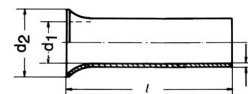




ŽILOVÉ KONCOVÉ DUTINKY

DIN 46228, část 1, 0,5 - 50 mm²

materiál: Cu

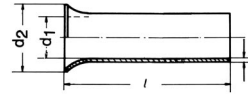
povrch: galvanické pocínování,
případně galvanické postříbření



jmenovitý průřez mm ²	objed.číslo		rozměr mm				nářadí	 1000 ks ~ kg	 balení ks				
	pocínování	postříbření	d ₁	d ₂	l	s							
0,25	69/5 v*	69/5*	0,75	1,7	5	0,15	tabulka strana 5.06	0,020	1000				
	69/7 v*	69/7*			7					0,030			
0,34	70/5 v*	70/5*	0,85	1,8	5	0,15		0,020	1000				
	70/7 v*	70/7*			7					0,030			
0,5	71 S/6 v	71 S/6	1	2,1	6	0,15		0,030	1000				
	71 S/8 v*	71 S/8*			8					0,040			
	71 S/10 v	71 S/10			10						0,050		
0,75	71/6 v	71/6	1,2	2,3	6	0,15		0,040	1000				
	71/8 v*	71/8*			8					0,050			
	71/10 v	71/10			10						0,060		
	71/12 v*	71/12*			12		0,080						
	71/15 v*	71/15*			15							0,090	
1	72 S/6 v	72 S/6	1,4	2,5	6	0,15	0,040	1000					
	72 S/8 v*	72 S/8*			8				0,060				
	72 S/10 v	72 S/10			10					0,070			
	72 S/12 v*	72 S/12*			12						0,080		
	72 S/15 v*	72 S/15*			15							0,100	
1,5	72/6 v*	72/6*	1,7	2,8	6	0,15	0,050	1000					
	72/7 v	72/7			7				0,060				
	72/8 v*	72/8*			8					0,070			
	72/10 v	72/10			10						0,090		
	72/12 v	72/12			12							0,100	
	72/15 v*	72/15*			15								0,130
	72/18 v	72/18			18								
72/20 v*	72/20*	20	0,170										
2,5	73/7 v	73/7	2,2	3,4	7	0,15	0,080	1000					
	73/8 v*	73/8*			8				0,090				
	73/10 v	73/10			10					0,110			
	73/12 v	73/12			12						0,130		
	73/15 v*	73/15*			15							0,170	
	73/18 v	73/18			18								0,200
73/20 v*	73/20*	20	0,220										

ŽILOVÉ KONCOVÉ DUTINKY

DIN 46228, část 1, 0,5 - 50 mm²

materiál: Cu

povrch: galvanické pocínování,
případně galvanické postříbření

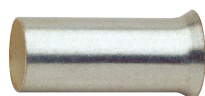
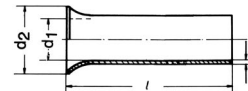
jmenovitý průřez mm ²	objed.číslo		rozměr mm				nářadí	 1000 ks ~ kg	 balení ks
	pocínování	postříbření	d ₁	d ₂	l	s			
4	74/8 v*	74/8*	2,8	4	8	0,2	tabulka strana 5.06	0,140	1000
	74/9 v	74/9			9			0,160	
	74/10 v*	74/10*			10			0,170	
	74/12 v	74/12			12			0,200	
	74/15 v	74/15			15			0,270	
	74/18 v	74/18			18			0,320	
	74/20 v*	74/20*			20			0,350	
6	75/10 v	75/10	3,5	4,7	10	0,2	0,230	100	
	75/12 v	75/12			12		0,270		
	75/15 v	75/15			15		0,340		
	75/18 v	75/18			18		0,400		
	75/20 v*	75/20*			20		0,450		
	75/25 v*	75/25*			25		0,560		
10	76/10 v*	76/10*	4,5	5,8	10	0,2	0,270	100	
	76/12 v	76/12			12		0,330		
	76/15 v	76/15			15		0,410		
	76/18 v	76/18			18		0,490		
	76/20 v*	76/20*			20		0,550		
	76/25 v*	76/25*			25		0,680		
16	77/12 v	77/12	5,8	7,5	12	0,2	0,430	100	
	77/15 v	77/15			15		0,530		
	77/18 v	77/18			18		0,600		
	77/20 v*	77/20*			20		0,700		
	77/25 v	77/25			25		0,870		
	77/32 v	77/32			32		1,110		
25	78/12 v*	78/12*	7,3	9,5	12	0,3	0,800	50	
	78/15 v	78/15			15		0,990		
	78/18 v	78/18			18		1,180		
	78/20 v*	78/20*			20		1,310		
	78/25 v	78/25			25		1,630		
	78/28 v*	78/28*			28		1,820		
	78/32 v	78/32			32		2,070		
35	79/12 v*	79/12*	8,3	11	12	0,3	0,900	50	
	79/15 v*	79/15*			15		1,120		
	79/18 v	79/18			18		1,340		
	79/20 v*	79/20*			20		1,480		
	79/22 v*	79/22*			22		1,630		
	79/25 v	79/25			25		1,800		
	79/30 v*	79/30*			30		2,200		
	79/32 v	79/32			32		2,350		





ŽILOVÉ KONCOVÉ DUTINKY

DIN 46228, část 1, 0,5 - 50 mm²

materiál: Cu

povrch: galvanické pocínování,
případně galvanické postříbření

jmenovitý průřez mm ²	objed.číslo		rozměr mm				nářadí	 1000 ks ~ kg	 balení ks
	pocínování	postříbření	d ₁	d ₂	l	s			
50	80/18 v	80/18	10,5	13	18	0,3	tabulka strana 5.06	1,690	50
	80/22 v*	80/22*			22				
	80/25 v	80/25			25				
	80/30 v*	80/30*			30				
	80/32 v	80/32			32				
70*	81/22 v	81/22	12,7	15	22	0,4	3,310	25	
	81/25 v	81/25			25				
	81/30 v	81/30			30				
	81/32 v	81/32			32				
95*	82/25 v	82/25	14,7	17	25	0,4	4,320	25	
	82/30 v	82/30			30				
	82/32 v	82/32			32				
	82/34 v	82/34			34				
120*	83/30 v	83/30	16,7	19	30	0,5	7,350	25	
	83/32 v	83/32			32				
	83/34 v	83/34			34				
	83/38 v	83/38			38				
	83/40 v	83/40			40				
150*	84/32 v	84/32	18,7	21	32	0,5	8,750	25	
	84/34 v	84/34			34				
	84/38 v	84/38			38				
	84/40 v	84/40			40				
185*	85/32 v	85/32	20,2	23,5	32	0,6	11,380	25	
	85/40 v	85/40			40				
240*	86/34 v	86/34	23	24	34	0,5	11,250	25	
	86/40 v	86/40			40				