

LISOVACÍ SPOJKY CU

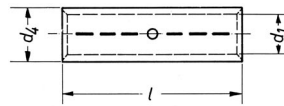
DIN 46267, část 1, pro spojení nenamáhané v tahu



materiál: E - Cu trubka

povrch: galvanicky pocínováno, případně mechanicky leštěno

redukční spojky ke spojení nestejných průřezů

katalog strana 2.13



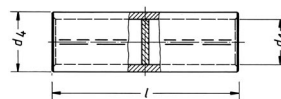
jmenovitý průřez mm ²	objednávací číslo*	iden. číslo	rozměr mm			nářadí	 100 ks ~ kg	 balení ks
			d ₁	d ₄	l			
6	121 R	5	3,8	5,5	30	tabulka strana 2.15 - 2.16	0,310	100
10	122 R	6	4,5	6	30		0,340	100
16	123 R	8	5,5	8,5	50	1,450	100	
25	124 R	10	7	10	50	1,770	50	
35	125 R	12	8,2	12,5	50	2,890	50	
50	126 R	14	10	14,5	56	4,260	50	
70	127 R	16	11,5	16,5	56	5,410	50	
95	128 R	18	13,5	19	70	8,620	25	
120	129 R	20	15,5	21	70	9,660	25	
150	130 R	22	17	23,5	80	14,500	10	
185	131 R	25	19	25,5	85	17,000	10	
240	132 R	28	21,5	29	90	23,410	10	
300	133 R	32	24,5	32	100	29,230	5	
400	134 R	38	27,5	38,5	150	74,320	5	
500	135 R	42	31	42	160	89,090	1	
625	136 R	44	34,5	44	160	79,100	1	
800	137 R	52	40	52	200	151,000	1	
1000	138 R	58	44	58	200	198,000	1	



* pro provedení bez povrchové úpravy (nepocínované) s dodatkem „bk“

LISOVACÍ SPOJKY CU

podélně utěsněná, rozměr jako DIN 46267, část 1, pro spojení nenamáhané v tahu
 materiál: E - Cu trubka, povrch: galvanicky pocínováno, případně mechanicky leštěno
 středovou přepážkou je dosaženo absolutní nepropustnosti oleje
 redukční spojky ke spojení nestejných průřezů
 katalog strana 2.13



jmenovitý průřez mm ²	objednávací číslo**	iden. číslo	rozměr mm			nářadí	100 ks ~ kg	balení ks
			d ₁	d ₄	l			
16	523 R	8	5,5	8,5	50	tabulka strana 2.15 - 2.16	1,540	25
25	524 R	10	7	10	50		1,840	25
35	525 R	12	8,2	12,5	50		2,990	25
50	526 R	14	10	14,5	56		4,460	25
70	527 R	16	11,5	16,5	56		5,610	25
95	528 R	18	13,5	19	70		8,880	25
120	529 R	20	15,5	21	70		10,060	5
150	530 R	22	17	23,5	80		14,890	5
185	531 R	25	19	25,5	85		17,570	5
240	532 R	28	21,5	29	90		24,230	5
300	533 R	32	24,5	32	100		30,150	5
400	534 R	38	27,5	38,5	150		75,600	5
500	535 R	42	31	42	160		92,000	1
625	536 R	44	34,5	44	160		81,500	1

** pro provedení bez povrchové úpravy (nepocínované) s dodatkem „bk“

LISOVACÍ SPOJKY CU

pro spojení nenamáhané v tahu pro Cu - vysokonapěťové kabely 10 - 30 kV
 materiál: E - Cu trubka
 povrch: mechanicky leštěno
 redukční spojky spojení nestejných průřezů
 katalog strana 2.13

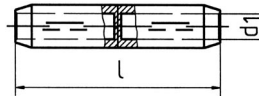


jmenovitý průřez mm ²	objednávací číslo*	iden. číslo	rozměr mm		počet sliisování		nářadí	100 ks ~ kg	balení ks
			d ₁	l	mech.	hydr.			
25	504 R	12	7,5	60	2/2	1/1	tabulka strana 2.15 - 2.16	4,080	10
35	505 R	12	8,2	60	2/2	1/1		3,560	10
50	506 R	14	10	65	3/3	1/1		4,900	10
70	507 R	16	11,5	65	3/3	1/1		6,100	10
95	508 R	18	13,5	90	4/4	2/2		10,980	10
120	509 R	20	15,5	90	4/4	2/2		12,680	5
150	510 R	22	17	105	4/4	2/2		18,090	5
185	511 R	25	19	105	4/4	2/2		20,350	5
240	512 R	28	21,5	125		2/2		31,640	5
300	513 R	32	24,5	125		2/2		35,400	1
400	514 R	38	27,5	160		3/3	75,420	1	

* pro provedení pocínované s dodatkem „v“

LISOVACÍ SPOJKY CU

pro spojení nenamáhané v tahu pro Cu - vysokonapěťové kabely 10 - 30 kV
 materiál: E - Cu trubka; povrch: mechanicky leštěno, případně pocínováno
 středovou přepážkou je dosaženo absolutní nepropustnosti oleje
 redukční spojky ke spojení nestejných průřezů
 katalog strana 2.13



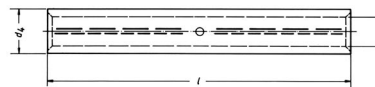
jmenovitý průřez mm ²	objednávací číslo*	iden. číslo	rozměr mm			počet slisování		nářadí	100 ks ~ kg	balení ks
			d ₁		l	mech.	hydr.			
25	504 RLD	12	7,5		60	2/2	1/1	tabulka strana 2.15 - 2.16	4,080	25
35	505 RLD	12	8,2		60	2/2	1/1		3,560	10
50	506 RLD	14	10		65	3/3	1/1		4,900	10
70	507 RLD	16	11,5		65	3/3	1/1		6,400	10
95	508 RLD	18	13,5		90	4/4	2/2		10,980	10
120	509 RLD	20	15,5		90	4/4	2/2		12,680	5
150	510 RLD	22	17		105	4/4	2/2		18,840	5
185	511 RLD	25	19		105	4/4	2/2		20,350	5
240	512 RLD	28	21,5		125		2/2		31,640	5
300	513 RLD	32	24,5		125		2/2		35,400	1
400	514 RLD	38	27,5		160		3/3		75,420	1



* pro provedení pocínované s dodatkem „V“

LISOVACÍ SPOJKA CU

DIN 48085, část 1
 pro spojení namáhané v tahu
 materiál: E - Cu trubka
 povrch: mechanicky leštěno



jmenovitý průřez mm ²	objednávací číslo	iden. číslo	vodič Ø	rozměr mm			počet slisování		nářadí	100 ks ~ kg	balení ks
				d ₁	d ₄	l	mech.	hydr.			
6	181 R**	6	3	3,5	6,5	65	4/4		tabulka strana 2.15 - 2.16	1,400	10
10	182 R	8	4,05	4,5	8,5	80	5/5			3,000	10
16	183 R	8	5,1	5,5	8,5	95	5/5			2,800	10
25	184 R	10	6,3	7	10	95	5/5			3,400	10
35	185 R	12	7,5	8,2	12,5	95	5/5			5,600	10
50	186 R	14	9	10	14,5	110	5/5			8,600	10
70	187 R	16	10,5	11,5	16,5	110	5/5			10,800	10
95	188 R	20	12,5	13,5	21	145	8/8	4/4	na dotaz	26,200	10
120	189 R	22	14	15	23,5	160	8/8	4/4		36,800	10
150	190 R	25	15,7	16,5	25,5	180	8/8	4/4		47,500	5
185	191 R**	32	17,5	18,5	31,5	260		5/5		118,000	5
240	192 R**	34	20,2	21	34,5	310		6/6		163,000	5
300	193 R**	38	22,5	23,5	38,5	360		7/7	235,000	1	



** Nenormované