroub M	d ₂ [mm]	Označení	s [mm]	d ₁ [mm]	d ₂ [mm]	a [mm]	l ₁ [mm]	l ₂ [mm]	Váha [g/pc]	Balení [pc]	Lisovací čelisti	Lisovací nářadí
6	5	5,3	KCS90 5-6	1	4	9,5	9	8	8,5	4,00	10	6	PR33, A11-6, RA16, PR50, PR240, PRZ240, GU120, HR300, HRZ300, GU300, G0300, GZ300, EPZ300, PP19.
	6	6,4	KCS90 6-6			10		7,5	11	4,30			
10	5	5,3	KCS90 5-10	1,2	4,5	12	10	8	8,5	6,10	10	7	R50, PR50, PR120, PR240, PRZ240, HR100-U, H120S-U, GU120, HR300, HRZ300, GU300, G0300, GZ300, EPZ300, PP19
	6	6,4	KCS90 6-10			12		7,5	11	6,40			
	8	8,4	KCS90 8-10			13		10	13	5,90			
16	6	6,4	KCS90 6-16	1,5	5,5	13	13	7,5	11	10,10	10	8	GU120, HR300, HRZ300, GU300, G0300, GZ300, EPZ300, PP19
	8	8,4	KCS90 8-16			13		10	13	10,50			
	10	10,5	KCS90 10-16			17		12	15	13,50			
25	6	6,4	KCS90 6-25	1,5	7	14	15	7,5	11	13,80	10	10	PP19 + nářadí uvedené níže
	8	8,4	KCS90 8-25			16		10	13	14,60			
	10	10,5	KCS90 10-25			18		12	15	16,20			
	12	13	KCS90 12-25			18		13	18	18,20			
35	6	6,4	KCS90 6-35	1,75	8,5	17	17	7,5	11	21,00	10	12	R50, PR50, PR120, PR150, PR240, PRZ240, HR100-U, H120S-U, GU120, HR300, HRZ300, GU300, EPZ300, G0300
	8	8,4	KCS90 8-35			17		10	13	23,10			
	10	10,5	KCS90 10-35			19		12	15	23,60			
	12	13	KCS90 12-35			21		13	18	25,70			
	14	15	KCS90 14-35			21		15,5	20	26,70			
50	8	8,4	KCS90 8-50	2	10	20	19	10	13	32,60	10	14	H120S-U, GU120, HR300, HRZ300, GU300, EPZ300, G0300
	10	10,5	KCS90 10-50			20		12	15	34,20			
	12	13	KCS90 12-50			23		13	18	40,20			
	14	15	KCS90 14-50			23		15,5	20	40,20			
	16	17	KCS90 16-50			28		16	22	46,80			
70	8	8,4	KCS90 8-70	2,25	12	23,5	21	10	13	48,30	10	16	PR120, PR150, PR240, PRZ240, HR100-U, H120S-U, GU120, HR300, HRZ300, GU300, EPZ300, G0300
	10	10,5	KCS90 10-70			23,5		12	15	50,80			
	12	13	KCS90 12-70			23,5		13	18	53,10			
	14	15	KCS90 14-70			23,5		15,5	20	60,90			
	16	17	KCS90 16-70			28		16	22	61,00			
95	10	10,5	KCS90 10-95	2,25	13,5	26	25	12	18	66,63	1	17	HR100-U, H120S-U, GU120, HR300, HRZ300, GU300, EPZ300, G0300
	12	13	KCS90 12-95			26		13	18	63,53			
	14	15	KCS90 14-95			26		15,5	20	68,40			
	16	17	KCS90 16-95			30		16	22	73,59			
	20	21	KCS90 20-95			35		19,5	24	71,61			
120	10	10,5	KCS90 10-120	2,25	15,5	28	26	12	15	72,61	1	19	G0300, GZ300
	12	13	KCS90 12-120			28		13	18	80,00			
	14	15	KCS90 14-120			28		15,5	20	87,90			
	16	17	KCS90 16-120			30		16	22	83,65			
	20	21	KCS90 20-120			35		19	24	86,52			
150	10	10,5	KCS90 10-150	2,25	17	31	30	12	15	90,00	1	20	PR150, PR240, PRZ240, HR300, HRZ300, GU300, G0300, GZ300, EPZ300
	12	13	KCS90 12-150			31		13	18	88,96			
	14	15	KCS90 14-150			31		15,5	20	93,90			
	16	17	KCS90 16-150			31		16	22	96,70			
	20	21	KCS90 20-150			36		19	24	99,80			
185	10	10,5	KCS90 10-185	2,5	19	35	30	12	22	119,50	1	23	PR240, PRZ240, + nářadí uvedené níže
	12	13	KCS90 12-185			35		13	22	122,70			
	14	15	KCS90 14-185			35		15,5	22	124,20			
	16	17	KCS90 16-185			35		16	22	120,00			
	20	21	KCS90 20-185			39		19	24	129,90			
240	12	13	KCS90 12-240	2,5	21,5	39	35	13	22	150,00	1	25	HR300, HRZ300, GU300, EPZ300, G0300
	14	15	KCS90 14-240			39		15,5	22	146,70			
	16	17	KCS90 16-240			39		16	22	148,20			
	20	21	KCS90 20-240			39		19	24	150,30			
300	12	13	KCS90 12-300	3	24,5	45	44	13	22	238,00	1	30	G0300, GZ300
	16	17	KCS90 16-300			45		16	22	241,10			
	20	21	KCS90 20-300			45		19	24	244,80			
400	12	13	KCS90 12-400	3,5	27	49	44	24	24	343,40	1	34	GU625
	14	15	KCS90 14-400			49		24	24	342,90			
	16	17	KCS90 16-400			49		24	24	342,40			
	20	21	KCS90 20-400			49		24	24	341,10			

Výroba jiných rozměrů než jsou uvedené v tabulce – na poptávku.

KLN Spojka

pro slané vodiče



Materiál: galvanicky pocínovaná měď

Na vyžádání možnost bez pocínování.

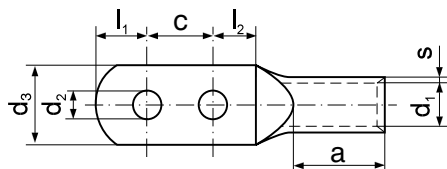
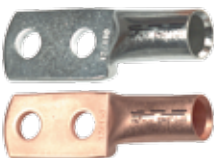
V souladu s DIN 46267 – část 1

Průřez vodiče [mm ²]	Označení	s [mm]	d ₁ [mm]	l [mm]	Váha KLN [g/pc]	Balení [pc]	Lisovací čelisti	Lisovací nářadí
6	KLN 6-30	0,85	3,8	30	3,18	50	–	PR33, A11-6, RA16, PR50
10	KLN 10-30	0,75	4,5	30	3,24	50	6	PP19 + nářadí uvedené níže
16	KLN 16-50	1,5	5,5	50	14,44	50	8	
25	KLN 25-50	1,5	7	50	17,90	20	10	
35	KLN 35-50	2,15	8,2	50	30,90	20	12	
50	KLN 50-56	2,25	10	56	42,60	20	14	
70	KLN 70-56	2,5	11,5	56	53,78	10	16	PR120-D, PR150-D, PR240, PRZ240, HR100-U, H120S-U, GU120, HR300, HRZ300, GU300, GO300, GZ300, EPZ300
95	KLN 95-70	2,75	13,5	70	87,08	10	18	
120	KLN 120-70	2,75	15,5	70	96,50	10	20	PR240, PRZ240
150	KLN 150-80	3,25	17	80	147,00	1	22	
185	KLN 185-85	3,25	19	85	173,00	1	25	+ nářadí uvedené níže
240	KLN 240-90	3,75	21,5	90	238,00	1	28	HR300, HRZ300, GU300, GO300, GZ300, EPZ300
300	KLN 300-100	3,75	24,5	100	294,00	1	32	
400	KLN 400-150	5,5	27,5	150	747,00	1	38	GU625
500	KLN 500-160	5,5	31	160	897,00	1	42	
625	KLN 625-160	4,75	34,5	160	798,00	1	44	

Výroba jiných rozměrů než jsou uvedené v tabulce – na poptávku.

KCL Lisovací kabelové oko trubkové

pro slané vodiče



Materiál: galvanicky pocínovaná měď

Na vyžádání možnost bez pocínování.

V souladu s DIN 46235

Průřez vodiče [mm ²]	Pro šroub M	d ₂ [mm]	Označení	s [mm]	d ₁ [mm]	d ₂ [mm]	a [mm]	c [mm]	l ₁ [mm]	l ₂ [mm]	Váha [g/pc]	Lisovací čelisti	Lisovací nářadí
25	6	6,4	KCL 6-25	1,5	7	14	20	20	7,5	8,5	22,53	10	PR50-D, PP19
	8	8,4	KCL 8-25										
35	6	6,4	KCL 6-35	2,15	8,2	17	20	20	7,5	8,5	36,90	12	+ nářadí uvedené níže
	8	8,4	KCL 8-35										
50	6	6,4	KCL 6-50	2,25	10	20	28	20	7,5	8,5	53,40	14	R50, PR120-D, PR150-D, PR240, PRZ240, HR100-U, H120S-U, GU120, HR300, HRZ300, GU300, GO300, GZ300, EPZ300
	8	8,4	KCL 8-50										
70	8	8,4	KCL 8-70	2,5	11,5	24	28	22	10	11	76,28	16	PR120-D, PR150-D, PR240, PRZ240
	10	10,5	KCL 10-70										
95	8	8,4	KCL 8-95	2,75	13,5	28	35	22	10	11	108,83	18	HR100-U, H120S-U, GU120, HR300, HRZ300, GU300, GO300, GZ300, EPZ300
	10	10,5	KCL 10-95										
120	8	8,4	KCL 8-120	2,75	15,5	32	35	30	10	11	132,57	20	PR150-D
	10	10,5	KCL 10-120										
150	10	10,5	KCL 10-150	3,25	17	34	35	30	12	13	177,47	22	+ nářadí uvedené níže
	12	13	KCL 12-150										
185	10	10,5	KCL 10-185	3,25	19	37	40	30	12	13	211,55	25	PR240, PRZ240, + nářadí uvedené níže
	12	13	KCL 12-185										
240	10	10,5	KCL 10-240	3,75	21,5	42	40	40	12	13	377,20	28	HR300, HRZ300, GU300, GO300, GZ300, EPZ300
	12	13	KCL 12-240										

Výroba jiných rozměrů než jsou uvedené v tabulce – na poptávku.

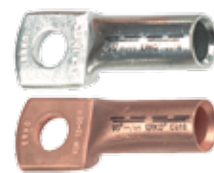
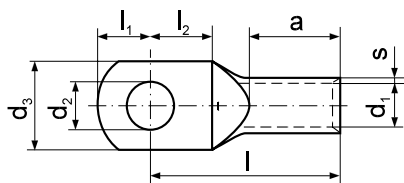
pro slané vodiče

KCR Lisovací kabelové oko trubkové

Materiál: galvanicky pocínovaná měď

Na vyžádání možnost bez pocínování.

V souladu s DIN 46235

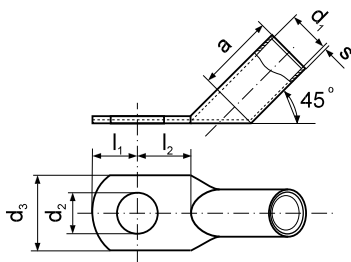


Průřez vodiče [mm ²]	Pro šroub M	d ₂ [mm]	Označení	s [mm]	d ₁ [mm]	d ₃ [mm]	a [mm]	l ₁ [mm]	l ₂ [mm]	l [mm]	Váha [g/pc]	Balení [pc]	Lisovací čelisti	Lisovací nářadí
10	5	5,3	KCR 5-10	0,75	4,5	9	10	7,5	8,5	27	3,56	50	6	PR50-D, R50, PR120-D, PR240, PRZ240, HR100-U, H120S-U, GU120, HR300, HRZ300, GU300, GO300, GZ300, EPZ300, PP19
	6	6,4	KCR 6-10			9		8,5	8,5		3,65			
	8	8,4*	KCR 8-10			12		10	10,5		3,60			
16	6	6,4	KCR 6-16	1,5	5,5	13	20	7,5	9	36	12,08	50	8	PR50-D, R50, PR120-D, PR240, PRZ240, HR100-U, H120S-U, GU120, HR300, HRZ300, GU300, GO300, GZ300, EPZ300, PP19
	8	8,4	KCR 8-16			13,5		10	11		12,24			
	10	10,5	KCR 10-16			17		12,5	12,5		12,80			
25	6	6,4	KCR 6-25	1,5	7	14	20	9	9	38	15,92	50	10	PR150-D + výše uvedené
	8	8,4	KCR 8-25			16		10	11,5		15,80			
	10	10,5	KCR 10-25			17		13,5	13,5		16,94			
	12	13	KCR 12-25			19		13	14		16,00			
35	6	6,4*	KCR 6-35	2,15	8,2	17	20	9	9	42	30,00	20	12	PR50-D, R50, + nářadí uvedené níže
	8	8,4	KCR 8-35			17,5		10	11		30,15			
	10	10,5	KCR 10-35			19		12	13		30,45			
	12	13	KCR 12-35			21		14,5	14,5		31,55			
	14	15*	KCR 14-35			21		15,5	15,5		30,70			
50	8	8,4	KCR 8-50	2,25	10	20	28	10	11	52	45,35	20	14	PR50-D, R50, + nářadí uvedené níže
	10	10,5	KCR 10-50			22		12	13		44,95			
	12	13	KCR 12-50			24		14,5	14,5		46,80			
	14	15*	KCR 14-50			24		15,5	15,5		45,60			
	16	17	KCR 16-50			28		16	17		44,55			
70	8	8,4	KCR 8-70	2,5	11,5	24	28	11,5	11,5	55	62,80	20	16	PR120-D, PR150-D, PR240, PRZ240
	10	10,5	KCR 10-70			24		12	13		62,50			
	12	13	KCR 12-70			24		14,5	14,5		61,30			
	14	15*	KCR 14-70			24		15,5	15,5		61,90			
	16	17	KCR 16-70			30		16	17		71,55			
95	8	8,4*	KCR 8-95	2,75	13,5	28	35	10	11	65	91,00	10	18	PR240, PRZ240 HR100-U, H120S-U, GU120, HR300, HRZ300
	10	10,5	KCR 10-95			28		13,5	13,5		93,20			
	12	13	KCR 12-95			28		14,5	14,5		95,10			
	14	15*	KCR 14-95			28		15,5	15,5		93,60			
	16	17	KCR 16-95			32		16	17		92,60			
120	10	10,5	KCR 10-120	2,75	15,5	32	35	13,5	13,5	70	110,90	10	20	GU300, EPZ300 GO300, GZ300
	12	13	KCR 12-120			32		14,5	14,5		114,00			
	14	15*	KCR 14-120			32		15,5	15,5		111,90			
	16	17	KCR 16-120			32		16	17		113,60			
	20	21	KCR 20-120			38		19	20		120,00			
150	10	10,5	KCR 10-150	3,25	17	34	35	13,5	13,5	78	160,70	10	22	PR150-D, PR240, PRZ240 HR300, HRZ300 GU300, EPZ300 GO300, GZ300
	12	13	KCR 12-150			34		14,5	14,5		160,00			
	14	15*	KCR 14-150			34		15,5	15,5		160,00			
	16	17	KCR 16-150			34		16	17		159,00			
	20	21	KCR 20-150			40		19	20		162,20			
185	10	10,5	KCR 10-185	3,25	19	37	40	12	17	82	185,00	10	25	PR240, PRZ240 + nářadí uvedené níže
	12	13	KCR 12-185			37		13	17		180,00			
	14	15*	KCR 14-185			37		15,5	15,5		185,00			
	16	17	KCR 16-185			37		16	17		192,00			
	20	21	KCR 20-185			40		19	20		190,30			
240	12	13	KCR 12-240	3,75	21,5	42	40	13	17	92	265,00	10	28	HR300, HRZ300, GU300, EPZ300, GO300, GZ300
	14	15*	KCR 14-240			42		15,5	15,5		270,00			
	16	17	KCR 16-240			42		16	17		270,00			
	20	21	KCR 20-240			45		19	20		277,70			
300	14	15*	KCR 14-300	3,75	24,5	48	50	15,5	15,5	100	334,00	1	32	GU300, EPZ300, GO300, GZ300
	16	17	KCR 16-300			48		16	17		330,00			
	20	21	KCR 20-300			48		19	20		332,00			
400	14	15*	KCR 14-400	5,5	27,5	55	70	24	24	115	681,50	1	38	GU625
	16	17	KCR 16-400			55		24	24		672,96			
	20	21	KCR 20-400			55		24	24		600,00			
500	16	17*	KCR 16-500	5,5	31	60	70	24	24	125	740,00	1	42	GU625
	20	21	KCR 20-500			60		24	24		830,00			
625	16	17*	KCR 16-625	4,75	34,5	63*	80	24	24	135	840,00	1	44	
	20	21	KCR 20-625			63*		24	24		820,00			

* –produkt na zakázku.

KC45 Lisovací kabelové oko trubkové úhlové

pro slané vodiče



Materiál: galvanicky pocínovaná měď

Na vyžádání možnost bez pocínování.

V souladu s DIN 46235

Průřez vodiče [mm ²]	Pro šroub M	d ₂ [mm]	Označení	s [mm]	d ₁ [mm]	d ₃ [mm]	a [mm]	l ₁ [mm]	l ₂ [mm]	Váha [g/pc]	Balení [pc]	Lisovací čelisti	Lisovací nářadí				
6	5	5,3	KC45 5-6	0,85	3,8	8,5	10	8	8,5	2,70	10		PR33, A11-6, RA16, PR50-D, PP19				
	6	6,4	KC45 6-6											8,5	7,5	8,5	2,90
10	5	5,3	KC45 5-10	0,75	4,5	10	10	8	8,5	4,40	10	6	PR50-D, R50, PR120-D, PR240, PRZ240, HR100-U, H120S-U, GU120, HR300, HRZ300, GU300, G0300, GZ300, EPZ300, PP19,				
	6	6,4	KC45 6-10											10	7,5	8,5	3,60
	8	8,4	KC45 8-10											12	10	11	4,00
16	6	6,4	KC45 6-16	1,5	5,5	13	20	7,5	8,5	11,90	10	8	HRZ300, GU300, G0300, GZ300, EPZ300, PP19,				
	8	8,4	KC45 8-16											13	10	11	12,70
	10	10,5	KC45 10-16											17	12	13	13,40
25	6	6,4	KC45 6-25	1,5	7	14	20	7,5	8,5	16,50	10	10	PR150-D + výše uvedené				
	8	8,4	KC45 8-25											16	10	11	17,00
	10	10,5	KC45 10-25											17	12	13	17,60
	12	13	KC45 12-25											19	13	14	17,60
35	6	6,4	KC45 6-35	2,15	8,2	17	20	7,5	8,5	29,40	10	12	R50, PR50-D, + nářadí uvedené níže				
	8	8,4	KC45 8-35											17	10	11	32,00
	10	10,5	KC45 10-35											19	12	13	31,60
	12	13	KC45 12-35											21	13	14	32,10
	14	15	KC45 14-35											21	15,5	15,5	35,60
50	8	8,4	KC45 8-50	2,25	10	20	28	10	11	44,10	10	14	R50, PR50-D, + nářadí uvedené níže				
	10	10,5	KC45 10-50											20	12	13	46,30
	12	13	KC45 12-50											24	13	14	49,10
	14	15	KC45 14-50											24	15,5	15,5	54,60
	16	17	KC45 16-50											28	16	17	57,90
	70	8	8,4											KC45 8-70	2,5	11,5	24
10	10,5	KC45 10-70	24	12	13	61,90											
12	13	KC45 12-70	24	13	14	60,00											
14	15	KC45 14-70	24	15,5	15,5	68,10											
16	17	KC45 16-70	30	16	17	71,90											
95	10	10,5	KC45 10-95	2,75	13,5	27	35	12	13	92,08	1	18	HRZ300, HRZ300, GU300, G0300, GZ300, EPZ300				
12	13	KC45 12-95	27											13	14	93,31	
14	15	KC45 14-95	27											15,5	15,5	97,30	
16	17	KC45 16-95	29											16	17	96,32	
120	10	10,5	KC45 10-120											2,75	15,5	30	35
12	13	KC45 12-120	30	13	14	109,30											
14	15	KC45 14-120	30	15,5	15,5	113,10											
16	17	KC45 16-120	30	16	17	110,04											
20	21	KC45 20-120	38	19	20	117,80											
150	10	10,5	KC45 10-150	3,25	17	34	35	12	13	150,00	1	22	PR150-D + nářadí uvedené níže				
	12	13	KC45 12-150											34	13	14	147,57
	14	15	KC45 14-150											34	15,5	15,5	156,90
	16	17	KC45 16-150											34	16	17	158,70
	20	21	KC45 20-150											40	19	20	160,10
185	10	10,5	KC45 10-185	3,25	19	36	40	12	13	170,00	1	25	PR240, PRZ240, + nářadí uvedené níže				
	12	13	KC45 12-185											36	13	14	168,00
	14	15	KC45 14-185											36	15,5	15,5	185,80
	16	17	KC45 16-185											36	16	17	187,60
	20	21	KC45 20-185											40	19	20	189,30
240	12	13	KC45 12-240	3,75	21,5	42	40	13	14	230,00	1	28	HR300, HRZ300, GU300, EPZ300, G0300, GZ300				
	14	15	KC45 14-240											42	15,5	15,5	242,20
	16	17	KC45 16-240											42	16	17	245,10
	20	21	KC45 20-240											43	19	20	248,70

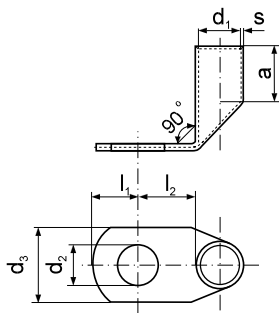
pro slané vodiče

KC90 Lisovací kabelové oko trubkové úhlové

Materiál: galvanicky pocínovaná měď

Na vyžádání možnost bez pocínování.

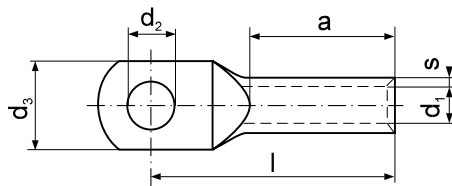
V souladu s DIN 46235



Průřez vodiče [mm ²]	Pro šroub M	d ₂ [mm]	Označení	s [mm]	d ₁ [mm]	d ₃ [mm]	a [mm]	l ₁ [mm]	l ₂ [mm]	Váha [g/pc]	Balení [pc]	Lisovací čelisti	Lisovací nářadí																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
6	5	5,3	KC90 5-6	0,85	3,8	8,5	10	8	8,5	2,80	50		PR50-D, A11-6, RA16, PP19, PR33																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
	6	6,4	KC90 6-6			8,5		7,5	11					2,90	10	5	5,3	KC90 5-10	0,75	4,5	10	10	8	8,5	3,70	50	6	R50, PR50-D, PR120-D, PR240, PRZ240, HR100-U, H120S-U, GU120, HR300, HRZ300, GU300, G0300, GZ300, PP19, EPZ300	6	6,4	KC90 6-10	10	7,5	11	3,80	8	8,4	KC90 8-10	12	10	13	4,50	16	6	6,4	KC90 6-16	1,5	5,5	13	20	7,5	11	13,10	50	8	GU120, HR300, HRZ300, GU300, G0300, GZ300, PP19, EPZ300	8	8,4	KC90 8-16	13	10	13	13,50	10	10,5	KC90 10-16	17	12	15	13,60	25	6	6,4	KC90 6-25	1,5	7	14	20	7,5	11	16,90	50	10	PR150-D + výše uvedené	8	8,4	KC90 8-25	16	10	13	16,50	10	10,5	KC90 10-25	17	12	15	18,00	12	13	KC90 12-25	19	13	18	32,00	35	6	6,4	KC90 6-35	2,15	8,2	17	20	7,5	11	40,80	20	12	R50, PR50-D, + nářadí uvedené níže	8	8,4	KC90 8-35	17	10	13	32,40	10	10,5	KC90 10-35	19	12	15	32,00	12	13	KC90 12-35	21	13	18	32,90	14	15	KC90 14-35	21	15,5	20	44,90	50	8	8,4	KC90 8-50	2,25	10	20	28	10	13	49,90	20	14	+ nářadí uvedené níže	10	10,5	KC90 10-50	20	12	15	50,20	12	13	KC90 12-50	24	13	18	49,80	14	15	KC90 14-50	24	15,5	20	55,20	16	17	KC90 16-50	28	16	22	58,60	70	8	8,4	KC90 8-70	2,5	11,5	24	28	10	13	58,50	20	16	PR120-D, PR150-D, PR240, PRZ240, HR100-U, H120S-U, GU120, HR300, HRZ300, GU300, EPZ300, G0300, GZ300	10	10,5	KC90 10-70	24	12	15	61,70	12	13	KC90 12-70	24	13	18	63,20	14	15	KC90 14-70	24	15,5	20	67,20	16	17	KC90 16-70	28	16	22	82,40	95	10	10,5	KC90 10-95	2,75	13,5	27	35	12	15	96,95	10	18	HR100-U, H120S-U, GU120, HR300, HRZ300, GU300, EPZ300, G0300, GZ300	12	13	KC90 12-95	27	13	18	92,70	14	15	KC90 14-95	27	15,5	20	98,20	16	17	KC90 16-95	29	16	22	104,04	120	10	10,5	KC90 10-120	2,75	15,5	30	35	12	15	111,93	10	20	GU300, EPZ300, G0300, GZ300	12	13	KC90 12-120	30	13	18	115,43	14	15	KC90 14-120	30	15,5	20	114,40	16	17	KC90 16-120	30	16	22	117,97	20	21	KC90 20-120	35	19	24	133,71	150	10	10,5	KC90 10-150	3,25	17	34	35	12	15	150,17	10	22	PR150-D + nářadí uvedené níže	12	13	KC90 12-150	34	13	18	157,90	14	15	KC90 14-150	34	15,5	20	159,70	16	17	KC90 16-150	34	16	22	161,10	20	21	KC90 20-150	40	19	24	170,10	185	10	10,5	KC90 10-185	3,25	19	36	40	12	22	197,80	10	25	PR240, + nářadí uvedené níže	12	13	KC90 12-185	36	13	22	185,00	14	15	KC90 14-185	36	15,5	22	188,10	16	17	KC90 16-185	36	16	22	189,80	20	21	KC90 20-185	40	19	24	195,90	240	12	13	KC90 12-240	3,75	21,5	42	40	13	22	243,70	10	28	HR300, HRZ300, GU300, EPZ300, G0300, GZ300	14	15	KC90 14-240	42	15,5	22	245,80	16	17	KC90 16-240	42	16	22
10	5	5,3	KC90 5-10	0,75	4,5	10	10	8	8,5	3,70	50	6	R50, PR50-D, PR120-D, PR240, PRZ240, HR100-U, H120S-U, GU120, HR300, HRZ300, GU300, G0300, GZ300, PP19, EPZ300																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
	6	6,4	KC90 6-10			10		7,5	11					3,80																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
	8	8,4	KC90 8-10			12		10	13					4,50																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
16	6	6,4	KC90 6-16	1,5	5,5	13	20	7,5	11	13,10	50	8	GU120, HR300, HRZ300, GU300, G0300, GZ300, PP19, EPZ300																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
	8	8,4	KC90 8-16			13		10	13					13,50																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
	10	10,5	KC90 10-16			17		12	15					13,60																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
25	6	6,4	KC90 6-25	1,5	7	14	20	7,5	11	16,90	50	10	PR150-D + výše uvedené																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
	8	8,4	KC90 8-25			16		10	13					16,50																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
	10	10,5	KC90 10-25			17		12	15					18,00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
	12	13	KC90 12-25			19		13	18					32,00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
35	6	6,4	KC90 6-35	2,15	8,2	17	20	7,5	11	40,80	20	12	R50, PR50-D, + nářadí uvedené níže																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
	8	8,4	KC90 8-35			17		10	13					32,40																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
	10	10,5	KC90 10-35			19		12	15					32,00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
	12	13	KC90 12-35			21		13	18					32,90																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
	14	15	KC90 14-35			21		15,5	20					44,90																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
50	8	8,4	KC90 8-50	2,25	10	20	28	10	13	49,90	20	14	+ nářadí uvedené níže																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
	10	10,5	KC90 10-50			20		12	15					50,20																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
	12	13	KC90 12-50			24		13	18					49,80																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
	14	15	KC90 14-50			24		15,5	20					55,20																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
	16	17	KC90 16-50			28		16	22					58,60																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
70	8	8,4	KC90 8-70	2,5	11,5	24	28	10	13	58,50	20	16	PR120-D, PR150-D, PR240, PRZ240, HR100-U, H120S-U, GU120, HR300, HRZ300, GU300, EPZ300, G0300, GZ300																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
	10	10,5	KC90 10-70			24		12	15					61,70																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
	12	13	KC90 12-70			24		13	18					63,20																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
	14	15	KC90 14-70			24		15,5	20					67,20																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
	16	17	KC90 16-70			28		16	22					82,40																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
95	10	10,5	KC90 10-95	2,75	13,5	27	35	12	15	96,95	10	18	HR100-U, H120S-U, GU120, HR300, HRZ300, GU300, EPZ300, G0300, GZ300																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
	12	13	KC90 12-95			27		13	18					92,70																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
	14	15	KC90 14-95			27		15,5	20					98,20																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
	16	17	KC90 16-95			29		16	22					104,04																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
120	10	10,5	KC90 10-120	2,75	15,5	30	35	12	15	111,93	10	20	GU300, EPZ300, G0300, GZ300																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
	12	13	KC90 12-120			30		13	18					115,43																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
	14	15	KC90 14-120			30		15,5	20					114,40																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
	16	17	KC90 16-120			30		16	22					117,97																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
	20	21	KC90 20-120			35		19	24					133,71																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
150	10	10,5	KC90 10-150	3,25	17	34	35	12	15	150,17	10	22	PR150-D + nářadí uvedené níže																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
	12	13	KC90 12-150			34		13	18					157,90																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
	14	15	KC90 14-150			34		15,5	20					159,70																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
	16	17	KC90 16-150			34		16	22					161,10																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
	20	21	KC90 20-150			40		19	24					170,10																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
185	10	10,5	KC90 10-185	3,25	19	36	40	12	22	197,80	10	25	PR240, + nářadí uvedené níže																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
	12	13	KC90 12-185			36		13	22					185,00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
	14	15	KC90 14-185			36		15,5	22					188,10																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
	16	17	KC90 16-185			36		16	22					189,80																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
	20	21	KC90 20-185			40		19	24					195,90																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
240	12	13	KC90 12-240	3,75	21,5	42	40	13	22	243,70	10	28	HR300, HRZ300, GU300, EPZ300, G0300, GZ300																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
	14	15	KC90 14-240			42		15,5	22					245,80																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
	16	17	KC90 16-240			42		16	22					248,80																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
	20	21	KC90 20-240			43		19	24					257,30																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					

AR Lisovací kabelové oko trubkové hliníkové

pro jednoduché a slané AL vodiče



Materiál: hliník

Na vyžádání možnost bez pocínování.

V souladu s DIN 46267 – část 2

Průřez vodiče [mm ²] se	rm/sm	Pro šroub M	d ₂ [mm]	Označení	s [mm]	d ₁ [mm]	d ₃ [mm]	l [mm]	a [mm]	Váha [g/pc]	Balení [pc]	Lisovací čelisti	Lisovací nářadí
25	16	8	8,4	AR 8-16 *	3,2	5,6	18	52	26	13,55	20	12	R50 + nářadí uvedené níže
		10	10,5	AR 10-16*						13,45			
35	25	8	8,4	AR 8-25	2,6	6,8	18	60	34	14,00	10	12	PR95A, PR240,
		10	10,5	AR 10-25						13,40			
50	35	10	10,5	AR 10-35	3	8	21	67	40	20,63	10	14	PR240, HR100-U,
		12	13	AR 12-35						20,70			
70	50	10	10,5	AR 10-50	3,1	9,8	25	72	42	26,00	10	16	HR300, HRZ300,
		12	13	AR 12-50						26,50			
95	70	10	10,5	AR 10-70	3,65	11,2	28	86	50	41,70	10	18	GZ300, EPZ300, G0300,
		12	13	AR 12-70						40,30			
120	95	10	10,5	AR 10-95	4,4	13,2	30	90	55	66,00	10	22	
		12	13	AR 12-95						62,40			
		16	17	AR 16-95						63,20			
150	120	10	10,5	AR 10-120	4,15	14,7	32	91	60	66,00	10	22	PR240, PRZ240,
		12	13	AR 12-120						63,30			
		16	17	AR 16-120						68,60			
185	150	10	10,5	AR 10-150	4,35	16,3	34	103	64	88,00	10	25	HR300, HRZ300,
		12	13	AR 12-150						83,00			
		16	17	AR 16-150						86,20			
		20	21	AR 20-150						89,10			
240	185	12	13	AR 12-185	5,1	18,3	39	106	66	115,00	10	28	
		16	17	AR 16-185						122,00			
		20	21	AR 20-185						119,60			
300	240	12	13	AR 12-240	5,5	21	45	116	70	150,00	10	32	HR300, HRZ300,
		16	17	AR 16-240						155,00			
		20	21	AR 20-240						180,70			
	300	16	17	AR 16-300	5,35	23,3	49	124	76	180,00	1	34	G0300, EPZ300,
		20	21	AR 20-300						185,00			
	400	16	17	AR 16-400	6,25	26	54	139	82	310,80	1	38	
		20	21	AR 20-400						308,40			
	500	16	17	AR 16-500	7,5	29	59	148	88	448,60	1	44	GU625
		20	21	AR 20-500						446,10			
	625	16	17	AR 16-625*	8,5	35	71	152	95	540,00	1	52	

* – produkt na zakázku

se – plný vodič

rm – kulatý slané vodič

sm – sektorově slané vodiče

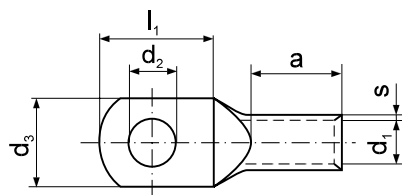
Výroba jiných rozměrů než jsou uvedené v tabulce – na poptávku.

Oka se zabezpečujícím držákem – na poptávku, označení např. AR 8-16-P.

pro jednoduché a slané AL vodiče

ARC Lisovací kabelové oko trubkové hliníkové

Materiál: hliník



Průřez vodiče rm/sm [mm ²]	Pro šroub M	d ₂ [mm]	Označení	s [mm]	d ₁ [mm]	d ₃ [mm]	l ₁ [mm]	a [mm]	Váha [g/pc]	Balení [pc]	Lisovací čelisti	Lisovací nářadí
16	6	6,4	ARC 16	2	5,2	16	18	23	5,27	20	9	R50, PR95A (nie dot. 16 mm ²), + nářadí uvedené níže
25	8	8,4	ARC 25	2	6,4	20	23	26	7,60	20	10	
35	8	8,4	ARC 35	2,2	7,6	20	23	28	10,14	10	12	
50	10	10,5	ARC 50	2,4	9,2	24	27	34	15,40	10	14	
70	10	10,5	ARC 70	2,5	10,6	26	27	40	19,70	10	16	
95	10	10,5	ARC 95	2,6	12,8	26	27	43	26,60	10	18	PR240, PRZ240, HR100-U, H120S-U, GU120, HR300, HRZ300, GU300, G0300, GZ300, EPZ300
120	12	13	ARC 120	2,7	14,3	28	30	52	35,40	10	20	
150	16	17	ARC 150	2,9	16,2	34	33	55	45,28	1	22	
185	16	17	ARC 185	3,1	17,8	38	37	60	59,10	1	23	HRZ300, GU300, EPZ300,
240	16	17	ARC 240	4	20,2	40	40	64	95,00	1	28	G0300, GZ300

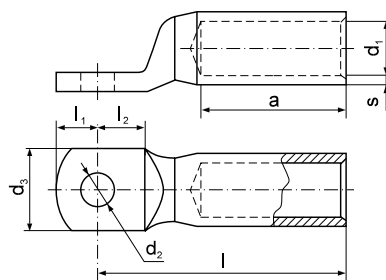
Výroba jiných rozměrů než jsou uvedené v tabulce – na poptávku.

pro jednoduché a slané AL vodiče

AS Pevné kabelové oko trubkové hliníkové

Materiál: hliník

V souladu s DIN 46329



Průřez vodiče [mm ²] se	Pro šroub rm/sm M	d ₂ [mm]	Označení	s [mm]	d ₁ [mm]	d ₃ [mm]	l ₁ [mm]	l ₂ [mm]	l [mm]	a [mm]	Lisovací čelisti	Lisovací nářadí
25	16	8	AS 8-16*	3,2	5,6	25	10	15,5	50	30	12	R50 + nářadí uvedené níže
35	25	8	AS 8-25	2,6	6,8	25	10	15,5	50	30	12	
50	35	8	AS 8-35	3	8	25	10	15,5	62	42	14	
70	50	10	AS 10-50	3,1	9,8	25	12	15,5	62	42	16	
95	70	10	AS 10-70	3,65	11,2	25	12	15,5	72	52	18	PR95A, PR240, PRZ240, HR100-U, H120S-U, GU120, HR300, RZ300, GU300, G0300, GZ300, EPZ300
120	95	10	AS 10-95	4,4	13,2	25	12	15,5	80	56	22	
150	120	12	AS 12-120	4,15	14,7	30	13	20	80	56	22	PR240 + nářadí uvedené níže
185	150	12	AS 12-150	4,35	16,3	30	13	20	90	60	25	
240	185	12	AS 12-185	5,1	18,3	30	13	20	91	60	28	
300	240	12	AS 12-240	5,5	21	38	13	24	103	70	32	HR300, HRZ300, GU300, G0300, GZ300, EPZ300 GU625
300	16	17	AS 16-300	5,35	23,3	38	16	24	103	70	34	
400	16	17	AS 16-400	6,25	26	38	24	24	116	73	39	GU625
500	20	21	AS 20-500	7,5	29	44	24	24	122	79	44	
625	20	21	AS 20-625*	8,5	33	52	24	24	130	85	52	

* produkt na zakázku

se – plný vodič

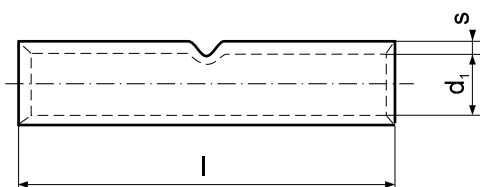
rm – kulatý slané vodič

sm – sektorově slané vodič

Výroba jiných rozměrů než jsou uvedené v tabulce – na poptávku.

ALD Trubková hliníková spojka

pro jednoduché a slané AL vodiče



Materiál: hliník

V souladu s DIN 46267 – část 2

Průřez vodiče se	Průřez vodiče [mm ²] rm/sm	Označení	s [mm]	d ₁ [mm]	l [mm]	Váha [g/szt]	Balení [pc]	Lisovací čelisti	Lisovací nářadí
25	16	ALD 16 *	3,2	5,6	55	13,50	10	12	R50 + nářadí uvedené níže
35	25	ALD 25	2,6	6,8	70	14,10	10	12	
50	35	ALD 35	3	8	85	23,60	10	14	
70	50	ALD 50	3,1	9,8	85	28,70	10	16	
95	70	ALD 70	3,65	11,2	105	50,70	10	18	
120	95	ALD 95	4,4	13,2	105	70,00	10	22	PR95A, PR240, PRZ240 HR100-U, H120S-U, GU120, HR300, HRZ300, GU300, G0300, GZ300, EPZ300
150	120	ALD 120	4,15	14,7	105	66,50	10	22	PR240 + nářadí uvedené níže
185	150	ALD 150	4,35	16,3	125	95,00	1	25	
240	185	ALD 185	5,1	18,3	125	125,00	1	28	
300	240	ALD 240	5,5	21	145	182,82	1	32	HR300, HRZ300, GU300, G0300, GZ300, EPZ300, GU625
300	300	ALD 300	5,35	23,3	145	188,88	1	34	
400	400	ALD 400	6,25	26	210	360,00	1	38	GU625
500	500	ALD 500	7,5	29	210	490,00	1	44	
625	625 *	ALD 625 *	8,5	35	210	660,00	1	52	

produkt na zakázku

se – plný vodič

rm – kulatý slané vodič

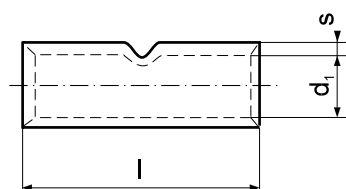
sm – sektorově slané vodiče

Výroba jiných rozměrů než jsou uvedené v tabulce – na poptávku.

Oka se zabezpečujícím držákem – na poptávku, označení např. ALD 16-P.

ALC Trubková hliníková spojka

pro jednoduché a slané AL vodiče



Materiál: hliník

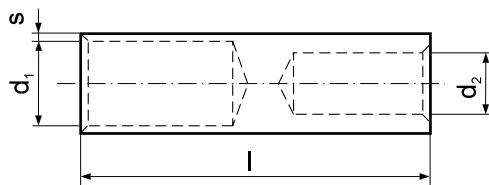
Průřez vodiče	Označení	s [mm]	d ₁ [mm]	l [mm]	Váha [g/pc]	Balení [pc]	Lisovací čelisti	Lisovací nářadí
16	ALC 16	2	5,2	50	5,95	20	9	R50 + nářadí uvedené níže
25	ALC 25	2	6,4	58	8,15	20	10	
35	ALC 35	2,2	7,6	63	11,50	10	12	
50	ALC 50	2,4	9,2	76	17,50	10	14	
70	ALC 70	2,5	10,6	84	22,50	10	16	
95	ALC 95	2,6	12,8	96	32,30	10	18	PR95A, PR240, PRZ240, HR100-U, H120S-U, GU120, HR300, HRZ300, GU300, G0300, GZ300, EPZ300
120	ALC 120	2,7	14,3	105	40,60	10	20	PR240, PRZ240, HR100-U, H120S-U, GU120, HR300, HRZ300, GU300, G0300, GZ300, EPZ300
150	ALC 150	2,9	16,2	120	55,53	1	22	PR240
185	ALC 185	3,1	17,8	125	68,20	1	24	+ nářadí uvedené níže
240	ALC 240	4	20,2	136	109,45	1	28	HR300, HRZ300, GU300, G0300, GZ300, EPZ300

Výroba jiných rozměrů než jsou uvedené v tabulce – na poptávku.

pro slané AL vodiče

ALS Pevná trubková redukce

Materiál: hliník



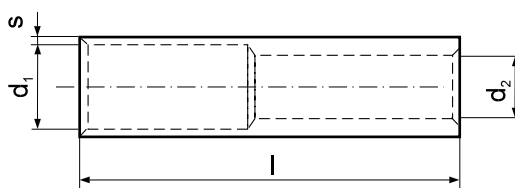
Průřez vodiče mm ²		Označení	s [mm]	d ₁ [mm]	d ₂ [mm]	l [mm]	Lisovací čelisti	Lisovací nářadí
od	do							
35	25	ALS 35-25	3	8	6,8	95	14	
	35	ALS 35-35			8			
50	25	ALS 50-25	3,1	9,8	6,8	95	16	R50 + nářadí uvedené níže
	35	ALS 50-35			8			
	50	ALS 50-50			9,8			
70	25	ALS 70-25	3,65	11,2	6,8	100	18	
	35	ALS 70-35			8			
	50	ALS 70-50			9,8			
	70	ALS 70-70			11,2			
95	25	ALS 95-25	4,4	13,2	6,8	105	22	PR95A, PR240, PRZ240, HR100-U, H120S-U, GU120, HR300, HRZ300, GU300, G0300, GZ300, EPZ300
	35	ALS 95-35			8			
	50	ALS 95-50			9,8			
	70	ALS 95-70			11,2			
	95	ALS 95-95			13,2			
120	35	ALS 120-35	4,15	14,7	8	110	22	
	50	ALS 120-50			9,8			
	70	ALS 120-70			11,2			
	95	ALS 120-95			13,2			
	120	ALS 120-120			14,7			
150	50	ALS 150-50	4,35	16,3	9,8	110	25	PR240, PRZ240, HR300, HRZ300, GU300, G0300, GZ300, EPZ300, GU625
	70	ALS 150-70			11,2			
	95	ALS 150-95			13,2			
	120	ALS 150-120			14,7			
	150	ALS 150-150			16,3			
185	70	ALS 185-70	5,1	18,3	11,2	130	28	
	95	ALS 185-95			13,2			
	120	ALS 185-120			14,7			
	150	ALS 185-150			16,3			
	185	ALS 185-185			18,3			
240	95	ALS 240-95	5,5	21	13,2	130	32	HR300, HRZ300, GU300, G0300, GZ300, EPZ300, GU625
	120	ALS 240-120			14,7			
	150	ALS 240-150			16,3			
	185	ALS 240-185			18,3			
	240	ALS 240-240			21			
300	150	ALS 300-150	5,35	23,3	16,3	135	34	
	185	ALS 300-185			18,3			
	240	ALS 300-240			21			
	300	ALS 300-300			23,3			
400	185	ALS 400-185	6,25	26	18,3	165	38	
	240	ALS 400-240			21			
	300	ALS 400-300			23,3			
	400	ALS 400-400			26			
500	240	ALS 500-240	7,5	29	21	180	44	GU625
	300	ALS 500-300			23,3			
	400	ALS 500-400			26			
	500	ALS 500-500			29			
625	300	ALS 625-300	8,5	33	23,3	200	52	
	400	ALS 625-400			26			
	500	ALS 625-500			29			
	625	ALS 625-625			33			

Výroba jiných rozměrů než jsou uvedené v tabulce – na poptávku.

ALR Hliníková trubková redukce

pro jednoduché a slané AL vodiče

Materiál: hliník



Průřez vodiče rm/sm [mm ²]		Označení	s [mm]	d ₁ [mm]	d ₂ [mm]	l [mm]	Lisovací čelisti	Lisovací nářadí
z	na							
25	16	ALR 25-16	2,6	6,8	5,5	75	12	
35	16	ALR 35-16	3	8	5,5	90	14	PR240, PRZ240, HR100-U, H120S-U, GU120, HR300, HRZ300, GU300, GO300, GZ300, EPZ300
	25	ALR 35-25			6,8			
50	25	ALR 50-25	3,1	9,8	6,8	90	16	GZ300, EPZ300
	35	ALR 50-35			8			
70	25	ALR 70-25	3,65	11,2	6,8	110	18	PR95A, PR240, PRZ240, HR100-U, H120S-U, GU120, HR300, HRZ300, GU300, GO300, GZ300, EPZ300
	35	ALR 70-35			8			
	50	ALR 70-50			9,8			
95	25	ALR 95-25	4,4	13,2	6,8	110	22	PR95A, PR240, PRZ240, HR100-U, H120S-U, GU120, HR300, HRZ300, GU300, GO300, GZ300, EPZ300
	35	ALR 95-35			8			
	50	ALR 95-50			9,8			
	70	ALR 95-70			11,2			
120	35	ALR 120-35	4,15	14,7	8	110	22	PR240, PRZ240, HR300, HRZ300, GU300, EPZ300, GO300, GZ300, GU625
	50	ALR 120-50			9,8			
	70	ALR 120-70			11,2			
	95	ALR 120-95			13,2			
150	50	ALR 150-50	4,35	16,3	9,8	130	25	GO300, GZ300, GU625
	70	ALR 150-70			11,2			
	95	ALR 150-95			13,2			
	120	ALR 150-120			14,7			
185	70	ALR 185-70	5,1	18,3	11,2	130	28	HR300, HRZ300, GU300, EPZ300, GO300, GZ300, GU625
	95	ALR 185-95			13,2			
	120	ALR 185-120			14,7			
	150	ALR 185-150			16,3			
240	95	ALR 240-95	5,5	21	13,2	150	32	
	120	ALR 240-120			14,7			
	150	ALR 240-150			16,3			
	185	ALR 240-185			18,3			
300	150	ALR 300-150	5,35	23,3	16,3	160	34	HR300, HRZ300, GU300, EPZ300, GO300, GZ300, GU625
	185	ALR 300-185			18,3			
	240	ALR 300-240			21			
400	185	ALR 400-185	6,25	26	18,3	170	38	HR300, HRZ300, GU300, EPZ300, GO300, GZ300, GU625
	240	ALR 400-240			21			
	300	ALR 400-300			23,3			
500	240	ALR 500-240	7,5	29	21	180	44	GU625
	300	ALR 500-300			23,3			
	400	ALR 500-400			26			
625	300	ALR 625-300	8,5	33	23,3	190	52	GU625
	400	ALR 625-400			26			
	500	ALR 625-500			29			

Výroba jiných rozměrů než jsou uvedené v tabulce – na poptávku.

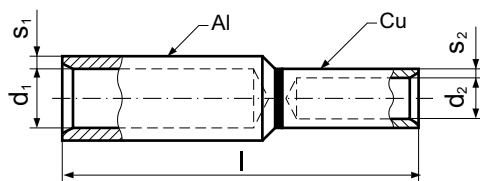
pro jednoduché a slaněné AL a Cu vodiče

ACL Spojka Al-Cu

Materiál: hliník, měď

V souladu s DIN 46267

Teplotní odolnost 350°C



Průřez vodiče [mm ²]			Označení	s ₁ [mm]	d ₁ [mm]	s ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l [mm]	Lisovací čelisti	Lisovací nářadí				
se	Al rm/sm	Cu rm/sm												
25	16	10	ACL 16-10	3,2	5,6	0,75	4,5	55	12/6					
		16	ACL 16-16			1,5	5,5		12/8					
		25	ACL 16-25			1,5	7		12/10					
35	25	10	ACL 25-10	2,6	6,8	0,75	4,5	55	12/6					
		16	ACL 25-16			1,5	5,5		12/8					
		25	ACL 25-25			1,5	7		12/10					
		35	ACL 25-35			2,15	8,2		61		12/12	PR50-D,		
50	35	16	ACL 35-16	3	8	1,5	5,5	71	14/8	PR95A,				
		25	ACL 35-25			1,5	7		71	14/10	PR120-D,			
		35	ACL 35-35			2,15	8,2		71	14/12	PR150-D,			
		50	ACL 35-50			2,25	10		77	14/14	PR240, PRZ240,			
70	50	16	ACL 50-16	3,1	9,8	1,5	5,5	71,5	16/8	HR100-U,				
		25	ACL 50-25			1,5	7		71,5	16/10	H120S-U,			
		35	ACL 50-35			2,15	8,2		71,5	16/12	GU120,			
		50	ACL 50-50			2,25	10		77,5	16/14	HR300, HRZ300,			
		70	ACL 50-70			2,5	11,5		82	16/16	GU300, EPZ300,			
95	70	16	ACL 70-16	3,65	11,2	1,5	5,5	79	18/8	G0300, GZ300,				
		25	ACL 70-25			1,5	7		79	18/10				
		35	ACL 70-35			2,15	8,2		79	18/12				
		50	ACL 70-50			2,25	10		85	18/14				
		70	ACL 70-70			2,5	11,5		86	18/16				
120	95	95	ACL 70-95			2,75	13,5	95	18/18					
		16	ACL 95-16			4,4	13,2		1,5	5,5	79	22/8		
		25	ACL 95-25						1,5	7		79	22/10	
		35	ACL 95-35						2,15	8,2		79	22/12	
		50	ACL 95-50						2,25	10		87	22/14	
		70	ACL 95-70						2,5	11,5		89	22/16	
95	ACL 95-95			2,75	13,5	97	22/18	PR50-D,						
150	120	120	ACL 95-120			2,75	15,5	97	22/20	PR120-D,				
		16	ACL 120-16	4,15	14,7	1,5	5,5	87	22/8	PR150-D,				
		25	ACL 120-25			1,5	7		87	22/10	PR240, PRZ240,			
		35	ACL 120-35			2,15	8,2		87	22/12	HR100-U,			
		50	ACL 120-50			2,25	10		95	22/14	H120S-U,			
		70	ACL 120-70			2,5	11,5		95	22/16	GU120,			
		95	ACL 120-95			2,75	13,5		101	22/18	HR300, HRZ300,			
120	ACL 120-120			2,75	15,5	101	22/20		GU300, EPZ300,					
185	150	16	ACL 150-16	4,35	16,3	1,5	5,5	93	25/8	G0300, GZ300				
		25	ACL 150-25			1,5	7		93	25/10				
		35	ACL 150-35			2,15	8,2		93	25/12				
		50	ACL 150-50			2,25	10		101	25/14				
		70	ACL 150-70			2,5	11,5		101	25/16				
		95	ACL 150-95			2,75	13,5		108	25/18				
		120	ACL 150-120			2,75	15,5		108	25/20				
150	ACL 150-150			3,25	17	108	25/22							

se – plný vodič

rm – kulatý slaněný vodič

sm – sektorově slaněné vodiče

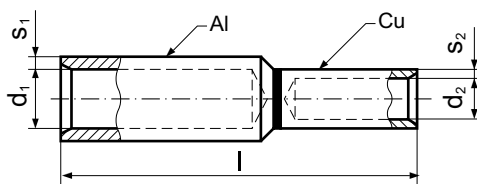
Navržena pro spojení hliníkových a měděných vodičů.

Výroba jiných rozměrů než jsou uvedené v tabulce – na poptávku.

Oka se zabezpečujícím držákem – na poptávku, označení např. ACL 16-10-P.

ACL Spojka Al-Cu

pro jednoduché a slané AL a Cu vodiče



Materiál: hliník, měď
V souladu s DIN 46267
Teplotní odolnost 350°C

Průřez vodiče [mm ²] se	Označení		s ₁ [mm]	d ₁ [mm]	s ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l [mm]	Lisovací čelisti	Lisovací nářadí
	Al rm/sm	Cu rm/sm							
240	185	50 ACL 185-50	5,1	18,3	2,25	10	108	28/14	PR50-D,
		70 ACL 185-70			2,5	11,5			
		95 ACL 185-95			2,75	13,5			
		120 ACL 185-120			2,75	15,5			
		150 ACL 185-150			3,25	17			
		185 ACL 185-185			3,25	19			
300	240	50 ACL 240-50	5,5	21	2,25	10	116	32/14	H120S-U,
		70 ACL 240-70			2,5	11,5			
		95 ACL 240-95			2,75	13,5			
		120 ACL 240-120			2,75	15,5			
		150 ACL 240-150			3,25	17			
		185 ACL 240-185			3,25	19			
		240 ACL 240-240			3,75	21,5			
		300 ACL 240-300			3,75	24,5			
300	120	150 ACL 300-120	5,35	23,3	2,75	15,5	127	34/20	PR120-D, PR150-D, PR240, PRZ240,
		185 ACL 300-185			3,25	17			
		240 ACL 300-240			3,75	21,5			
		300 ACL 300-300			3,75	24,5			
		300 ACL 300-300			3,75	24,5			

se – plný vodič

rm – kulatý slané vodič

sm – sektorově slané vodiče

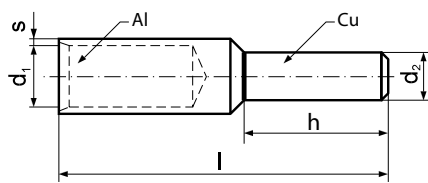
Navržena pro spojení hliníkových a měděných vodičů.

Výroba jiných rozměrů než jsou uvedené v tabulce – na poptávku, až do rozměru 625 mm².

Oka se zabezpečujícím držákem – na poptávku, označení např. ACL 180-50-P.

ACB Spojka Al-Cu

pro jednoduché a vícenásobné AL vodiče



Materiál: hliník, měď
V souladu s DIN 46267 – část 2
Teplotní odolnost 350°C

Průřez vodiče [mm ²] se	Označení	s [mm]	d ₁ [mm]	d ₂ [mm]	h [mm]	l [mm]	Lisovací čelisti	Lisovací nářadí
25	16 ACB 16	3,2	5,6	5	18	58	12	R50, PR95A, PR240, PRZ240
35	25 ACB 25	2,6	6,8	6	20	58	12	HR100-U, H120S-U, GU120, HR300,
50	35 ACB 35	3	8	7	22	71	14	HRZ300, GU300, GO300, GZ300,
70	50 ACB 50	3,1	9,8	8	25	74	16	EPZ300
95	70 ACB 70	3,65	11,2	10	30	87	18	PR95A, HR100-U, H120S-U, GU120,
120	95 ACB 95	4,4	13,2	12	33	91	22	+ nářadí uvedené níže
150	120 ACB 120	4,15	14,7	12	38	97	22	PR240, PRZ240 + nářadí uvedené níže
185	150 ACB 150	4,35	16,3	12	38	108	25	
240	185 ACB 185	5,1	18,3	14	44	116	28	HR300, HRZ300, GU300,
300	240 ACB 240	5,5	21	16	44	128	32	
	300 ACB 300	5,35	23,3	18	46	131	34	GO300, GZ300, EPZ300

se – plný vodič

rm – kulatý slané vodič

sm – sektorově slané vodiče

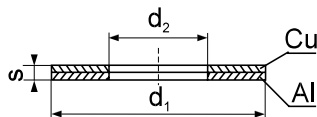
Navržena pro spojení hliníkových a měděných vodičů.

Výroba jiných rozměrů než jsou uvedené v tabulce – na poptávku, až do rozměru 625 mm².

Oka se zabezpečujícím držákem – na poptávku, označení např. ACB 16-P.

ACP Podložka

Materiál: E-Cu měď, hliník



Pro šroub M	d ₂ [mm]	Oznacenie podkladki	d ₁ [mm]	s [mm]	Váha [g/pc]	Balení [pc]
3	3,2	ACP 3-1	7	1	0,18	50
5	5,2	ACP 5-1	11	1	0,44	50
		ACP 5-2		2	0,92	
6	6,5	ACP 6-1	13	1	1,00	50
		ACP 6-2		2	1,20	
8	8,5	ACP 8-1	17	1	1,00	50
		ACP 8-2		2	2,00	
10	11	ACP 10-1	21	1	1,44	50
		ACP 10-2		2	2,70	
12	13	ACP 12-1	28	1	2,76	50
		ACP 12-2		2	5,50	
14	15	ACP 14-1	32	1	3,10	50
		ACP 14-2		2	7,10	
16	17	ACP 16-1	35	1	4,00	50
		ACP 16-2		2	8,20	
20	21	ACP 20-1	40	1	5,14	50
		ACP 20-2		2	10,52	

Je určena pro spojovací prvky z hliníku a mědi
Ostatní rozměry a formy jsou na poptávku.

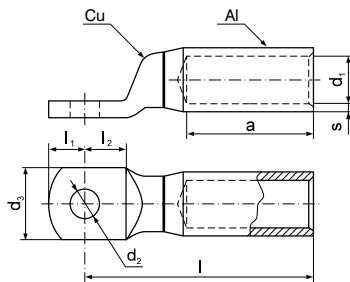
pro jednoduché a vícenásobné AL vodiče

ACK Pevné kabelové oko trubkové Al-CU

Materiál: hliník, měď

V souladu s DIN 46329

Teplotní odolnost 350°C



Průřez vodiče [mm ²]	Pro šroub M	d ₂ [mm]	Označení	s [mm]	d ₁ [mm]	d ₃ [mm]	l ₁ [mm]	l ₂ [mm]	l [mm]	a [mm]	Lisovací čelisti	Lisovací nářadí
25	16	8	8,4 ACK 8-16	3,2	5,6	25	10	15,5	61	30	12	
35	25	10	10,5 ACK 10-25	2,6	6,8	25	12	15,5	61	30	12	
50	35	8	8,4 ACK 8-35	3	8	25	10	15,5	75	42	14	R50 + nářadí uvedené níže
		10	10,5 ACK 10-35									
70	50	8	8,4 ACK 8-50	3,1	9,8	25	10	15,5	75	42	16	
		10	10,5 ACK 10-50									
95	70	10	10,5 ACK 10-70	3,65	11,2	25	12	15,5	85	52	18	PR95A, PR240, PRZ240, HR100-U, H120S-U, GZ300, G0300, GU120, GU300, HR300, HRZ300, EPZ300
		12	13 ACK 12-70									
120	95	10	10,5 ACK 10-95	4,4	13,2	25	12	15,5	92	56	22	
150	120	12	13 ACK 12-120	4,15	14,7	30	13	15,5	94	56	22	
185	150	16	17 ACK 16-150	4,35	16,3	30	16	20	104	60	25	PR240 + nářadí uvedené níže
240	185	12	13 ACK 12-185	5,1	18,3	36	13	20	105	60	28	
300	240	12	13 ACK 12-240	5,5	21	36	13	20	118	70	32	
400	300	16	17 ACK 16-300	5,35	23,3	38	16	24	124	70	34	HR300, HRZ300, GU300, EPZ300,
		16	17 ACK 16-400									
500	16	17	17 ACK 16-500	7,5	29	47	24	24	156	79	44	G0300, GZ300,
		17	17 ACK 16-625									

se – plný vodič

rm – kulatý sláněný vodič

sm – sektorově sláněné vodiče

Navržena pro spojení hliníkových a měděných vodičů..

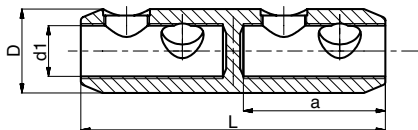
Výroba jiných rozměrů než jsou uvedené v tabulce – na poptávku.

Oka se zabezpečujícím držákem – na poptávku, označení např. ACK 8-16-P.

Spojky a konektory se zadržovacími šrouby jsou alternativou pro lisovací technologie. Princip technologie jsou zadržovací šrouby, které umožňují rychlé a univerzální použití. Speciální vlastností je možnost použití jednoho konektoru na vodiče různých struktur a průřezů.

SZS Kabelová spojka se zadržovacími šrouby

až do 36 kV

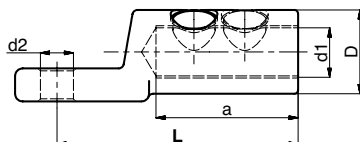


Materiál: hliník
Standardně pocínované

Označení	Průřez vodiče Al. [mm ²]					Cu [mm ²]			d ₁ [mm]	D [mm]	L [mm]	a [mm]	Imbus/kruhový klíč	Počet šroubů
	rm	re	sm	se	rmv	rm	sm	rmv						
SZS 1695	16-70	16-95	25-70	16-95	16-95	16-70	25-70	16-95	13	25,5	70	32	6 / –	2
SZS 50150	50-120	50-150	50-120	50-150	50-150	50-120	50-120	50-150	15,5	30	85	35	6 / –	2
SZS 95240	95-185	95-240	95-185	95-240	95-240	95-185	95-185	95-240	20	33	120	56	6 / –	4
SZS 120300	120-300	120-300	120-240	120-300	120-300	120-300	120-240	120-300	25	38	142	67	8 / –	4

SKS Kabelová oka se zadržovacími šrouby

až do 36 kV



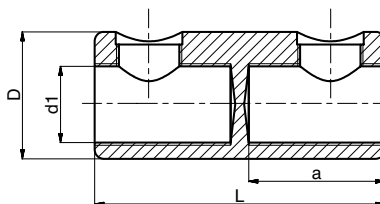
Materiál: hliník
Standardně pocínované

Označení	Průřez vodiče Al. [mm ²]					Průřez vodiče Cu [mm ²]			d ₂ [mm]	d ₁ [mm]	D [mm]	L [mm]	a [mm]	Imbus/kruhový klíč	Počet šroubů
	rm	re	sm	se	rmv	rm	sm	rmv							
SKS 12-1695	16-70	16-95	25-70	16-95	16-95	16-70	25-70	16-95	13	12,5	24	60	32	6 / –	1
SKS 12-50150	50-120	50-150	50-120	50-150	50-150	50-120	50-120	50-150	13	15,5	30	79	35	6 / –	1
SKS 16-50150	50-120	50-150	50-120	50-150	50-150	50-120	50-120	50-150	17	15,5	30	79	35	6 / –	1
SKS 12-95240	95-185	95-240	95-185	95-240	95-240	95-185	95-185	95-240	13	20	33	95	56	6 / –	2
SKS 16-95240	95-185	95-240	95-185	95-240	95-240	95-185	95-185	95-240	17	20	33	95	56	6 / –	2
SKS 12-120300	120-300	120-300	120-240	120-300	120-300	120-300	120-240	120-300	13	25	38	100	67	8 / –	2
SKS 16-120300	120-300	120-300	120-240	120-300	120-300	120-300	120-240	120-300	17	25	38	100	67	8 / –	2

Možnost výroby oka s jinou velikostí šroubu – na poptávku.

SZN Kabelová spojka se zadržovacími šrouby

až do 1 kV



Materiál: hliník
Standardně bez pocínování
Možnost dodání pocínované

Označení	Průřez vodiče Al. [mm ²]				Průřez vodiče Cu [mm ²]			d ₁ [mm]	D [mm]	L [mm]	a [mm]	Imbus/kruhový klíč	Počet šroubů
	rm	sm	re	se	rm	sm	re						
SZN 1625-N	16-35	16-25	16-35	16-25	10-25	10-25	10-25	9	18	40	18	_ / 10	2
SZN 1650-N	16-50	16-50	16-50	16-50	16-50	16-50	16-50	11	21	55	25	6 / –	2
SZN 2595-N	25-95	25-95	25-95	25-95	25-95	25-95	25-95	14	25	55	25	6 / –	2
SZN 25150-N	25-150	25-120	25-150	25-150	25-150	25-120	25-150	17,5	28	70	32,5	6 / –	2
SZN 25185-N	35-185	25-185	35-185	25-185	25-185	25-185	25-185	21	35	80	37,5	6 / –	2
SZN 120240-N	120-240	120-185	120-240	120-240	120-240	120-240	–	23	38	128	60	8 / –	4

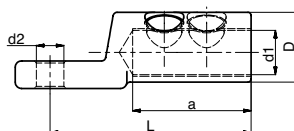
Pro objednání pocínovaných ok použijte označení bez N – např. SZN 1625.

až do 6 kV

SKN Kabelová oka se zatrhávacími šrouby

Materiál: hliník

Standardně pocínované



Označení	Průřez vodiče Al. [mm ²]				Průřez vodiče Cu [mm ²]			d ₂ [mm]	d ₁ [mm]	D [mm]	L [mm]	a [mm]	Imbus/kruhový klíč	Počet šroubů
	rm	sm	re	se	rm	sm	re							
SKN 8-1625	16-35	16-25	16-35	16-25	10-25	10-25	10-25	8,4	9	18	40	18	_ / 10	1
SKN 10-1625	16-35	16-25	16-35	16-25	10-25	10-25	10-25	10,5	9	18	40	18	_ / 10	1
SKN 12-1625	16-35	16-25	16-35	16-25	10-25	10-25	10-25	13	9	18	40	18	_ / 10	1
SKN 8-2595	25-95	25-95	25-95	25-95	25-95	25-95	25-95	8,4	14	28	60	32,5	6 / -	1
SKN 10-2595	25-95	25-95	25-95	25-95	25-95	25-95	25-95	10,5	14	28	60	32,5	6 / -	1
SKN 12-2595	25-95	25-95	25-95	25-95	25-95	25-95	25-95	13	14	28	60	32,5	6 / -	1
SKN 8-25185	35-185	25-185	35-185	25-185	25-185	25-185	25-185	8,4	21	33	95	56	6 / -	2
SKN 10-25185	35-185	25-185	35-185	25-185	25-185	25-185	25-185	10,5	21	33	95	56	6 / -	2
SKN 12-25185	35-185	25-185	35-185	25-185	25-185	25-185	25-185	13	21	33	95	56	6 / -	2
SKN 8-120240	120-240	120-185	120-240	120-240	120-240	120-240	-	8,4	23	38	100	63	8 / -	2
SKN 10-120240	120-240	120-185	120-240	120-240	120-240	120-240	-	10,5	23	38	100	63	8 / -	2
SKN 12-120240	120-240	120-185	120-240	120-240	120-240	120-240	-	13	23	38	100	63	8 / -	2
SKN 16-120240	120-240	120-185	120-240	120-240	120-240	120-240	-	17	23	38	100	63	8 / -	2

Nepocínovaná oka (do 1 kV) na popotávku – označení SKN 8-1625-N. Možnost výroby ok s jinými otvory než je uvedeno v tabulce.

Nářadí na montáž šroubových ok a spojek

POK ZS Ráčna

Ráčna pro utahování šroubů v konektorech.

Vybavení:

- imbusový klíč NAJ J6 pro šroub 6
- imbusový klíč NAJ J8 pro šroub 8
- kruhový klíč NAS S10 pro šroub 10

Délka: 260 mm. Hmotnost: 0,65 kg.



NAS J6

NAS J8

NAS S10



UZS 1 Nástroj pro držení šroubových spojek

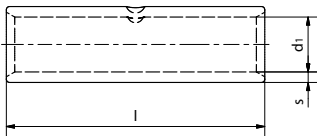
Nástroj pro držení spojky při montáži (utahování šroubu).

Délka: 265 mm. Hmotnost: 0,65 kg.



Měděné konektory až do 10 kV

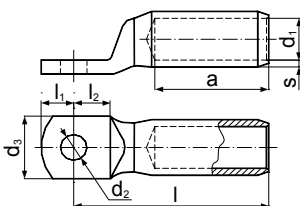
KLN-S Trubková měděná spojka do 10 kV



Trubková část má rozměry jako KLN spojky.
Pro průřez vodiče 25 ÷ 625 mm².

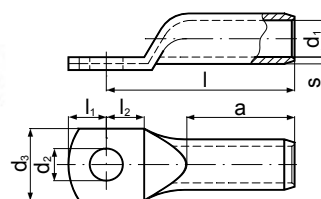
Měděné konektory až do 36 kV

KCM-F Měděné oko až do 36 kV



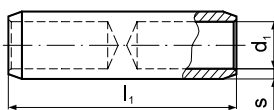
Trubková část má rozměry jako KCM oka.
Pro průřez vodiče 25 ÷ 625 mm².

KCR-F Trubkové měděné oko až do 36 kV



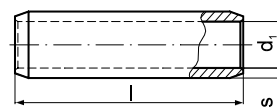
Trubková část má rozměry jako KCR oka.
Pro průřez vodiče 25 ÷ 625 mm².

KLP-F Lehčená měděná spojka až do 36 kV



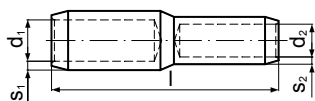
Trubková část má rozměry jako KLP spojky.
Pro průřez vodiče 25 ÷ 625 mm².

KLN-F Trubková měděná spojka až do 36 kV



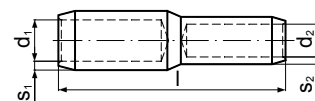
Trubková část má rozměry jako KLN spojky.
Pro průřez vodiče 25 ÷ 625 mm².

KLS-F Trubková měděná spojka až do 36 kV



Trubková část má rozměry jako KLS spojky.
Pro průřez vodiče 25 ÷ 625 mm².

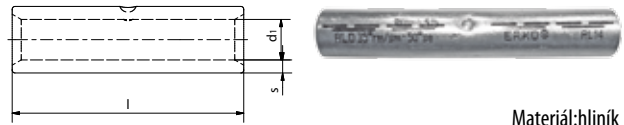
KLR-F Trubková měděná spojka až do 36 kV



Trubková část má rozměry jako KLR spojky.
Pro průřez vodiče 25 ÷ 625 mm².

AL konektory až do 10 kV

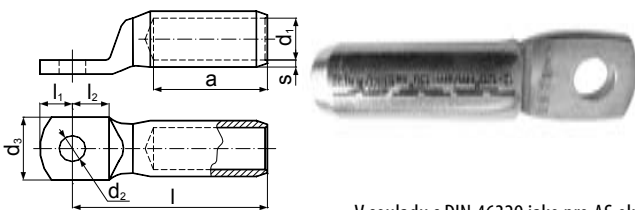
ALD-S Hliníkový konektor pro jednoduché a vícenásobné vodiče do 10 kV



Materiál: hliník
Pro průřez vodiče 25 ÷ 625 mm²

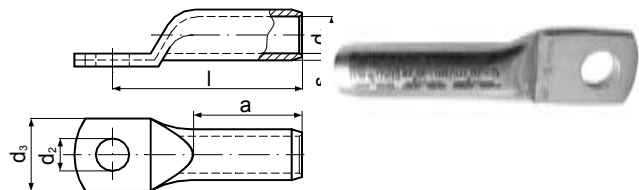
AL, AL-Cu konektory až do 10-36kV

AS-F Lehčená hliníková oka až do 36 kV



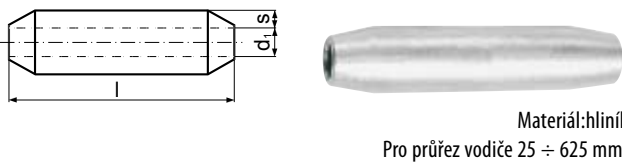
V souladu s DIN 46329 jako pro AS oka.
Pro průřez vodiče 25 ÷ 625 mm².

AR-F Trubková hliníková oka až do 36 kV



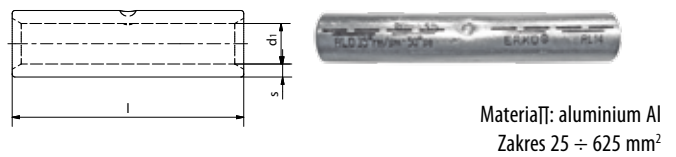
V souladu s DIN 46267 – část 2 jako pro AR oka.
Pro průřez vodiče 25 ÷ 625 mm².

ALG-F Trubkové (silnostěnné) hliníkové spojky až do 36 kV



Materiál: hliník
Pro průřez vodiče 25 ÷ 625 mm²

ALD-F Hliníkové spojky pro jednoduché a vícenásobné vodiče až do 36 kV



Materiál: aluminium Al
Zakres 25 ÷ 625 mm²

ALS-F Trubková hliníková spojka až do 36 kV



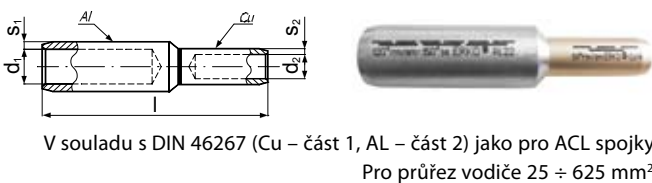
Trubková část má rozměry jako ALS spojky.
Pro průřez vodiče 25 ÷ 625 mm²

ALR-F Reduktivní hliníková spojka až do 36 kV



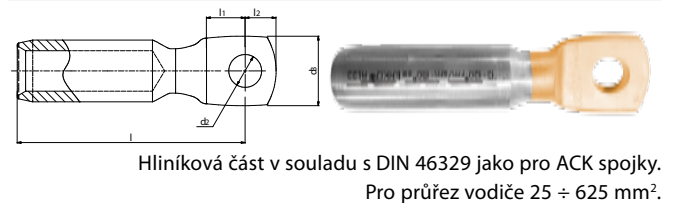
Trubková část má rozměry jako ALR spojky.
Pro průřez vodiče 25 ÷ 625 mm².

ACL-F Spojka hliník-měď až do 36 kV



V souladu s DIN 46267 (Cu – část 1, AL – část 2) jako pro ACL spojky.
Pro průřez vodiče 25 ÷ 625 mm².

ACK-F Spojka hliník-měď až do 36 kV



Hliníková část v souladu s DIN 46329 jako pro ACK spojky.
Pro průřez vodiče 25 ÷ 625 mm².

Speciální konektory

KLT konektor

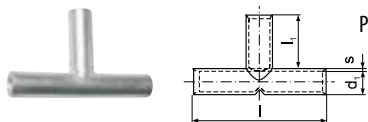
pro slané vodiče

Materiál: galvanicky pocínovaná měď
Pro průřez vodiče 1,5 ÷ 240 mm²

ALT konektor

Pro slané hliníkové vodiče

Materiál: hliník
Pro průřez vodiče 16 ÷ 240 mm²



KLX konektor

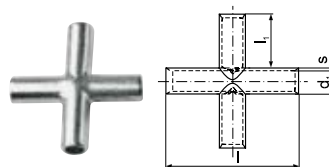
pro slané vodiče

Materiál: galvanicky pocínovaná měď
Pro průřez vodiče 1,5 ÷ 240 mm²

ALX konektor

Pro slané hliníkové vodiče

Materiál: hliník
Pro průřez vodiče 16 ÷ 240 mm²



KLY konektor

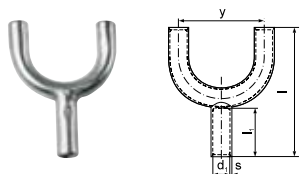
pro slané vodiče

Materiál: galvanicky pocínovaná měď
Pro průřez vodiče 25 ÷ 240 mm²

ALY konektor

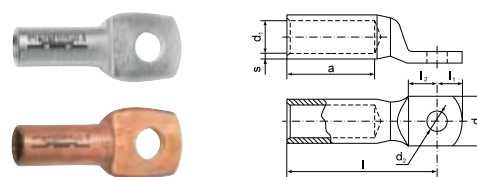
Pro slané hliníkové vodiče

Materiál: hliník
Pro průřez vodiče 16 ÷ 240 mm²



KCM Pevný měděný konektor pro slané vodiče

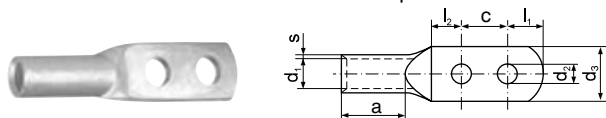
Materiál: galvanicky pocínovaná měď
Pro průřez vodiče 16 ÷ 300 mm²
Trubková část v souladu s DIN 46235



ARL Hliníkový konektor

Pro jednoduché a slané hliníkové vodiče

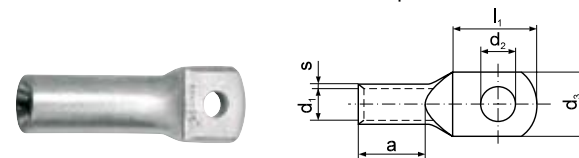
Materiál: hliník
Pro průřez vodiče 16 ÷ 625 mm²



ARG trubkové oko

Pro jednoduché a slané hliníkové vodiče

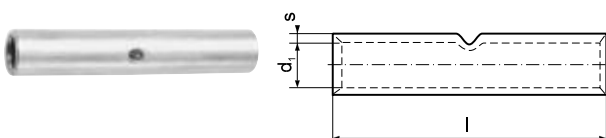
Materiál: hliník
Pro průřez vodiče 16 ÷ 240 mm²



ALG Trubková hliníková spojka silnostěnné

Pro jednoduché a slané hliníkové vodiče

Materiál: hliník Al 99,5
Pro průřez vodiče 16 ÷ 240 mm²



519 kruhové měděné oko



520 kruhové měděné oko



521 úhlové měděné oko

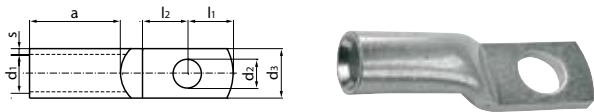


522 úhlové měděné oko

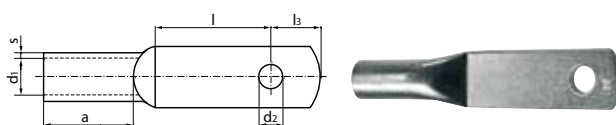


Speciální konektory

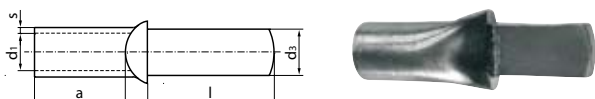
508 trubkové měděné oko



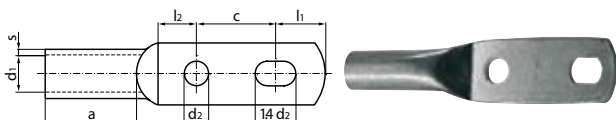
513 trubkové měděné oko



512 trubkové měděné oko (plochý konektor)

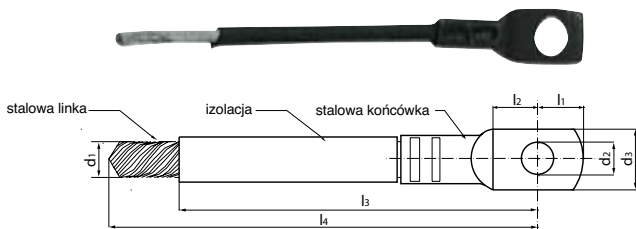


514 trubková měděné oko

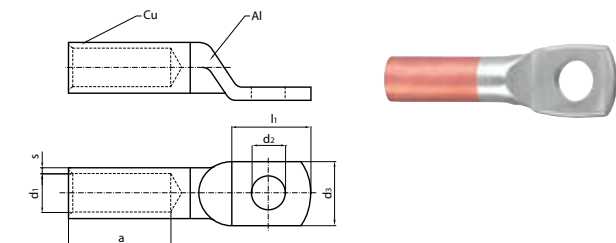


hliníkové oko na poptávku

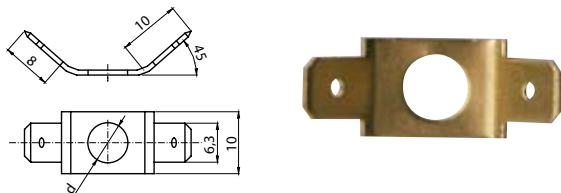
517 ocelový konektor



CAK trubkové Cu-Al oko



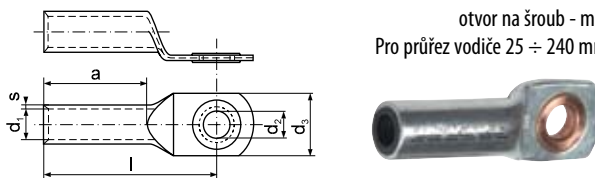
2T 6,3-6 ocelový jazýček



AC Al-Cu konektor

Pro jednoduché a slané hliníkové vodiče

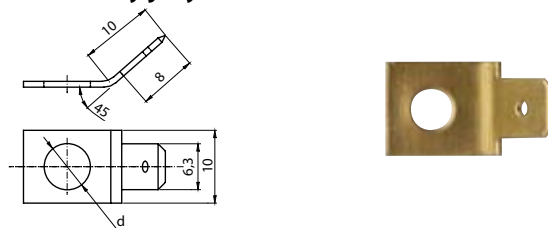
Materiál: trubková část – hliník,
otvor na šroub – měď
Pro průřez vodiče 25 ÷ 240 mm²



TL 6,3-2 ocelový jazýček



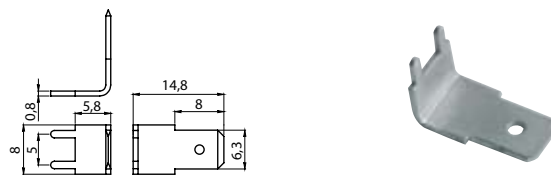
T 6,3-6 ocelový jazýček



ZW-2 pružná zásuvka

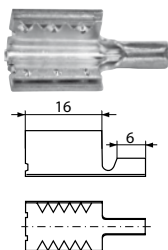


LI 03 připojovací jazýček



Svorky pro telekomunikační kabely

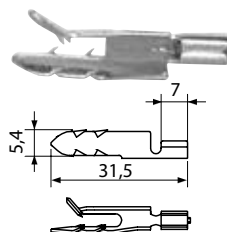
TEL 2,5 svorka
(0 – stínění svorek konektoru)



Pro více párové kabely do průřezu 2,5 mm².

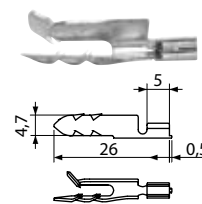
Lisovací nářadí: PP8 nebo PP19 (strany 21-22).

EL 2,5 svorka
(N – stínění svorek konektoru)



Pro jedno párové kabely do průřezu 2,5 mm².

EL 1,5 svorka
(A – stínění svorek konektoru)



Pro jedno párové kabely do průřezu 1,5 mm².

Stíněné konektory

Stíněné konektory se používají pro snadné a spolehlivé spojení telekomunikačních kabelů (např. ve spojkách či rozbočnicích). Pro kabely různých průměrů. Jsou vyrobeny z materiálu, který nereaguje s materiálem stínění.

Pro více párové vodiče

SC-0 konektor



SC-0-0 konektor



SC-0-H konektor



SC-0-N konektor



SC-0 ... Konektory jsou určeny pro připojení více párových kabelů.

Průřez vodiče ve spojovací části: 2,5 mm².

Spojení vodičů vyžaduje stlačení svorky plochými kleštěmi.

Pro jedno párové vodiče

SC-N konektor



SC-N-N konektor



SC-N-H konektor



SC-A-A konektor



SC-N ... a SC-A ... Konektory jsou určeny pro připojení jedno párových kabelů.

Průřez vodiče ve spojovací části:

- 1,5 mm² pro SC-A konektor
- 2,5 mm² pro SC-N konektor

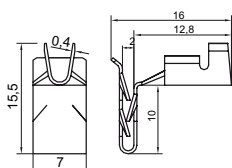
Nevyžaduje rozpojení stínění. Připojení je vyřešeno vniknutím svorky pod stínění kabelu.

LK Stíněný konektor



Stíněný konektor s klipem KET-2 na jednom konci vodiče a na druhém konci je ukončen konektory ERKO.

KET-2 klip



Klip je určen pro připojení zemního vodiče krytu zařízení nebo součástky, která musí být uzemněna.



ERKO[®]
AERO

Člen

AVIATION VALLEY 

ERKO je také výrobcem součástí pro montáží proudových motorech. CNC stroje zpracovávají letecké části použité v letadlech a helikoptérech, stejně je užíváno toto technologické vybavení na podporu produkce, montáže a systémů měření, např. Auxiliary Power Units.

Mezi naše hlavní zákazníky patří: WSK PZL Rzeszów, Pratt&Whitney, Agusta Westland, Hamilton Sundstrand.

Získali jsme certifikáty: TUV NORD: AS/EN 9100:2009, EN/ISO 9001:2008.

ERKO má moderní a flexibilní park zařízení, speciální měřicí komoru, vlastní inženýrskou kancelář a kvalifikované technologické oddělení.

Zajišťujeme nejlepší kvalitu od designu, přes technickou kontrolu, produkci, výstupní kontrolu až k prodeji.

Certifikáty:



TUV: AS/EN 9100

Technologické procesy:

- soustružení
- frézování
- broušení
- děrování
- lisování
- elektrické vrtání
- svařování
- lepení
- tváření
- pocínování
- okysličování
- tepelná úprava



Používané materiály:

- nerezavějící ocel
- slitiny niklu
- měď
- hliník
- mosaz

Vybavení výroby

